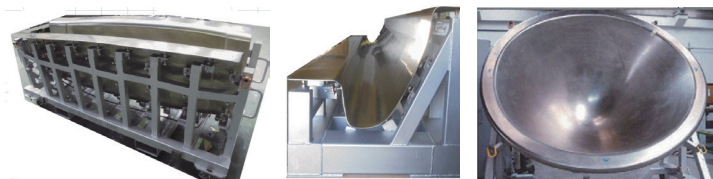


22 COMPANY PROFILE

IKEX Industry Co., Ltd. 

株式会社イケックス工業

| | |
|------------|---|
| 住所 | 〒486-8567 愛知県春日井市御幸町1-3-1 |
| 電話番号 | 0568-33-4111 |
| Eメールアドレス | sei-watanabe@ikex.co.jp |
| ウェブサイトアドレス | https://www.ikex.co.jp/ |
| コンタクトパーソン名 | 渡辺 誠一 電鑄金型事業部 営業部 部長 |
| カテゴリー | 型、治具、設計、測定 |
| 代表者名 | 池上 寿光 |
| 売上額 | 48億円(航空機関係:9000万円) |
| 資本金 | 7,000万円 |
| 従業員数 | 230名 |
| 設立日 | 1965年5月 |
| 取得認証 | AS9100、ISO9001、ISO14001、ISO45001 |
| 主な取引先企業 | 株式会社スバル 新明和工業株式会社 川崎重工業株式会社 LA composite,s.r.o Korean Air Lines Co., Ltd. DongHwa A.C.M. Co., Ltd. Aerospace Industrial Development Corporation |



■ 企業の特徴・業務概要・行っているモノ作りの概要

- ・弊社は電鑄技術を利用して、複合材成形用金型を設計から製作まで一貫に対応することができます。
- ・使用用途によって治具製作材料を選択し、より良い治具製作方法を提案することができます。
- ・他にスチール、アルミ、インバーと樹脂製金型を提供することができます。

■ 製品情報・取扱材料・対応サイズ・主要設備

- ・製品情報
航空機複合材オートクレーブ成形用金型(尾翼、レドーム、翼、コクピット部品等)
- ・取扱材料・対応サイズ
メイン: Ni、Al、Steel、インバー、樹脂
対応サイズ: MAX 6m×4m×1.2m
- ・主要設備
最大ニッケル電鑄槽(浴槽60,000ℓ) 他:数十槽
大型マシニングセンター(三菱MVR-40) 作業面サイズ: 8m×3m 他:数機
レーザー溶接機
レーザートラッカ(AT960-MR、T-Probell)

■ 専門・得意分野・自社の強み

- 電鑄技術を利用して、複合材部品のオートクレーブ成形用ニッケル金型を提供することができます。モデリング設計から金型のリークチェックまで社内内で対応できる為、開発初期段階からアフターサービスまでサポートできます。
- ニッケル電鑄金型のメリットは、
- ・通常のアルミ製、複合材製とインバー製の金型に比べて、全体肉厚が4~5mmのニッケル型は、スプリングインとスプリングアウトで治具の表面形状を調整することが可能。
 - ・他の材質のBAJ治具に比べると、一定の厚みなので、オートクレーブ内での温度分布が良好。
 - ・インバー製金型に比べてニッケル型は軽量。
 - ・複合材製金型に比べて寿命が長い。
 - ・機械加工では加工できない形状でも対応可能。

■ 対応可能ニーズ・希望する取引企業

- ① オートクレーブで製作する複合材部品の金型/治具に対応可能。
- ② 顧客毎のニーズに合わせた金型の設計、製造に対応可能。
- ③ 複合材料の成形メーカー又は複合材料の成形需要がある企業を探しております。

■ 拠点(事業所・工場)

本社工場、電鑄工場、第二工場、第三工場、関工場