

# Company Profile

## Kondo Machine Corporation, Ltd.

株式会社近藤機械製作所



住所	〒497-0048 愛知県海部郡蟹江町舟入一丁目130番地
電話番号	0567-95-1343
Eメールアドレス	info@kondo-kikai.co.jp
ウェブサイトアドレス	http://www.kondo-kikai.co.jp/
コンタクトパーソン名 所属部署	森本 誠 (航空機部品営業担当)
カテゴリー	・機械加工 (切削、研削、旋盤、穴あけ、放電加工、仕上加工) ・専用治具の設計、製造 ・専用工作機械の設計・開発、製造



代表者名	近藤 豊
売上額	515百万円
資本金	40百万円
従業員数	32名
設立日	1947年2月1日
取得認証	JISQ9100 RR認定 (Control of classified parts to RRES90000, Precision machining, Rough machining, RPS367) KHI KQ-7222
主な取引先企業	航空機部品：NTN 株式会社、川崎重工業株式会社 その他：中央発條株式会社、 NTN アドバンストマテリアルズ株式会社、 三菱重工業株式会社

### 企業の特徴・業務概要・行っているモノ作りの概要

- ・航空機エンジン軸受部品(難削材)の機械加工
- ・航空機部品加工の技術に応用した自転車ホイールハブの設計・開発、製造(航空機エンジンの衝撃吸収構造を応用して設計され、航空機部品の加工技術・品質管理に基づいて製造される、当社オリジナルの製品です。)
- ・専用工作機械の設計・開発、製造
- ・各種試験機・検査機の設計・開発、製造



### 製品情報・取扱材料・対応サイズ・主要設備

現在取り扱っている航空機部品:航空機エンジン軸受部品  
主要設備  
旋盤:大型型NC旋盤×2, 横型NC旋盤×2  
マシニングセンタ:型型(3軸)×3, 横型(4軸)×1  
研削:大型型円筒研削盤×1, 円筒研削盤×2, 平面研削盤×3  
放電加工:ワイヤークット放電加工機×4, NC放電加工機×3, 細穴加工機×1  
検査機:三次元測定器×1, 形状測定器×1, 真円度測定器×1

対応サイズについては、HPをご覧ください。

### 専門・得意分野・自社の強み

加工技術については、超精密加工および難削材加工が可能です。  
航空機部品をはじめとする加工に必要な専用治具の設計、製造を一社で請け負います。  
生産性向上、省人化等を目的とする専用工作機械を、顧客のニーズに合わせて製作します。  
(当社は、これまで累計800台以上の専用工作機械を製作してきました。)

### どのようなニーズに対応できるか希望する取引企業に関すること等

- ①各種機械加工(特に難削材加工、超精密加工)
- ②専用工作機械による生産効率の向上や省人化の推進
- ③各種用途に応じた試験機・検査機の製作

### 拠点(事業所・工場)

本社工場のみ

高い品質、コスト競争力、安定した納品が実現できる日本の次世代企業です。