

Company Profile

Sanyo Machine Works, Ltd.

三洋機工株式会社 三洋機工株式会社

住所	〒481-8540 愛知県北名古屋市沖村岡1番地
電話番号	0568-21-1111
Eメールアドレス	sa@sanyo-machine.co.jp
ウェブサイトアドレス	http://www.sanyo-machine.co.jp/ http://www.smartautomation.jp/
コンタクトパーソン名	常田 勝男
カテゴリー	トルクレンチ
代表者名	堀場 馨太
売上額	100億円
資本金	9,800万円
従業員数	290名
設立日	1945年9月
取得認証	ISO9000
属するグループ企業名	三洋機工商事株式会社 大洋機工株式会社、三洋技研株式会社
主な取引先企業	三菱重工業株式会社、株式会社SUBARU 川崎重工業株式会社、トヨタ自動車株式会社 日産自動車株式会社、本田技研工業株式会社 西日本旅客鉄道株式会社



企業の特徴・業務概要・行っているモノ作りの概要

デジタルトルクレンチ、作業ナビゲーションシステム、GAP/LAP 計測システム自動車コンポーネントパーツ・車体、家電製品などの自動組立、精密自動測定、自動溶接等の生産管理システム開発から装置の設計、製作、販売高精度ネジ締め装置（ACサーボナットランナー）、レーザ加工（溶接）システム、シートメタル結合システム

製品情報・取扱材料・対応サイズ・主要設備

デジタルトルクレンチDPW シリーズ（測定精度±3%+1digit / 角度精度±2%+1digit）
DPW10 (Range 2-10Nm), DPW25 (Range 5-25Nm), DPW50 (Range 10-50Nm)
DPW100 (Range 20-100Nm), DPW200 (Range 40-200Nm), DPW300 (Range 60-300Nm)
デジタルトルクレンチHTW シリーズ（測定精度±1%+1digit / 角度精度±2%+1digit）
HTWII10 (Range 1-10Nm), HTWII25 (Range 2.5-25Nm), HTWII50 (Range

専門・得意分野・自社の強み

多くのNC機で航空機部品の複雑形状精密加工を行っています（同時5軸制御を含む）。
材質はアルミニウム合金から厚いチタン、ステンレス鋼、ニッケル合金、および炭素繊維強化プラスチック（CFRP）が挙げられる。
高精度な設備とソフトウェアを使用しプロセスのセットアップ、治具の設計、NCプログラムの作成、製造、検査を一貫して作業実施致します。
弊社では、設計、材料供給、溶接、機械加工、組立調整などを行い、様々な治具、試験装置などを製造しており私たちの強みとして、提案が可能です。

どのようなニーズに対応できるか希望する取引企業に関すること等

航空宇宙産業や自動車部品を中心とした小規模から大型までの精密機械加工の一般的な装置。
上記の目的のための治具および工具の設計および製造。

拠点（事業所・工場）

[本社工場/航空宇宙事業部]
[関工場/特工事業部]
[円城寺工場/民生品事業部]
[小牧工場]
[北名古屋工場]