

Company Profile

MATSUBARA SEISAKUSHO CO., Ltd.



株式会社松原製作所

住所	〒458-0847 愛知県名古屋市緑区浦里2-111
電話番号	052-891-2084
Eメールアドレス	matubara-ss-kita@mvi.biglobe.ne.jp
ウェブサイトアドレス	http://www.matsubara-mfg.jp/index.html
コンタクトパーソン名	航空機事業部 部長 酒井満 航空機事業部 次長 堀直樹 航空機事業部門 板金課 課長 伊良波勝明
カテゴリー	板金成形 特殊工程(溶接)
代表者名	伊藤茂樹
売上額	1,340,000 千円
資本金	48,000 千円
従業者数	109名
設立日	1968年
取得認証	NADCAP(Welding)、JISQ9100/2016、MSJ4000、SQR-001
主な取引先企業	三菱重工業株式会社 名古屋航空宇宙システム製作所 三菱重工業株式会社 名古屋誘導推進システム製作所 三菱航空エンジン株式会社 新明和工業株式会社 川崎重工業株式会社航空宇宙カンパニー

企業の特徴・業務概要・行っているモノ作りの概要

航空機板金成形
(長尺品のブレーキプレス、ロール成形、プレス加工、歪取り、ポケット加工)
航空機薄板精密溶接 (TIG 溶接)

製品情報・取扱材料・対応サイズ・主要設備

- ・製品情報
航空宇宙部品機器板金部品及び溶接組立品
- ・取扱材料
アルミ合金、鉄鋼、ステンレス、チタン等
- ・鍛造や鑄造等の素形材
- ・主要設備: メーカー (対応サイズ)
NC ルーター: キクカワ (3660mm×1830mm) 3台
ターレットパンチプレス: アマダ (1270mm×1220mm) 1台
ブレーキプレス220t: アマダ (4000mm) 2台
ブレーキプレス50t: アマダ (1200mm) 1台
電動ウレタンロール: クワバラ (1000mm) 1台
手動3本ロール (1100mm) 4台
200t 油圧プレス: 川崎油工 1台
100t /35t クランクプレス: ワシノ機器 各1台
交直両用TIG 溶接機: ダイヘン 10台

専門・得意分野・自社の強み

航空宇宙機器の板金成形加工 (特に長尺品の曲げ及びロール成形)、アルミ薄板精密溶接を得意としています。

どのようなニーズに対応できるか希望する取引企業に関すること等

協力会社との提携により、材料調達から機械加工、板金成形、溶接組立等に対応可能な体制を整えております。

拠点 (事業所・工場)

本社工場 (愛知県名古屋市緑区浦里2-111)
板金工場 (愛知県名古屋市緑区浦里2-60)
溶接工場 (愛知県名古屋市緑区浦里3-63)
松阪工場 (三重県松阪市広陽町22)
小牧工場 (小牧市大字本庄藤ノ木1096-1)