

## 31 COMPANY PROFILE

# Kondo Machine Corporation, Ltd.

株式会社近藤機械製作所  Kondo Machine Corporation, Ltd.

住所 〒497-0048 愛知県海部郡蟹江町舟入一丁目130番地

電話番号 0567-95-1343

Eメールアドレス info@kondo-kikai.co.jp

ウェブサイトアドレス <http://www.kondo-kikai.co.jp/>

コンタクトパーソン名 森本 誠  
所属部署 (航空機部品営業担当)

カテゴリー  
・機械加工  
(切削、研削、旋盤、穴あけ、放電加工、仕上加工)  
・専用治具の設計、製造  
・専用工作機械の設計・開発、製造



代表者名 近藤 豊

売上額 515百万円

資本金 40百万円

従業者数 32名

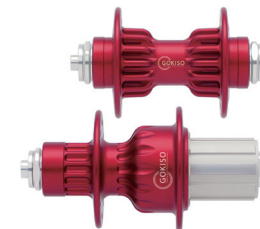
設立日 1947年2月1日

取得認証  
JISQ9100  
RR認定  
(Control of classified parts to RRES90000, Rrecision machining, Rough machining, RPS367)  
KHI KQ-7222

主な取引先企業  
航空機部品：NTN 株式会社、川崎重工株式会社  
その他：中央発條株式会社、  
NTN アドバンストマテリアルズ株式会社、  
三菱重工株式会社

### ■ 企業の特徴・業務概要・行っているモノ作りの概要

- ・航空機エンジン軸受部品（難削材）の機械加工
- ・航空機部品加工の技術を応用した自転車ホイールハブの設計・開発、製造（航空機エンジンの衝撃吸収構造を応用して設計され、航空機部品の加工技術・品質管理に基づいて製造される、当社オリジナルの製品です。）
- ・専用工作機械の設計・開発、製造
- ・各種試験機・検査機の設計・開発、製造



### ■ 製品情報・取扱材料・対応サイズ・主要設備

現在取り扱っている航空機部品；航空機エンジン軸受部品  
主要設備

旋盤：大型堅型NC旋盤×2，横型NC旋盤×2

マシニングセンタ：堅型(3軸)×3，横型(4軸)×1

研削：大型堅型円筒研削盤×1，円筒研削盤×2，平面研削盤×3

放電加工：ワイヤーカット放電加工機×4，NC放電加工機×3，細穴加工機×1

検査機：三次元測定器×1，形状測定器×1，真円度測定器×1

対応サイズについては、HPをご覧ください。

### ■ 専門・得意分野・自社の強み

加工技術については、超精密加工および難削材加工が可能です。  
航空機部品をはじめとする加工に必要な専用治具の設計、製造を一社で請け負います。  
生産性向上、省人化等を目的とする専用工作機械を、顧客のニーズに合わせて製作します。  
(当社は、これまで累計800台以上の専用工作機械を製作してきました。)

### ■ 対応可能ニーズ・希望する取引企業

- ①各種機械加工（特に難削材加工、超精密加工）
- ②専用工作機械による生産効率の向上や省人化の推進
- ③各種用途に応じた試験機・検査機の製作

### ■ 拠点（事業所・工場）

本社工場のみ

高い品質、コスト競争力、安定した納品が実現できる日本の次世代企業です。