

Company Profile

FUJIWARA CO.,LTD.



株式会社 フジワラ

住所	〒481-8505 愛知県北名古屋市六ツ師女夫越1
電話番号	0568-21-2645
Eメールアドレス	info.fukugozai@fujiwara-ac.co.jp
ウェブサイトアドレス	https://www.fujiwara-ac.co.jp/
コンタクトパーソン名	複合材部門 次長(営業担当) 土屋 俊樹 複合材部門 製造課 課長 柳元 健太
カテゴリー	複合材製品の設計開発、加工、治具製作 複合材製品の検査(非破壊検査含む)
	
代表者名	松島 雄一郎
売上額	2,316,000千円(2020年)
資本金	80,000千円
従業員数	141名
設立日	1945年10月15日
取得認証	ISO9001(2015年) JIS Q 9100(2016年) Nadcap (Composites, Non Destructive Testing)
主な取引先企業	三菱重工業株式会社、川崎重工業株式会社、 株式会社SUBARU、新明和工業株式会社

企業の特徴・業務概要・行っているモノ作りの概要

当社は、昭和20年に創業して以来、国内航空機メーカーのサプライヤーとして複合材製品・航空機向け風防製品を中心にご愛顧を頂いております。
特に、航空宇宙で使用される高品質の部品を提供するために、JIS Q 9100や特殊工程の国際認証制度であるNadcap (Composite, Non Destructive Testing)を取得しており、顧客のニーズにお応えできる製品及びサービスを提供するとともに、安全性と信頼性の確保に努めております。

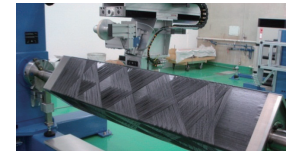
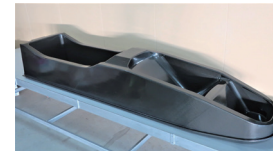
製品情報・取扱材料・対応サイズ・主要設備

製品情報

・各種繊維(炭素繊維(CF)、ガラス繊維(GF)、アラミド繊維(AF)、シリカ繊維(Si))と各種樹脂(熱硬化または熱可塑)を組み合わせたプリプレグ材による成形加工品及び、プリプレグ材料と各種コア材を組み合わせたサンドイッチ構造の成形加工品

主要設備

- オートクレーブ: $\Phi 2.8 \times 7.5$ [m] (Max232°C/0.93MPa)、 $\Phi 1.95 \times 3.2$ [m] (Max400°C/1.95MPa)
- フィラメントワインディングマシン: 巻き径Max1000mm、巻長Max6000mm(※ドライタイプ)
- 300トンプレス: テーブルサイズ(1.5m×1.5m)、加熱源-金型(蒸気/電気ヒーター)、ストロークMax1800mm
- アブレイシブ・ウォータージェット: 2.0W×4.0L×1.0H [m]
- 超音波探傷装置
 - ・走査ストローク 0.5W×2.6L×0.3H [m]、水浸式Cスキャン、シングルプローブ
 - ・走査ストローク 0.6W×6.6L×0.45H [m]、水浸式Cスキャン、フェーズドアレイ
- X線撮影装置(軟X線): 1.5W×2.5L×1.5H [m]、最大管電圧100kVp、X線管ストローク1.2 [m]



専門・得意分野・自社の強み

- 複合材製品を一括生産
オートクレーブ成形を主体とした航空宇宙向けの複合材部品製造の認定工場として、厳しい品質管理システム審査を受け、一次構造部品や二次構造部品(内装部品など)の一括生産が可能です。
- 複合材部品製造の基幹となる設計、生産、製造及び品質保証に関する技術を保有しており、軽量・高性能な複合材製品の設計/材料評価/成形加工法の開発をサポートいたします。
オートクレーブを用いて高品質で安定した製品を作り上げる成形加工技術や、最適な成形治具製造を提案いたします。
複雑形状製品の内部品質に関する非破壊検査/保証技術に対応いたします。

どのようなニーズに対応できるか希望する取引企業に関すること等

- 製品重量軽減のために、複合材材料を使用した製品を製作・試作したい方。
- 複合材部品の非破壊検査(超音波検査、X線検査)にお困りの方。
- 治具重量軽減のために、複合材材料を使用した成型型を製作したい方。

拠点(事業所・工場)

- <本社・六ツ師工場> 愛知県北名古屋市六ツ師女夫越1
- <春日井工場> 愛知県春日井市東山町平橋2313-13