

60 COMPANY PROFILE

Sanko Hamono Co., Ltd. 

株式会社三光刃物製作所

住所	〒454-0836 名古屋市中川区福船町3-1-25
電話番号	052-363-2828
Eメールアドレス	h-morishima@sanko-cutler.co.jp
ウェブサイトアドレス	http://www.sanko-cutler.co.jp
コンタクトパーソン名	森島 裕貴
カテゴリー	その他
代表者名	森島 裕貴
売上額	210百万円
資本金	10百万円
従業者数	18名
設立日	1978年11月
主な取引先企業	兼房, 名古屋ダイヤモンド工業株式会社

■ 企業の特徴・業務概要・行っているモノ作りの概要

切削工具の製造、カスタマイズ、研究開発および販売

- 製品ラインアップには、CFRP、GFRP 複合材、金属、木材のドリル、エンドミル、カッターが含まれます

- 各顧客の機械条件に合わせた切削工具の試作およびカスタマイズ

三光刃物は、工具設計、製造、修理、再研削、修復に特化した工業用切削工具と研削工具のメーカーです。当社は、NC マシニングセンター、ワイヤーカット・ろう付け装置、高精度ポリッシャー、工具グラインダー、プロファイリングマシン、検査機などの包括的な機器を使用して、工具の製造および修理サービスを提供しています。



■ 製品情報・取扱材料・対応サイズ・主要設備

[コンポジット加工の製品ラインナップ]

CFRP、GFRP 複合材、切削困難な金属（チタン、アルミニウム）を含む金属用のドリル、エンドミルルーター、圧縮ルーター、ボーリングビット、ホールカッター、ハニカムカッターなど。



[最新製品] 複合材用高耐久ドリル&ルーター

■ 専門・得意分野・自社の強み

[切削工具のカスタマイズと研究開発]

工具の研究開発と製造を専門とする三光刃物。当社は、NCマシニングセンターや高精度CNC工具研削機など包括的な機器を使用して、工具製造および修理を提供しています。

[特長製品：複合材料向けバリフリードリル&エンドミル]

CFRP 複合材向けに刃形状を最適設計、バリを抑える特殊バリフリードリルおよびエンドミルにDIAコートを施し、寿命を大幅に（10倍以上）向上。航空機向けCFRP板1215mm厚のドリルテストでは、2,000 穴以上をバリレスで穿孔できました。

[最新製品：大径穿孔ホールカッター]

CFRP、GFRP 加工における、大きい径の穿孔加工において、加工時間の大幅短縮や、高能率加工ができ、コストダウンを可能にします。刃形状の最適設計により、バリやデラミネーションを抑制、抜群の切れ肌と、スムーズな切り口を実現します。

[特殊ドリル&エンドミルルーターの試作・研究開発]

材料とお客様の加工条件に合わせた切削工具のプロファイルとカスタマイズを得意とします。機械加工の状況分析に基づくトライアルサービスを提供し、お客様のプロセスでオンサイト試験用のトライアルのツールを設計提供します。

Burr-free drill

	Material		
	GFRP + CFRP	CFRP + Aluminum	CFRP
Profile			
Cut edge			

■ 対応可能ニーズ・希望する取引企業

切削品質と工具の耐久性を向上させるため、優れた切削工具で複合加工が向上します。試用サービスが利用可能です。切削工具のサンプルはお問い合わせください。

■ 拠点（事業所・工場）

名古屋市中川区、第1 工場～第3 工場（新工場がオープンしました）
詳細は当社のウェブサイトwww.sanko-cutler.co.jpをご覧ください。
工具およびプロトタイプ開発の技術的利点を掲載しています。