

Company Profile

NORITAKE CO., LIMITED

株式会社ノリタケカンパニーリミテド

住所	〒451-8501 愛知県名古屋市中区則武新町三丁目1番36号
電話番号	052-561-9868
Eメールアドレス	newcera@n.noritake.co.jp
ウェブサイトアドレス	https://www.noritake.co.jp/
コンタクトパーソン名	西脇住王
所属部署	川端修史
カテゴリー	機製造業（プロトタイプ～大量生産） 精密鋳造用セラミックコアの開発設計、製造、販売。 研削加工工具の開発設計、製造、販売 積層造形による商品開発。
代表者名	加藤博
売上額	1,258億円(2018年度)
資本金	156億3,200万円
従業員数	5,091名(2018年度)
設立日	1904年1月1日
取得認証	ISO9001, JQA-2835 and ISO14001
主な取引先企業	三菱重工、川崎重工業、IHI、HOWMETエアロスペース

企業の特徴・業務概要・行っているモノ作りの概要

【セラミックコア】ガスタービンやジェットエンジンの動翼・静翼の製造プロセスで使われ、精密鋳造素材の高品質化に貢献します。
また、積層造形でセラミックコアを製作する事も可能で、お客様の開発期間の短縮に貢献します。

【研削研磨関連】国内最大の研削研磨工具の総合メーカーです。
耐熱鋼をはじめとした難削材向け研削・研磨工具の開発、設計、製造および販売も行っています。



製品情報・取扱材料・対応サイズ・主要設備

【セラミックコア】

標準的な取り扱い品目と代表特性を右表に示します。多彩な成形方法・材料を保有し、大型部品・肉薄部品等、あらゆる寸法・形状の製品に対応します。

お引き合い内容の注湯温度・鋳造材料・鋳造品形状(大きさ)より、上記材料を選択いたします。

最小肉厚は、0.30mm、最大肉厚150mm、最大長1,000mm。

開発・商品化期間を短縮するため、積層造形による試作品も提供できます。

Material model 品番	MONARC					
	N200	N400	N450	N500	N600	N700
Major composition 主成分	SiO ₂ -ZrSiO ₄	SiO ₂ -ZrSiO ₄	SiO ₂ -ZrSiO ₄ -Al ₂ O ₃	SiO ₂ -Al ₂ O ₃	SiO ₂ -Al ₂ O ₃	SiO ₂ -ZrSiO ₄
Molding method 成形方法	Powder method 粉末成形	Medium pressure injection molding 中圧射出成形			High pressure injection molding 高圧射出成形	
Trace impurities 微量不純物	Fe	<300 ppm	< 80 ppm	< 30 ppm	<200 ppm	< 300 ppm
	Pb	< 25 ppm	< 25 ppm	< 25 ppm	< 25 ppm	< 25 ppm
	Bi	< 1 ppm	< 1 ppm	< 1 ppm	< 1 ppm	< 1 ppm
	Ag	< 1 ppm	1 ppm	< 1 ppm	< 1 ppm	< 1 ppm
Characteristic values 特性値	Porosity 気孔率	30%	34%	33%	34%	34%
	Thermal expansion rate at 1000°C 熱膨張率	0.25%	0.25%	0.25%	0.25%	0.25%
Bending strength 曲げ強度	at Room Temperature	7Mpa	6Mpa	9Mpa	10Mpa	7Mpa
	at 1,000°C	24Mpa	20Mpa	25Mpa	24Mpa	22Mpa
Size 寸法	Maximum length 最大長	-L1000mm	~L500mm		~L300mm	~L250mm
	Minimum thickness 最小肉厚	0.80mm	0.50mm		0.50mm	0.30mm
Cast type 鋳造用途	CC/DS/SC	CC	CC/DS/SC		CC	CC/DS/SC

【研削工具】

研削砥石、ダイヤモンド・CBN工具、
研磨布紙、その他クーラント(研削油)等
の研削関連製品

加工物、研削方法等により最適な研削
工具(砥石仕様)を選定いたします。

専門・得意分野・自社の強み

ノリタケグループは、食器製造で培ったセラミックスの製造技術を様々な応用・発展させた4つの事業を展開するセラミックの総合メーカーであります。

一例として、セラミックス内部に存在する気孔のサイズ、量をコントロールするコア技術をベースに、最適な砥粒配列の研削砥石を様々な産業へ供給、また特殊な原料調製と焼成技術により、複雑形状かつ耐熱性を有するセラミックコアを量産できることが我々の強みです。

どのようなニーズに対応できるか希望する取引企業に関すること等

航空機エンジン向けをはじめとした海外メーカー様とのコンタクト、販路開拓を図りたい。

拠点(事業所・工場)

セラミックコア工場：愛知県みよし市、三重県松阪市

研削砥石工場：愛知県みよし市、福岡県久留米市