

11 COMPANY PROFILE



株式会社光製作所

| | |
|------------|--|
| 住所 | 〒485-0082 愛知県小牧市村中1103-1 |
| 電話番号 | 0568-65-6270 |
| Eメールアドレス | y-fujimoto@hikariss.co.jp |
| ウェブサイトアドレス | http://www.hikariss.co.jp/cjac.html |
| コンタクトパーソン名 | 藤本 康之 |
| 所属部署 | 小牧工場長 |
| カテゴリー | 3.部品加工 (機体) 4.部品加工 (エンジン) 5.板金加工 7.特殊工程 |
| 代表者名 | 松原 修司 |
| 資本金 | 9,000万円 |
| 従業者数 | 350名 |
| 設立日 | 1962年12月 |
| 取得認証 | JIS Q 9100, Nadcap |
| 主な取引先企業 | 三菱重工、川崎重工、SUBARU、DENSO、他 |

■ 企業の特徴・業務概要・行っているモノ作りの概要

戦後もなくの創業以来、大手重工業のサプライヤーとして、航空機や宇宙関連の精密部品加工に関連してきました。

NCプログラムを含む生産技術の強みと、航空宇宙分野で要求される高品質な要求を満たす品質保証システムを構築しています。

■ 製品情報・取扱材料・対応サイズ・主要設備

機械加工設備150台以上
(3,4,5軸加工機,旋盤, その他、多数)
様々な材質の加工が可能
(Ni, Ti, SUS, Al, and CFRP)
航空機エンジン部品加工に要する特殊工程
(Welding, Non-Conventional Machining)

■ 専門・得意分野・自社の強み

多くのNC機で航空機部品の複雑形状精密加工を行っています(同時5軸制御を含む)。

材質はアルミニウム合金から厚いチタン、ステンレス鋼、ニッケル合金、および炭素繊維強化プラスチック(CFRP)が挙げられる。

高精度な設備とソフトウェアを使用しプロセスのセットアップ、治具の設計、NCプログラムの作成、製造、検査を一貫で作業実施致します。

弊社では、設計、材料供給、溶接、機械加工、組立調整などを行い、様々な治具、試験装置などを製造しており私たちの強みとして、提案が可能です。

■ 対応可能ニーズ・希望する取引企業

航空宇宙産業や自動車部品を中心とした小規模から大型までの精密機械加工の一般的な装置。

上記の目的のための治具および工具の設計および製造。

■ 拠点(事業所・工場)

[本社工場/航空宇宙事業部]

[関工場/特工事業部]

[円城寺工場/民生品事業部]

[小牧工場]

[北名古屋工場]