

THE HEART OF JAPANESE AEROSPACE



AICHI-NAGOYA AEROSPACE CONSORTIUM

日本語版



AICHI-NAGOYA AEROSPACE CONSORTIUM

2018年8月に設立された「あいち・なごやエアロスペースコンソーシアム」は、地域の行政、支援機関、業界団体及び大学で構成され、構成機関が相互に連携して、愛知県における航空宇宙産業の継続的な発展を地域一体となって推進しています。「あいち・なごやエアロスペースコンソーシアム」では、愛知県内の航空宇宙産業関係企業を強力にサポートするため、以下の支援施策を総合的に実施しています。

- ・展示会・商談会等への出展支援
- ・販路開拓(企業交流やマッチング)機会の提供
- ・新規参入支援
- ・専門家によるコンサルティング、商談支援
- ・航空宇宙産業に関わる各階層の体系的な人材育成、人材確保支援
- ・研究開発支援
- ・海外自治体やクラスター等との連携関係構築

THE HEART OF JAPANESE AEROSPACE

愛知県は、自動車産業の世界的な拠点であるとともに、航空宇宙産業においても日本一の集積地となっています。

ボーイングの主要機種の主翼や胴体などを製造する三菱重工業株式会社、川崎重工業株式会社、株式会社SUBARUの工場が立地し、当地における代表的な製造機種であるボーイング787では日本分担率35%のうち大部分を製造しています。また、日本の基幹ロケットであるH-II A/B及び次世代機であるH3の開発・製造も一貫して当地で行われてきました。

愛知県内には航空宇宙産業に関係する企業が、重工各社から中小企業まで多数立地しています。



愛知県



名古屋市

C-ASTEC

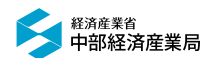
一般社団法人中部航空
宇宙産業センター



公益財団法人あいち産業振興機構



公益財団法人名古屋産業振興公社



経済産業省
中部経済産業局



小牧市



名古屋商工会議所

JETRO

独立行政法人日本貿易振興機構(ジェトロ)
名古屋貿易情報センター



グレーター・ナゴヤ・
イニシアティブ協議会

 名古屋大学

 中部大学


 愛知県立大学
Aichi Prefectural University

OVERVIEW

GDP  世界の一国にも匹敵する経済規模
40.6兆円

製造品出荷額等  **52.4**兆円
45年連続日本一位

大学数  **52**校

人口  推定 **747**万人







企業数  **209,483** 企業

AICHI
NAGOYA CITY

輸出額  **24.0**兆円
名古屋税関管内

就職者数  **4,186**千人

主要産業製造品出荷額等

自動車 	トヨタ自動車 デンソー アイシン 三菱自動車工業	 27.1 兆円
素材 	鉄鋼 ゴム製品 プラスチック	 5.3 兆円
生産用機械 	ヤマザキマザック オークマ DMG森精機 ジェイテクト	 2.4 兆円

AEROSPACE

愛知県を中心とした中部地域の航空宇宙産業

製造品出荷額等
3,753億円

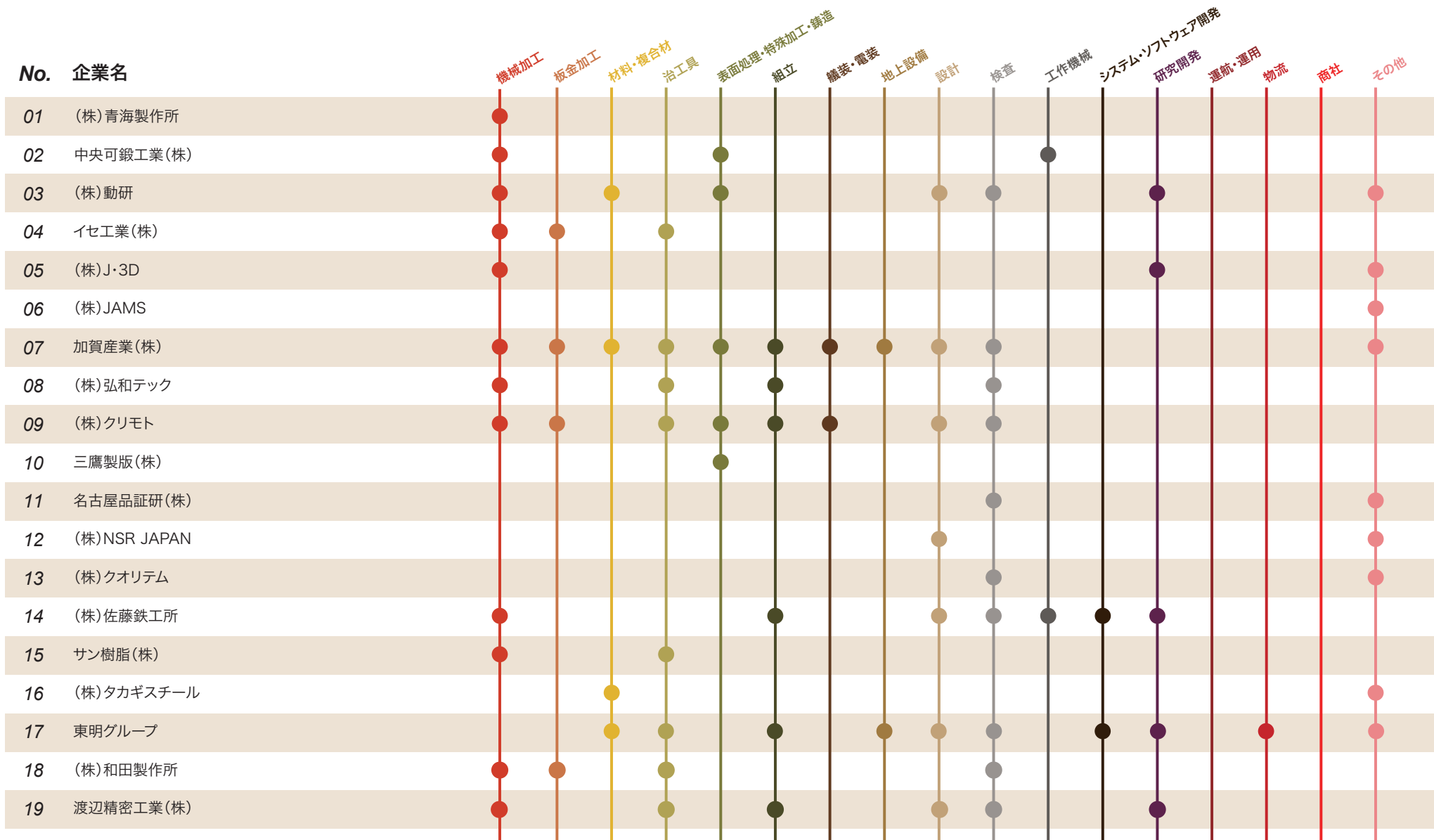
日本における
シェア
35.3%

B787
35%
の大部分を製造

航空関係企業数
175社

航空関係従業員数
9,706人

MAJOR AEROSPACE ENTERPRISES



01 COMPANY PROFILE

Aomi Precision Co., Ltd.  青海製作所
Aomi Precision Co., Ltd.

株式会社青海製作所

住所	〒441-0314 愛知県豊川市御津町御幸浜1号地2番28
電話番号	0533-75-6762
Eメールアドレス	matsubara@aomi-ss.jp
ウェブサイトアドレス	https://www.aomi-ss.jp/
コンタクトパーソン名	松原史卓
カテゴリー	機械加工
代表者名	青海 剛
資本金	10000千円
従業員数	129名
設立日	1992年1月10日
取得認証	ISO9001、ISO14001、ISO13485、 JIS Q 9100(2025年3月取得予定)

■ 企業の特徴・業務概要・行っているモノ作りの概要

旋盤からマシニング、研削、放電、レーザーとさまざまな高精度設備を駆使し、高精度なモノづくりに日々取り組んでおります。社内で工具の作成もできる為、短納期対応も得意としております。これまで困難であった加工品があれば是非挑戦させていただきます。

■ 製品情報・取扱材料・対応サイズ・主要設備

医療関連部品、自動車関連部品、半導体関連部品、光学機器関連部品 等

■ 専門・得意分野・自社の強み

超微細加工、短納期、精密測定

■ 対応可能ニーズ・希望する取引企業

高精度な部品の工程設計と高精度な加工を得意とする為、試作開発から関わるお客様と取引させて頂きたい。これまでの当り前のモノづくりでなく、新しいモノづくりを提案させて頂きます。

■ 拠点（事業所・工場）

新潟（本社）、愛知（中部事業所）

02 COMPANY PROFILE

CHUO MALLEABLE IRON CO.,LTD.



中央可鍛工業株式会社

住所	〒470-0128 愛知県日進市浅田町平子一丁目300番地
電話番号	052-805-8600
Eメールアドレス	cmc_bi@chuokatan.co.jp
ウェブサイトアドレス	http://www.chuokatan.co.jp/
コンタクトパーソン名 所属部署	馬場 孝也 ビジネスイノベーション室
カテゴリー	自動車鉄部品(鋳造-加工)、自動車アルミ部品(鋳造-加工) 産業用鉄部品(鋳造-加工)、オフィス家具製品
代表者名	武山 豊
売上額	335億円
資本金	11億6100万円
従業者数	978名
設立日	1944年1月21日
取得認証	ISO14001、ISO9001
主な取引先企業	トヨタ自動車株式会社、日野自動車株式会社、株式会社デンソー、 株式会社ジェイテクト、豊田通商株式会社、 三菱重工エンジン&ターボチャージャ株式会社、 ナブテスコ株式会社、日立Astemo株式会社、プラス株式会社、 株式会社ナイキ、株式会社オカムラ、アスクル株式会社

■ 企業の特徴・業務概要・行っているモノ作りの概要

- ・可鍛鉄鋳物、ダクタイル鋳鉄鋳物、普通鋳鉄鋳物、軽合金鋳物
- ・アルミダイカスト等の製造加工および販売
- ・金属製什器および諸機械の製造、販売

■ 製品情報・取扱材料・対応サイズ・主要設備

【材料】FC200~250・FCD400~700・耐熱鋳鉄(高Si)・ADC12・AC2B
 【鋳鉄主要設備】高周波炉・低周波炉・APS(740*500*260/200)・DISA(535*650*130~430)・FVB(535*635*270)・スクイズダイカスト(350t*5set、800t*2set)・グラビティ(800*460*150/150 4set)
 【加工主要設備】マシニングセンサ(縦)・マシニングセンサ(横)・NC旋盤・組付機・ホブ加工機・球面加工機・5軸加工機

■ 専門・得意分野・自社の強み

- ・粗材から加工まで一貫して対応可能
- ・自動車部品や産業用ロボット、半導体装置、建設機械、鉄道部品など、多岐にわたる製品ラインナップ
- ・持続可能な社会の実現に向けた環境保護活動や地域社会への貢献にも力を入れております

■ 対応可能ニーズ・希望する取引企業

鋳造-加工事業は勿論、新たな挑戦としてCFRP/GFRP/AM3DPにも取り組んでおります。ご興味を持って頂ける、企業様を希望いたします。

■ 拠点(事業所・工場)

日進工場	〒470-0128	愛知県日進市浅田町平子1丁目300番地
熊本工場	〒869-1233	熊本県菊池郡大津町大字大津土井ノ内31番地
岐阜久尻工場	〒509-5142	岐阜県土岐市泉町久尻1460-4
中川本社(家具)	〒454-0037	愛知県名古屋市市中川区富川町3-1-1



03 COMPANY PROFILE

DOKEN Co., Ltd. DOKEN

株式会社 動研



住所	〒441-1338 愛知県新城市一鍛田道目木1番地21
電話番号	0536-24-5100
Eメールアドレス	sales@doken.biz
ウェブサイトアドレス	http://www.doken.biz
コンタクトパーソン名	製造部 安藤大吾 営業部 大石詠次
カテゴリー	・機械加工 (5軸・3軸大型NCルーター加工) ・材料・複合材 (プラスチック材料の成形、異種材料の貼り合せ加工) ・表面処理・特殊加工 (ハードコート溶液製造及び表面処理加工) ・設計 (製品設計、治工具・型設計) ・検査 (性能試験・評価、安全規格認証取得) ・研究開発 (シリコンハードコート溶液の研究開発) ・その他 (大型シルク印刷、オートクレープ貼り合せ)
代表者名	代表取締役 安藤英世
売上額	8.4億円
資本金	1.0億円
従業者数	50名
設立日	1985年5月
取得認証	DOT-875, ECE-43R, VSTD 25-3
主な取引先企業	トヨタ自動車(株)/株豊田自動織機/トヨタ紡織(株)/トヨタ車体(株)/ 株TOYOTA C&D/帝人(株)/三菱重工(株)/川崎重工業(株)/ 本田技研工業(株)/ヤマハ発動機(株)/スズキ(株)/NISMO(株)/ 愛知県警・警察庁・警視庁/官公庁など

■ 企業の特徴・業務概要・行っているモノ作りの概要

次世代自動車をはじめ、車両、航空機、船舶などの分野では、窓ガラスのプラスチック化が進められています。プラスチック窓には強くて透明性に優れたポリカーボネートが採用されていますが、ガラスと比べ表面硬度に劣り傷付き易く、太陽光の紫外線などにより劣化を引き起こすことから、表面に耐擦傷性や耐候性などの機能を持たせたハードコート施工実用化しています。

設計や治工具・型などを自社で製作し、自社ブランドのSARCoat®シリコンハードコート溶液を持ち、独自の成形加工や表面処理など全て自社で実施し、プラスチック窓を生産しています。

■ 製品情報・取扱材料・対応サイズ・主要設備

【主な製品】

自動車のプラスチック窓/鉄道車両の客室窓/建設機械キャビン・ルーフ窓
二輪車ウインドスクリーン、透明防護楯など

【取り扱い材料】

ポリカーボネート樹脂/アクリル樹脂/複合材/その他

【対応サイズ、主要設備】

成形加工可能な最大サイズ (平板材料で 2600x1500mm)

NCルーター加工可能な最大サイズ (5軸テーブル面で 2400x1400mm)

ディップコート方式ハードコート可能サイズ (L:1500xD:1300xW:300mm)

フローコート方式ハードコート可能サイズ (L:2400xH:1400mm)



航空機



自動車



鉄道



防護服

■ 専門・得意分野・自社の強み

大型プラスチック窓を透明で歪なく成形加工ができ、硬くて傷が付き難いシリコンハードコートの開発調合から表面処理加工まで一貫してできます。

プラスチック窓のアメリカ自動車安全認証規格DOTやヨーロッパ製品安全認証規格ECEなどにも対応しています。

■ 対応可能ニーズ・希望する取引企業

透明で軽量のプラスチック窓の開発、設計、試作、量産まで対応できます。

スーパーキセノン促進耐候性試験機などの評価試験装置を全て整え、認証取得、品質保証にも万全を期しています。

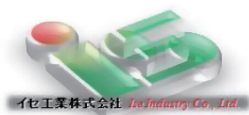
■ 拠点 (事業所・工場)

本社工場: 〒441-1338 愛知県新城市一鍛田道目木1番地21

04 COMPANY PROFILE

Ise Industry Co., Ltd

イセ工業株式会社



住所	愛知県安城市赤松町の場190番地1
電話番号	0566-73-8661
Eメールアドレス	naitou@ise-kogyo.co.jp
ウェブサイトアドレス	https://ise-kogyo.co.jp
コンタクトパーソン名	内藤 孝之
カテゴリー	ロケット中口径配管部品 自動車排気系部品
代表者名	秋庭 新吉
売上額	6億2千万円
資本金	1200万
従業者数	68名
設立日	1979年6月
取得認証	ISO9001 / MSJ4000 / JISQ9100(2025年3月取得予定)
主な取引先企業	三菱重工業株式会社、フタバ産業株式会社 アイシン高丘株式会社

■ 企業の特徴・業務概要・行っているモノ作りの概要

製造業であり、頂いた図面の試作製作、号口製作。
社内で型・治具の設計から、部品の製作、溶接まで行います。

■ 製品情報・取扱材料・対応サイズ・主要設備

- ・コンサルティング：QMS構築/運用、品質改善、組織活性化、課題解決支援 等
- ・セミナー/研修：規格解説 (QMS、SPEC)、内部監査員養成セミナー、品質保証基礎教育 等
- ・業務委託：通訳/翻訳 (英語)、ドキュメント作成、検査/検品作業 等

■ 専門・得意分野・自社の強み

社内で使用する型・治具の製作、配管の曲げ加工、板金部品の製作、溶接組み付けまで一貫して社内で行うことが強みです、特に配管の曲げ加工を得意としております。

■ 対応可能ニーズ・希望する取引企業

曲げの試作品、号口品の依頼、治具の製作、溶接まで対応可能。
現在、自動車関連が多く、宇宙分野で三菱重工様と取引をさせて頂いていますが、他重工様様の需要があればお話しを希望。

■ 拠点 (事業所・工場)

小垣江工業

05 COMPANY PROFILE

J・3D Co., Ltd. 

株式会社 J・3D

住所	愛知県名古屋港区油屋町1 - 30
電話番号	052-389-1901
Eメールアドレス	info@j3d.jp
ウェブサイトアドレス	http://j3d.co.jp
コンタクトパーソン名	高田 真
カテゴリー	金属3Dプリンター受託造形
代表者名	高関 二三男
売上額	3億
資本金	2,000万円
従業員数	7名
設立日	2013年9月
グループ企業名	株式会社 F & Cホールディングス、FUJIMAKI GROUP
主な取引先企業	JAXA、国内自動車メーカー、国内自動車部品メーカー

■ 企業の特徴・業務概要・行っているモノ作りの概要

4機の金属造形機を保有し、多彩な素材対応とスピーディな対応を実現
切削加工では製作できない形状の再現し、軽量化、高機能化(一体化)を実現
試作品を金型レスで作る事によるコスト削減、及び納期短縮



■ 製品情報・取扱材料・対応サイズ・主要設備

IN718(インコネル)・Alsi10mg(アルミ合金)・TiCP(チタン)・MS1(マルエージング鋼)
250x250x280(Z)mm
EOSINT M280(EOS)
EOSINT M290(EOS)
METAL X(Markforged)
ATOS triplescan(GOM)
Dlyte(GPAINNOVA)



■ 専門・得意分野・自社の強み

金属造形・リバースエンジニアリング



■ 対応可能ニーズ・希望する取引企業

切削加工では製作できない形状の再現し、軽量化、高機能化(一体化)を実現
試作品を金型レスで作る事によるコスト削減、及び納期短縮

06 COMPANY PROFILE

JAMS Co., Ltd.

株式会社JAMS

住所	〒100-0006 東京都千代田区有楽町一丁目1番3号
電話番号	050-8882-2600
Eメールアドレス	Info@bj-jams.jp
ウェブサイトアドレス	https://bj-jams.jp/
コンタクトパーソン名	伊地知 賢
所属部署	企画営業部
カテゴリ	航空機整備事業
代表者名	西川 博貴
設立日	2024年2月
主な取引先企業	ビジネスジェットオーナー 運航事業者



■ 企業の特徴・業務概要・行っているモノ作りの概要

当社は丸紅エアロスペース株式会社と新明和工業株式会社の共同出資により設立されたビジネスジェットの機体整備事業会社です。皆様の空の移動を、より特別な、もっと快適な、そして身近な、最高のエクスペリエンスに。

■ 製品情報・取扱材料・対応サイズ・主要設備

Gulfstream G550
Gulfstream G650/650ER
Gulfstream G700
HondaJet
Citation CJ4 等

■ 専門・得意分野・自社の強み

丸紅グループのビジネスジェットに関する知見・ネットワークと、新明和工業の航空機整備に係る技術力・実績という両社の強みを生かし、ビジネスジェットに特化した国内最大級の整備会社を目指して、幅広い機種に対応した整備サービスを提供してまいります。

■ 対応可能ニーズ・希望する取引企業

ビジネスジェットオーナー
運航事業者

■ 拠点（事業所・工場）

〒479-0881 中部セントレア事業所

07 COMPANY PROFILE

KAGA SANGYO CO., LTD. KAGA

加賀産業株式会社

住所	〒466-0058 愛知県名古屋市長和区白金1丁目8番7号
電話番号	052-241-7131
携帯番号	090-1287-3934
Eメールアドレス	webmaster@kagasangyo.co.jp
ウェブサイトアドレス	https://www.kagasangyo.co.jp/
コンタクトパーソン名	浅野 喜昭
所属部署	企画開発部
カテゴリー	組立 機能部品、装置 部品加工(機体) 特殊工程 電気ケーブル、ハーネス 組立治具、部品加工治具、地上支援機材 治具設計
代表者名	代表取締役 溝口 治
売上額	43億円
資本金	1,000 万円
従業者数	117名
設立日	1973年9月11日
取得認証	JIS Q 9100 & JIS Q 9001 MHI: MSJ4000/MS84001 KHI: KQMS-7100 SUBARU: FASOP-Q-009
グループ企業名	加賀ワークス株式会社 株式会社SAM Corporation
主な取引先企業	三菱重工業株式会社 川崎重工業株式会社 株式会社SUBARU トヨタ紡織株式会社 等

■ 企業の特徴・業務概要・行っているモノ作りの概要

航空宇宙機器部品、建産機部品、ヘルメット、防災関連商品および感染症対策商品を製造・販売を行う企業である。

■ 製品情報・取扱材料・対応サイズ・主要設備

・製品情報
民間航空機部品、宇宙機器部品、官需機種部品
・材料情報
金属(アルミ、鋼、チタン等) / 非金属(樹脂、縫製、化学品)
・対応サイズ
最大9 ~ 10m
・主要設備
3軸/4軸/5軸加工機 / 板金加工機 / タレットパンチプレス / 射出成形機 / 真空加工機等

■ 専門・得意分野・自社の強み

・取り扱える製品の幅が広く、特殊工程含む一括受注が可能であり、緊急品やニッチな製品にも対応できる。
・約150社規模の独自クラスターを構築し、最近では設計、部品加工を含む航空機構造体の組立を協力会社約10社の取り纏めを行い、一貫生産を行っております。

■ 対応可能ニーズ・希望する取引企業

・構造に関する金属・樹脂等の部品加工含むSUB ASSEMBLYを一貫生産できる。
その他、ニッチな製品や課題解決を伴う開発品・緊急品にも対応した実績がある。
・Prime、Tier1企業との取引を希望する。

■ 拠点(事業所・工場)

本社/ヘルメット営業部 : 愛知県名古屋市長和区白金1-8-7
岐阜支店 : 岐阜県各務原市鷺沼小伊木町1-77
小松支店 : 石川県加賀市分校町に51
材料センター : 愛知県北名古屋市鍛冶ケ一色西3-21
SHIMセンター : 愛知県名古屋市港区大江町10番地
(名古屋航空宇宙システム製作所 大江工場内)

約150社規模の独自クラスターを40年かけて構築し、ネットワークを牽引している。

08 COMPANY PROFILE

Kouwa-tec Co., Ltd. *クウワ*

株式会社 弘和テック

住所 〒490-1202 愛知県あま市富塚布内13-1

電話番号 052-442-0113

Eメールアドレス data@kouwa-tec.co.jp

ウェブサイトアドレス http://www.kouwa-tec.co.jp

コンタクトパーソン名 林 俊信
黒田 実

カテゴリー 精密加工
試作加工
治具作成



代表者名 林 俊信

売上額 US\$8.9M (¥112/\$)

資本金 US\$90K (¥112/\$)

従業者数 28

設立日 1965

取得認証 ISO9001 JISQ9100

主な取引先企業
新明和工業株式会社
日本飛行機株式会社
株式会社島津製作所
日本電産株式会社
日本電産サンキョー株式会社

■ 企業の特徴・業務概要・行っているモノ作りの概要

1. 半導体分野
 - ・クリーンルームで使用されるロボット関連部品
 - ・ガス集積装置用センサーボディ及びチャンバー
2. 航空機分野
 - ・民間機の主翼に組み込まれるリブ部品
 - ・人工衛星、防衛に使用される部品
3. 医療機器分野
 - ・膝下に使用される補助器具部品
 - ・脊椎に組み込まれる部品
4. その他、水素、ドローン関連の精密部品



■ 製品情報・取扱材料・対応サイズ・主要設備

【製品情報】航空機部品 医療部品 半導体製造装置及び搬送装置部品
 【取扱材料】アルミ (5052 7075等) 難削材 (チタン インコネル 15-5PH SUS316L等) その他(樹脂 アルミブロンズ等) 鋳造 鍛造
 【対応サイズ】~2000mm ~Φ800
 【主要設備】

設備名称	Model name	Maker	Number	Machine
5 軸立型マシニングセンター	D500	牧野フライス	1	550*1000*500 21APC
	D300		1	300*500*350 13APC
	V55-5XA		1	900*460*450
	V33-5XB		1	650*325*350
4 軸横型マシニングセンター	A-77	オークマ	1	900*800*1020 2APC
	a51nx		2	540*640*640 2APC
	a82		1	1100*820*1020 2APC
	a81		2	900*900*1020 2APC
4 軸立型マシニングセンター	VX-1500	松浦機械	3	1524*700*610 (Add 1-axis)
5 軸立形マシニングセンター	MILLAC-1052V	オークマ	1	2050*1060*800 (Add 2-axis)
	MILLAC-525H		1	520*450*520 2APC
4 軸横型マシニングセンター	MA-60HB	オークマ	1	1000*900*1000 2APC
	LB300EX II		2	8 inch Max Φ410mm Max length 500mm
NC 旋盤	L20E-VIII 5軸	シチズンマシナリー	1	Workpiece diameter: Φ4mm to Φ20mm Max work length: 90mm
自動盤	ECP-115-ND1	中央製作所	1	-
電解研磨	SVA1220A	東京精密	1	1200*2000*1000
三次元測定機	BRIGHT910	ミットヨ	1	900*1000*600
CAD/CAM	HYPER MILL	OPEN MIND	3	-
CATIA V5	V5-6R2018	Dassault System	1	-
シュミレーションソフト	Vericut	CG Tech	1	-

■ 専門・得意分野・自社の強み

【航空機部品】複雑形状、薄物、歪み易い形状の加工を主とし、5軸マシニングセンターと多面パレットの組み合わせにより試作から量産まで柔軟に対応しています。
 【医療機器】脊椎用インプラント、義肢等を主とし材料から表面処理まで一貫して受注が可能です。
 【半導体製造装置、搬送装置】5μm以下の品質保証と擦り傷も許されない管理体制を構築し、材料から表面処理、研磨等、一貫受注を行い、安定したQCDを提供いたします。

■ 対応可能ニーズ・希望する取引企業

アルミから難削材まで幅広く対応し、治具レス、工程レスにより納期、コストに対応します。材料から加工、表面処理まで一貫して対応が可能です。半導体、真空部品の加工に必要なヘール加工、パニング加工、電解研磨等、特殊加工に対応可能です。エンジン、防衛関連に携わる企業のニーズに対し、弊社は航空エンジンケースのトライアル加工でインコネル718の加工を行った実績がある。治具、刃具の設計製作から難削材加工、工程管理能力など今まで培ったノウハウを活かし新分野に展開して行く。

■ 拠点 (事業所・工場)

本社：愛知県あま市富塚布内13-1
 飯田営業所：長野県飯田市座光寺3349-1エス・バード内

09 COMPANY PROFILE

KURIMOTO Co.,LTD

株式会社クリモト **KURIMOTO**

住所	〒482-0017 愛知県岩倉市北島町寺田6番地
電話番号	0587-66-8801
Eメールアドレス	y.kato@kmkogyo.co.jp
ウェブサイトアドレス	http://www.kmkogyo.co.jp/corporate/index.html
コンタクトパーソン名	執行役員 営業部 統括部長 加藤 嘉晴
カテゴリー	自動車部品、航空機部品、医療、住設等 金属部品 (AM、精密切削、板金プレス等) 樹脂部品 (AM、切削、注型、金型等)
代表者名	代表取締役 栗本 英年
売上額	32億
資本金	8,457万円
従業者数	145名 (令和4年7月現在)
設立日	平成2年9月
取得認証	ISO9001 / ISO14001
グループ企業名	株式会社オンテック (設計) / 株式会社サンリツ (金属加工)
主な取引先企業	国内自動車メーカー、国内部品メーカー、航空機部品メーカー

■ 拠点 (事業所・工場)

・営業所 (宇都宮・横浜・浜松・広島)



■ 企業の特徴・業務概要・行っているモノ作りの概要

愛知県岩倉市の本社を構える「株式会社クリモト」は、創業当時より最新の設備投資と技術力の向上に努め、高品質・短納期・低コストのモノづくり試作品、量産品製作を行ってまいりました。直近では最新の3Dプリンターを複数台増設し製造だけではなく、装置の販売も行っています。

■ 製品情報・取扱材料・対応サイズ・主要設備

- ・樹脂3Dプリンター: 24台 (光・粉末・Carbon M2・Stratasys F770、H350、J55、Origin One)
- ・金属3Dプリンター: 2台 (GFマシニングソリューション Flex 350)
- ・マシニングセンタ: 40台 (金型製作用、樹脂・アルミ切削用)
- ・スポット溶接ライン (長さ37m×幅4m×高さ4m)
- ・ファイバーレーザー溶接機 (TRUMPF Tru Disk 3001)
- ・レーザーカット (三菱電機 ML3015GX-F60)
- ・3Dスキャナー: 2台 (GOM ATOSII Triple Scan、ベクトロンVMC7000MApi)
- ・CTスキャナー: 2台 (Nikon MCT 225、XTH 450)
- ・複合環境試験機 (EMIC FH-40K/60型) : 2台



■ 専門・得意分野・自社の強み

- ・3軸、5軸金属加工機 (40パレットチェンジャー付) の複数台保有
- ・金属3Dプリンター2台保有 (大型造形機も検討中)
- ・測定機 (接触式、非破壊) の複数台保有
- ・試作と量産品質の両立、樹脂と金属材料の最適工法でのモノづくり体制
- ・充実した測定機・試験機で「現地・現物・現象」を実現したモノづくり環境

■ 対応可能ニーズ・希望する取引企業

- ・3Dプリンタを利用した各種ご提案
- 最終製品への適用、検査治具、加工治具、マスキング治具、防振治具...etc
- ・金属部品の樹脂化 (金型〜成形まで社内対応可)
- ・金属AM、精密切削を中心としたご提案

10 COMPANY PROFILE

Mitakaseihan Co., Ltd.

三鷹製版株式会社

MitakaSeihan
Industrial Nameplate
三鷹製版株式会社



住所	愛知県豊川市二見町83番地
電話番号	0533-85-4351
Eメールアドレス	sales_gr@mitaka-seihan.co.jp
ウェブサイトアドレス	https://www.mitaka-seihan.co.jp/
コンタクトパーソン名	航空宇宙防衛分野統括役員 鷹巣 太地
所属部署	航空宇宙防衛分野CS営業G 神谷かおり 航空宇宙防衛分野品質保証担当 竹野 淳一 榎原 陽介
カテゴリー	航空宇宙防衛品質対応の特殊印刷加工 ①陽極酸化皮膜処理(アノダイズ) ※2025年頃Nadcap認証取得予定 ②時速200mのハイスベックUVインクジェット印刷 最大サイズ 4'x8' ③高精度ファイバーレーザー加工 最大サイズ 4'x8' ④3Axis-YVO4 SHGLASERによる高品質・高精度レーザーマーキング ⑤難接着剤への特殊印刷加工 試作～量産までのワンストップ生産 ⑥プレミアム名刺ECショップ運営、レーザーマーキング用アノダイズプレート販売
代表者名	鷹巣竜大
売上額	3億7,200万円
資本金	3,000万円
従業者数	65名
設立日	1955/4/7
取得認証	JISQ9100(AS9100):2016, ISO9001:2015, ISO14001:2015
グループ企業名	三鷹トレーディング株式会社
主な取引先企業	ナプテスコ(株)・(株)村上商会・新明和工業(株)・住友精密工業(株)・ (株)ジュピターコーポレーション・加賀産業(株)・東京特殊印刷工業(株) 他

■ 企業の特徴・業務概要・行っているモノ作りの概要

業界特有の金属銘板や業界特有の材料を使用したデカル等を製造しています。アノダイズやシルクスクリーン印刷等の技術+JISQ9100認証を含めて顧客のニーズに対して対応可能。アノダイズについてはNadcap認証取得に向けて活動開始。また今秋に4'x8'サイズの大型ファイバーレーザー加工機及び大型ハイスベックUVインクジェット印刷機を導入予定。

■ 製品情報・取扱材料・対応サイズ・主要設備

特殊印刷加工に必要な製造設備群。

■ 専門・得意分野・自社の強み

自社製造販売を中心にした特殊印刷加工等。



■ 対応可能ニーズ・希望する取引企業

航空宇宙防衛分野に特化した品質や顧客のニーズや要求事項に沿ったものづくり組織体制。持続的な製品供給を目指した取引を希望。

■ 拠点（事業所・工場）

愛知県豊川市に本社工場と1工場の拠点を有している。



11 COMPANY PROFILE

Nagoya Quality Assurance Technology Co., Ltd.

名古屋品証研株式会社



住所 〒456-0073 名古屋市熱田区千代田町18番12号

電話番号 052-682-1882

Eメールアドレス info@nqat.co.jp

ウェブサイトアドレス <https://hinshoken-tfm.jp>

コンタクトパーソン名 取締役 古郡 秀一
所属部署 チームリーダー 黒木 ムサシ
品質ソリューション部

カテゴリー ・JIS Q 9100、SJAC9120及びNadcap認証取得支援等に係る
コンサルティング/セミナー
・航空エンジン及び航空機部品の精密測定・CMM(三次元測定機)
プログラムの作成 等

代表者名 有田 智充

売上額 1,004百万円(2023年度)

資本金 1,000万円

従業者数 123名(2024年8月現在)

設立日 1988年12月

取得認証 ・JIS Q 9100 / 2003年7月
・Nadcap-NDT(非破壊検査) / 2007年2月

主な取引先企業 ・三菱重工業株式会社
・三菱重工航空エンジン株式会社
・川崎重工業株式会社

■ 企業の特徴・業務概要・行っているモノ作りの概要

【品質ソリューション事業概要】

- (1) セミナー (JISQ9100規格解説/内部監査員研修/その他)
- (2) 認証取得コンサルティング (JISQ9100/SJAC9120/Nadcap 等)
- (3) 品質改善/生産改善コンサルティング

【品質保証事業概要】

- (1) 計測測定/三次元測定機プログラム作成サービス
- (2) 出張校正/委託校正サービス
- (3) 品質保証/検査技術サービス

■ 製品情報・取扱材料・対応サイズ・主要設備

【小牧計測センター】

三次元測定機、非接触3Dマクロスコープ、輪郭/表面粗さ形状測定機 等



■ 専門・得意分野・自社の強み

- ・大手重工業メーカー出身の実務経験豊富なスタッフを中心とした、
コンサルティング、人材育成(実践研修/セミナー)が可能
- ・大物/精密部品の計測、またFAIにも対応可能な計測受託サービス
- ・効率的な計測方法をご提案する三次元測定機自動プログラム作成代行
サービス

■ 対応可能ニーズ・希望する取引企業

品質保証でお困りごとがあれば何でもご相談ください。

■ 拠点(事業所・工場)

【本社】

名古屋市熱田区千代田町18-12

【小牧計測センター】

愛知県小牧市安田町153

12 COMPANY PROFILE

NSR JAPAN Co., Ltd.

株式会社NSR JAPAN



住所	〒460-0006 愛知県名古屋市中区葵1丁目23-14 プロト葵ビル3F
電話番号	052-325-5140
携帯番号	090-6397-5200
Eメールアドレス	nrsales@nextsr.com
ウェブサイトアドレス	www.nextsr.com
コンタクトパーソン名 所属部署	牧野 直樹 営業部
カテゴリー	航空関連素材・部品調達サービス、マーケティング・営業代行、 雇用代行サービス、人材ソリューション
代表者名	代表取締役 篠原 裕知
売上額	300,000,000円
資本金	10,000,000円
従業員数	30名
設立日	2004年11月22日
グループ企業名	NSR GROUP
主な取引先企業	Boeing, IHI, Raytheon Technologies (Pratt&Whitney, Collins Aerospace, Pratt&Whitney Canada, Airinc), SUBARU, Triumph Group, Qarbon Aerospace, OEM Services Asia, American Honda Motors Mitsui Bussan Aerospace, Sumitomo Wiring Systems

■ 企業の特徴・業務概要・行っているモノ作りの概要

航空宇宙産業向け素材・部品調達サポート、国内外でのマーケティング・営業代行サービス、雇用代行 (EOR) サービス、技術翻訳・通訳サービス、ビジネスソリューションBPOサービス (NSRグループ会社提供)

■ 製品情報・取扱材料・対応サイズ・主要設備

ハードウェア・素材・ケミカル品各種、設備等

■ 専門・得意分野・自社の強み

国内外の業界に特化したマーケティングコンサルティングサポート、国内企業様向け資材調達支援、海外企業様向け事業拡大支援、航空宇宙産業向け専門人材紹介 (NSRグループ会社提供)

■ 対応可能ニーズ・希望する取引企業

- ・国内外認証部材の調達及び輸入販売
- ・新規事業開発や既存事業拡大に必要とされる各種サポートサービスの提供
- ・グローバルパートナーマッチングサービス
- ・航空宇宙ビジネス専門家によるコンサルティングサービス
- ・市場調査・通訳・技術翻訳等のサービス
- ・プロジェクトサポートエンジニアリングチーム編成

■ 拠点 (事業所・工場)

米国本社: Next Step Resources of Ohio, Inc.
655 Metro Place South, Suite#600-044, Dublin Ohio 43017 U.S.A.
TEL: +1-614-798-0671
日本本社: プロト葵ビル3F 愛知県名古屋市中区葵1丁目23-14
TEL: 052-325-5140

13 COMPANY PROFILE

Qualitem Inc.



株式会社クオリテム

住所	〒460-0003 愛知県名古屋市中区錦3-22-24 ATS広小路ビル6F
電話番号	052-265-8442
Eメールアドレス	info@qualitem.co.jp
ウェブサイトアドレス	https://qualitem.co.jp/
コンタクトパーソン名 所属部署	菱川 大介 営業管理Grp.
カテゴリー	品質保証、認証取得及び課題解決支援
代表者名	代表取締役 菱川 大介
売上額	7,000万円
資本金	500万円
従業者数	7名
設立日	2022年5月2日
主な取引先企業	豊通マテリアル(株)、伊藤忠メタルズ(株)、新潟エアロスペース(株)、(株)メイドー、(株)ジャムコ、旭金属工業(株)、(株)サン・テクトロ、(株)SkyDrive、名北工業(株)、熱田起業(株)等

■ 企業の特徴・業務概要・行っているモノ作りの概要

品質保証・QMS構築/運用・課題解決に関する支援を行っています。
航空宇宙産業に深く携わってきた経験豊富な専門家が多数在籍しており、製造・品質に於けるあらゆる課題に対し、最後まで寄り添ってサポートし、解決に導きます。

■ 製品情報・取扱材料・対応サイズ・主要設備

- コンサルティング：QMS構築/運用、品質改善、組織活性化、課題解決支援 等
- セミナー/研修：規格解説（QMS、SPEC）、内部監査員養成セミナー、品質保証基礎教育 等
- 業務委託：通訳/翻訳（英語）、ドキュメント作成、検査/検品作業 等

■ 専門・得意分野・自社の強み

品質に関することならQMS構築から検査実務まで幅広く対応可能です。
また金属材料、特殊工程、生産技術、自動車関連（IATF16949）等の技術/知識もあり、お客様の課題に合わせて、最適なお提案ができます。

■ 対応可能ニーズ・希望する取引企業

- ・これからJISQ9100等のQMS認証取得にチャレンジする、運用にお困りの企業様
- ・内部監査員や品質保証/検査スタッフの教育にお困りの企業様
- ・海外顧客からの監査（通訳）、要求事項の翻訳等のお困りの企業様
- ・検査実務/ドキュメントレビュー等のマンパワー不足にお困りの企業様
- ・課題に対し何をどうして良いのかわからずお困りの企業様

■ 拠点（事業所・工場）

〒460-0003 本社（名古屋市）、新潟支店（燕市）

14 COMPANY PROFILE

SATOH MACHINERY WORKS Co., Ltd.

株式会社佐藤鉄工所 (SATOH GROUP) **SATOH**

住所	愛知県名古屋港区九番町三丁目42番地
電話番号	052-661-0176
Eメールアドレス	yoshi.satoh@satoh-gr.co.jp
ウェブサイトアドレス	http://www.satoh-gr.co.jp/
コンタクトパーソン名	本社・本社工場 佐藤至弘 音羽事業所 水谷勝 音羽萩事業所 高橋太
カテゴリー	・部品加工および検査 ・成形機の開発、製造及び販売
代表者名	佐藤安弘
売上額	16億円
資本金	4500万円
従業者数	91名
設立日	1961/11/1
取得認証	ISO9001・ISO14001・JIS Q 9100
グループ企業名	株式会社ニットレ・藤為工業株式会社・エルピーエム株式会社
主な取引先企業	株式会社UACJ 様・株式会社神戸製鋼所 様・ 三井物産マシンテック株式会社 様・ 三菱商事テクノス株式会社 様・岡谷鋼機 様・ 国内自動車メーカー 様・自動車部品サプライヤー 様



■ 企業の特徴・業務概要・行っているモノ作りの概要

- ①超大型品をはじめとした様々な素材形成および機械加工
- ②国内外のプラスチック成形品サプライヤー・研究機関等への堅型射出成形機的设计・製作並びに付帯機器を含めた複合材成形システムの構築

■ 製品情報・取扱材料・対応サイズ・主要設備

主要設備および対応サイズ：(機械加工部門) 大型5 軸加工機 (5.1m×19m)、五面加工機 (4.1m×10m)、横型中ぐり機 (12m×4.5m)、立型大型旋盤 (φ7m×3.5m) を筆頭に各種加工機をラインアップ。大型製品を実測することに拘り、レーザー式・アーム式三次元測定器を保有。製品情報：(装置部門)
主な商品ラインナップとしてホットプレス・堅型射出成形機・シートスタンピング成形装置・各種基材/ 複合材加熱搬送装置等。

■ 専門・得意分野・自社の強み

・機械加工部門では、超大型品をはじめとした様々な素材形成から機械加工まで一元管理対応が可能。
・装置部門では、お客様の要求仕様に合わせた一品一様の成形機・成形システムの設計・製作、社内トライアル機を活用した軽量化、複合材成形等の試作トライ、アフターメンテナンス含めてユーザー様に寄り添った対応が可能。

■ 対応可能ニーズ・希望する取引企業

(機械加工部門)

- ・豊富な工作機械ラインナップにより、材質を問わず多工程の加工品も社内に対応可能です。
- ・恒温工場も保有し、アルミの加工も得意としております。
- ・材料調達から納期管理、品質保証まで一括エンジニアリング致します。
- ・三次元測定機による品質保証が可能です。

(装置部門)

- ・堅型射出成形機メーカーとして蓄積したノウハウをブラッシュアップし、様々な開発技術を保有しております。
- ・オーダーメイドの対応を得意としており、各種成形装置の開発及び設計製作が可能です。
- ・成形装置のみでなく、材料投入から製品取り出し、金型交換に至るまでシステム一括でご対応いたします。
- ・自社保有の技術検討機(堅型成形機)は試作トライから研究開発のお手伝いまで幅広くご利用いただけます。
- ・複合材成形装置の実績も多く、軽量化及び脱炭素社会に向けた要素技術として航空・自動車・建材など幅広い産業でご採用頂いています。

■ 拠点(事業所・工場)

本社・本社工場(成形機の開発・製造)
音羽事業所(成形機の開発/大型機械加工)
音羽萩事業所(成形機の製造・試作/大型機械加工)

15 COMPANY PROFILE

Sunjushi.Co., Ltd. ▶ サン樹脂

サン樹脂株式会社

住所	〒481-0001 愛知県北名古屋市長六ツ師大島14-1
電話番号	0568-27-3014
Eメールアドレス	akira-takanezawa@sunjushi.co.jp
ウェブサイトアドレス	http://www.sunjushi.co.jp
コンタクトパーソン名 所属部署	高根沢明良 営業技術 グループリーダー
カテゴリー	航空・宇宙・防衛用プラスチック及び複合材部品の製造 機械・装置用のプラスチック・ゴム・金属製品の製造 機械・装置用部品の治具設計及び製造 その他
代表者名	磯村太郎
売上額	845,300千円
資本金	9,000千円
従業員数	56名
設立日	1985年
取得認証	JIS Q 9100:2016/ISO9001:2015
主な取引先企業	三菱重工業株式会社、新明和工業株式会社、ナブテスコ株式会社、 多摩川精機株式会社、日油株式会社



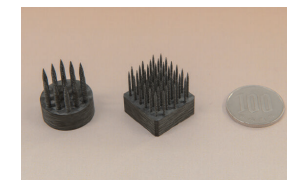
■ 企業の特徴・業務概要・行っているモノ作りの概要

当社は樹脂・プラスチック専門の加工メーカーです。
・切削加工、板加工(曲げ・接着・溶接)の技術で部品製作
・金型不要で、1個から製作可能
・金型費分の初期投資不要
・小ロットの試作・開発時に便利

■ 製品情報・取扱材料・対応サイズ・主要設備

【幅広い素材対応】
熱可塑性プラスチック/エンジニアリングプラスチック
/熱硬化性プラスチック/CFRP/GFRP
航空宇宙材料の調達が可能です。

【主要設備と対応サイズ】
同時5軸加工機、マシニングセンター、旋盤、複合旋盤
3次元測定機、画像測定器、表面粗測定器
3Dプリンタ、3次元CAD(CATIA V5)



■ 専門・得意分野・自社の強み

【管理された工場】
恒温の工場(25±2° (実測値))にて管理しております。

【なんでも削る】
CFRPやCFRTPを旋盤やマシニングでデラミの無い加工をします。また、開発中の素材も切削します。

【安定供給】
ベテランから若手までバランスの良い年齢構成(平均年齢33歳)で、長期供給をお約束します。

【加工実績】
機体メーカー様と直接取引で民間機向けの実績があります。(B777、G7500、US-2)

■ 対応可能ニーズ・希望する取引企業


軽量化の為、プラスチックを採用したい
金型を作るまでもない数量(1~500個程度)の部品
どんな材料が適しているのか提案が欲しい
確実な品質の部品を納期通りに入手したい
航空宇宙産業で対応可能な樹脂加工部品のサプライヤーを探している
3Dプリンタ(FDM)を活用し、コストダウン

■ 拠点(事業所・工場)

本社工場
小牧工場

16 COMPANY PROFILE

TAKAGI STEEL Co., Ltd.

株式会社タカギスチール  株式会社 **タカギスチール**

住所	名古屋営業所:〒455-0855 名古屋市港区藤前三丁目308番地
電話番号	052-301-1801
Eメールアドレス	t-takagi@takagi-steel.co.jp
ウェブサイトアドレス	www.takagi-steel.co.jp
コンタクトパーソン名	代表取締役社長 高木智英
所属部署	名古屋営業所長 山下和孝
カテゴリー	航空機用金属材料の販売・流通
代表者名	代表取締役社長 高木智英
売上額	1,200百万円
資本金	50百万円
従業員数	33名
設立日	1955年4月8日
取得認証	JIS Q9100(2022年2月取得) ISO9001/14001(2021年1月取得)
主な取引先企業	アイシン辰栄(株)、(株)デンソー、アマノ(株)、(株)アルファ、 FDK(株)、コニカミノルタHD(株)、(株)ジェイテクト、 THK(株)、(株)月星製作所、日東工業(株)、ニッタ(株)、 浜名湖電装(株)、浜名部品工業(株)、廣瀬精工(株)、 ポップリベットファスナー(株)、美和ロック(株)、 武蔵精密工業(株)、メイラ(株)、 ユニクラフトナグラ(株)、YKK(株)

■ 企業の特徴・業務概要・行っているモノ作りの概要

事業領域では特殊鋼、工具鋼を中心とした素材販売を60余年手掛けた知見により200社超のパートナーとの連携や自社工場の活用で部品完成迄ワンストップで行なえる強みを持ちます。JIS Q9100認証取得に合わせ、営業や管理、現場の各部門を跨いだ専門部署『航空機事業部』を新設しました。これにより取扱い航空機材料の品質検査・管理体制が拡充しました。

■ 製品情報・取扱材料・対応サイズ・主要設備

【取扱い材料】

航空機材料：A286, 17-4PH, 17-7PH, 15-5PH, PH13-8Mo, Nimonic80A, Inconel 718, Waspaloy, PWA 92, Hastelloy, Ti6Al4V, 17-22A, H-11, Greek-Ascoloy, 4130, 4140, 4330, 8740, A2017, A2024, A6061, A7075
特殊鋼材料：SKH51, SKH55, SKH57, HAP系, YXR系, DURO系, SLD-i, SLD-MAGIC, SKD11, SKS, SK, DAC-MAGIC, SKD61, HPM系, NAK系, SUS系, SC系, SCM系, SNCM系

【主要設備】

切断機、マシニングセンター、NC研削盤、三次元測定機、三次元CAD/CAM

■ 専門・得意分野・自社の強み

唯一の国産ドロワーベンチ材(航空分野)を扱います。

日本の航空機材料・大手メーカーである日立金属(株)とドロワーベンチ加工による生産体制を供給しています。この製法はA286やInconel718等の耐熱鋼に需要があります。

■ 対応可能ニーズ・希望する取引企業

航空宇宙防衛産業の品質マネジメントシステム認証『JIS Q9100』を取得しました。商社・物流業に適した規格でトレーサビリティ及びサプライチェーンの可視化に依る、より安全な品質管理体制及び配送体制に取り組んでいます。材料の独自調達を必要とされる企業様を希望致します。

■ 拠点(事業所・工場)

本社：

〒460-0003 名古屋市中区錦三丁目7番19号 錦TKGビル 7階

名古屋営業所：

〒455-0855 名古屋市港区藤前三丁目308番地

豊橋営業所：

〒441-3114 豊橋市三弥町字元屋敷51番1

瀬戸工場：

〒489-0053 瀬戸市東安戸町16



17 COMPANY PROFILE

TOHMEI GROUP (TOHMEI Ind.)

東明グループ(東明工業株式会社) **TOHMEI**

住所	〒478-0069 愛知県知多市新刀池2丁目11番地
電話番号	0562-54-1881
Eメールアドレス	info@tohmei.com
ウェブサイトアドレス	http://www.tohmei.com
コンタクトパーソン名	西村 公志
カテゴリー	航空宇宙機器構造体組立・艀装・塗装 特殊試験機の開発 炭素繊維複合材製品設計製作
代表者名	二ノ宮 啓
売上額	45億円
資本金	1億円
従業者数	600名
設立日	1971年
取得認証	ISO9001,9100,27001,14001
グループ企業名	東明工業、東明エンジニアリング、TIP Composite
主な取引先企業	MHI、KHI、SUBARU

■ 企業の特徴・業務概要・行っているモノ作りの概要

航空宇宙機器構造体組立・艀装・塗装
特殊試験機の開発
炭素繊維複合材製品設計製作

■ 製品情報・取扱材料・対応サイズ・主要設備

特殊試験機・シミュレータの開発
複合材製品の設計製作

Autoclave
2500×5500L、1600×3200L、2000×4500L

■ 専門・得意分野・自社の強み

複合材製品に関してはグループとして設計から解析、製造、
検査まで一貫した対応が可能

■ 対応可能ニーズ・希望する取引企業

複合材製品の開発量産

■ 拠点（事業所・工場）

愛知県内6工場
大阪、長野に複合材工場

18 COMPANY PROFILE

WADA Aircraft Technology Co., Ltd. (AERO GROUP)



株式会社和田製作所

住所	〒452-0962 愛知県清須市春日郷ヶ島72-1
電話番号	052-401-4711
Eメールアドレス	alexander@wadass.com
ウェブサイトアドレス	http://www.wadass.com
コンタクトパーソン名	アレキサンダー・ハモンド (alexander@wadass.com) 多田 新 (s_tada@wadass.com)
カテゴリー	航空宇宙機器/防衛装備品 治工具設計及び製造 航空宇宙機器/防衛装備品 部品加工 試作品/開発品/モックアップ/AM関連 設計及び製造
代表者名	代表取締役 和田 典之
売上額	10億円
資本金	1000万円
従業者数	64名(2024年時点)
設立日	昭和39年6月
取得認証	AS9100, ISO9001, MSJ4000
グループ企業名	株式会社エアロ、株式会社ワダエンジニアリング、和田助人株式会社
主な取引先企業	三菱重工業株式会社、株式会社SUBARU、新明和工業株式会社



■ 企業の特徴・業務概要・行っているモノ作りの概要

- ・航空宇宙機器の治具の設計・製造
- ・航空機部品製造
- ・日本及び東南アジアの航空宇宙市場に参入する海外企業支援

■ 製品情報・取扱材料・対応サイズ・主要設備

5軸NC工作機械: RB-250F (1台)、RB-200F (2台)
4軸NC工作機械 RB-260M (1台)
2ヘッド5軸NC工作機: MGF-41100 (1台)
3軸マシニングセンタ: MILLAC-611V (2台)、
MILLAC 561V (2台)
ゲート式CMM: CRYSTA-Apex (1台)
CATIA V5、Auto CAD、Mastercam、Vericut
[最大加工SIZE: 2.5m × 8m]



■ 専門・得意分野・自社の強み

- ・板金部品用治具/金型の設計・製作
- ・3D曲面形状の真空吸着治具の設計・製作
- ・CFRPレイアップ用治具の設計・製作
- ・インバーやインコネルなどの難削材加工
- ・3Dプリンタ製品やモックアップ、その他樹脂製品

■ 対応可能ニーズ・希望する取引企業

グランドサポート器具および治具の製造と組み立て
国内での修理・リワーク、既存のツーリングや機器の点検
新規または既存のプロジェクトの設計とソフトウェアのサポート
中部地方で働く海外技術者向けの和田航空機技術の施設の活用

■ 拠点 (事業所・工場)

本社
松阪工場
西枇杷島工場

高い品質、コスト競争力、安定した納品が実現できる日本の次世代企業です。

19 COMPANY PROFILE

Watanabe Seimitsu industries, LTD



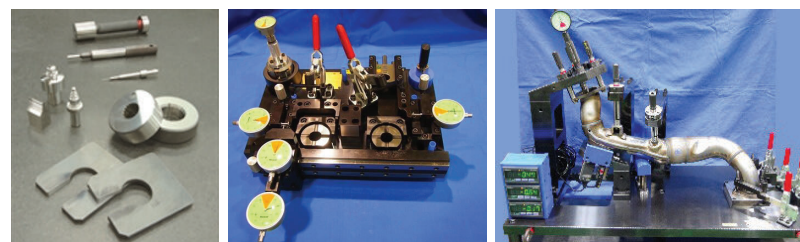
渡辺精密工業株式会社



住所	〒455-0831 愛知県名古屋市港区十一屋一丁目59番地の1
電話番号	052-383-8282
Eメールアドレス	info@WSL-G.co.jp
ウェブサイトアドレス	https://www.WSL-G.co.jp/
コンタクトパーソン名	営業部 神山 直紀
カテゴリー	生産用機械器具製造
代表者名	代表取締役 寺西 正明
売上額	6億円
資本金	2400万円
従業者数	41名
設立日	1947年
取得認証	MSJ4000(三菱重工業株式会社) JISQ9100
主な取引先企業	航空・宇宙関連及び自動車関連、半導体・電気関連

■ 企業の特徴・業務概要・行っているモノ作りの概要

高精度検査治具・ゲージ・治工具・試作品の設計・製作



■ 製品情報・取扱材料・対応サイズ・主要設備

製品：高精度検査治具・ゲージ・治工具・試作品

設備：研削加工機、切削加工機、放電加工機及び検査機器

ものづくり：ものづくりの全てを渡辺精密工業グループ内で完結

■ 専門・得意分野・自社の強み

ミクロン単位の精密加工を支える多くの工作機械を保有し、自社製作の専用治具・工具を用い機械性能以上の力を引き出す加工技術

■ 対応可能ニーズ・希望する取引企業

難切削材の高精度なボーリング加工 (例:インコネル、64チタン)

軟加工材の高精度な研削加工 (例:銅、アルミ)

非磁性体の高精度な研削加工 (例:ステンレス)

■ 拠点 (事業所・工場)

本社工場



愛知県



名古屋市

C-ASTEC

一般社団法人中部航空宇宙産業センター



公益財団法人あいち産業振興機構



公益財団法人
名古屋産業振興公社

公益財団法人名古屋産業振興公社



経済産業省
中部経済産業局



小牧市



名古屋商工会議所

JETRO

独立行政法人日本貿易振興機構 (ジェトロ)
名古屋貿易情報センター



GREATER NAGOYA
INITIATIVE

グレーター・ナゴヤ・イニシアティブ協議会



名古屋大学



中部大学



愛知県立大学
Aichi Prefectural University

あいち・なごやエアロスペースコンソーシアム

事務局

愛知県経済産業局産業部産業振興課 〒460-8501 名古屋市中区三の丸 3-1-2 TEL: 052-954-6349

URL <https://aichi-nagoya-aerospace.jp/jp/> E-mail: anac_contact@aichi-nagoya-aerospace.jp

愛知県、名古屋市、一般社団法人中部航空宇宙産業センター、公益財団法人あいち産業振興機構、公益財団法人名古屋産業振興公社、中部経済産業局、小牧市

名古屋商工会議所、独立行政法人日本貿易振興機構 (ジェトロ) 名古屋貿易情報センター、グレーター・ナゴヤ・イニシアティブ協議会、国立大学法人東海国立大学機構名古屋大学、学校法人中部大学、愛知県公立大学法人愛知県立大学



Website



LinkedIn



2024年10月発行