

AICHI-NAGOYA AEROSPACE CONSORTIUM Company Directory

AICHI-NAGOYA

THE HEART OF JAPANESE AEROSPACE



AICHI-NAGOYA AEROSPACE CONSORTIUM

Mitsubishi SpaceJet family
日本語版



AICHI-NAGOYA AEROSPACE CONSORTIUM

The Heart of Japanese Aerospace, AICHI-NAGOYA

愛知県は、自動車産業の世界的な拠点であるとともに、航空宇宙産業においても日本一の集積地となっています。

三菱スペースジェットの開発が当地で行われるとともに、ボーイングの主要機種の主翼や胴体などを製造する三菱重工業株式会社、川崎重工業株式会社、株式会社SUBARUの工場が立地し、当地における代表的な製造機種であるボーイング787では日本分担率35%のうち大部分を製造しています。

また、日本の基幹ロケットであるH-IIA/B及び次世代機であるH3の開発・製造も一貫して当地で行われてきました。

愛知県内には航空宇宙産業に関係する企業が、重工各社から中小企業まで多数立地しています。

AICHI-NAGOYA AEROSPACE CONSORTIUM

2018年8月に設立された「あいち・なごやエアロスペースコンソーシアム」は、地域の行政、支援機関及び大学で構成され、構成機関が相互に連携して、愛知県における航空宇宙産業の継続的な発展を地域一体となって推進しています。

「あいち・なごやエアロスペースコンソーシアム」では、愛知県内の航空宇宙産業関係企業を強力にサポートするため、以下の支援施策を総合的に実施しています。

- ・展示会・商談会等への出展支援
- ・販路開拓（企業交流やマッチング）機会の提供
- ・新規参入支援
- ・専門家によるコンサルティング、商談支援
- ・航空宇宙産業に関わる各階層の体系的な人材育成、人材確保支援
- ・研究開発支援
- ・海外自治体やクラスター等との連携関係構築

Members



愛知県



名古屋市

C-ASTEC

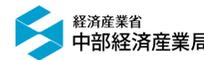
一般社団法人中部航空宇宙産業技術センター



公益財団法人あいち産業振興機構



公益財団法人名古屋産業振興公社



経済産業省
中部経済産業局



小牧市



名古屋商工会議所

JETRO

独立行政法人日本貿易振興機構（ジェトロ）
名古屋貿易情報センター



GREATER NAGOYA
INITIATIVE

グレーター・ナゴヤ・イニシアティブ協議会



名古屋大学



中部大学



愛知県立大学
Aichi Prefectural University



Mitsubishi SpaceJet family ©Mitsubishi Aircraft Corp

Overview



GDP  デンマークやシンガポールを超える経済規模
40.9 兆円

人口 
推計 **753** 万人

企業数 
220,388 企業

就職者数 
4,161 千人

大学数 
51 校

製造品出荷額等 
47.9 兆円
43年連続日本一


輸出額 
16.2 兆円
名古屋税関管内


主要産業製造品出荷額等

自動車  トヨタ自動車
デンソー
アイシン精機
三菱自動車工業
25.6 兆円


素材  鉄鋼
ゴム製品
プラスチック
4.5 兆円


生産用機械  ヤマザキマザック
オークマ
DMG森精機
ジェイテクト
2.3 兆円


Aerospace

愛知県を中心とした中部地域の航空宇宙産業

製造品出荷額等 
7,796 億円

日本におけるシェア 
48.3 %

B787 
35 %
の大部分を製造

航空関係企業数 
196 社

航空関係従業員数 
13,932 人



完成機メーカー
Mitsubishi SpaceJet
の開発・最終組立

AERO INC.

株式会社エアロ



住所	〒498-0066 愛知県弥富市楠二丁目65 番地27
電話番号	0567-66-3501
Eメールアドレス	contact@aeross.jp
ウェブサイトアドレス	http://www.aeross.jp
コンタクトパーソン名 所属部署	鷹見 祐助 営業企画室
カテゴリー	組立 部品加工(機体) 組立治具、治具、地上支援設備 工学的設計 その他



代表者名	西村 憲治
売上額	24億円
資本金	US\$208,333
従業員数	320名
設立日	1997年10月
取得認証	JIS Q 9100
グループ企業名	AERO GROUP
主な取引先企業	三菱重工、SUBARU、川崎重工、新明和工業

企業の特徴・業務概要・行っているモノ作りの概要

AERO GROUPは、日本とマレーシアに製造施設をもち、一貫生産（治具、部品、組立、塗装、納品）が可能な航空機構造部位のインテグレーターです。その他、工具・治具の設計/製造、工程設計、航空サポート（消耗品販売）、ビジネスサポートサービス及び産業機器（画像処理システム&自動搬送システム）が含まれます。



製品情報・取扱材料・対応サイズ・主要設備

コア機能とサービス：メジャーアセンブリ、ジグ&ツーリング設計/製造、生産技術、産業機器、航空支援（商社）、調達、ビジネスサポート、コンサルティング

ペイントブース	
メーカー	SAICO（イタリア）
システム	下降噴霧ブース
サンディングブース	寸法6200mm×6700mm
塗装ブース	6200mm×6700mm, 8200mm×6700mm
乾燥ブース	15200mm×6700mm

専門・得意分野・自社の強み

当社は、複数の言語（日本語、英語、ポルトガル語）でビジネスをサポートし、高い品質、コスト競争力、安定した納期を強みとした企業です。

どのようなニーズに対応できるか希望する取引企業に関すること等

航空機構造組立インテグレーター契約
（治具、部品、組立、塗装、生産技術、設計）

拠点（事業所・工場）

本社 弥富工場

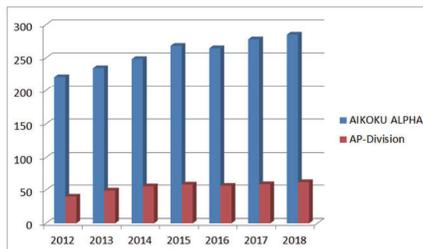
高い品質、コスト競争力、安定した納品が実現できる日本の次世代企業です。

AIKOKU ALPHA CORPORATION



アイコクアルファ株式会社

住所	〒495-8501 愛知県稲沢市祖父江町森上本郷
電話番号	0587-97-1115
Eメールアドレス	kengo-hiei@aikoku.com
ウェブサイトアドレス	https://www.aikoku.co.jp
カテゴリー	金属切削加工
代表者名	樋田 克史



資本金	12億円
従業者数	1,041名
設立日	1943年8月18日 設立
取得認証	AS9100 (JISQ9100), IATF16949, ISO14001
主な取引先企業	<ul style="list-style-type: none"> ・三菱重工業, 川崎重工業, 新明和工業, SUBARU ・Garrett Advancing Motion ・Rolls-Royce

企業の特徴・業務概要・行っているモノ作りの概要

5軸マシニングセンタを駆使した機械加工

製品情報・取扱材料・対応サイズ・主要設備

- *主な製品: 航空エンジン・機体部品, インペラ, ブリスク
- *対応サイズ: □4000 x 2000 mm, φ1700 mm
- *5軸マシニングセンタ 120台



専門・得意分野・自社の強み

- *高度な生産技術力 (CATIAを使用し3次元モデルの作成~プログラム検証)
- *5軸マシニングセンタを駆使した機械加工
- *航空機部品の品質保証体制
- *自社製切削工具

どのようなニーズに対応できるか希望する取引企業に関すること等

- *難易度部品 (軽金属~難削材)
- *試作~量産

拠点 (事業所・工場)

愛知県稲沢市祖父江町 本社工場

Asahi Rubber
Chemical, Co., Ltd.

旭ゴム化工株式会社

ARGO

住所	〒464-0858 愛知県名古屋市千種区千種1-8-10
電話番号	052-733-6111
Eメールアドレス	hatano@asahi-online.com
ウェブサイトアドレス	http://www.asahi-online.com
コンタクトパーソン名	波多野 智也 山田 友寛
カテゴリー	材料・複合材、設計、検査、研究開発、その他
代表者名	林 雅洋
売上額	12億円
資本金	4,050万円
従業者数	60名
設立日	1963年7月
取得認証	ISO9001、ISO14001、レジリエンス認証、愛知ブランド企業
グループ企業名	旭化学株式会社、アルゴジャパン株式会社
主な取引先企業	太平洋工業 ヤマハ発動機

企業の特徴・業務概要・行っているモノ作りの概要

創業以来ゴム・プラスチック・プラスチックコーティングのプロフェッショナルとしてお客様と共に考え、開発困難なテーマに挑戦して参りました。
常に新しい機能や付加価値を提案し続けるとともに、長年培った数々の技術の蓄積により新しい分野への発展し続けています。

製品情報・取扱材料・対応サイズ・主要設備

- ・製品情報
自動車部品、バイク部品、マリン部品、オフィスチェア部品、土木部品、医療部品等
- ・取扱い材料
ゴム材料全般（社内でオリジナル配合も提案出来ます 色物対応可）
樹脂材料全般（GF混対応）
コーティング材（PA全般、PE、フタル酸フリーPVC 色物対応可）
- ・対応サイズ
小型～中型部品が得意ですが、ご相談下さい
- ・主要設備
ゴム：コンプレッション成型機、インジェクション成型機（70t～200t）
樹脂：インジェクション成型機（40t～650t）
コーティング：加工機一式
その他、試験機

専門・得意分野・自社の強み

図面がまだない企画段階の製品のご相談、歓迎します。
材料提案、形状提案からお付き合いします。
Assy治具、金型の内製を行っております。

どのようなニーズに対応できるか希望する取引企業に関すること等

試作、量産まで一貫体制でお付き合いいたします。
少量多品種生産を得意としています。

拠点（事業所・工場）

本 社：愛知県名古屋市千種区千種1-8-10
羽島工場：岐阜県羽島市桑原町八神2084
テクニカルセンター：岐阜県海津市平田町者結339-1

Asahi-Seiki Manufacturing Co.,Ltd.

旭精機工業株式会社



住所	〒488-8655 愛知県尾張旭市旭前町新田洞5050-1
電話番号	(0561)53-3112
Eメールアドレス	isao-morioka@asahiseiki-mfg.co.jp
ウェブサイトアドレス	https://www.asahiseiki-mfg.co.jp/index.html
コンタクトパーソン名	機械事業部 第二品質保証部 森岡 勲
カテゴリー	機械加工
代表者名	取締役社長 神谷 真二
売上額	11,756百万円
資本金	41億円
従業者数	518名
設立日	1953年8月11日
取得認証	ISO9001, JIS Q 9100
主な取引先企業	三菱重工業株式会社

企業の特徴・業務概要・行っているモノ作りの概要

精密金属加工品・プレス機械・自動機/専用機・航空機部品・ばね機械等の製造及び販売

製品情報・取扱材料・対応サイズ・主要設備

No.	Type	Product Name	Maker	Travels X [mm]	Travels Y [mm]	Travels Z [mm]	Travels A [deg]	Travels B [deg]	Travels C [deg]	Spindle Speed [rpm]
1	5-axis machining center	MAG3.EX	MAKINO MILLING MACHINE CO.,LTD.	4000	1500	1000	±110		±360	33000
2	5-axis machining center	MAG3.W	MAKINO MILLING MACHINE CO.,LTD.	4000	1800	1000	±110		±360	33000
3	5-axis machining center	MAG7	MAKINO MILLING MACHINE CO.,LTD.	7400	2000	700	±100		±360	30000
4	5-axis machining center	VMP-16PF	OKUMA	4000	2000	700	±30	±30		6000
5	3-axis machining center	MCV-16A	OKUMA	3000	1600	1300				4500



[No.1 MAG3.EX]



[No.2 MAG3.W]



[No.3 MAG7]



[No.4 VMP-16PF]

拠点（事業所・工場）

本社：所在地に同じ

専門・得意分野・自社の強み

「旭精機がこれまで蓄積してきた加工技術・品質管理技術を活かし、極めて高い精度と耐久性を要求される旅客機やヘリコプター、宇宙ロケットなどの部品加工を行っています。」

ATSUTAKIGYO CO., LTD

熱田起業株式会社



住所	〒454-0836 愛知県名古屋市中川区福船町四丁目1番地の1
電話番号	052-355-8038
Eメールアドレス	ak1956@atsuta-kigyo.co.jp
ウェブサイトアドレス	http://atsuta-kigyo.co.jp
コンタクトパーソン名	営業課長代理 櫻井将人
所属部署	営業課 水野拓斗
カテゴリー	◆航空宇宙機器部品製造 ・試作品・開発品の製作・航空機パーツ部品加工 ・エンジンパーツ部品加工・治具製造 ・3Dプリンター製品加工
代表者名	中嶋正行
売上額	400,000千円
資本金	15,000千円
従業員数	36名
設立日	1956年11月
取得認証	JISQ9100/2016、MSJ4000
主な取引先企業 (順不同)	三菱重工業株式会社 株式会社青山製作所 株式会社ノリタケカンパニーリミテド JAXA (国立研究開発法人 宇宙航空研究開発機構)

企業の特徴・業務概要・行っているモノ作りの概要

60年以上にわたり航空宇宙機器部品製造に携わり、航空機パーツ・ロケット部品・エンジン部品・治具などを中心に製造を行っています。特に、インコネルやチタン、ステンレス、ワスパロイといった難削材の加工も得意としています。2017年には工作機械と社内のパソコンをつなぎ、IoTシステムを構築しました。IoTシステムにより、見える化が図られ、分析・改善を繰り返し、短納期で顧客要望に応じています。また、協力会社との戦略的連携により、材料調達から機械加工、熱処理、板金、溶接、特別洗浄、検査まで一貫生産体制を整えています。

製品情報・取扱材料・対応サイズ・主要設備

- ◆製品情報
 - ・航空宇宙機器部品製造
- ◆取扱材料
 - ・難削材(インコネル、チタン、ハステロイ、ワスパロイ、ステンレスなど)
 - ・アルミ(A5052、A7075など)
 - ・鉄(S45C、SCMなど)
 - ・その他(鋼、銅、マグネシウム、アルミブロンズなど)
 - ・AMS規格材(AMS5643、AMS5659、AMS5662、AMS4050等)
 - ・鍛造や鋳造等の素形材
- ◆対応サイズ
 - ～φ1000
- ◆主要設備(一部抜粋)
 - ・オークマ製 MU8000V-L(P) 立形5軸マシニングセンタ(φ1000×H550)
 - ・オークマ製 MULTUSB300II 複合加工機(最大加工径φ630mm、心間900mm)
 - ・オークマ製 LB4000EXIIL・M NC旋盤(φ480×750L)
 - ・オークマ製 LB3000EXIIMY NC旋盤(φ340×450L)
 - ・牧野フライス製 a51nx 横型マシニングセンタ(560×640×640mm)
 - ・ミットヨ CRYSTA-Apex S9106 三次元測定機(905×1005×605mm)
 - ・ミットヨ SV-C3200 表面性状測定機(表面粗さ・輪郭形状測定機)

専門・得意分野・自社の強み

- 1) IoTシステムを導入し、多品種少量生産でも短納期で対応します。
- 2) 戦略的連携により、材料調達から機械加工、熱処理、板金、溶接、特別洗浄など一貫生産体制を整えています。
- 3) 3Dプリンター事業にも積極的に挑戦しており、最終的な仕上げ加工を多々手掛けています。
- 4) 航空宇宙機器製造66年の知見があります。

どのようなニーズに対応できるか希望する取引企業に関すること等

- 1) 多品種少量生産でも短納期で対応します。
- 2) 戦略的連携により、特殊材料の調達から機械加工、熱処理、板金、溶接、特殊洗浄など一貫生産体制を整えています。
- 3) 多工程管理が可能です。
- 4) 3Dプリンター事業にも積極的に挑戦しており、最終的な仕上げ加工を多々手掛けています。
- 5) インコネルやチタン、ステンレス、ワスパロイといった難削材の加工を得意としています。

拠点(事業所・工場)

本社所在地と同じ

CHUO ENGINEERING

株式会社中央エンジニアリング CHUO ENGINEERING

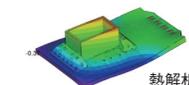
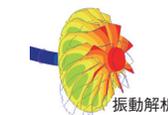
住所	〒450-0003 愛知県名古屋市中村区名駅南1-17-23 ニッタビル
電話番号	052-611-2919
Eメールアドレス	aerospace@chuo-eng.co.jp
ウェブサイトアドレス	https://www.chuo-eng.co.jp/
コンタクトパーソン名 所属部署	石野 直志 航空宇宙事業部 事業部長
カテゴリー	<ul style="list-style-type: none"> ・航空宇宙機器の設計、開発試験、維持管理 ・自動車関連機器の設計、開発 (上記関連の試験装置・周辺装置などの設計、製作、据付および派遣業務)



代表者名	齋田 善弘
売上額	51億円
資本金	11,600万円(含 資本準備金)
従業者数	528名
設立日	1955年(昭和30年)9月
取得認証	JIS Q9100, ISO9001、(建設業許可:とび・土工工事業、電気工事業、管工事業、鋼構造物工事業、機械器具設置工事業)
主な取引先企業	MHIグループ、KHIグループ、IHIグループ、JAXA ボッシュグループ、ホンダグループ、富士通グループ、ソニーグループ、キヤノングループ、ダイフクグループ、村田機械グループ、日立グループ

企業の特徴・業務概要・行っているモノ作りの概要

航空宇宙機器の機体構造やエンジン等の設計・解析分野を中心に技術サービスを提供しております。特に、解析及びAM造形分野におきましては、経験豊かな技術者と多数の実績が御座います。また、R&Dセンターにおきまして試験装置などの設計製作にも対応しております。

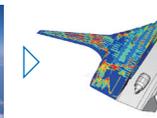


製品情報・取扱材料・対応サイズ・主要設備

- ・製品及びサービス
設計(デザイン): 構造、装備、電装、ソフトウェア 及び 治具の設計
設計(解析): 構造、振動、運動、熱、流体 及び 最適化解析
設計製作: 試験供試体、試験装置、試験治具、製造治具
AM造形: AM設計(DfAM)、試作造形、造形後機械加工 及び 評価
- ・設計ツール
デザイン: CATIA V4 V5, CREO, Unigraphics NX-2, Solid Works, AUTO CAD, MICRO CAD
解析: Nastran, Abaqus, HyperWorks, Patran, Femap, ADAMS, Marc, Fluent, NASGRO
- ・AM設備(製造パートナー設備)
設備: EOS M290, M400-4 (250mm×250mm×325mm, 400mm×400mm×400mm)
材料: Aluminium, Steel, Maraging Steel, Cobalt Chrome, Nickel Alloy, Titanium, Stainless, Invar, CuCr, Others

専門・得意分野・自社の強み

- ・構造解析分野に強く、特にトポロジー最適化を使用した、新しい構造や部品形状の創出を得意としております。
- ・AM造形技術に強く、AM造形に適する部品の選定から、トポロジー最適化を使用した新たな形状の設計提案、そして、最適な条件での試作造形及び評価までの全体をサポート致します。



トポロジー最適化、DfAMから積層造形まで対応

どのようなニーズに対応できるか希望する取引企業に関すること等

- ・製品のインテグレーションに設計(デザイン・解析)を必要とされる方
- ・既存部品を重量軽減されたい方
- ・AM造形に適する部品の選定にお困りの方
- ・AM造形を使用し、設計・試作をされたい方

拠点(事業所・工場)

本社(東京)、経営管理本部(名古屋)
事務所・設計室(宇都宮、横浜、名古屋、小牧、福岡)

R&Dセンター(小牧)
教育センター(名古屋)

CHUOZUKEN Co., Ltd.

株式会社中央図研  ChuoZuken

住所	愛知県名古屋市中区古渡町15番20号
電話番号	052-323-2100
Eメールアドレス	info@chuozen.co.jp
ウェブサイトアドレス	https://www.chuozen.co.jp/
コンタクトパーソン名	営業推進部 ・営業担当課長 岡本 厚志 (okamoto@chuozen.co.jp) ・プリンシパル・エンジニア(首席技師) 山下 徹也 (t-yamashita@chuozen.co.jp)
カテゴリー	<ul style="list-style-type: none"> ■ 設計(航空機・自動車) ・機械設計、電気・電子設計 ■ CAE解析(航空機・自動車・プラント設備) ・衝突、強度/剛性、振動/騒音、機構、熱流体、耐震強度、最適化解析 ■ テクニカルドキュメント(自動車・航空機・鉄道) ・技術マニュアル制作、電子マニュアル制作(XML/SGML等)、技術翻訳(和訳・英訳)、テクニカルイラスト制作 ■ 航空機プロダクトサポート ・海外向け技術サポート、緊急時部品手配、製品アフターサービス ■ システム開発 ・WEBシステム、サーバークライアントシステム、業務支援システム開発
代表者名	代表取締役 柳田 雅史
売上額	16億9000万円(2020年7月実績)
資本金	2000万円
従業者数	199名
設立日	1977/12/10
主な取引先企業	三菱重工業(株)、三菱航空機(株)、中菱エンジニアリング(株)、三菱重工航空エンジン(株)、(株)IHI、ナプテスコ(株)、住友精密工業(株)、横浜ゴム(株)、パナソニック(株)、三菱自動車工業(株)、三菱自動車エンジニアリング(株)、トヨタ自動車(株)、豊田合成(株)、(株)中電シーティーアイ等

企業の特徴・業務概要・行っているモノ作りの概要

～ デジタル化を加速するソリューション群 ～

[O&M ソリューション] ※O&M: Operation & Maintenance 運用と効果的なメンテナンス
 ・プロセスデザイン: 開発プロセスの標準化・全体最適化、オペレーションの自動化・多能工化
 ・コンテンツデザイン: データ・コンテンツの最適化、グローバルスタンダード準拠のドキュメント制作
 ・システムデザイン: ARソフトウェア・ソフトウェアのシステムカスタマイズ、業務自動化/効率化システム開発
 [CAE ソリューション]
 ・AI ソリューション(画像処理など)
 ・数値解析ソリューション(構造/強度/振動解析など)
 ・1DCAE モデル構築/解析など

製品情報・取扱材料・対応サイズ・主要設備

Raytheon Intelligence & Space - Enhanced Automated Graphical Logistics Environment (EAGLE)
 EAGLE Product Suite は、Raytheon Intelligence & Space 社が提供する「統合ロジスティクスサポートソフトウェアシステム」です。
 ロジスティクスデータの構築・維持・管理。LSA レポートの作成、技術マニュアルデータの生成・管理などの機能を通じて、製品ライフサイクルにおけるオペレーション・メンテナンスを支援するフィールドサポートシステムです。

Rusada - Envision

Rusada 社の ENVISION は、エアラインと MRO* 会社双方の耐空性、メンテナンス、および運航のマネジメントをサポートします。
 ENVISION は、ユーザーに対して、複雑な航空機のオペレーション業務で最適な判断をするための情報を、正確かつタイムリーに提供します。
 (*: Maintenance, Repair, and Overhaul)

専門・得意分野・自社の強み

～ 技術マニュアル国際規格[S1000D]に準拠したマニュアル制作は、国内シェア No.1 ～
 航空機業界では必須である S1000D に準拠したマニュアル制作は、今や船舶などのロジスティクス業界全般にも広がりを見せています。
 またマニュアルの DX 化が進む中で、合理的に体系化・構造化された国際規格への準拠の重要性がさらに増しています。
 当社は世界トップクラスの軍需企業である Raytheon とタッグを組み、S1000D に準拠したマニュアル開発、作成環境構築、執筆、編集すべてを手がけています。
 さらに、S1000D に準拠したマニュアルに要求される英文規格“ASD-STE100 (ASD simplified technical english specification)”
 技術マニュアルの制作をはじめ、製品のメンテナンス&アップデートや部品供給状況の統合管理を最大限バックアップします。

どのようなニーズに対応できるか希望する取引企業に関すること等

～ 技術情報やノウハウを、最新 DX ソリューションでドキュメント化します ～
 技術マニュアル制作、制作環境などに関するコンサルティングは、当社にお任せください。
 マニュアルのルール策定 編集ソフトウェア選定 情報配信の仕組みづくり
 編集環境のセットアップ マニュアルの維持 など

拠点(事業所・工場)

| 本社所在地と同じ

CJAC

株式会社光製作所



住所	〒485-0082 愛知県小牧市村中1103-1
電話番号	0568-65-6270
Eメールアドレス	y-fujimoto@hikariss.co.jp
ウェブサイトアドレス	http://www.hikariss.co.jp/cjac.html
コンタクトパーソン名 所属部署	藤本 康之 小牧工場長
カテゴリー	3.部品加工 (機体) 4.部品加工 (エンジン) 5.板金加工 7.特殊工程
代表者名	松原 功
資本金	9,000万円
従業者数	397名
設立日	1962年12月
取得認証	JIS Q 9100,Nadcap
主な取引先企業	三菱重工,川崎重工,SUBARU,DENSO,他

企業の特徴・業務概要・行っているモノ作りの概要

戦後まもなくの創業以来、大手重工業のサプライヤーとして、航空機や宇宙関連の精密部品加工に関連してきました。
NCプログラムを含む生産技術の強みと、航空宇宙分野で要求される高品質な要求を満たす品質保証システムを構築しています。

製品情報・取扱材料・対応サイズ・主要設備

機械加工設備150台以上
(3,4,5軸加工機,旋盤, その他, 多数)
様々な材質の加工が可能
(Ni, Ti, SUS, Al, and CFRP)
航空機エンジン部品加工に要する特殊工程
(Welding, Non-Conventional Machining)

専門・得意分野・自社の強み

多くのNC機で航空機部品の複雑形状精密加工を行っています(同時5軸制御を含む)。
材質はアルミニウム合金から厚いチタン、ステンレス鋼、ニッケル合金、および炭素繊維強化プラスチック(CFRP)が挙げられる。
高精度な設備とソフトウェアを使用しプロセスのセットアップ、治具の設計、NCプログラムの作成、製造、検査を一貫で作業実施致します。
弊社では、設計、材料供給、溶接、機械加工、組立調整などを行い、様々な治具、試験装置などを製造しており私たちの強みとして、提案が可能です。

どのようなニーズに対応できるか希望する取引企業に関すること等

航空宇宙産業や自動車部品を中心とした小規模から大型までの精密機械加工の一般的な装置。
上記の目的のための治具および工具の設計および製造。

拠点 (事業所・工場)

[本社工場/航空宇宙事業部]
[関工場/特工事業部]
[円城寺工場/民生品事業部]
[小牧工場]
[北名古屋工場]

Daido Metal Co., Ltd.

大同メタル工業株式会社



住所	〒484-0061 愛知県犬山市大字前原字天道新田
電話番号	0568-61-4920
Eメールアドレス	3co.info@daidometal.com
ウェブサイトアドレス	https://www.daidometal.com/jp/
コンタクトパーソン名	執行役員 第3カンパニー プレジデント 林敦 業務推進室 室長 後藤敏仁
カテゴリー	自動車用エンジン軸受 自動車用エンジン以外軸受 非自動車用軸受 自動車用軸受以外部品(曲げパイプ ノックピン NC切削品等 アルミダイカスト製品) その他(電気二重層キャパシタ用電極シート事業 金属系無潤滑軸受事業 ポンプ関連製品事業 吸音板 不動産賃貸事業)
代表者名	判治誠吾(代表取締役会長 兼 最高経営責任者)
売上額	(連結)847億円 (2021年3月期) (個別)541億円 (2021年3月期)
資本金	84億13百万円 (2021年3月末時点)
従業者数	(単体)1,357人 (連結)6,795人
設立日	1939年11月4日
取得認証	ISO9001 IATF16949 JIS Q9100 ISO14001 ISO45001
グループ企業名	エヌデーシー株式会社 株式会社飯野製作所 ATA キャスティングテクノロジー・ジャパン株式会社
主な取引先企業	国内外乗用車・2輪車・トラックメーカー 国内外大手自動車部品メーカー 国内外船舶関連メーカー 国内外一般産業(空調・油圧機器・他)メーカー

拠点 (事業所・工場)

国内	名古屋本社 犬山事業所 岐阜工場 大同メタル佐賀
中国	蘇州(販売・テクニカルセンター・生産工場) 重慶・広州(販売)
アジア	タイ・インドネシア・インド(販売・生産工場)
欧州	イギリス(販売・テクニカルセンター・生産工場)ドイツ(販売・テクニカルセンター) チェコ(テクニカルセンター・生産工場)モンテネグロ・ロシア(販売・生産工場)
北米	アメリカ(販売・テクニカルセンター)メキシコ(販売・生産工場)

企業の特徴・業務概要・行っているモノ作りの概要

自動車、船舶、建設機械、一般産業向けなど、多種多様な産業分野で使用される「軸受」を製造・販売している「総合すべり軸受メーカー」です。

日本、北米、欧州、アジア、中国の5つの地域において、生産・販売体制を構築しています。当社は独立系であり、世界の多業種かつ多くのお客様向けに当社製品を納入させて頂いております。自動車のエンジンに使用される軸受では世界シェア約33.5%、大型船舶のエンジンに使用される軸受では同約58.0%と、いずれも世界トップのシェアを有しています(シェアは2020年暦年ベース/当社推定)トラック、建設機械、農業機械、二輪用の軸受や、自動車部品のターボチャージャー、ショックアブソーバーに使用される軸受においても、国内で極めて高いシェアを有しております。特に、欧州の自動車メーカーを中心に採用が広がっている当社の「鉛フリー軸受」製品は、お客様から高い評価を頂いております。また一般産業分野においても、発電設備で使用される当社の「タービン用特殊軸受」製品は耐久寿命特性に優れており、お客様から好評を頂いております。自動車の軽量化を見据えたアルミダイカスト事業にも、事業領域を拡大しております。

製品情報・取扱材料・対応サイズ・主要設備

- ・樹脂系軸受 ・金属系軸受 ・エンジン用軸受 ・各種回転機械用すべり軸受
- ・アルミダイカスト製品 ・精密金属加工部品 ・アルミニウム吸音板
- ・ロータリーポンプ・ドラムフィーダー ・キャパシタ用電極シート ・製造業向けVRクラウドソフト

専門・得意分野・自社の強み

①バイメタル技術

鋼板を土台に、さまざまな特性の軸受層を接合した複合材「バイメタル」。大同メタル工業は、焼結・圧接・鋳造・含浸といった高次元な接合技術を原子レベルで確立。銅合金系、アルミ合金系、ポリマー系など、あらゆる特性のバイメタルを製造しています。高品質な軸受は、まず、素材となるバイメタルの開発から。この姿勢が、大同メタル工業に厚い信頼が寄せられる最大の理由です。

②精密加工技術

バイメタルに造形の技術が加わってはじめて製品となります。バイメタルを軸受の大きさに精密に切り分けるためのプレス切断技術、半割り・円筒状に曲げるプレス加工、最終過程での最適な肉厚仕上げなど、すべての工程で高精度な加工技術が必要とされます。それらの加工を可能にするために、社内で独自のプレス金型・軸受加工機を設計・製作。マイクロ単位の技術の裏付けがあるからこそ、つねに安定した高品質の軸受が供給できるのです。

③表面処理技術

なめらかな動きは、摩擦が起きる表面の状態などで決まります。そのため、軸受層の表面をカバーするオーバーレイが重要な役割を担います。大同メタル工業は、オーバーレイ成分の開発や製法の改善につねに取り組み、高精度で均一な被膜をつくる「表面処理技術」を確立しています。さらに新しい表面処理技術の開発も積極的に行なっています。

どのようなニーズに対応できるか希望する取引企業に関すること等

当社は多くの産業分野の「動き」を支える総合すべり軸受メーカーです。JIS Q 9100を取得しており、航空宇宙産業における要求事項を一貫して満たす製品・サービスの提供をいたします。ベアリングに関するご提案はもちろんのこと、当社が培ってきた①バイメタル技術②精密加工技術③表面処理技術でお困りごとにご貢献いたします。

Daido Steel Co., Ltd.



大同特殊鋼株式会社

住所	〒461-8581 愛知県名古屋市東区東桜一丁目1番10号(アーバンネット名古屋ビル)
電話番号	052-963-7501
Eメールアドレス	forging@ask.daido.co.jp
ウェブサイトアドレス	https://www.daido.co.jp/
コンタクトパーソン名	素形材・工具鋼事業部 航空宇宙材料営業室
カテゴリー	航空宇宙産業向け自由鍛造品をはじめ、多彩な事業を展開しております。 ■特殊鋼鋼材 自動車・産業機械・電気機械向け部品用材料、建築用材料、工具鋼・金型用材料 ■機能材料・磁性材料 ステンレス、高合金製品、電気・電子部品用材料、磁材製品、粉末製品、チタン材料製品 ■自動車部品・産業機械部品 自由鍛造品(船舶、産業機械、電機、鉄鋼、化工機、石油掘削用部品、宇宙・航空用部品) 鋳鋼品、精密鋳造品 など
代表者名	石黒 武
売上額	2020年度 4,127億2,200万円(連結)
資本金	371億7,246万4289円
従業者数	13,109名(連結)
設立日	1916年(大正5年)8月19日 創業
取得認証	JIS Q 9100:2016(AS9100/EN9100)、Nadcap など
グループ企業名	大同興業株式会社、株式会社大同キャストिंगス など
主な取引先企業	株式会社IHI、三菱重工業株式会社、川崎重工業株式会社、株式会社SUBARU、GE Aviation、Pratt & Whitney、Rolls Royce など (航空宇宙関連)

企業の特徴・業務概要・行っているモノ作りの概要

大同特殊鋼は、名古屋に本社を置く世界最大級の特殊鋼専門メーカーです。当社は日本の航空宇宙業界の黎明期より、種々のエンジン機器部材を世界へ供給し続けてきました。精選した原材料からの一貫生産、たゆまない研究開発と長年のテクノロジーの蓄積、確かな品質保証体制により、世界の航空機エンジンメーカーからの高い評価と信頼を得ています。

製品情報・取扱材料・対応サイズ・主要設備

ステンレスや高合金、チタン合金など多種多様な材料をニーズに合わせて提供致します。また、航空宇宙用材料規格であるAMS(Aerospace Material Specification)規格に適合した素材を国内外へ広く提供しております。

- ステンレス鋼：15-5(AMS5659)、17-4(AMS5643)、SUS321(AMS5645) など
 - 高合金：Alloy718(AMS5662/AMS5663)、Alloy625(AMS5666)、Alloy WA(AMS5706) など
 - チタン合金：Ti-6Al-4V(AMS4928)、DAT54(AMS6952TM) など
- ※上記記載の材質は一例ですので詳しくは当社までお問い合わせください。
 ※お客様の要望に応じ、各材質とも大小様々なサイズ、形状に対応しております。

専門・得意分野・自社の強み

原材料から品質保証まで一貫体制でものづくりを行っています。丸棒や角棒といった素材にとどまらず、異形状品や複雑加工品にも対応しています。

どのようなニーズに対応できるか希望する取引企業に関すること等

当社は大小様々な設備を有しており、小ロットや市中で調達が困難な材質にも対応しております。特殊鋼に関するお困り事やお悩みをお持ちであれば大同特殊鋼までお問い合わせください。

拠点(事業所・工場)

- 事業所
本社(名古屋市)、東京本社、大阪支店、福岡営業所
- 工場
知多工場(東海市)、星崎工場(名古屋市)、渋川工場(群馬県)をはじめ全国13拠点
- 研究所
技術開発研究所(名古屋市)、中津川先進磁性材料開発センター(岐阜県)

Daiichi System Engineering Co., Ltd.

株式会社第一システムエンジニアリング **DSE** 第一システムエンジニアリング

住所	〒460-0008 名古屋市中区栄二丁目1番1号日土地名古屋ビル6階
電話番号	052-204-1380
Eメールアドレス	
ウェブサイトアドレス	https://www.dse-corp.co.jp/
コンタクトパーソン名	今辻 琢磨、早川 彰 航空宇宙事業本部 第1技術部



カテゴリー	航空機の設計、開発、試験、生産技術、品質保証、後方支援。 宇宙機器のFPGA開発、解析、評価、改修、不具合調査。 ターボ機器設計ソフトの販売サポート、ターボ機械の設計、開発支援、教育サポート。 自動車関連機器の設計、開発、生産技術。 物流機械の設計、制御設計、開発、シミュレーション。 医療機器のソフトウェア開発、設計、電子回路開発、設計、生産技術。
-------	--



代表者名	内田 康司
売上額	49億9,240万円(2021年3月実績)
資本金	9,000万円
従業者数	611名(2021年4月現在)
設立日	1980/10/29
取得認証	ISO9001
グループ企業名	DCR 株式会社第一コンピュータリソース、 DCT株式会社第一コミュニケーショントラスト、 北京DCR(北京迪禧瑞计算机科技有限公司)、 ミャンマーDCR、タイDCR

主な取引先企業	川崎重工業株式会社、株式会社 SUBARU、株式会社ダイフク、 デンソーテクノ株式会社、トヨタ自動車株式会社、 トヨタ車体株式会社、株式会社トヨタプロダクションエンジニアリング、 三菱自動車工業株式会社、三菱重工業株式会社、 三菱重工業関連各社(50音順)
---------	--

企業の特徴・業務概要・行っているモノ作りの概要

航空宇宙事業、自動車産業、物流機械、ソフトウェア開発業務、ターボ機械設計開発を中心としたトータルエンジニアリングカンパニーです。開発設計からプロジェクトマネジメントまで、幅広い技術分野にお応えする体制を確立し、常に最新の CAD・CAE システムを導入し、めまぐるしく進化・多様化する設計、解析などの業務に対応いたします。

製品情報・取扱材料・対応サイズ・主要設備

・航空分野事業サービス実績
 研究開発：航空機の空力、振動、性能・構造試験の計画及び試験等。
 設計：航空機の基礎設計、構造設計、構造解析、装備品・電気電子系設計、地上装置システムの開発・設計等。
 (設計ツール：CATIA V5, CAE HyperWorks, AutoCAD 3D, SolidWorks, DELMIA, NX, Creo, iCAD, AutoCAD Lite, CADRA, NASGRO, FieldView等)
 生産技術：機械部品のNCプログラミング、航空機の組み立て手順計画等。
 品質保証：航空機搭載ソフトウェアの検証、信頼データに基づく解析、購入品・加工部品の後方支援：・組み立て品の品質保証等。
 航空機の運用、整備に関する技術支援。

・宇宙分野事業サービス実績
 FPGA開発：FPGA開発、解析、評価、改修、不具合調査等。
 (開発実績：SpaceWire I/F機能、UART/RS-232C、SRAM / SDRAM / FlashROMコントローラ等)

・ターボ機械事業サービス実績
 販売サポート：設計システム、機械加工用CAMシステムの販売・サポートサービスを提供。
 ターボ機械設計開発：流体設計・解析、構造設計・解析、振動解析、図面作成等、流体/構造/振動/CADなどの包括的な設計提案を実施。
 ターボ機械開発支援：設計解析後の試作から試験、設計評価までターボ機械開発の総合コンサルティングを提供。
 教育支援：ターボ機械に関連した技術講座開設、ソフトウェアオペレーション習得を目的としたワークショップなどを開催。
 ニーズに合わせたコンサルティングも開催。(ターボ機械設計理論講座、ソフトウェアワークショップ、コンサルティングトレーニング)

専門・得意分野・自社の強み

- ①幅広い技術分野の技術・知識・経験を有しているため、技術者が連携し業務に取り組むことにより、様々な分野の見聞も加えた成果を付加価値として提供できます。
- ②派遣や請負契約等で技術者を活用いただけるため、業務の山谷に合わせた、リソース(技術者)の提供、調整が容易にできるようになる。
- ③ターボ機械設計開発の包括的な技術支援を提供可能。

どのようなニーズに対応できるか希望する取引企業に関すること等

開発設計からプロジェクトマネジメントまでトータルサポート。
 ・QMS導入、維持のためのコンサルタント。 ・CADカスタマイズ。 ・各種試験。
 ・治具設計、計装設計。 ・信頼性データ解析 (FMEA, FTA, RCM)。

拠点(事業所・工場)

愛知県(大江・小牧・刈谷・名誘)、岐阜県各務原、滋賀県東近江、栃木県宇都宮

DOKEN Co., Ltd.

株式会社 動研

DOKEN

住所	〒441-1338 愛知県新城市一畝田道目記1番地21
電話番号	0536-24-5100
Eメールアドレス	sales@doken.biz
ウェブサイトアドレス	http://www.doken.biz
コンタクトパーソン名	製造部 安藤大吾 営業部 大石詠次
カテゴリー	<ul style="list-style-type: none"> ・機械加工 (5軸・3軸大型NCルーター加工) ・材料・複合材 (プラスチック材料の成形、異種材料の貼り合せ加工) ・表面処理・特殊加工 (ハードコート溶液製造及び表面処理加工) ・設計 (製品設計、治工具・型設計) ・検査 (性能試験・評価、安全規格認証取得) ・研究開発 (シリコンハードコート溶液の研究開発) ・その他 (大型シルク印刷、オートクレーブ貼り合せ)



代表者名	代表取締役 安藤英世
売上額	8.4億円 (2020年3月期)
資本金	1.0億円
従業者数	53名
設立日	1985年5月
取得認証	DOT-875, ECE-43R, VSTD 25-3
主な取引先企業	トヨタ自動車(株)／(株)豊田自動織機／トヨタ紡織(株)／トヨタ車体(株)／(株)TOYOTA C&D／(株)帝人(株)／(株)三菱重工(株)／(株)川崎重工工業(株)／(株)本田技研工業(株)／(株)ヤマハ発動機(株)／(株)スズキ(株)／(株)NISMO(株)／愛知県警・警察庁・警視庁／官公庁など

企業の特徴・業務概要・行っているモノ作りの概要

次世代自動車をはじめ、車両、航空機、船舶などの分野では、窓ガラスのプラスチック化が進められています。プラスチック窓には強くて透明性に優れたポリカーボネートが採用されていますが、ガラスと比べ表面硬度に劣り傷付き易く、太陽光の紫外線などにより劣化を引き起こすことから、表面に耐擦傷性や耐候性などの機能を持たせたハードコート施工実用化しています。

設計や治工具・型などを自社で製作し、自社ブランドのSARCoat[®]シリコンハードコート溶液を持ち、独自の成形加工や表面処理など全て自社で実施し、プラスチック窓を生産しています。

製品情報・取扱材料・対応サイズ・主要設備

【主な製品】

自動車のプラスチック窓／鉄道車両の客室窓／建設機械キャビン・ルーフ窓
二輪車ウインドスクリーン、透明防護楯など

【取り扱い材料】

ポリカーボネート樹脂／アクリル樹脂／複合材／その他

【対応サイズ、主要設備】

成形加工可能な最大サイズ [平板材料で 2600x1500mm]

NCルーター加工可能な最大サイズ [5軸テーブル面で 2400x1400mm]

ディップコート方式ハードコート可能サイズ [L:1500xD:1300xW:300mm]

フローコート方式ハードコート可能サイズ [L:2400xH:1400mm]



TOKYO2020 選手村における「e-Palette」の運行



車いす用スロープ採用の低速EV「APM」



新幹線の客室窓

専門・得意分野・自社の強み

大型プラスチック窓を透明で歪なく成形加工ができ、硬くて傷が付き難いシリコンハードコートの開発調査から表面処理加工まで一貫してできます。

プラスチック窓のアメリカ自動車安全認証規格DOTやヨーロッパ製品安全認証規格ECE などにも対応しています。

どのようなニーズに対応できるか希望する取引企業に関すること等

透明で軽量のプラスチック窓の開発、設計、試作、量産まで対応できます。

スーパーキセノン促進耐候性試験機などの評価試験装置を全て整え、認証取得、品質保証にも万全を期しています。

拠点 (事業所・工場)

本社工場：愛知県新城市一畝田道目記1番地21

Fuji Polymer Industries Co., Ltd.

富士高分子工業株式会社



住所	〒403-0026 愛知県名古屋市守山区藪田町510番地
電話番号	052-768-1585
Eメールアドレス	issniki_hiroshi@fujipoly.co.jp
ウェブサイトアドレス	www.fujipoly.co.jp
コンタクトパーソン名	営業部 営業戦略推進室 一色 寛
カテゴリー	シリコンゴムを基軸とした熱対策部品、電気接続部品及び 押し成形品、複合製品の製造販売 フッ素樹脂製銅張積層板(CCL)の製造販売。



代表者名	鈴木基之
売上額	108億円(2020年)
資本金	8,000万円
従業者数	日本250名、海外339名(2020年)
設立日	1978年1月
取得認証	ISO9001:2015, IATF16949:2016
グループ企業名	Fujipoly
主な取引先企業	豊田自動織機株式会社 アイシン精機株式会社 パナソニック株式会社など

企業の特徴・業務概要・行っているモノ作りの概要

ダウコーニング(株)の工業用シリコンゴム事業部を(株)中外との共同出資により設立以来、シリコンゴム2次加工技術をベースに顧客ニーズに即した製品展開を行っております。ここ数年は電子機器の熱対策ニーズに応え「サーコン」というブランド名で様々な熱対策製品を展開しており、昨今は車載、通信機器の熱対策ニーズに対応した製品展開を行っております。また、各種電子機器の高周波化に向け電磁波吸収特性を持たせた熱伝導シートや高周波で低損失が求められる基板の材料として銅張積層板(CCL)を開発しております。

製品情報・取扱材料・対応サイズ・主要設備

【サーコン】

GRシリーズ: 1W~13W/mK、絶縁材料を主に熱伝導材料、シートの品揃えがある。

EGRシリーズ: 1W、3W品。

【waveSTRATE】

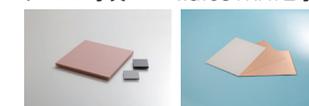
waveSTRATE 26LA

【耐火シリコン】

GKS20258

サーコン写真

waveSTRATE写真



専門・得意分野・自社の強み

長年培ったシリコンゴム加工技術、中でも様々な材料を用いた押し成形加工を得意としてます。また、各種フィラーとシリコンなどの樹脂とのコンパウンド材料の開発と成形加工の技術蓄積があり各種熱伝導シートなどの製品開発に応用しております。最後に顧客ニーズをよく把握しタイムリーに製品開発、量産供給対応を行うことで事業拡大をしてきており、顧客ニーズに即した開発を得意としております。

どのようなニーズに対応できるか希望する取引企業に関すること等

航空機・衛星内の情報通信機器などの熱対策、熱+ノイズ対策。

30GHzを超える伝送基板の低損失化。

リチウムイオンバッテリーの発火延焼抑制対策として耐熱、耐火性を有するクッション材。

拠点(事業所・工場)

国内営業所: 東京営業所(神田)、大阪営業所(西中島南方)、名古屋営業所(伏見)

国内製造拠点: 愛知工場(愛知県豊田市)

海外拠点: 中国、香港、シンガポール、台湾、韓国、タイ、アメリカ、イギリス、ドイツ

FUJIWARA CO.,LTD.

株式会社 フジワラ

住所	〒481-8505 愛知県北名古屋市六ツ師女夫越1
電話番号	0568-21-2645
Eメールアドレス	info.fukugozai@fujiwara-ac.co.jp
ウェブサイトアドレス	https://www.fujiwara-ac.co.jp/
コンタクトパーソン名	複合材部門 次長(営業担当) 土屋 俊樹 複合材部門 製造課 課長 柳元 健太
カテゴリー	複合材製品の設計開発、加工、治具製作 複合材製品の検査(非破壊検査含む)



代表者名	松島 雄一郎
売上額	2,316,000千円(2020年)
資本金	80,000千円
従業者数	141名
設立日	1945年10月15日
取得認証	ISO9001(2015年) JIS Q 9100(2016年) Nadcap(Composites, Non Destructive Testing)
主な取引先企業	三菱重工業株式会社、川崎重工業株式会社、 株式会社SUBARU、新明和工業株式会社

企業の特徴・業務概要・行っているモノ作りの概要

当社は、昭和20年に創業して以来、国内航空機メーカーのサプライヤーとして複合材製品・航空機向け風防製品を中心にご愛顧を頂いております。特に、航空宇宙で使用される高品質の部品を提供するために、JIS Q 9100や特殊工程の国際認証制度であるNadcap (Composite, Non Destructive Testing)を取得しており、顧客のニーズにお応えできる製品及びサービスを提供するとともに、安全性と信頼性の確保に努めております。

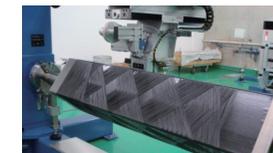
製品情報・取扱材料・対応サイズ・主要設備

製品情報

- ・各種繊維(炭素繊維(CF)、ガラス繊維(GF)、アラミド繊維(AF)、シリカ繊維(Si))と各種樹脂(熱硬化または熱可塑)を組み合わせたプリプレグ材による成形加工品及び、プリプレグ材料と各種コア材を組み合わせたサンドイッチ構造の成形加工品

主要設備

- オートクレーブ: Φ2.8×7.5L[m](Max232℃/0.93MPa)、Φ1.95×3.2L[m](Max400℃/1.95MPa)
- フィラメントワインディングマシン: 巻き径Max1000mm、巻長Max6000mm(※ドライタイプ)
- 300トンプレス: テーブルサイズ(1.5m×1.5m)、加熱源-金型(蒸気/電気ヒーター)、ストロークMax1800mm
- アブレイシブ・ウォータージェット: 2.0W×4.0L×1.0H[m]
- 超音波探傷装置
 - ・走査ストローク 0.5W×2.6L×0.3H[m]、水浸式Cスキャン、シングルプローブ
 - ・走査ストローク 0.6W×6.6L×0.45H[m]、水浸式Cスキャン、フェーズドアレイ
- X線撮影装置(軟X線): 1.5W×2.5L×1.5H[m]、最大管電圧100kVp、X線管ストローク1.2[m]



専門・得意分野・自社の強み

- 複合材製品を一括生産
オートクレーブ成形を主体とした航空宇宙向けの複合材部品製造の認定工場として、厳しい品質管理システム審査を受け、一次構造部品や二次構造部品(内装部品など)の一括生産が可能です。
- 複合材部品製造の基幹となる設計、生産、製造及び品質保証に関する技術を保有しており、軽量・高性能な複合材製品の設計/材料評価/成形加工法の開発をサポートいたします。オートクレーブを用いて高品質で安定した製品を作り上げる成形加工技術や、最適な成形治具製造を提案いたします。複雑形状製品の内部品質に関する非破壊検査/保証技術に対応いたします。

どのようなニーズに対応できるか希望する取引企業に関すること等

- 製品重量軽減のために、複合材材料を使用した製品を製作・試作したい方。
- 複合材部品の非破壊検査(超音波検査、X線検査)にお困りの方。
- 治具重量軽減のために、複合材材料を使用した成型型を製作したい方。

拠点(事業所・工場)

- <本社・六ツ師工場> 愛知県北名古屋市六ツ師女夫越1
- <春日井工場> 愛知県春日井市東山町平橋2313-13

Harada Vehicle Design Co., Ltd

原田車両設計株式会社



住所	〒470-0224 愛知県みよし市三好町中島24
電話番号	0561-34-6538
Eメールアドレス	h-kwi@hvd.co.jp
ウェブサイトアドレス	https://www.hvd.co.jp/
コンタクトパーソン名	河合 史典
カテゴリー	<ul style="list-style-type: none"> ■設計/デザイン ■3D造形機(材質 鉄、樹脂) ■ものづくり(試作/量産) ■品質保証



代表者名	原田 久光
売上額	12億5000万円(アメリカ約1140万ドル)
資本金	3000万円(アメリカ約28,000ドル)
従業員数	97人(2021年7月現在)
設立日	1998年7月
取得認証	JIS Q 9100 AMQ(Addictive Manufacturing Quality)
主な取引先企業	<ul style="list-style-type: none"> ■トヨタ紡織株式会社 ■株式会社アイシン ■トヨタ自動車株式会社 ■パナソニック株式会社 ■ニフコ株式会社 ■豊田鉄工株式会社

拠点 (事業所・工場)

- 本社:三好、日本
- 組立/加工/品証工場:三好、日本

企業の特徴・業務概要・行っているモノ作りの概要

弊社は設計からモノづくりまで一貫対応が可能です。弊社が得意とする軽量化技術、トポロジー最適化を駆使して、製造工程も踏まえた形状提案が出来ます。開発段階からプロジェクトに関わることで、設計要件も満たしながら工法提案をしコストダウンを実現します。航空機業界では、難燃性樹脂を真空成型から射出成型への置き換えを実施しコストダウン、一方で、航空機シュミレータの設計モノづくりの実績もあります。

製品情報・取扱材料・対応サイズ・主要設備

- 【製品】
- 量産対応
 - 航空機部品(インジェクション成型シートサイドカバー)
 - 自動車部品(小ロット)
- 試作対応
- 自動車部品(シート/ドアロック/内装/外装/ハーネス/ソフトウェア)
 - その他製品

【対応サイズ、主要設備】

- CATIA V5 36台
 - SolidWorks 10台
 - Harness Designer 1台
 - Cabling Designer 2台
 - EOS P396(PA) : 340×340×650mm (13.38×13.38×25.59inch)
 - ASPECT RaFaEII (PP) : 550×550×500mm(21.65×21.65×19.68inch)
 - EOS M290(金属) : 250×250×325mm(9.84×9.84×12.79inch)
- それ以上のサイズでもご相談可能です。お問い合わせください。
- Faro Arm(3次元測定器)

専門・得意分野・自社の強み

- 企画から製造、検査、品質保証までのプロセスを一貫対応
- 自動車をはじめとする様々な分野で経験豊富な技術者
- 航空機シート(樹脂部品)を製造委託で製作
- 金属/樹脂造形機を使用した試作品製作
- 多数の協力メーカ(注型、切削、インサート成型、金型、樹脂型・真空成型メーカ)と連携があり、迅速かつフレキシブルな対応力

どのようなニーズに対応できるか希望する取引企業に関すること等

- 航空機シートメーカ
- 航空機内装メーカ
- 飛行モビリティメーカ(ドローン含)
- その他設計、試作品製作でお困りのお客様

HODEN SEIMITSU KAKO KENKYUSHO CO., LTD.



株式会社放電精密加工研究所

住所	〒485-0802 愛知県小牧市大草字年上坂6255-1	
電話番号	0568-47-1257	
Eメールアドレス	info@hsk.co.jp	
ウェブサイトアドレス	https://www.hsk.co.jp/	
コンタクトパーソン名	エアロエンジン事業部 小牧事業所	エアロエンジン事業部 小牧事業所
所属部署	プロジェクトマネージャー 大迫 修一	
カテゴリー	航空宇宙エンジン部品一貫加工、放電加工、溶射、熱処理、コーティング、非破壊検査	
代表者名	代表取締役社長 工藤 紀雄	
売上額	109億2,700万円 (2021年2月末)	
資本金	8億8,919万円	
従業者数	594名 (2021年2月末)	
設立日	1961年 (昭和36年) 12月21日	
取得認証	ISO9001、JISQ9100、Nadcap(HT,CT,CP,NM,WLD,NDT)、NAS410/EN4179(PT Level3)、Rolls Royce(SABRe,CT,HT,PT Level3)、Pratt & Whitney(CT,HT,PT Level3)	
主な取引先企業	三菱重工業、三菱重工航空エンジン、川崎重工業、IHI、三菱パワー、デンソー、本田技研工業、日立製作所	



企業の特徴・業務概要・行っているモノ作りの概要

放電加工や表面処理、非破壊検査などの特殊工程を中心とした約60年に渡る航空宇宙部品製造における技術を蓄積し、更に発展させることにより現在ではエアバスA350用TrentXWBエンジンのタービンブレードや圧縮機部品、及びA320neo用PW1100Gエンジンの燃焼器などを中心に特殊工程技術を活かした部品製造を行っています。



タービンブレード

製品情報・取扱材料・対応サイズ・主要設備

製品	部位	材質
航空機器 機体部品	■ フレーム ■ フロアビーム ■ フィッティング ■ ハブ	■ アルミニウム ■ チタン ■ ステンレス
航空機 エンジン部品	■ ブレード ■ シユロウド ■ 燃焼器 ■ ケース	■ インコネル ■ ハステロイ ■ チタン ■ ステンレス ■ 他 耐熱鋼
ロケット エンジン部品	■ ノズルスカート ■ 噴射器	■ インコネル ■ ハステロイ ■ チタン ■ ステンレス ■ 他 耐熱鋼
誘導機器 部品	■ 翼 ■ ハブ ■ プレート	■ アルミニウム ■ チタン ■ ステンレス



専門・得意分野・自社の強み

航空宇宙部品製造におけるNadcap国際認証(熱処理、溶射、コーティング、放電加工、溶接、非破壊検査)を保有し、これらの特殊工程を含む材料調達から部品加工、及び品質保証までを一貫して生産するワンストップソリューションを提供しています。

どのようなニーズに対応できるか希望する取引企業に関すること等

当社が培ってきた一貫生産体制を更に発展させて、顧客企業に各自で納入していた多くのサプライヤーと連携して航空宇宙部品ネットワークAPNetを2020年に構築しました。サプライヤー集団の技術を結集して更なるワンストップソリューションを提案し、コストダウン、納期短縮化、及び確かな品質を提供します。また、当社が保有する非破壊検査資格を活用して検査資格取得支援サービスを提供することにより、世界に通用する航空宇宙非破壊検査人材の育成と技術の向上を図り、航空宇宙産業の発展に貢献します。

拠点 (事業所・工場)

- エアロエンジン事業部
- ・小牧事業所 : 愛知県小牧市大草字年上坂6255-1
- ・名古屋事業所 : 愛知県春日井市坂下町6-783
- ・春日井事業所 : 愛知県春日井市上野町3-5-9

IDEOL Co., Ltd.

株式会社 IDEOL

住所	〒460-0008 愛知県名古屋市中区栄五丁目26番39号
電話番号	052-824-7081
Eメールアドレス	info@ideol.sakura.ne.jp
ウェブサイトアドレス	http://ideol.sakura.ne.jp/
コンタクトパーソン名	中野 克則 代表取締役
カテゴリー	その他
代表者名	中野 克則
売上額	1千万円(2019年)
資本金	2百万円
従業者数	1名
設立日	2013年1月
主な取引先企業	東京大学 東海工業専門学校金山校



企業の特徴・業務概要・行っているモノ作りの概要

空撮系から物流系ドローンに需要の一部がシフトするのに合わせて運営するドローンスクールの講習内容を拡張する為に、米国製の実証用ドローンを庄内川上空で飛行させること計画中。また、米国製の物流用ドローンを「空飛ぶクルマ」へ改造して、日本での飛行を企画すると共にスケールアップすることを併せて企画する。

製品情報・取扱材料・対応サイズ・主要設備

ドローン飛行場
(名古屋守山ドローンスクール)



専門・得意分野・自社の強み

- ・先進航空モビリティを含む将来構想、事業企画、製品企画
- ・庄内川に隣接するドローン飛行場を利用して実証飛行が可能
- ・代表取締役の多分野での経験と多様な人的ネットワーク

どのようなニーズに対応できるか希望する取引企業に関すること等

弊社と取引のある大型VTOLを開発製造している米国社の協力をベースに所謂「空飛ぶクルマ」を開発して、2025年に開催される万博でのデモフライトや日本市場での製造・運用に興味がある企業

拠点(事業所・工場)

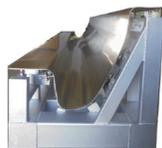
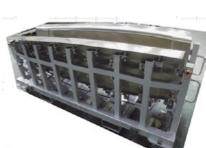
■ 本社 ドローン飛行場(名古屋市守山区)

IKEX Industry Co., Ltd.

株式会社イケックス工業



住所	〒486-8567 愛知県春日井市御幸町1-3-1
電話番号	0568-33-4111
Eメールアドレス	sei-watanabe@ikex.co.jp
ウェブサイトアドレス	http://www.ikex.co.jp/
コンタクトパーソン名	渡辺 誠一 電鑄金型事業部 営業部 部長
カテゴリー	型、治具、設計、測定



代表者名	池上 寿光
売上額	47億円(航空機関係:5400万円)
資本金	7,000万円
従業者数	250名
設立日	1965年5月
取得認証	AS9100、ISO9001、ISO14001、OHSAS18001
主な取引先企業	株式会社スバル 新明和工業株式会社 川崎重工業株式会社 LA composite,s.r.o Korean Air Lines Co., Ltd. DongHwa A.C.M. Co., Ltd. Aerospace Industrial Development Corporation

企業の特徴・業務概要・行っているモノ作りの概要

- ・弊社は電鑄技術を利用して、複合材成形用金型を設計から製作まで一貫に対応することができます。
- ・使用用途によって治具製作材料を選択し、より良い治具製作方法を提案することができます。
- ・他にスチール、アルミ、インバーと樹脂製金型を提供することができます。

製品情報・取扱材料・対応サイズ・主要設備

- ・製品情報
航空機複合材オートクレーブ成形用金型(尾翼、レドーム、翼、コックピット部品等)
- ・取扱材料・対応サイズ
メイン: Ni、Al、Steel、インバー、樹脂
対応サイズ: MAX 6m×4m×1.2m
- ・主要設備
最大ニッケル電鑄槽(浴槽60,000ℓ) 他:数十槽
大型マシニングセンター(三菱MVR-40) 作業面サイズ: 8m×3m 他:数機
レーザー溶接機
レーザートラッカ(AT960-MR、T-Probe II)

専門・得意分野・自社の強み

電鑄技術を利用して、複合材部品のオートクレーブ成形用ニッケル金型を提供することができます。モデリング設計から金型のリークチェックまで社内に対応できる為、開発初期段階からアフターサービスまでサポートできます。

ニッケル電鑄金型のメリットは、

- ・通常のアルミ製、複合材製とインバー製の金型に比べて、全体肉厚が4~5mmのニッケル型は、スプリングインとスプリングアウトで治具の表面形状を調整することが可能。
- ・他の材質のBAJ治具に比べると、一定の厚みなので、オートクレーブ内での温度分布が良好。
- ・インバー製金型に比べてニッケル型は軽量。
- ・複合材製金型に比べて寿命が長い。
- ・機械加工では加工できない形状でも対応可能。

どのようなニーズに対応できるか希望する取引企業に関すること等

- ① オートクレーブで製作する複合材部品の金型/治具に対応可能。
- ② 顧客毎のニーズに合わせた金型の設計、製造に対応可能。
- ③ 複合材料の成形メーカー又は複合材料の成形需要がある企業を探しております。

拠点(事業所・工場)

本社工場、電鑄工場、第二工場、第三工場、関工場

INAC.CO.,LTD.

株式会社イナック



INAC

住所	〒444-0811 愛知県岡崎市大西町揚枝23-1
電話番号	0564-27-1855
Eメールアドレス	toiawase@kk-inac.com
ウェブサイトアドレス	https://www.kk-inac.com/
コンタクトパーソン名	谷口 博司
カテゴリー	航空・宇宙産業向け プラスチック及び金属加工 機構設計、意匠デザイン、モデリング 試作品切削加工（樹脂全般、SUSやアルミ等の金属） 透明光造形（3Dプリンター） 真空注型 塗装、アルミ蒸着メッキ 組付け、検査



代表者名	谷口 武司
売上額	7億2000万
資本金	1000万
従業者数	国内38名 海外37名
設立日	1997年3月
取得認証	ISO9001（中国工場）
グループ企業名	杭州伊納可模具模型有限公司（中国） / INAC US（米国） （株）アイシン トヨタ自動車（株） パナソニック（株）

企業の特徴・業務概要・行っているモノ作りの概要

開発試作品の専門メーカーとして、主に樹脂材を使用した工業用デザイン・ワーキングモデルの製造に特化し、自動車・航空・医療・インテリアなど幅広い業界に精密試作品を提供しております。

社内でのワンストップ受注体制を整え、工法においては切削加工、3Dプリンター造形、真空注型による簡易成形、塗装・アルミ蒸着メッキ加飾等の試作品の完成形までを社内一貫通貫で承っております。1個から製作いたします。

製品情報・取扱材料・対応サイズ・主要設備

3軸・5軸マシニングセンター
高透明度3Dプリンター（光造形機）
真空注型機
塗装設備
アルミ蒸着メッキ設備
三次元測定機



専門・得意分野・自社の強み

透明の品質にこだわった試作品製作が得意です。

試作品を専門として培ってきた経験やノウハウを活かして、お客様の用途に合わせた、「切削・5軸/3軸」「光造形」「真空注型」など、最適な工法でご提案いたします。

流動解析などに用いられる透明可視化モデルは各業界のお客様から好評いただいております。



どのようなニーズに対応できるか希望する取引企業に関すること等

ポリカーボネート、アクリルなどの透明材を使った試作品を得意としております。実験用の可視化モデルや透明パーツのお引き合いがあれば、ぜひご相談ください。

拠点（事業所・工場）

本社（愛知県岡崎市）
東京営業所
中国工場（浙江省杭州市）
アメリカ営業所（カリフォルニア州）

ISHIGAKI SHOUTEN Co., Ltd.

株式会社 石垣商店



住所	〒463-0068 愛知県名古屋市守山区瀬古一丁目629番地
電話番号	052-793-3080
Eメールアドレス	masahiro@ishigaki-st.com
ウェブサイトアドレス	http://ishigaki-st.com/
コンタクトパーソン名	代表取締役 石垣 雅裕
カテゴリー	試作部品加工 マシニング・旋盤を用いた部品加工 表面処理・特殊加工・鋳造



代表者名	石垣 雅裕
売上額	4.5億円
資本金	1,000万円
従業者数	22名
設立日	1951年6月6日
取得認証	ISO9001
主な取引先企業	愛知電機㈱ 東芝産業機器システム㈱

企業の特徴・業務概要・行っているモノ作りの概要

株式会社石垣商店は愛知県名古屋市にある、銅専門金属加工を行っている会社です。加工技術として精密部品の切削加工、高精度板金プレス、表面処理を行うことが可能です。創業が卸売業であったため、さまざまな材料の調達を強みとしております。

製品情報・取扱材料・対応サイズ・主要設備

マシニング 大阪機工 (OKK) VM5Ⅲ [テーブルサイズX1000 Y500 Z600]
複合加工機 OKUMA MULTUS B200Ⅱ [最大加工径φ350 心間750]
NCプレスプレーキ アマダマシンツール EG4010 [曲げ加工 板厚t5~t15]
画像寸法測定器 キーエンス IM-7500

専門・得意分野・自社の強み

- ①70年の歴史で培った業界ネットワークで連携し課題を解決する
- ②銅専門の金属加工業としてエネルギー業界の顧客から高い評価を得ている
- ③ベンダー曲げを実現する治具設計のノウハウは、銅の特性を理解しているからこそできる

どのようなニーズに対応できるか希望する取引企業に関すること等

- ①多品種少量生産でも短納期で対応します。
- ②銅という金属を特化して、調達、加工、試作開発を行います。

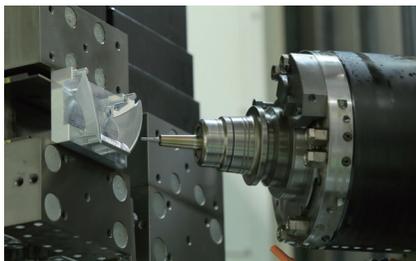
拠点 (事業所・工場)

本社所在地と同じ

Ishitoshi Machining Inc.

石敏鐵工株式会社

住所	〒447-0854 愛知県碧南市須磨町5-17
電話番号	0566-41-1868
Eメールアドレス	support@ishitoshi.co.jp
ウェブサイトアドレス	http://www.ishitoshi.co.jp/
コンタクトパーソン名	石川 実良
所属部署	
カテゴリー	超小型人工衛星部品 航空宇宙部品 自動車部品試作 各種産業用装置部品
代表者名	石川 実良
資本金	1,000万円
従業者数	18名
設立日	1976年（昭和51年）
取得認証	JIS Q 9100:2016



企業の特徴・業務概要・行っているモノ作りの概要

金型、油圧プレス・搬送装置の設計製作、図面のない部品のリバースエンジニアリング、自動車部品の試作、専用機部品、半導体製造装置部品などの加工を行っている。2017年からは、超小型人工衛星部品開発を開始し、削り出し一体型のフレームを開発した。

製品情報・取扱材料・対応サイズ・主要設備

- ・製品情報
超小型人工衛星フレーム、自動車部品試作、治具製作
- ・取扱材料
アルミ、鉄系、鋳物系、樹脂、発泡スチロール、マグネシウム合金
- ・対応サイズ
600×600×800 (mm)
- ・主要設備
立形マシニングセンタ、横型マシニングセンタ、5軸マシニングセンタ、NC旋盤
ワイヤー放電加工機、3次元測定機、形状輪郭測定機

専門・得意分野・自社の強み

- ・スピーディーな見積対応（24H以内）
- ・回答納期遵守率99%、短納期にも対応（1週間以内）
- ・3次元曲面が多い薄物の削り出し部品が得意
- ・内製比率が90%以上

どのようなニーズに対応できるか希望する取引企業に関すること等

- ・顧客ごとの用途・予算に合わせてフレキシブルに対応ができる
- ・1個からの部品加工に対応可能

拠点（事業所・工場）

本社：愛知県碧南市須磨町5-17

J・3D Co., Ltd.

株式会社J・3D



住所	愛知県名古屋港区油屋町1-30
電話番号	052-389-1901
Eメールアドレス	info@j3d.jp
ウェブサイトアドレス	http://j3d.co.jp
コンタクトパーソン名	高田 真
所属部署	
カテゴリー	金属3Dプリンター受託造形
代表者名	高関 二三男
売上額	3億
資本金	2,000万円
従業者数	7名
設立日	2013年9月
グループ企業名	株式会社F & Cホールディングス、FUJIMAKI GROUP
主な取引先企業	JAXA、国内自動車メーカー、国内自動車部品メーカー

企業の特徴・業務概要・行っているモノ作りの概要

4機の金属造形機を保有し、多彩な素材対応とスピーディな対応を実現
 切削加工では製作できない形状の再現し、軽量化、高機能化(一体化)を実現
 試作品を金型レスで作る事によるコスト削減、及び納期短縮



製品情報・取扱材料・対応サイズ・主要設備

IN718(インコネル)・Alsi10mg(アルミ合金)・TiCP(チタン)・MS1(マルエージング鋼)
 250x250x280(Z)mm
 EOSINT M280(EOS)
 EOSINT M290(EOS)
 METAL X(Markforged)
 ATOS triplescan(GOM)
 Dlyte(GPAINNOVA)



専門・得意分野・自社の強み

金属造形・リバースエンジニアリング



どのようなニーズに対応できるか希望する取引企業に関すること等

切削加工では製作できない形状の再現し、軽量化、高機能化(一体化)を実現
 試作品を金型レスで作る事によるコスト削減、及び納期短縮

KAGA SANGYO CO., LTD.

加賀産業株式会社

住所	〒466-0058 愛知県名古屋市昭和区白金1丁目8番7号
電話番号	052-241-7131
携帯番号	090-1287-3934
Eメールアドレス	webmaster@kagasangyo.co.jp
ウェブサイトアドレス	https://www.kagasangyo.co.jp/
コンタクトパーソン名	浅野 喜昭
所属部署	企画開発部
カテゴリー	組立 機能部品、装置 部品加工(機体) 板金成形 特殊工程 電気ケーブル/ハーネス 組立治具、治具、地上支援設備 工学的設計
代表者名	代表取締役 溝口 治
売上額	38.5億円
資本金	1,000万円
従業者数	128名
設立日	1973年9月11日
取得認証	JIS Q 9100 & JIS Q 9001 MHI: MSJ4000/MS84001 KHI: KQMS-7100 SUBARU: FASOP-Q-009
グループ企業名	加賀ワークス株式会社 株式会社SAM Corporation
主な取引先企業	三菱重工業株式会社 川崎重工業株式会社 株式会社SUBARU 三菱航空機株式会社 トヨタ紡織株式会社 等

企業の特徴・業務概要・行っているモノ作りの概要

航空宇宙機器部品、建産機部品、ヘルメット、防災関連商品および感染症対策商品を製造・販売を行う企業である。

製品情報・取扱材料・対応サイズ・主要設備

- ・製品情報
民間航空機部品、宇宙機器部品、官需機種部品
- ・材料情報
金属(アルミ、鋼、チタン等) / 非金属(樹脂、縫製、化学品)
- ・対応サイズ
最大9 ~ 10m
- ・主要設備
3軸/4軸/5軸加工機 / 板金加工機 / タレットパンチプレス / 射出成形機 / 真空加工機等

専門・得意分野・自社の強み

- ・取り扱える製品の幅が広く、特殊工程含む一括受注が可能であり、緊急品やニッチな製品にも対応できる。
- ・約150社規模の独自クラスターを構築し、最近では設計、部品加工を含む航空機構造体の組立を協力会社約10社の取り纏めを行い、一貫生産を行っております。

どのようなニーズに対応できるか希望する取引企業に関すること等

- ・構造に関する金属・樹脂等の部品加工含むSUB ASSEMBLYを一貫生産できる。
- ・その他、ニッチな製品や課題解決を伴う開発品・緊急品にも対応した実績がある。
- ・Prime、Tier1 企業との取引を希望する。

拠点(事業所・工場)

本社/ヘルメット営業部：愛知県名古屋市昭和区白金1-8-7
 岐阜支店：岐阜県各務原市鷺沼小伊木町1-77
 小松支店：石川県加賀市分校町に51
 材料センター：愛知県北名古屋市鍛冶ヶ一色西3-21
 SHIMセンター：愛知県名古屋市港区大江町10番地
 (名古屋航空宇宙システム製作所 大江工場内)

約150社規模の独自クラスターを40年かけて構築し、ネットワークを牽引している。

Kinoshita Precision Industrial Co., Ltd.



木下精密工業株式会社

住所	〒462-0063 名古屋市北区丸新町201番地
電話番号	052-902-3331
Eメールアドレス	tomomi-k@kinoshita-abc.jp
ウェブサイトアドレス	https://www.kinoshita-abc.jp
コンタクトパーソン名	代表取締役 木下 朋美
カテゴリー	精密部品加工 試作品加工
代表者名	代表取締役 木下 朋美
資本金	3,800万円
従業者数	70名
設立日	1970年7月1日 (※1948年創業)
取得認証	JIS Q 9100、JIS Q 9001
主な取引先企業	SMC株式会社 株式会社島精機製作所 JUKI株式会社 ヤマトマシン製造株式会社 YKK株式会社 (50音順)

企業の特徴・業務概要・行っているモノ作りの概要

創業以来3万点以上の工業マシン部品製造を行っている一方、航空宇宙部品、鉄道部品、工作機械部品、医療機器部品等の分野の小物精密部品加工に携わっております。世界ファーストワン、オンリーワンの自社開発製品を持ち、世界のラグジュアリーブランドからサプライヤーに「KINOSHITA」の装置を指定した採用が多く、世界50カ国以上への販売実績があり、政府より「ものづくり日本大賞優秀賞」をいただきました。当社の強みは素材調達、機械加工、熱処理、バレル、研磨、研削、組立、検査までの一貫した生産体制でワンストップサービスをご提供できることです。

製品情報・取扱材料・対応サイズ・主要設備

- 製品情報 航空宇宙機器部品製造
- 対応材質(加工・調達) 鋼材 アルミ ステンレス チタン
- 加工サイズ 最小5mm×5mm 最大300mm×400mm
- 主要設備
 - 3軸立型MC 6台 4軸横型MC 10台
 - タッピングセンター 12台 ワイヤ放電加工機 9台
 - 炭酸ガスレーザー加工機 1台 ガス浸炭炉
 - 3次元測定機 3次元CAD/CAM 画像測定器

専門・得意分野・自社の強み

- 数量1個～月産1,000個程度までの多品種少量生産、小ロット対応
- 治具レス、型レスによるスピード生産
- 作業手順、検査成績書等のトレサビリティに対応
- 超精密加工及び精細加工による鏡面仕上げを得意としています。

どのようなニーズに対応できるか希望する取引企業に関すること等

手のひらサイズ～300mm程の小物部品加工を得意とし、アルミから難削材まで幅広い材質に対応が可能です。

拠点(事業所・工場)

本社：名古屋市北区丸新町(近隣に4カ所6工場)
東京営業所：東京都板橋区成増
(写真は第三工場)



KITO SEIKI SEISAKUSHO Co., Ltd.

株式会社鬼頭精器製作所

住所	愛知県豊田市中町中根50番地
電話番号	0565-52-3757
Eメールアドレス	nagata@kitouseiki.onmicrosoft.com
ウェブサイトアドレス	http://www.kitouseiki.co.jp
コンタクトパーソン名	nagata@kitouseiki.onmicrosoft.com 090-8186-3996
カテゴリー	金属加工部品の製造
代表者名	鬼頭 明孝
売上額	6億円
資本金	2,000万円
従業者数	50人
設立日	昭和38年3月
取得認証	ISO9001
主な取引先企業	豊田自動織機株式会社



企業の特徴・業務概要・行っているモノ作りの概要

精密機械加工部品製造
NC複合旋盤用ミールリングユニット修理サービス
検査用ゲージの製作

製品情報・取扱材料・対応サイズ・主要設備

スピンドル プレート 鉄、銅、アルミ、ステンレス
旋盤・フライス・マシニングセンター・円筒研磨・内径研磨・平面研削盤・3次元測定器

専門・得意分野・自社の強み

丸物精密加工部品が得意です。
自社の強みとしてはミクロン台の幾何公差の保証

どのようなニーズに対応できるか希望する取引企業に関すること等

試作部品・少量多品種の加工品に対して全加工



Kouki Space Technologies Co., Ltd.

光貴スペーステクノロジーズ株式会社



住所	〒474-0011 愛知県大府市横根町坊主山1-104
電話番号	0562-51-8155
Eメールアドレス	info@koukist.com, s.yamamoto@koukist.com
コンタクトパーソン名	山本 茂紀 営業部
カテゴリー	特殊工程(特殊洗浄・断熱材施工) 治具製作 ロケット地上設備製造 耐圧漏洩試験
代表者名	本村幸太郎
売上額	2億8000万円
資本金	1000万円
従業者数	13名
設立日	2018年5月1日
主な取引先企業	三菱重工業株式会社 富士精工株式会社

企業の特徴・業務概要・行っているモノ作りの概要

(事業概要)

ロケット部品の特殊洗浄をはじめとした航空宇宙部品の洗浄
耐圧・気密試験、振動試験などの試験業務及び治具製作
洗浄剤の開発(航空機エンジン・DPF・ハウスクリーニング向け)
(特徴)

洗浄と試験、治具製作に特化したニッチな企業です。

製品情報・取扱材料・対応サイズ・主要設備

(主要設備)

クリーンルーム①(88㎡、公称クラス10万以下)

クリーンルーム②(66㎡、公称クラス10万以下)

超音波洗浄機

不活性ガス昇圧ユニット(最大昇圧値:105MPa)

水昇圧ユニット(最大昇圧値:200MPa)

ヘリウムリークディテクタ(ULVAC HELIOT901)

(製品)

洗浄剤(KSTシリーズ各種 商品化間近)

専門・得意分野・自社の強み

特殊工程承認を要するロケット部品の特殊洗浄、及び耐圧試験では30年以上の実績を持っており、そのノウハウを生かした洗浄、清浄度確認、各種試験並びに治具設計、製作まで一貫で請け負います。また、新たに洗浄剤の開発に着手しており、航空機エンジンや、ディーゼルエンジンのDPF、ハウスクリーニング等に対応する製品を近々商品化予定です。

どのようなニーズに対応できるか希望する取引企業に関すること等

最大昇圧値が105MPa(不活性ガス圧)及び200MPa(水圧)での耐圧試験、ヘリウムリークディテクタを使った漏洩試験などの特殊試験と、それに伴う治具製造、清浄度管理されたエリアでの各種作業(都度相談)、DPF再生の洗浄剤提供(予定)

拠点(事業所・工場)

本社工場、電鑄工場、第二工場、第三工場、関工場

Kouwa-tec Co., Ltd. KOUWA

株式会社 弘和テック

住所	〒490-1202 愛知県あま市富塚布内13-1
電話番号	052-442-0113
Eメールアドレス	data@kouwa-tec.co.jp
ウェブサイトアドレス	http://www.kouwa-tec.co.jp
コンタクトパーソン名	林 俊信 黒田 実
カテゴリー	精密加工 試作加工 治具作成
代表者名	林 俊信
売上額	US\$8.9M (¥112/\$)
資本金	US\$90K (¥112/\$)
従業者数	25
設立日	1965
取得認証	ISO9001 JISQ9100
主な取引先企業	新明和工業株式会社 日本飛行機株式会社 株式会社島津製作所 日本電産株式会社 日本電産サンキョー株式会社



企業の特徴・業務概要・行っているモノ作りの概要

航空機部品、ロケット部品、医療部品の製造を行っています。
これまでの経験と実績から、薄い形状や硬い材質を得意とし、試作加工から量産加工までを行います。



製品情報・取扱材料・対応サイズ・主要設備

【製品情報】B787 / 777 / 767 / 737 / 747 / US-2 / G7500 / P-1 / C-2 / H-2 等

【取扱材料】アルミ / チタン / インコネル / 15-5PH 等

【対応サイズ】MAX 2000mm

【主要設備】

設備名称	Model name	Maker	Number	Machine
5 軸立型マシニングセンタ	D500	牧野フライス	1	550*1000*500 21APC
	D300		1	300*500*350 13APC
	V55-5XA		1	900*460*450
	V33-5XB		1	650*325*350
4 軸横型マシニングセンタ	A-77	松浦機械	1	900*800*1020 2APC
	a51nx		1	540*640*640 2APC
4 軸立型マシニングセンタ	VX-1500	松浦機械	3	MAX 1524*700*610 (Add 1-axis)
5 軸立形マシニングセンタ	MILLAC-1052V	オークマ	1	2050*1060*800 (Add 2-axis)
4 軸横型マシニングセンタ	MILLAC-525H		1	520*450*520
	MA-60HB		1	1000*900*1000
	NC 旋盤		LB3000EX II	1
三次元測定機	SVA1220A	東京精密	1	1200*2000*1000
三次元測定機	BRIGHT910	ミットヨ	1	900*1000*600
CAD/CAM	HYPER MILL	OPEN MIND	3	-
CATIA V5			1	V5-6R2018

専門・得意分野・自社の強み

【少ロット多品種対応】・試作加工から対応可能

【難削材の切削】・64 チタン、インコネル、15-5PH 等の切削

【治具レス・工程レス】・簡略化により短納期・低コストの実現

【24 時間無人化体制】・安定供給による量産の実現

【品質保証】・QMS に基づいた品質保証体制



どのようなニーズに対応できるか希望する取引企業に関すること等

エンジン・装備品・駆動部品の参入を目的とし、一貫体制構築を前提にNadcap(非破壊検査)の取得に向けて、管理体制の強化を行っています。

ビジネスパートナーとして、Ter1-2のエンジン・装備品を主とした企業を探しています。

拠点 (事業所・工場)

本社: 愛知県あま市富塚布内13-1

KURIMOTO Co.,LTD

株式会社クリモト **KURIMOTO**

住所	〒482-0017 愛知県岩倉市北島町寺田6番地
電話番号	0587-66-8801
Eメールアドレス	y.kato@kmgogyo.co.jp
ウェブサイトアドレス	http://www.kmgogyo.co.jp/corporate/index.html
コンタクトパーソン名	執行役員 営業部 統括部長 加藤 嘉晴
カテゴリー	自動車樹脂部品(試作、少量量産) 設計・各種造形品(光・粉末・金属粉末) 真空注型品・RIM成形品・金型・成形品 金属加工部品 その他試作関連全般



代表者名	代表取締役 栗本 英年
売上額	40億
資本金	8,457万円
従業者数	144名(令和3年7月現在)
設立日	平成2年9月
取得認証	ISO9001 / ISO14001
グループ企業名	株式会社オンテック / 株式会社サンリツ
主な取引先企業	国内自動車メーカー、国内部品メーカー、航空機部品メーカー

企業の特徴・業務概要・行っているモノ作りの概要

どこよりもよいものが短納期・低コストであること。
「株式会社クリモト」は創業以来、最新の設備投資と技術力向上に努め、内製化による高品質のモノづくりを樹脂・金属問わず1品物～少量量産まで実現しています。

製品情報・取扱材料・対応サイズ・主要設備

- ・3Dプリンター：19台(光・粉末・次世代3DプリンターCarbon M2)
- ・業界最大FDM Stratasys F770)
- ・マシニングセンタ：41台(金型製作用、樹脂・アルミ切削用)
- ・スポット溶接ライン(長さ37m×幅4m×高さ4m)
- ・ファイバーレーザー溶接機(TRUMPF Tru Disk 3001)
- ・レーザーカット(三菱電機 ML3015GX-F60)
- ・3Dスキャナー：2台(GOM ATOSII Triple Scan、ベクトロンVMC7000MApi)
- ・CTスキャナー：2台(Nikon MCT 225、XTH 450)
- ・複合環境試験機(EMIC FH-40K/60型)：2台



専門・得意分野・自社の強み

- ・設計からモノづくりまでワンストップで対応(クリモト岩倉工場・サンリツ刈谷工場)
- ・小型モビリティの開発などシステム設計から製品製作まで幅広く対応
- ・国内全ての自動車メーカーとの取引実績
- ・少量品に特化したものづくり工程

どのようなニーズに対応できるか希望する取引企業に関すること等

- ・3Dプリンタを利用した各種ご提案
→最終製品への適用、検査治具、加工治具、マスキング治具、防振治具・・・etc
- ・金属部品の樹脂化(金型～成形まで社内対応可)
- ・金属粉末射出成形(MIM)のニーズについて調査したい

拠点(事業所・工場)

- ・営業所(宇都宮・横浜・浜松・広島)

Kuzuharagomu Co., Ltd.

有限会社クズハラゴム



住所	〒446-0045 愛知県安城市横山町大山田中93番地8
電話番号	0566-54-1881
Eメールアドレス	mkuzuhara@kuzuharagomu.co.jp
ウェブサイトアドレス	https://www.kuzuharagomu.co.jp
コンタクトパーソン名 所属部署	代表取締役：葛原 誠 営 業：山本 正通
カテゴリー	航空機部品用マスキング治具、ゴム成型品
代表者名	葛原 誠
売上額	39,983万円/2019年6月期
資本金	300万円
従業者数	28名（2019年6月末）
設立日	1992年10月16日
取得認証	ISO 9001
主な取引先企業	石黒ゴム・三和産業・美濃化学工業・フコク・飯島電子工業・中部美化企業・エムテック・友宏ワイズ・高砂電機工業・キング砥石・カントウツール・増田ビニール

企業の特徴・業務概要・行っているモノ作りの概要

エアバス社A320に搭載されるPW1100G-JM用タービンブレード塗装用のマスキング治具を設計・製造しております。
自動車用ブレーキキャリパー用のピストンブーツやパッキン・クッションゴムの製造をしています。



2020年9月JISQ9100取得予定

製品情報・取扱材料・対応サイズ・主要設備

タービンブレード塗装用マスキングゴム・工業用ゴム全般製造
500mm×500mm×H150mm
ゴム成型機・真空ゴム成型機・冷凍ショット・光学顕微鏡・恒温槽



専門・得意分野・自社の強み

3DCADを用いて専用のマスキングゴムを作成することで、瞬間脱着が可能となりマスキング工程での省人化と高品質が可能となります。
使用環境にもよりますが、何回も繰り返し使用することが可能です。
お客様のニーズをお聞きし、最適なマスキングゴムを提案いたします。

どのようなニーズに対応できるか希望する取引企業に関すること等

塗装工程での省人化・高品質を求めるお客様
小ロット・多品種対応をご希望されるお客様

拠点（事業所・工場）

本社・配送センター

MEIKO SEIKI Co., Ltd.

株式会社名光精機



住所	〒496-0023 愛知県津島市鹿伏兎町西清水47
電話番号	0567-33-2311
Eメールアドレス	m-kiyota@meikoseiki-ltd.co.jp
コンタクトパーソン名	清田守男
カテゴリー	主に自動車向け精密部品の大量生産 将来を見据えた事業拡大の端緒としてガスタービン圧縮機の ブレード、民間航空機の金具加工
代表者名	松原光作
売上額	180億円(単独)
資本金	3000万円
従業者数	380人
設立日	2002年
取得認証	ISO14000、ISO9100
主な取引先企業	アイシン、三菱電機、三菱パワー

企業の特徴・業務概要・行っているモノ作りの概要

- ・自動車AT向けリニアソレノイドバルブの部品を鋳造から部品加工、組立まで
- ・自動車のエンジンコントロールバルブの鋳造から部品加工まで
- ・ガスタービン圧縮機のブレード加工
- ・民間航空機の金具加工

製品情報・取扱材料・対応サイズ・主要設備

- ・自動車AT向けリニアソレノイドバルブのスリーブ
(素材はアルミ、対応設備は41ライン*)とコアー(素材は鉄、対応設備は57ライン**)
- ・自動車エンジンコントロールバルブ部品
(素材はアルミ、対応設備は12台のマシニングセンター)
- ・ガスタービン圧縮機のブレード(素材は特殊な鋼、2台の複合作業機)
- ・7台のダイカスティングプレス他

*: 複数の旋盤と研削盤で構成されたライン

** : 旋盤とホーニング盤で構成されるライン

専門・得意分野・自社の強み

- ・精密な部品を大量に市場価格で提供できる生産技術力
- ・設計から開発、製造、組立まで一貫して対応できる組織

どのようなニーズに対応できるか希望する取引企業に関すること等

- ・将来を見据えて事業拡大の機会を伺う。航空機エンジンメーカー、航空機構造メーカー

拠点(事業所・工場)

- ・津島市に本社機能と8棟の工場がある
- ・タイと埼玉に子会社の工場がある

Mitakaseihan Co., Ltd.

三鷹製版株式会社



住所	愛知県豊川市二見町83番地	
電話番号	533-85-4351	
Eメールアドレス	sales_gr@mitaka-seihan.co.jp	
ウェブサイトアドレス	http://www.mitaka-seihan.co.jp/	
コンタクトパーソン名 所属部署	航空宇宙統括役員 鷹巣 太地 航空宇宙営業担当 橋本 純花 ホアン ティ ダオ 航空宇宙品証担当 竹野 淳一 榊原 陽介	
カテゴリー	航空宇宙品質等の高度品質要求対応が可能な工業用銘板製造 ①陽極酸化被膜処理(アルマイト)やエッチング処理製品 ②製版を用いた印刷方式(シルクスクリーン印刷、ラベル印刷等)と型を用いた加工方式にて製造される製品群 ③イニシャルコストをかけないオンデマンド印刷方式と加工方式にて製造される製品群 ④3Axis-YVO4SHGレーザマーカ等の高度生産設備を活用した製造方式にて製造される製品群 ⑤高精度のトムソンプレス加工(順送・単)による両面テープ・薄物プラスチックシート・絶縁シート・ゴム・スポンジ等の加工製品群	
代表者名	鷹巣 竜大	
売上額	¥344百万	
資本金	¥30百万	
従業者数	65名	
設立日	1955/4/7	
取得認証	JISQ9100(AS9100):2016, ISO9001:2015, ISO14001:2015	
グループ企業名	三鷹トレーディング株式会社	
主な取引先企業	ナブテスコ(株)、横河電機(株)、コニカミノルタ(株)、興和(株)、新東工業(株)、日本車輛製造(株)、白河オリンパス(株)、豊通マテリアル(株)、オーエスジー(株)、(株)タカトリ その他同業他社 各分野商社 官公庁	



企業の特徴・業務概要・行っているモノ作りの概要

弊社は1955年創業以後、愛知県に製造拠点として2工場を有して、一貫生産が可能な体制にて航空宇宙用金属銘板の製造を中心に、金属、樹脂等の薄物加工や特殊印刷等を行っています。私達は社内環境において塩水噴霧試験等を行う体制を有しています。

製品情報・取扱材料・対応サイズ・主要設備

【製品情報】
航空宇宙品質に特化した特殊印刷加工品全般

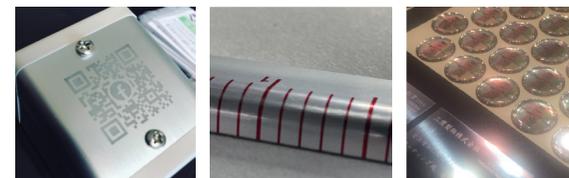
【取扱材料】
アルミ合金、ステンレス等の金属、高機能樹脂フィルムやプラスチックステッカーやカッティングシート、特殊な両面テープ等

【対応サイズ】
ご相談下さい

【主要設備】
陽極処理環境対応型排水設備一式、塩水噴霧試験機(スガ試験機STP-90V-4Z) DTP設備、シルクスクリーン(曲面、平面)印刷設備、各種プレス設備一式
オンデマンド印刷加工機、高速孔あけ機、順送トムソンプレス加工機、2次元/3次元測定器
局所排気装置設備、その他特殊印刷加工に関わる設備等

専門・得意分野・自社の強み

私達は特殊印刷加工のスペシャリスト集団です。品質要求事項の高いレベルの産業用ネームプレート全般を取り扱っています。また、アルミやステンレス等の金属や高機能樹脂フィルムや両面テープ・スポンジ・ゴム等の薄物材料加工を得意としています。



どのようなニーズに対応できるか希望する取引企業に関すること等

お客様の決断に必要な情報やプロセスを迅速且つ正確に供給します。積極的なコミュニケーションや提案によってQCDだけではなく、きめの細かい対応力を含めた総合力にてお客様の製品開発に貢献します。

拠点 (事業所・工場)

- ・本社工場 愛知県豊川市二見町83番地
- ・野口工場 愛知県豊川市野口町ツイジ51番地6

MORITA AND COMPANY Co., Ltd.

株式会社モリタアンドカンパニー

住所	〒485-0051 愛知県小牧市下小針中島1-200
電話番号	0568-77-1241
Eメールアドレス	mizuno@morita-c.co.jp
ウェブサイトアドレス	https://www.morita-c.co.jp/
コンタクトパーソン名 所属部署	水野 勝仁
カテゴリー	機械加工(実績：航空部品、航空エンジンMRO等) 精密治具の設計・製作 装置設計からラインビルディング・システムインテグレーション



代表者名	森田 英嗣
売上額	25億円
資本金	3,000万円
従業者数	75名
設立日	1952年3月31日
取得認証	ISO 9001:2015, JIS Q 9100:2016
主な取引先企業	三菱重工業株式会社 様 三菱重工航空エンジン株式会社 様 三菱商事テクノス株式会社 様 日立金属株式会社 様 日本発条株式会社 様

企業の特徴・業務概要・行っているモノ作りの概要

- ・航空宇宙産業
 - ①航空エンジン整備用機材、及び治工具類の製作・組立
 - ②航空機用部品の製作
 - ③航空機用部品成形機の設計・製作
- ・自動車産業
 - ①懸架用ばね(巻バネ、板バネ)製造ライン
 - ②エンジンプラグ製造装置
 - ③タイヤ関係装置
- ・半導体産業
 - ①ハードディスク読み取りヘッド用ばね製造装置の設計・製作

製品情報・取扱材料・対応サイズ・主要設備

製品情報：航空宇宙部品、航空エンジンMRO、精密治具
 取り扱い材料：インコネル、アルミ、各種特殊鋼、デルリン等
 主要設備：
 5軸加工機：φ1250x1000
 5面加工門形マシニングセンタ：5000Lx2500Wx1735H
 横形NC旋盤：φ1100x2000
 三次元座標測定機：850x1000x600(最大測定範囲)

専門・得意分野・自社の強み

- 専門：オーダーメイドで専用機を製造
 得意分野：部品加工、治具の設計・製作、設備自動化、設計開発
 自社の強み：
- 1) 航空機、自動車、鉄鋼、電気関連等々、多業種に渡る設備、治具、部品の製作実績があり、新たな加工方法やコストダウンの方法などを積極的にご提案致します。
 - 2) 1点1点の装置設計からラインビルディング・システムインテグレーションまで、構想段階からアフターサービスまで、自社を中心として対応します。
 - 3) インコネル等難削材の加工

どのようなニーズに対応できるか希望する取引企業に関すること等

- 弊社では以下ニーズにて対応させて頂く事が可能となっております。
- 1) 素材・購入品の手配から設計・製作・検査までの一貫生産実現による、最優価格の実現(ターゲットプライスから約40%の価格低減実績アリ)
 - 2) 短納期(成約後、最短3日)・高品質のサービス提供
 - 3) KAIZEN提案の実施(設計変更によるコスト削減案等)
- 業界問わず、多数企業様に対し、弊社提案を実施させて頂ければ幸いです。

拠点(事業所・工場)

本社 愛知県小牧市
 昆山モリタ(中国)

Musashi Group

(Parent company : Musashi Seimitsu Industry Co., Ltd.)
(Subsidiary company : Musashi Energy Solutions Co., Ltd.)

ムサシグループ

(本社：武蔵精密工業株式会社、Gr会社：武蔵エナジーソリューションズ株式会社)



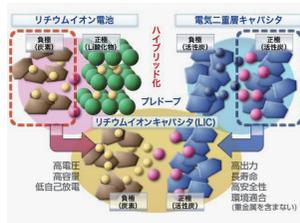
住所	〒441-8560 愛知県豊橋市植田町字大膳39-5
電話番号	0532-25-8111
Eメールアドレス	naomichi_hidemura@musashi.co.jp
ウェブサイトアドレス	http://www.musashi.co.jp/
コンタクトパーソン名	営業部 秀村尚迪
カテゴリー	バッテリー、キャパシタ



代表者名	大塚 浩史
売上額	204,714百万円 (2021年3月期)
資本金	53億9,428万円 (2020年8月現在)
従業者数	15,120人 (2021年3月末現在)
設立日	1944年1月22日
取得認証	ISO9001:2015、ISO14001、IATF16949:2016
グループ企業名	本社:武蔵精密工業株式会社、 Gr会社:武蔵エナジーソリューションズ株式会社
主な取引先企業	武蔵精密工業株式会社:本田技研工業株式会社、 ダイハツ工業株式会社 等 (順不同) 武蔵エナジーソリューションズ:指月電気、住友建機、明電舎 等 (順不同)

企業の特徴・業務概要・行っているモノ作りの概要

当グループの武蔵エナジーソリューションズは創業以来、リチウムイオンキャパシタの研究、開発、製造を行っております。リチウムイオンキャパシタは、高出力、長寿命、高い安全性が特徴です。正極に活性炭、負極に炭素を使用することで、熱暴走が起こりづらくLIBより安全に運用することが可能です。また、当社が保有するプレドープ技術により負極にリチウムイオンをドープすることで電気二重層キャパシタよりも大容量になっています。



製品情報・取扱材料・対応サイズ・主要設備

主要製品:リチウムイオンキャパシタ (角形セル)
 静電容量:3300F/4100F
 定格電圧:3.8V~2.2V
 仕様温度範囲:-30℃~70℃
 サイクル耐久性:≥1,000,000
 最大放電電流:1,300A (3300F)、1,200A (4100F)
 サイズ (mm) :150.2×93.2×15.8
 重量 (g) :343(3300F)、323 (4100F)



専門・得意分野・自社の強み

当社のリチウムイオンキャパシタは、移動体、定置型共に多くのお客様に採用されています。また、昨年よりムサシグループの一員となり、武蔵精密工業のもつグローバル販売拠点を活用することが可能です。

どのようなニーズに対応できるか希望する取引企業に関すること等

APUなどのエンジン立ち上げ用バッテリー
 非常扉の非常用電源



拠点 (事業所・工場)

グループ会社:武蔵エナジーソリューションズ
 本社工場 〒409-1501 山梨県北杜市大泉町西井出8565
 TEL.0551-38-8008
<https://www.musashi-es.co.jp/>

NAGAE-SIKI CO., LTD.

長江紙器株式会社



住所	〒486-0912 愛知県春日井市高山町2-16-9
電話番号	0568-31-5887
Eメールアドレス	akira.n@nagae-siki.co.jp
ウェブサイトアドレス	http://www.nagae-siki.jp/
コンタクトパーソン名	長江 晃
カテゴリー	部品出荷用梱包資材 航空機部品向け切削工具
代表者名	長江 晃
売上額	¥340,000,000
資本金	¥10,000,000
従業者数	37
設立日	1979年6月
グループ企業名	 株式会社nTECH(切削工具販売/技術者人材派遣)

主な取引先企業	三菱重工株式会社 三菱重工航空エンジン株式会社 株式会社IHIジェットサービス
---------	---



企業の特徴・業務概要・行っているモノ作りの概要

- (1) 梱包資材
部品輸出等に必要な梱包資材を少ロットにて対応可能。
試作から開発、量産を短納期で対応します。
- (2) 切削工具
航空機部品向け耐熱合金向け切削工具のオンディマンド製作を行います。

製品情報・取扱材料・対応サイズ・主要設備

- (1) 梱包資材
各種段ボール、化成品、輸出用木材を活用した梱包資材の設計、製造
最大径：Φ1,500mm、最大高さ：1,000mmまでの輸出用梱包箱
- (2) 切削工具
耐熱合金用ソリッドエンドミルのオンディマンド製作



専門・得意分野・自社の強み

- a: オンディマンド設計、製造
- b: 少ロット生産
- c: 短納期対応

どのようなニーズに対応できるか希望する取引企業に関すること等

耐熱合金の部品加工を実施しているメーカー
切削工具やHOLE MAKINGに関して研究開発を実施するメーカー

拠点 (事業所・工場)

愛知県春日井市高山町2-16-9

Nagoya Quality Assurance Technology Co., Ltd.

名古屋品証研株式会社



住所	名古屋市熱田区千代田町18番12号
電話番号	052-681-1891
携帯番号	090-5857-8498
Eメールアドレス	toiawase@nqat.co.jp
ウェブサイトアドレス	http://www.nqat.co.jp
コンタクトパーソン名	菱川 大介 企画営業担当
カテゴリー	特殊工程 その他(品質保証)



代表者名	有田 智充
売上額	11,5億円
資本金	1,000万円
従業員数	177名
設立日	1988年12月1日
取得認証	Nadcap(Non Destructive), JIS Q 9100
主な取引先企業	<ul style="list-style-type: none"> ・三菱重工業株式会社 ・川崎重工業株式会社 ・株式会社SUBARU ・株式会社ジャムコ、 ・KYB株式会社 ・株式会社日本製鋼所 ・株式会社神戸製鋼所 ・豊通マテリアル株式会社 ・伊藤忠メタルズ株式会社 等

企業の特徴・業務概要・行っているモノ作りの概要

【クオリティ事業部/事業概要】

- (1) 認証取得コンサルティング事業 (JISQ9100, Nadcap 等)
- (2) セミナー/研修事業
- (3) 品質改善/ソリューション事業

【品質保証事業部/事業概要】

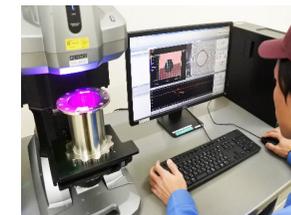
- (1) 計測受託/三次元測定機プログラム作成サービス
- (2) 出張/委託校正事業
- (3) 品質保証/検査技術サービス(業務委託・派遣)



製品情報・取扱材料・対応サイズ・主要設備

【設備】

三次元測定機、非接触3Dマクロスコープ、輪郭/表面粗さ形状測定機 等



専門・得意分野・自社の強み

- ・実務経験豊富なスタッフによるコンサルティング、人材育成(実践研修/セミナー)が可能
- ・大物/精密部品の計測、またFAIにも対応可能な計測受託サービス
- ・効率的な計測方法をご提案する三次元測定機自動プログラム作成代行サービス

どのようなニーズに対応できるか希望する取引企業に関すること等

品質保証でお困りごとがあれば何でもご相談ください。

拠点(事業所・工場)

【本社】

名古屋市熱田区千代田町18-12

【小牧計測センター】

愛知県小牧市安田町153

NSR JAPAN Co., Ltd.

株式会社NSR JAPAN

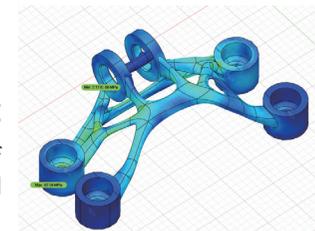


住所	〒460-0006 愛知県名古屋市中区葵1丁目23-14 プロト葵ビル3F
電話番号	052-325-5140
Eメールアドレス	hiros@nextsr.com contact@nextsr.com
ウェブサイトアドレス	www.nextsr.com
コンタクトパーソン名	代表取締役 篠原裕知
カテゴリー	設計請負及びエンジニアリングサービス その他（技術人材紹介）
代表者名	代表取締役 篠原裕知
売上額	300,000,000円
資本金	10,000,000円
従業者数	40名
設立日	2004年11月22日
グループ企業名	NSR GROUP
主な取引先企業	Boeing, IHI, Raytheon Technologies (Pratt&Whitney, Collins Aerospace, Pratt&Whitney Canada, Airinc) Triumph Group, Carbon Aerospace, OEM Services Asia, American Honda Motors Mitsui Bussan Aerospace, Sumitomo Wiring Systems



企業の特徴・業務概要・行っているモノ作りの概要

国内外でのセールス&マーケティング, 航空機設計開発エンジニア, 航空機MRO専門技術者及び国際的な人材の紹介, 国内外での各種訓練サポート, 製品設計及び構造解析



製品情報・取扱材料・対応サイズ・主要設備

3D CAD, CAE関連ソフト
PCB & ECU Validation Test Equipment

専門・得意分野・自社の強み

国内外での業界に特化したマーケティングコンサルティングサービス, 設計開発技術人材, MRO関連人材の紹介, 海外企業の事業拡大支援サポートサービス

どのようなニーズに対応できるか希望する取引企業に関すること等

新規事業や企業の拡大に必要とされるエンジニアリング及びサポートサービスの提供
市場調査・通訳・技術翻訳等のサービスもご提供します。
グローバルパートナーマッチングサービス
外国人認証取得専門家によるサポート
航空宇宙ビジネス専門家によるコンサルティングサービス

拠点（事業所・工場）

米国内社: Next Step Resources of Ohio, Inc.
655 Metro Place South, Suite#600-044, Dublin Ohio 43017 U.S.A.
TEL: +1-614-798-0671
日本本社: プロト葵ビル3F 愛知県名古屋市中区葵1丁目23-14
TEL: 052-325-5140

OHBA SEIKEN Co., Ltd.

大羽精研株式会社



住所	〒441-3124 愛知県豊橋市寺沢町字深沢170番地
電話番号	0532-21-3121
Eメールアドレス	E-Mail info@ohba-seiken.co.jp
ウェブサイトアドレス	http://www.ohba-seiken.co.jp/
コンタクトパーソン名	櫻井賢次 k-sakurai@ohba-seiken.co.jp 國井利樹 t-kunii@ohba-seiken.co.jp
カテゴリー	機械加工・検査・研削
代表者名	藤井拓己
売上額	非公表
資本金	3,000万円
従業者数	253名(2020年3月31日現在)
設立日	昭和51年(1976年)8月
取得認証	ISO9001・ISO13485
グループ企業名	アルコニックス株式会社(親会社)
主な取引先企業	株式会社FUJI、株式会社エディックリンセイシステム、他

企業の特徴・業務概要・行っているモノ作りの概要

主に半導体実装機(チップマウンター)・自動車部品・ロボット部品・産業機器・歯車部品の精密加工および組立を行っております。試作・一品モノ・少量多品種から量産まで、徹底した品質管理と最適化された生産システムにより、どんなご要望でも一気通貫で対応しております。また、お客様の幅広いご要望にお応えするために、精密部品の複雑な組立工程にも力を入れております。さらには、お客様のご要望とQC/D目標を満足させるために生産技術・製造スキルに磨きをかけております。「出来ないは禁句!」をモットーに、お客様のご要望にどうすればお応え出来るかを考え、満足いく提案をしてみたいです。



製品情報・取扱材料・対応サイズ・主要設備

製品情報: 半導体実装機部品、自動車部品、産業用ロボット部品、産業機械部品、歯車部品
 対応サイズ: MC…最大□300mm×300mm、旋盤…最大Φ200mm×L400mm
 取扱材料: ステンレス・アルミ・鉄・チタン・マグネシウム・超硬・セラミック
 加工設備: 切削加工機88台、旋削加工機44台、放電加工機24台、研削盤75台、測定機71台
 検査設備: 三次元測定機、X線CT三次元測定機、走査型電子顕微鏡、粗さ・形状測定機
 真円度計、画像測定機、エネルギー分散型元素分析機、全自動歯車試験機等



専門・得意分野・自社の強み

専門: 精密を要する機械部品の切削・旋削・研削及び測定・組立・機能検査
 得意分野: ミクロンオーダーの公差を要する精密加工品、切削・研削等を要する複雑加工品
 お客様のQC/Dを最適化する工具自作も含めた加工方法・工程の提案、
 材料手配から組立・検査・熱処理・表面処理までの一気通貫対応、試作・量産対応



どのようなニーズに対応できるか希望する取引企業に関すること等

急を要する試作品、他社では出来ない困難な加工工程への対応、非破壊測定、成分分析など、他の加工メーカーでは対応不可能な困難・複雑なニーズへの対応が可能です。航空機部品に限らず、上記困りごとを抱えている企業様と幅広くコミュニケーションを取りたい。

拠点(事業所・工場)

本社・工場: 〒441-3124 愛知県豊橋市寺沢町字深沢170番地

OHNO SEIKO CO.,LTD.

大野精工株式会社



住所	〒445-0012 愛知県西尾市下羽角町大縄35-1
電話番号	0563-75-3922
Eメールアドレス	info@ohnoseiko.com
ウェブサイトアドレス	https://www.ohnoseiko.com/
コンタクトパーソン名	部品加工 営業1課 華井 雅斗 機械販売 営業2課 西浦 直毅
カテゴリー	<p>【部品加工事業】</p> <ul style="list-style-type: none"> ・航空機部品検査治具 加工、組立 ・半導体製造装置用部品 加工 ・自動車デバイス用精密部品 設計、加工、組立 <p>【機械販売事業】</p> <ul style="list-style-type: none"> ・モリブデンワイヤ放電加工機の販売 <p>【アグリ事業部】</p> <ul style="list-style-type: none"> ・イチゴ、トマトの栽培 ・カフェの運営 <p>【福祉事業部】</p> <ul style="list-style-type: none"> ・デイサービスの運営 ・障がい者グループホームの運営
代表者名	大野 龍太郎
売上額	23億円
資本金	1,500万円
従業者数	350名
設立日	2001年6月
取得認証	ISO9001、ISO14001
グループ企業名	大野精工ベトナム株式会社、株式会社タイナテック、株式会社Honest
主な取引先企業	株式会社ディスコ、日本電産株式会社、日本電産シンボ株式会社 株式会社IHJ機械システム、川崎重工業株式会社 株式会社デンソー、三菱重工業株式会社

企業の特徴・業務概要・行っているモノ作りの概要

【部品加工事業】

- ①航空宇宙産業
 - ・タービンブレードの検査治具、加工治具 製作・組立
- ②自動車産業
 - ・エンジン（シリンダーヘッド）の検査治具 製作・組立
- ③半導体産業
 - ・半導体製造装置を構成する部品各種の加工

【機械販売事業】

SSG社のモリブデンワイヤ放電加工機「HBシリーズ」日本総代理店
～難削材の高速&低コスト加工を実現～

製品情報・取扱材料・対応サイズ・主要設備

【対応サイズ】

角物 ～300×300mm 相談可 丸物 ～φ200

【主要設備】（本社工場）

・マシニング	17台	・ワイヤ放電加工機	4台
・フライス	7台	・モリブデンワイヤ放電加工機	3台
・NC旋盤	6台	・型彫り放電加工機	1台
・汎用旋盤	3台	・細穴放電加工機	1台
・自動盤	1台	・プロファイル研削盤	2台
・平面研削盤	4台	・円筒研削盤	3台
・レーザー加工機	2台	・三次元測定機	3台
・ラップ盤	1台		

専門・得意分野・自社の強み

【部品加工事業】

・多品種少量生産、特急対応 ・検査治具などの高精度加工、高精度組立 ・鏡面仕上げ加工

【機械販売事業】「HBシリーズ」

- ・モリブデンワイヤ使用による多孔質金属の放電切断（3D金属プリンター造形品の切り離し等）
- ・ワイヤーカットによる形状加工のランニングコスト約70%削減可能
- ・超硬、インコネル、チタン等の高速放電加工

どのようなニーズに対応できるか希望する取引企業に関すること等

【部品加工事業】

・設計、材料調達、表面処理、熱処理、加工、組立、検査まで一貫して対応させていただきます。

【機械販売事業】

- ・品証試験で使用するワイヤ放電加工機をお探しのお客様
- ・ワイヤ放電加工機の増設、新規導入をご検討のお客様

拠点（事業所・工場）

【国内】愛知県 【海外】ベトナム

OMATA SHUTTER INDUSTRIAL CO., LTD.

小俣シャッター工業株式会社



小俣シャッター工業株式会社

住所	〒461-0004 愛知県名古屋市東区葵1-16-26
電話番号	052-935-3931
Eメールアドレス	nagoya@omata-s.co.jp
ウェブサイトアドレス	http://www.omata-s.co.jp
コンタクトパーソン名	今木 秀樹(名古屋支店) 中野 基 (東京支店)
カテゴリー	重量シャッター、防火・防煙シャッター 開発・設計・製造・販売・アフターサービス 大開口ドア(MEGADOOR)販売・アフターサービス



代表者名	小俣 雅宏
売上額	1,035,533,110円
資本金	230,000,000円
従業員数	54人
設立日	1948年4月28日
主な取引先企業	宇宙航空開発研究機構 米軍横田基地 中日本航空株

企業の特徴・業務概要・行っているモノ作りの概要

国内大手シャッターメーカーとして70年を超える歴史を持ち、重量シャッター、防火・防煙シャッターをはじめ、多種多様な製品を送り出している。官公庁や公共・文化施設、商業ビルといった大型施設から一般用途まで多数の実績を積み重ねてきた。

製品情報・取扱材料・対応サイズ・主要設備

大型開口ドア MEGADOOR
跳ね上扉
重量シャッター
軽量シャッター
防煙垂れ壁
高速シートシャッター

専門・得意分野・自社の強み

近年では、世界的な採用実績を誇る大開口ドア「MEGADOOR (メガドア)」の日本唯一の販売代理店として国内の販路開拓を行い、国家プロジェクトを含む航空・宇宙・防衛産業向け施設を中心に採用を伸ばしている。また特殊製品に強みを持ち、海上自衛隊、海上保安庁等の船舶用ヘリコプター格納庫シャッターを国内で唯一開発・生産しているメーカーである。

どのようなニーズに対応できるか希望する取引企業に関すること等

航空機をはじめとした航空宇宙産業向け大開口部向けドアとして非常に優れた利点を持つ「MEGADOOR (メガドア)」の採用をご検討していただける企業との接点を持つことを考えています。

拠点(事業所・工場)

本社(東京都北区)
東京支店(東京都北区)
横浜支店(神奈川県横浜市)
さいたま営業所(埼玉県さいたま市)
さいたま工場(埼玉県さいたま市)

OSG Corporation

オーエスジー株式会社



shaping your dreams

住所	〒442-8543 愛知県豊川市本野ヶ原三丁目22番地
電話番号	(0533) 82-1111 (代表)
Eメールアドレス	cs-info@osg.co.jp
ウェブサイトアドレス	https://www.osg.co.jp
カテゴリー	切削工具の開発、製造、販売
代表者名	代表取締役会長 石川則男 代表取締役社長 大沢伸朗
売上額	連結 104,388 百万円 単独 43,779 百万円 (2020年11月期)
資本金	122億23百万円
従業者数	連結 7,173 名 単独 1,881 名
設立日	1938 年 3 月 26 日
取得認証	ISO9001/ISO14001/JIS Q9100



企業の特徴・業務概要・行っているモノ作りの概要

オーエスジーは、世界トップシェアを誇るタップを柱に、エンドミル、ドリル、転造工具などを製造・販売する総合工具メーカーです。優れた設計・開発力と提案力により、常にお客様のニーズと課題に徹底的に取り組み、付加価値の高い製品群を生み出し続けてきました、その姿勢はオーエスジーの企業DNAとして受け継がれ、地球規模の事業展開と世界の工具市場をリードする製品開発の原動力となっています。

製品情報・取扱材料・対応サイズ・主要設備

タップ、ドリル、エンドミル、
インデキサブルツール、
転造ダイス、ゲージ



専門・得意分野・自社の強み

世界のものづくり産業を地球規模で支えるため、高品質な工具を次々と生み出し、「地球会社」という企業理念のもと積極的な海外展開を推し進めています。航空機、自動車など、多様なものづくりのお客様に、最適な工具及び加工方法を提案するためお客様とのコミュニケーションを最も重視しています。この工具を通じたお客様との対話を「ツールコミュニケーション」として最も大切にしており、国内・海外でのコーポレートブランドをより一層高めるため、「shaping your dreams」をタグラインとして制定しました。お客様の夢をカタチにしたいという思いを原動力に、国内及び海外ネットワークを生かし、一人ひとりのお客様との対話を重視した企業活動を展開。



拠点（事業所・工場）

愛知県豊川市に本社、周辺に生産工場があり、営業所は日本全国に30ヶ所、世界33ヶ国に拠点を展開

PD AeroSpace, LTD.

PDエアロスペース株式会社



住所	〒458-0921 愛知県名古屋市緑区有松3519番地
電話番号	0566-95-8228
Eメールアドレス	info@pdas.co.jp
ウェブサイトアドレス	https://pdas.co.jp/
コンタクトパーソン名	代表取締役/CEO、CTO 緒川 修治
カテゴリー	宇宙機開発 宇宙旅行および附帯事業 宇宙輸送事業(宇宙港事業含む)



本社/愛知県名古屋市



R&Dセンター/愛知県碧南市

代表者名	緒川 修治
資本金	11億500万円 (資本準備金含む)
従業者数	41名 ※2021年9月1日現在
設立日	2007/5/30
主な取引先企業	東京大学/土屋研究室、東北大学/下山研究室、 室蘭工業大学/上羽研究室、東海大学/水書研究室、 中部大学/苅田研究室

企業の特徴・業務概要・行っているモノ作りの概要

次世代宇宙輸送事業用の機体、エンジン同時開発
事業領域：航空宇宙、エネルギー、輸送

製品情報・取扱材料・対応サイズ・主要設備



専門・得意分野・自社の強み

航空・宇宙の両領域
技術開発 (R&D)

技術開発 (R&D) を中心だが、宇宙輸送事業展開に向けて、
法整備、実施環境整備、運用 & 販売体制構築など全領域に対応。
(パートナー企業と連携を含む)

どのようなニーズに対応できるか希望する取引企業に関すること等

New Space主導による「開発型サプライチェーン」を構築中。
参画企業募集予定。



拠点 (事業所・工場)

本社 / 愛知県名古屋市緑区有松3519番地
R&Dセンター / 愛知県碧南市港本町1番地27
FTサイト / 沖縄県宮古島市伊良部字国仲925-1 さしばの里 S-10

Proto Manufacturing K.K.

プロトマニュファクチュアリング株式会社



住所	〒492-8239 愛知県稲沢市奥田中切町82番地
電話番号	0587-81-6531
Eメールアドレス	info@protoxrd.jp
ウェブサイトアドレス	http://protoxrd.jp
コンタクトパーソン名	鹿島康稚
カテゴリー	X線回折の分析機器
代表者名	鹿島康稚
設立日	2009年10月
属するグループ企業名	Proto Manufacturing Ltd.(Canada) Proto Manufacturing Inc. (USA)
主な取引先企業	トヨタ自動車 日産自動車 日本原子力機構 名古屋大学 日立製作所 日立建機 物質材料研究機構 本田技研工業 東芝 (敬称略、順不同)

企業の特徴・業務概要・行っているモノ作りの概要

X線回折装置に特化した企業です。残留応力や粉末回折、ラウエ（単結晶オリエンテーション）の装置やそれらの周辺機器をメインに製造販売。

製品情報・取扱材料・対応サイズ・主要設備

残留応力測定装置：卓上サイズの装置から航空機の羽を測定するサイズまで、広範囲に展開し、特注の筐体やニーズに合わせた装置の開発を行います。

粉末回折装置：卓上サイズから、高精度の据え置きサイズまで展開しています。

ラウエ（単結晶オリエンテーション）：単結晶用として開発。タービンブレード専用機、汎用機としてバリエーションがあります。

専門・得意分野・自社の強み

X線回折装置全般及びその周辺機器をカナダ本社、アメリカ事務所にて製造販売。US空軍や海軍、ボーイング社、ロールスロイス社等と取引をさせて頂いております。北米での高いシェアを持ち、発電所、航空宇宙、自動車、鉄鋼、分析等の業界に広く利用されています。

どのようなニーズに対応できるか希望する取引企業に関すること等

新たな材料の開発（粉末回折やラウエ）から、現場での測定（応力）が可能

拠点（事業所・工場）

愛知県稲沢市(日本法人)
本社：カナダ：オンタリオ州、アメリカ事務所：ミシガン州

RICOH ELEMEX CORPORATION

リコーエレメックス株式会社

RICOH
imagine. change.

住所	本社・岡崎事業所：〒444-8586 愛知県岡崎市井田町3-69
電話番号	TEL. 0564-23-5111
Eメールアドレス	zjc_seimitsu@jp.ricoh.com
ウェブサイトアドレス	http://www.ricohelemex.co.jp/
コンタクトパーソン名	精密部品事業部 商品企画・営業部 企画グループ 北川智弘
カテゴリー	<ul style="list-style-type: none"> ・精密加工部品 ・難削材加工 ・治工具政策 ・部品組み立て ・部品設計
代表者名	代表取締役社長執行役員 森 泰智
売上額	20,240(百万円)
資本金	34億5600万円
従業者数	704名
設立日	1938/4/23
取得認証	ISO9001、ISO14001
グループ企業名	リコーエレメックス エーティー株式会社
主な取引先企業	株式会社リコー、デンソー、防衛省

企業の特徴・業務概要・行っているモノ作りの概要

創業から培う精密加工技術は次代のニーズを見すえ、進化を続けてきました。精密部品加工では常に技術の高度化に取り組み、蓄積してきたノウハウに加え、品質機能展開や品質工学の活用などでお客様の価値の拡大に取り組んでいます。独自の技術に科学的なアプローチを加え、もの作りプロセスを追求し、お客様のご要望に的確にお応えしています。

製品情報・取扱材料・対応サイズ・主要設備

主に自動車エンジン（インジェクター、ポンプ）の精密部品を製作しております。取り扱い材料としては特殊鋼全般（構造用鋼、ステンレス鋼、軸受鋼、工具鋼、超合金、快削鋼）の加工が可能になります。保有設備はシチズンの自動旋盤がメインになり、全社で900台（岡崎事業所300台、恵那事業所300台、タイ王国300台）保有しております。対応サイズは～φ36までとなります。

専門・得意分野・自社の強み

弊社では地球環境に配慮したものづくりを展開し、ミクロンレベルの加工技術を生かし、環境負荷物質排出の低減に貢献する高精度部品を提供しております。お客様のもの作りにおける効率・品質向上に貢献いたします。

どのようなニーズに対応できるか希望する取引企業に関すること等

時計歯車製造から培った技術で小型精密部品を、量産での対応をいたします。また、精密切削部品、難削材（インコネル・コバルト・チタンなど）も、切削での量産を実現いたします。

拠点（事業所・工場）

恵那事業所、Ricoh Manufacturing (Thailand) Ltd.

Ryoki Tool Company, Ltd.



菱輝金型工業株式会社

住所 愛知県一宮市多加木二丁目8番21号

電話番号 0586-71-6792

Eメールアドレス m-hattori@ryoki.co.jp
i-hotta@ryoki.co.jp

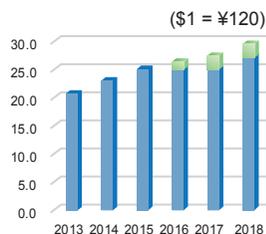
ウェブサイトアドレス http://www.ryoki.co.jp

コンタクトパーソン名 服部 幹由
堀田 一朗

カテゴリー 航空宇宙治工具、受託測定サービス

代表者名 原 康裕

売上額



資本金 US\$500,000

従業者数 138名

設立日 1967年

取得認証 ISO 9001, JIS Q 9100 (AS 9100)

主な取引先企業 MHI, KHI, SUBARU, Shin-Maywa, Nippi,
IHI,三菱電機, 豊田自動織機,
AIDC Taiwan, Spirit AeroSystems

企業の特徴・業務概要・行っているモノ作りの概要

菱輝金型工業は日本を含めたアジア地域において主要な航空宇宙治工具のサプライヤーです。特に複合材部品生産用のインバー製積層・接着治具は国内トップシェアを有しています。当社の事業は日本国内だけでなく海外にも拡大しており、アジア、北米にも治工具を提供しています。

また、経験豊富な測定技術を生かしてお客様施設内での測定事業として、レーザートラッカーによる測定、治工具の修理・メンテナンス、治工具・設備据付サポートおよび定期検査サービスを提供しています。

製品情報・取扱材料・対応サイズ・主要設備

インバー、炭素鋼、アルミニウム、鋳物及びその他金属全般に対応可能。
治工具設計から製造、品質保証まで治工具の一貫生産が可能です。

専門・得意分野・自社の強み

菱輝金型工業は、小型から大型の治工具の設計製作メーカーです。大型治具の加工に対応する為、アジア地域で最大サイズの3.5m x 14mの5軸加工機を所有しています。

インバー材については、常時200トン以上の在庫があり、製作のリードタイムとコストが改善されます。

成型治具、接着治具、組み立て治具など、様々な治具を設計製作することができます。

さらに、治具を納入した後の改修や、レーザートラッカーによる定期点検、保守のニーズにも対応します。



どのようなニーズに対応できるか希望する取引企業に関すること等

当社は、高品質なツーリングソリューションとサポートを競争力のある価格で提供しアジア地域の施設に納入する事が出来ます。

拠点（事業所・工場）

愛知県

アジア地域への治具の提供は、RYOKIの地理的な優位性により、迅速なコミュニケーションと、出荷コスト、リード・タイムの短縮が可能です。

Ryoyu Giken Co., Ltd

菱友技研株式会社



住所	〒455-0024 名古屋市港区大江町6-16 菱興本社ビル3F
電話番号	052-612-7701
Eメールアドレス	kazuhiro-nakai@ryoyu-giken.co.jp
ウェブサイトアドレス	https://ryoyu-giken.co.jp/
コンタクトパーソン名	中井 和博
カテゴリー	システム開発と設計、研究開発、機器販売
代表者名	金本 智
売上額	5億6,100万円(2020年度実績)
資本金	1,000万円
従業者数	80人(2021年8月1日現在)
設立日	1978年9月1日
取得認証	MSJ4000
主な取引先企業	三菱重工業株式会社 株式会社NTTデータMHIシステムズ

企業の特徴・業務概要・行っているモノ作りの概要

1978年(昭和53年)創業以来、大手製造業の技術パートナーとしてシステム構築、設計開発支援をご提案・ご提供し続けてまいりました。今までの実績と培われた技術力、そしてたゆまぬ技術の研鑽と先進的取り組みをベースに、確かな技術とサービスを提供しています。今後の、ものづくり環境を下支えするIT人材育成と安定供給するリッチITスクール事業に尽力し、不足する熟練作業者の暗黙知等をVR/MR技術などのデジタル技術を活用して製造プロセスの省力化と効率化を支援しています。また、各部署毎に独立性が高いデータ活用を、PLMツール(Aras Innovator)導入によりデジタルトランスフォーメーションを加速させる取り組みを支援いたします。

製品情報・取扱材料・対応サイズ・主要設備

- ◆◆VR/MR技術サービス
- ◆設計(デザイン)
- ◆設計実装
- ◆開発環境:
 - ・XR(ハード構成): RealWear HMT-1(Android)、HoloLens 2(Microsoft)
 - ・AR(拡張現実) アプリ開発ライブラリ Vuforia Engine(PTCジャパン社)、Mixed Reality Toolkit(Microsoft社)
 - ・リアルタイム 3D開発プラットフォーム: Unity開発プラットフォーム
 - ・音声認識エンジン(株式会社アドバンスド・メディア Advanced Media, Inc.ご協力提供)
 - 製品名称: AmiVoice SDK for Windows(Professional)
 - 利用形態: ローカル認識
 - ・PLMプラットフォーム: Aras Innovator
 - ・3Dモデリングツール: Catia V5
- ◆◆リッチITスクールサービス
 - ・IT人材研修【ヒューマンスキル, Java, Oracle, HTML/CSS, Git, Servlet, Springフレームワーク, Python等】
 - ・IT人材の職業紹介
- ◆◆Arasのサービス: 導入支援サービス

専門・得意分野・自社の強み

- ①大手製造業の一次請け、技術パートナー
- ②経営者は技術者出身、社員も技術者の技術志向集団
- ③システム開発は上流から下流工程まで幅広いサポート範囲
- ④アライアンス事業の拡大・・・Arasパートナー
- ⑤IT人材の教育訓練事業・・・リッチITスクール新設

どのようなニーズに対応できるか希望する取引企業に関すること等

- ・VR/MR関係のプログラム開発受託に対応いたします。
- ・VR/MR等のXR導入支援対応いたします。
- ・VR/MR関係のプログラム開発の教育訓練対応いたします。
- ・IT技術者に教育訓練、およびIT技術者の職業紹介対応いたします。
- ・Aras導入支援に対応いたします。

拠点(事業所・工場)

大江事務所 : 名古屋市港区大江町6-16 菱興本社ビル3F
 小牧事務所 : 愛知県西春日井郡豊山町豊場新栄149-2
 研修センター(リッチITスクール) : 名古屋市中区金山4-1-1 カーニープレイス名古屋金山ビル 2F

SATOH MACHINERY WORKS Co.,Ltd.

株式会社佐藤鉄工所 **SATOH**

住所	愛知県名古屋市区九番町三丁目42番地
電話番号	052-661-0176
Eメールアドレス	yoshi.satoh@satoh-gr.co.jp
ウェブサイトアドレス	http://www.satoh-gr.co.jp/
コンタクトパーソン名	本社・本社工場 佐藤至弘 音羽事業所 水谷勝 音羽萩事業所 高橋太
カテゴリー	・部品加工および検査 ・成形機の開発、製造及び販売
代表者名	佐藤安弘
売上額	16億円
資本金	4500万円
従業者数	91名
設立日	1961/11/1
取得認証	ISO9001・ISO14001・JIS Q 9100
グループ企業名	株式会社ニットレ・藤為工業株式会社・エルピーエム株式会社
主な取引先企業	株式会社UACJ 様・株式会社神戸製鋼所 様・ 三井物産マシテック株式会社 様・ 三菱商事テクノス株式会社 様・岡谷鋼機 様・ 国内自動車メーカー 様・自動車部品サプライヤー 様



企業の特徴・業務概要・行っているモノ作りの概要

- ①超大型品をはじめとした様々な素材形成および機械加工
- ②国内外のプラスチック成形品サプライヤー・研究機関等への堅型射出成形機的设计・製作並びに付帯機器を含めた複合材成形システムの構築

製品情報・取扱材料・対応サイズ・主要設備

主要設備および対応サイズ：(機械加工部門)
大型5軸加工機(5.1m×19m)、五面加工機(4.1m×10m)、
横型中ぐり機(12m×4.5m)、立型大型旋盤(φ7m×3.5m)を
筆頭に各種加工機をラインアップ。
大型製品を実測することに拘り、
レーザー式・アーム式三次元測定器を保有。



製品情報：(装置部門)
主な商品ラインナップとしてホットプレス・
堅型射出成形機・シートスタンピング成形装置・
各種基材/複合材加熱搬送装置等。



専門・得意分野・自社の強み

- ・機械加工部門では、超大型品をはじめとした様々な素材形成から機械加工まで一元管理対応が可能。
- ・装置部門では、お客様の要求仕様に合わせた一品一様の成形機・成形システムの設計・製作、社内トライアル機を活用した軽量化、複合材成形等の試作トライ、アフターメンテナンス含めてユーザー様に寄り添った対応が可能。

どのようなニーズに対応できるか希望する取引企業に関すること等

- (機械加工部門)
- ・豊富な工作機械ラインナップにより、材質を問わず多工程の加工品も社内でも対応可能です。
 - ・恒温工場も保有し、アルミの加工も得意としております。
 - ・材料調達から納期管理、品質保証まで一括エンジニアリング致します。
 - ・三次元測定機による品質保証が可能です。
- (装置部門)
- ・堅型射出成形機メーカーとして蓄積したノウハウをブラッシュアップし、様々な開発技術を保有しております。
 - ・オーダーメイドの対応を得意としており、各種成形装置の開発及び設計製作が可能です。
 - ・成形装置のみでなく、材料投入から製品取り出し、金型交換に至るまでシステム一括でご対応いたします。
 - ・自社保有の技術検討機(堅型成形機)は試作トライから研究開発のお手伝いまで幅広くご利用いただけます。
 - ・複合材成形装置の実績も多く、軽量化及び脱炭素社会に向けた要素技術として航空・自動車・建材など幅広い産業でご採用頂いています。

拠点(事業所・工場)

本社・本社工場(成形機の開発・製造)
音羽事業所(成形機の開発/大型機械加工)
音羽萩事業所(成形機の製造・試作/大型機械加工)

SINTO V-CERAX, LTD.

新東Vセラックス株式会社



住所	〒442-0061 愛知県豊川市穂ノ原3-1
電話番号	0533-86-8648
Eメールアドレス	info-vcerax@sinto.co.jp
ウェブサイトアドレス	http://vcerax.sinto.co.jp/index.html
コンタクトパーソン名	惣田敏正 中野雄斗 稲見博之
カテゴリー	機械加工 材料・複合体 表面処理・特殊加工・鋳造 研究開発 その他
代表者名	高山敬
売上額	1,205百万円
資本金	9,000万円
従業者数	70名
設立日	1993年4月
取得認証	ISO9001
グループ企業名	新東工業株式会社
主な取引先企業	新東工業株式会社 他

企業の特徴・業務概要・行っているモノ作りの概要

新東Vセラックスでは、『セラミックス3Dプリンター事業』『セラミックス製精密測定器事業』『ファインセラミックス事業』を展開しております。
セラミックスの特性である精密性・高剛性・耐摩耗性・耐熱性・耐食性といった強みを活かし、高精度化・軽量化・長寿命化が進む航空宇宙業界において、航空宇宙部品から、高精度な生産設備のお手伝いまで、お困りごとを解決いたします。



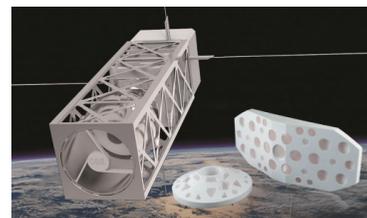
製品情報・取扱材料・対応サイズ・主要設備

- セラミックス3Dプリンター事業
 - ◆取扱装置：セラミックス3Dプリンター「Ceramaker」シリーズ(C100、C900、C3600)
 - ◆取扱材料：アルミナ、ジルコニア(3Y)、ジルコニア(8Y)、アルミナ強化ジルコニア、コーディエライト、シリカ、シリコア、HAP、TCP、窒化珪素、窒化アルミ(全11種)
- セラミックス製 精密測定器事業
 - ◆セラミックス製の精密測定器・治具を製造販売しており、最長4mまで製作可能です。真直度2μm以下の精度を保証しており、加工機テーブルのXYZ方向の精度確認を行うことで、精密加工の精度維持をお手伝いいたします。
- ファインセラミックス事業
 - ◆取扱材料：アルミナ、チタン酸アルミ、ジルコニア、ムライト、炭化ケイ素、窒化ケイ素、コーディエライト、窒化ホウ素、窒化アルミ、マシナブルセラミックス他



専門・得意分野・自社の強み

- セラミックス3Dプリンターによる高付加価値創造
- ミクロンオーダーを保証するセラミックス製精密測定器で、精密機械加工をお手伝い
- お客様の用途に合わせて各種候補によるセラミックス製品のご提案が可能



どのようなニーズに対応できるか希望する取引企業に関すること等

- セラミックス製 精密測定器
高精度が要求される航空機部品において、加工機の精度確認に最適です。
- セラミックス3Dプリンター
従来製作できなかった形状や難加工製品の製造を3Dプリンターで実現します。

拠点（事業所・工場）

愛知県豊川市

Sunjushi.Co., Ltd.



サン樹脂株式会社

住所	〒481-0001 愛知県北名古屋市六ツ師大島14-1
電話番号	0568-27-3014
Eメールアドレス	akira-takanezawa@sunjushi.co.jp
ウェブサイトアドレス	http://www.sunjushi.co.jp
コンタクトパーソン名 所属部署	高根沢明良 営業技術 グループリーダー
カテゴリー	航空・宇宙・防衛用プラスチック及び複合材部品の製造 機械・装置用のプラスチック・ゴム・金属製品の製造 機械・装置用部品の治具設計及び製造 その他



代表者名	磯村太郎
売上額	522,732千円
資本金	9,000千円
従業者数	46名
設立日	1985年
取得認証	JIS Q 9100:2016(AS9100D及びEN9100:2018)/ISO9001:2015
主な取引先企業	三菱重工業株式会社 株式会社フジワラ、中菱エンジニアリング株式会社 日油株式会社、株式会社三光製作所 新明和工業株式会社、多摩川精機株式会社

企業の特徴・業務概要・行っているモノ作りの概要

当社は樹脂・プラスチック専門の加工メーカーです。

切削加工、板加工(曲げ・接着・溶接)の技術で、金型無しで1ヶから部品を製作します。多品種小ロットに特化した製造工程で一貫生産。少量の試作・治具、ロットの小さな部品製作が得意です。強い信頼関係にある材料メーカーとタッグを組んで、使用用途に適した素材を提案いたします。

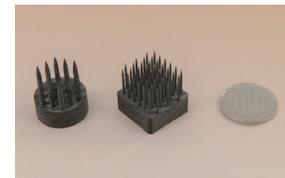
製品情報・取扱材料・対応サイズ・主要設備

【幅広い素材対応】

樹脂は、汎用～スーパーエンブラ等の熱可塑性樹脂から紙ベークやCFRP等の熱硬化性樹脂まで、幅広い種類に対応可能です。

【主要設備と対応サイズ】

同時5軸加工機、MC、NC旋盤、NC複合旋盤、NCルーター、汎用旋盤、汎用フライス、3次元測定機



専門・得意分野・自社の強み

【一貫加工】

「樹脂」であれば切削加工と板加工(曲げ・接着・溶接)が可能です。金属・ゴム加工品の仕入れも含めてアッセンブリー対応もします。

【管理された工場】

恒温の工場(25° ±2° (実測値))にて管理しております。

【なんでも削る】

CFRPから、開発中の素材も切削します。

【安定供給】

ベテランから若手までバランスの良い年齢構成(平均年齢33歳)で、長期供給をお約束します。

どのようなニーズに対応できるか希望する取引企業に関すること等

軽量化の為、プラスチックを採用したい

金型を作るまでもない数量(1~500個程度)の部品のコストダウン

どんな材料が適しているのか提案が欲しい

確実な品質の部品を納期通りに入手したい

拠点(事業所・工場)

■ 本社工場

TAKAGI INDUSTRY CO.,LTD.

高木工業株式会社



住所	〒456-0058 愛知県名古屋市熱田区六番2丁目3番6号
電話番号	052-611-3239 (航空宇宙部門代表)
Eメールアドレス	aerospace@takagikk.co.jp (航空宇宙部門代表)
ウェブサイトアドレス	http://takagikk.co.jp
コンタクトパーソン名	北頭工場 管理グループ グループ長 竹島 稔
カテゴリー	機械加工 板金加工 治工具
代表者名	高木 祐次
売上額	7.5億円
資本金	2,000万円
従業者数	64名
設立日	1951年1月
取得認証	JIS-Q-9100:2016、ISO9001:2015、SJAC9068A、 MSJ4000、SQR-001、ISO14001:2015
主な取引先企業	三菱重工業株式会社 新明和工業株式会社 三菱ふそうトラック・バス株式会社 ホンザキ株式会社 他

企業の特徴・業務概要・行っているモノ作りの概要

弊社は板金加工で新たな価値創造に挑戦し続けます。

- ・航空宇宙防衛機器部品の板金成形加工および機械加工
- ・大中型および小型バス板金部品の加工および溶接・接着・締結による組立
- ・業務用冷凍庫の板金部品加工および組立

製品情報・取扱材料・対応サイズ・主要設備

【製品情報】

・航空宇宙防衛機器部品の板金部品 ・大中型及び小型バスの出入口扉、側面扉及び天井骨格部品、他 ・業務用製氷機の貯氷庫・碎氷機

【取り扱い材料】

アルミニウム合金(1050、2024、5052、6013、7075 他)、鉄鋼、ステンレス、チタン合金等

【主要設備】

- ・NC ルーター (1900X1230 t:~8)他 2台
- ・NC ターレットパンチプレス (2500X1270 t:~3.2)他 2台
- ・NC フライス (820X520X410)他 2台
- ・200~500tダブルクランクプレス 3台
- ・25~110tトルクパックプレス 7台
- ・バリ取り機 (W:~600) 1台
- ・18~80tベンディングマシン (L:~2500)他 6台
- ・シャーリングプレス アマダ製 (L:~2500 t:~6.5) 3台
- ・3次元レーザー加工機 (2500X1600X550) 1台
- ・パンチレーザー複合機 (2500X1270) 1台
- ・ロボット溶接機 4台 各種溶接機(CO2、TIG、MIG、スポット) 多数
- ・ウレタン注入発泡機 1台
- ・各種汎用加工機 コンターマシン、3本ロール、ボール盤他 多数
- ・CATIA-V5 1台 AP100 3台 各種 CAD/CAM 多数



NCルーター



3次元レーザー加工機

専門・得意分野・自社の強み

弊社の NC ルーターは、独自の外段取装置で稼働率を最大化し、複数の加工プログラムを最適化して1つの加工プログラムに変換するマージソフトにより加工を効率化しているため、多品種少量や緊急性の高い部品においても、迅速かつ低コストな対応が可能です。

また、パンチレーザー複合機により多種多様な材質に対応し、3次元レーザーにより成形後の加工や特殊仕様における追加加工も得意としています。製造した部品を溶接、締結、接着により組み立てて供給することも可能です。

どのようなニーズに対応できるか希望する取引企業に関すること等

- ① 様々な材質の変種変量の板金加工に迅速に対応いたします。
- ② 協力会社との連携により材料調達、板金加工、機械加工、表面処理加工等、多工程に跨る生産を一貫して対応いたします。
- ③ 生産性向上、品質安定化等のための治工具の提案及び製作に対応いたします。
- ④ 機械加工部品の板金部品化による低コスト化をご提案いたします。

拠点 (事業所・工場)

本社工場(自動車部門・食品機器部門、名古屋市熱田区)
北頭工場(航空宇宙部門、名古屋市南区)

TAKAGI STEEL Co., Ltd.

株式会社タカギスチール



住所	名古屋営業所:〒455-0855 名古屋港区藤前三丁目308番地
電話番号	052-301-1801
Eメールアドレス	t-takagi@takagi-steel.co.jp
ウェブサイトアドレス	www.takagi-steel.co.jp
コンタクトパーソン名	代表取締役社長 高木智英 名古屋営業所長 山下和孝
所属部署	
カテゴリ	航空機用金属材料の販売・流通
代表者名	代表取締役社長 高木智英
売上額	1,200百万円
資本金	50百万円
従業者数	33名
設立日	1955年4月8日
取得認証	EN9120 (2018年6月取得) ISO9001/14001 (2021年1月取得)
主な取引先企業	アイシン辰栄(株)、(株)デンソー、アマノ(株)、(株)アルファ、 FDK(株)、コニカミノルタHD(株)、(株)ジェイテクト、 THK(株)、(株)月星製作所、日東工業(株)、ニッタ(株)、 浜名湖電装(株)、浜名部品工業(株)、廣瀬精工(株)、 ポップリベットファスナー(株)、美和ロック(株)、 武蔵精密工業(株)、メイラ(株)、 ユニクラフトナグラ(株)、YKK(株)

企業の特徴・業務概要・行っているモノ作りの概要

事業領域では特殊鋼、工具鋼を中心とした素材販売を60余年手掛けた知見により200社超のパートナーとの連携や自社工場の活用で部品完成迄ワンストップで行なえる強みを持ちます。

EN9120認証取得に合わせ、営業や管理、現場の各部門を跨いだ専門部署『航空機事業部』を新設しました。

これにより取扱い航空機材料の品質検査・管理体制が拡充しました。

製品情報・取扱材料・対応サイズ・主要設備

【取扱い材料】

航空機材料: A286, 17-4PH, 17-7PH, 15-5PH, PH13-8Mo, Nimonic80A, Inconel 718, Waspaloy, PWA 92, Hastelloy, Ti6Al4V, 17-22A, H-11, Greek-Ascoloy, 4130, 4140, 4330, 8740, A2017, A2024, A6061, A7075
特殊鋼材料:SKH51, SKH55, SKH57, HAP系,
YXR系, DURO系, SLD-i, SLD-MAGIC, SKD11, SKS, SK, DAC-MAGIC, SKD61, HPM系, NAK系, SUS系, SC系, SCM系, SNCM系

【主要設備】

切断機、マシニングセンター、NC研削盤、三次元測定機、三次元CAD/CAM



専門・得意分野・自社の強み

唯一の国産ドローベンチ材(航空分野)を扱います。

日本の航空機材料・大手メーカーである日立金属(株)とドローベンチ加工による生産体制を供給しています。

この製法はA286やInconel718等の耐熱鋼に需要がありません。



どのようなニーズに対応できるか希望する取引企業に関すること等

航空宇宙防衛産業の品質マネジメントシステム認証『EN9120(AS9120)』を取得しました。

商社・物流業に適した規格でトレーサビリティ及びサプライチェーンの可視化に依る、より安全な品質管理体制及び配送体制に取り組んでいます。

材料の独自調達を必要とされる企業様を希望致します。

拠点(事業所・工場)

本社:

〒460-0003 名古屋市中区錦三丁目7番19号 錦TKGビル 7階

名古屋営業所:

〒455-0855 名古屋港区藤前三丁目308番地

豊橋営業所:

〒441-3114 豊橋市三弥町字元屋敷51番1

瀬戸工場:

〒489-0053 瀬戸市東安戸町16



Takasago Electric, Inc.



高砂電気工業株式会社

住所	〒458-8522 愛知県名古屋市緑区鳴海町杜若66番地
電話番号	070-6580-2404 (部署代表)
Eメールアドレス	info@takasago-elec.co.jp
ウェブサイトアドレス	https://takasago-elec.co.jp/
コンタクトパーソン名	井上昌彦 (未来創造カンパニー 技術開発課 航空宇宙グループリーダー)
カテゴリー	各種バルブ、ポンプ。下記製品の開発、設計、製造 ・スラスタバルブ、油圧用バルブ、ピンチバルブ、 比例制御弁等を含む各種電磁弁 ・チェックバルブ ・小型送液ポンプ、極小ポンプ ・宇宙実験用流体制御ユニット ・金属、樹脂精密加工



代表者名	小島耕一、平谷治之
売上額	32億4千万円(2020年9月度、連結)
資本金	9千万円
従業者数	376名(2021年5月時点、連結)
設立日	1959年7月1日(創立日)
取得認証	AS9100/JIS Q9100/EN9100、ISO9001
属するグループ企業名	Takasago Fluidic Systems/TFS
主な取引先企業	ALE、JAXA、三菱重工業、NASA、多摩川精機、 東京航空計器、他 (アルファベット順)

企業の特徴・業務概要・行っているモノ作りの概要

弊社は過去60年にわたり、医用、診断、環境測定などの分析装置分野へ、1万種を超える多様なバルブやポンプ、その他流体制御機器を供給してきました。
宇宙実験用流体機器、スラスタバルブ、油圧用バルブ等、航空宇宙ビジネスでも既に約10年の実績があります。

製品情報・取扱材料・対応サイズ・主要設備

- ・2~20Nクラスの人工衛星用スラスタバルブ、最小重量8g
- ・超軽量(1.5g~)極小バルブ
- ・油圧用ソレノイドバルブ、チェックバルブ
- ・燃料用バルブ
- ・パイロットスーツ用空気圧急速調整弁
- ・機内ギャレー、水洗システム用バルブ
- ・加工機
5軸加工機(碌々産業等)、マシニングセンタ(ファナック等)、他
- ・検査機器
三次元測定機(カールツァイス)、他
- ・評価装置
油圧試験機(500~4,500psi)(ネツレンハイメック)、各種漏れ試験機、荷重試験機、他

専門・得意分野・自社の強み

- ・60年にわたり医療業界で蓄積された高いレベルでの品質・工程管理
- ・多様な顧客ニーズに対応するカスタム設計力と多品種少量生産
- ・システムの軽量化に貢献する小型化とカスタマイズ
- ・精密加工、クリーンルーム内での組立から最終機能検査まで社内一貫製造

どのようなニーズに対応できるか希望する取引企業に関すること等

- ・油圧、空圧、燃料供給、ギャレー、水洗システム、キャビンコントロール、及び人工衛星推進系向けにカスタム設計のバルブを提供いたします。
ティア1、2サプライヤーと直接取引が可能です。
- ・マーケティング、ビジネス開発支援を行える欧州でのビジネスパートナーを探しています。

拠点 (事業所・工場)

- 【日本】本社：名古屋 営業拠点：東京、京都
- 【米国】支店：Takasago Fluidic Systems (マサチューセッツ)
- 【中国】現地法人：高砂電気(蘇州)有限公司(蘇州)
深圳支社：高砂電気(蘇州)有限公司深圳分公司(深圳)

TOHMEI GROUP (TOHMEI Ind.)

東明グループ(東明工業株式会社)

住所	〒478-0069 愛知県知多市新刀池2丁目11番地
電話番号	0562-54-1881
Eメールアドレス	info@tohmei.com
ウェブサイトアドレス	http://www.tohmei.com
コンタクトパーソン名	西村 公志
カテゴリー	航空宇宙機器構造体組立・艤装・塗装 特殊試験機の開発 炭素繊維複合材製品設計製作
代表者名	二ノ宮 啓
売上額	45億円
資本金	1億円
従業者数	600名
設立日	1971年
取得認証	ISO9001,9100,27001,14001
グループ企業名	東明工業、東明エンジニアリング、TIP Composite
主な取引先企業	MHI、KHI、SUBARU

企業の特徴・業務概要・行っているモノ作りの概要

航空宇宙機器構造体組立・艤装・塗装
特殊試験機の開発
炭素繊維複合材製品設計製作

製品情報・取扱材料・対応サイズ・主要設備

特殊試験機・シミュレータの開発
複合材製品の設計製作

Autoclave
2500×5500L、1600×3200L、2000×4500L

専門・得意分野・自社の強み

複合材製品に関してはグループとして設計から解析、製造、検査まで一貫した対応が可能

どのようなニーズに対応できるか希望する取引企業に関すること等

複合材製品の開発量産

拠点(事業所・工場)

愛知県内6工場
大阪、長野に複合材工場

Toyo Corporation

株式会社東陽



住所	〒448-8731 愛知県刈谷市中山町5-10
電話番号	0566-23-2030
Eメールアドレス	ity1002@toyo-tos.com
ウェブサイトアドレス	https://www.toyo-tos.co.jp
コンタクトパーソン名	グローバル商品課 竹中剛規
カテゴリー	輸入品販売 ・マーキングシステム ・その他
代表者名	羽賀象二郎
売上額	1,015億円
資本金	4億8,532万円
従業者数	1,374名
設立日	1963年
取得認証	ISO14001:2015
主な取引先企業	株式会社アイシン 及び アイシングループ各社 株式会社デンソー 株式会社豊田自動織機

企業の特徴・業務概要・行っているモノ作りの概要

トレーサビリティのためのマーキングをメインとして輸入商品の販売、アフターフォロー。

製品情報・取扱材料・対応サイズ・主要設備

ドットマーキングシステム
レーザーマーキングシステム
インパクトマーキングシステム



専門・得意分野・自社の強み

当社の扱うマーキングシステムは自動車、建設機械、航空機、鉄鋼やその他部品加工メーカーに至る様々な製造業への納入をさせていただいております。「トレーサビリティ」や刻印による他社製品との差別化へのお手伝いをさせていただきます。



どのようなニーズに対応できるか希望する取引企業に関すること等

生産される製品のトレーサビリティをご検討の製造メーカー
刻印による他社との差別化を検討される企業様



拠点（事業所・工場）

国内 愛知県・富山・熊本県・福岡県・北海道・福井県・長崎県・岐阜県・東京都
海外 アメリカ・カナダ・メキシコ・チェコ・タイ・インドネシア・中国・インド

TOYO KOKU DENSHI Co.,Ltd.

東洋航空電子株式会社



住所	〒484-0901 愛知県犬山市字柿畑63-1
電話番号	0568-67-2160
Eメールアドレス	h-takahashi@tokoden.co.jp
ウェブサイトアドレス	https://tokoden.co.jp/
コンタクトパーソン名	高橋秀典 営業技術部 営業課 課長
カテゴリー	航空、宇宙部品、鉄道用部品、各種試験装置



代表者名	平井昌俊
売上額	16億4560万円(2021年3月期)
資本金	9,600万円
従業者数	177名(2021年4月現在)
グループ企業名	株式会社今仙電機製作所
設立日	1967年6月21日
取得認証	JIS Q 9100:2016:品質マネジメントシステム—航空宇宙
主な取引先企業	三菱重工業株式会社 株式会社SUBARU 株式会社IHエアロスペース 川崎重工業株式会社 東芝インフラシステムズ株式会社 日本電気株式会社 日本無線株式会社

企業の特徴・業務概要・行っているモノ作りの概要

- ・航空・宇宙・防衛用ワイヤハーネス・ケーブル及び電子機器の設計・開発・製造
- ・計測・試験装置(航空・宇宙AGE、GSE)の設計・開発製造
- ・ハーネスチェッカーの設計・開発・製造
- ・鉄道用ワイヤハーネスの製造



搭載用ワイヤハーネス



搭載用電子機器



航空宇宙用機能試験装置

製品情報・取扱材料・対応サイズ・主要設備

- ・主要設備
レーザーマーキングマシン
ブレードングマシン
自動回路試験器(ハーネスチェッカー)
クリーンルーム
クリーンブース



レーザーマーキングマシン

専門・得意分野・自社の強み

- ・航空・宇宙・防衛仕様のワイヤハーネス、ケーブルを設計から一貫製造が可能です。耐熱、耐水圧等 ケーブルに特殊加工を施し、耐環境型ケーブルに仕上げます。
- ・搭載機器、試験装置も十分な実績があり、防衛宇宙の特別な仕様でも対応可能です。温度、振動、衝撃、EMC試験等の環境試験も対応可能です。



ケーブル特殊加工

どのようなニーズに対応できるか希望する取引企業に関すること等

- ・ハーネス・ケーブルの「こまったこと」は是非当社に相談してください。開発段階から参画させて頂ければ、ハーネスのご提案が可能です。
- ・搭載機器及び試験装置のご相談にも対応します。
- ・少量多品種、試作だけの相談でも大歓迎です。

拠点(事業所・工場)

本社工場:愛知県犬山市
横浜営業所:神奈川県横浜市

WADA Aircraft Technology Co., Ltd. (AERO GROUP)

株式会社和田製作所



住所	〒452-0962 愛知県清須市春日郷ヶ島72-1
電話番号	052-401-4711
Eメールアドレス	alexander@wadass.com
ウェブサイトアドレス	http://www.wadass.com
コンタクトパーソン名	アレキサンダー・ハモンド
カテゴリー	航空宇宙機器治具の設計・製造及び部品製造



代表者名	代表取締役 和田 典之
売上額	10億円
資本金	1000万円
従業者数	80名
設立日	昭和39年6月
取得認証	AS9100, ISO9001, MSJ4000
グループ企業名	株式会社エアロ、株式会社ワダエンジニアリング、 和田助人株式会社
主な取引先企業	三菱重工業株式会社、 株式会社SUBARU、 新明和工業株式会社

企業の特徴・業務概要・行っているモノ作りの概要

- ・航空宇宙機器の治具の設計・製造
- ・航空機部品製造
- ・日本及び東南アジアの航空宇宙市場に参入する海外企業支援

製品情報・取扱材料・対応サイズ・主要設備

5軸マシニング：RB300F ,RB250F ,RB200F ,MILLAC 1000VH (8,250x2,900x1,450mm)
 3軸マシニング：MILLAC611V2 ,561V(1,600x610x560mm)
 CNC三次元測定機：Crysta-Apex916(900x1600x600mm)
 2ヘッド5軸CNC：(12,700x4,000mm)
 3D CAD：CATIA V5(ASO,HD2)
 CAM：Matsercam(5-axis)



専門・得意分野・自社の強み

治工具設計と製造（胴体スキン工作機用真空作業治工具）
 CFRPレイアップ用のワークホールディング治工具設計と製造
 板金変形用作業用備品（金型）設計と製造
 部品点検用備品設計と製造
 航空宇宙用胴体組立具の設計と製造
 航空機胴体スキンミル、機体胴体部品の加工
 ツーリング設計の専門知識（CATIAV5・VERICUT）
 統合ソフトウェア開発の経験
 組み立て作業
 社内検査チーム
 国際サポート
 難加工材料への対応（インパー、インコネル、チタン等）

どのようなニーズに対応できるか希望する取引企業に関すること等

グランドサポート器具および治具の製造と組み立て
 国内での修理・リワーク、既存のツーリングや機器の点検
 新規または既存のプロジェクトの設計とソフトウェアのサポート
 中部地方で働く海外技術者向けの和田航空機技術の施設の活用

拠点（事業所・工場）

本社
 西枇杷島工場
 あま工場

高い品質、コスト競争力、安定した納品が実現できる日本の次世代企業です。

WANTS Inc.



株式会社 ウォンツ

住所	〒460-0008 名古屋市中区栄3丁目10-22 東朋ビル6F
電話番号	052-251-0571
Eメールアドレス	21-2exhibition@wantsinc.jp
ウェブサイトアドレス	http://www.wantsinc.jp
コンタクトパーソン名	部署：CS営業部 担当者：林 嘉衛 e-mail: hayashi247@wantsinc.jp
カテゴリー	試験装置設計・開発 電子回路・制御モジュール設計・開発 FPGA設計・開発 ソフトウェア設計・開発 機構(メカ)設計・開発



代表者名	石川 清和
売上額	9.1億円
資本金	2,200万円
従業者数	104名
設立日	2002年3月
取得認証	ISO9001, ISO27001
主な取引先企業	シンフォニアテクノロジー(株)、沖電気工業(株)、 (株)ジェイテクトグループ、オークマ(株) トヨタテクニカルディベロップメント(株)、デンソーテクノ(株)、ほか

企業の特徴・業務概要・行っているモノ作りの概要

ウォンツの前身である沖電気工業グループ設計会社で培った通信機器開発技術を核に、各種試験装置や機能モジュールなど、お客様のご要望に沿った電子回路/システム開発を得意とします。

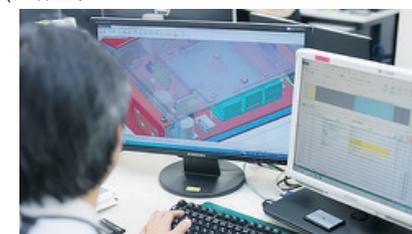
製品情報・取扱材料・対応サイズ・主要設備

<開発実績>

- ・航空機用アクチュエータコントロールユニット(試作品)
- ・ワイヤーハーネスチェック治具
- ・航空交通管制用通信制御基板
- ・ロケットエンジン推進制御用FPGA

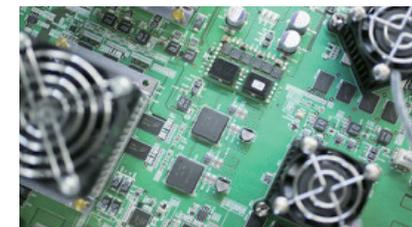
<設備など>

- ・汎用測定器類 (オシロスコープなど)、
CAD (OrCAD、ME-10)
FPGA開発ツール



専門・得意分野・自社の強み

電子回路設計、FPGA設計、ソフトウェア設計の各種開発を得意とする技術者集団です。設計品質を維持するため社内品質管理システムにそった開発プロセスを行います。



どのようなニーズに対応できるか希望する取引企業に関すること等

お客様のご要望により次の契約形態に対応します。

- ・受託請負
- ・技術者派遣 (準委任含む)

条件によりお客様先での作業も対応します。

拠点 (事業所・工場)

本社

Watanabe Seimitsu industries, LTD

渡辺精密工業株式会社



住所	〒455-0831 愛知県名古屋市港区十一屋一丁目59番地の1
電話番号	052-383-8282
Eメールアドレス	info@WSL-G.co.jp
ウェブサイトアドレス	https://www.WSL-G.co.jp/
コンタクトパーソン名	代表取締役 寺西正明
カテゴリー	部品検査・測定用の計測治具、検査治具 部品加工用機械治具 機械装置部品 上記の設計
代表者名	寺西正明
売上額	500,000千円
資本金	24,000千円
従業者数	40名
設立日	1947年12月
取得認証	MSJ4000
主な取引先企業	三菱重工株式会社 株式会社デンソー 日本ガイシ株式会社

企業の特徴・業務概要・行っているモノ作りの概要

- ・創業以来航空宇宙産業に携わり、自動車産業、電機産業、半導体産業などの治具を製造してきました。
- ・0.001mm単位の高精度治具や複雑形状治具の製作を得意としています。
- ・設計部門を持ち、設計・製造・品質保証までワンストップでサービスを提供することができます。
- ・近年は協力工場ネットワーク構築に力を入れており、材質、大きさ、精度を問わず、お客様のご要望にタイムリーにお応えすることが可能になりました。

製品情報・取扱材料・対応サイズ・主要設備

- ・製品情報・取扱材料・対応サイズ
平面研削盤、円筒研削盤、内面研削盤、倣い研削盤、治具研削盤、治具ボール盤
- ・主要設備
型彫り放電加工機、ワイヤー放電加工機など多数
マシニングセンター、縦型フライス盤、旋盤など多数
ブロックゲージ、精密定盤、測長機、形状測定機、表面粗さ測定機、三次元測定機多数



専門・得意分野・自社の強み

- ①0.001mm単位の高精密加工
- ②測定治具、検査治具、原器・マスター、マシン治具
- ③設備部品、装置部品
- ④治具、マシン治具の設計
- ⑤1個～数千個

どのようなニーズに対応できるか希望する取引企業に関すること等

- ①精密治具、一般治具、装置部品、設備部品を設計からワンストップで受注可能です。
- ②汎用旋盤、汎用フライス、ラップ工程など一品モノの加工が可能です。
- ③多品種少量生産から数千個の生産まで可能です。
- ④難削材の加工が可能です。

拠点（事業所・工場）

■ 本社工場のみ



愛知県



名古屋市



一般社団法人中部航空宇宙産業技術センター



公益財団法人あいち産業振興機構



公益財団法人名古屋産業振興公社



経済産業省
中部経済産業局



小牧市



名古屋商工会議所



独立行政法人日本貿易振興機構（ジェトロ）
名古屋貿易情報センター



グレーター・ナゴヤ・イニシアティブ協議会



名古屋大学



中部大学



愛知県立大学
Aichi Prefectural University

あいち・なごやエアロスペースコンソーシアム

事務局

愛知県経済産業局産業部産業振興課次世代産業室 〒460-8501 名古屋市中区三の丸 3-1-2 TEL :052-954-6349

URL <https://aichi-nagoya-aerospace.jp/jp/> E-mail: anac_contact@aichi-nagoya-aerospace.jp

愛知県、名古屋市、一般社団法人中部航空宇宙産業技術センター、公益財団法人あいち産業振興機構、公益財団法人名古屋産業振興公社、中部経済産業局、小牧市

名古屋商工会議所、独立行政法人日本貿易振興機構（ジェトロ）名古屋貿易情報センター、グレーター・ナゴヤ・イニシアティブ協議会、国立大学法人東海国立大学機構名古屋大学、学校法人中部大学、愛知県公立大学法人愛知県立大学

