© Boeing

© JAXA

AICHI-NAGOYA

THE HEART OF JAPANESE AEROSPACE

AICHI-NAGOYA AEROSPACE CONSORTIUM

日本語版

AICHI-NAGOYA AEROSPACE CONSORTIUM

The Heart of Japanese Aerospace, AICHI-NAGOYA

愛知県は、自動車産業の世界的な拠点であるとともに、航空宇宙産業においても日本一の集積地となっています。
三菱スペースジェットの開発が当地で行われるとともに、ボーイングの主要機種の主翼や胴体などを製造する三菱重工業株式会社、川崎重工業株式会社、株式会社SUBARUの工場が立地し、当地における代表的な製造機種であるボーイング787では日本分担率35%のうち大部分を製造しています。
また、日本の基幹ロケットであるH-ⅡA/B及び次世代機であるH3の開発・製造も一貫して当地で行われてきました。
愛知県内には航空宇宙産業に関係する企業が、重工各社から中小企業まで多数立地しています。

AICHI-NAGOYA AEROSPACE CONSORTIUM

2018年8月に設立された「あいち・なごやエアロスペースコンソーシアム」は、地域の行政、支援機関及び大学で構成され、構成機関が相互に連携して、愛知県における航空宇宙産業の継続的な発展を地域一体となって推進しています。
「あいち・なごやエアロスペースコンソーシアム」では、愛知県内の航空宇宙産業関係企業を強力にサポートするため、以下の支援施策を総合的に実施しています。

- ・展示会・商談会等への出展支援
- ・販路開拓（企業交流やマッチング）機会の提供
- ・新規参入支援
- ・専門家によるコンサルティング、商談支援
- ・航空宇宙産業に関わる各階層の体系的な人材育成、人材確保支援
- ・研究開発支援
- ・海外自治体やクラスター等との連携関係構築

Members

愛知県

名古屋市

一般社団法人中部航空宇宙産業技術センター

公益財団法人あいち産業振興機構

公益財団法人名古屋産業振興公社

経済産業省
中部経済産業局

小牧市

名古屋商工会議所

独立行政法人日本貿易振興機構（ジェトロ）
名古屋貿易情報センター

グレーター・ナゴヤ・イニシアティブ協議会

名古屋大学

中部大学

愛知県立大学
Aichi Prefectural University

© Boeing

Overview

GDP 世界の一国にも匹敵する経済規模
40.9 兆円

人口
推計 **750** 万人

企業数
209,402 企業

就職者数
4,153 千人

大学数
52 校

製造品出荷額等
No. 1 in Japan for 43 consecutive years
47.9 兆円
43年連続日本一

輸出額
19.4 兆円
名古屋税関管内

主要産業製造品出荷額等

自動車
トヨタ自動車
デンソー
アイシン精機
三菱自動車工業
No. 1 in Japan **25.6** 兆円

素材
鉄鋼
ゴム製品
プラスチック
No. 1 in Japan **4.5** 兆円

生産用機械
ヤマザキマザック
オークマ
DMG森精機
ジェイテクト
No. 1 in Japan **2.3** 兆円

Aerospace

愛知県を中心とした中部地域の航空宇宙産業

製造品出荷額等
5,666 億円

日本におけるシェア
45.5%

B787
35%
の大部分を製造

航空関係企業数
186 社

航空関係従業員数
13,932 人

Major Aerospace Enterprises

No.	企業名	機械加工	板金加工	材料・複合材	治工具	表面処理・特殊加工・鋳造	組立	艤装・電装	地上設備	設計	検査	工作機械	システム・ソフトウェア開発	研究開発	運航・運用	物流	商社	その他
01	熱田起業（株）	○			○		○				○			○				
02	（株）中央エンジニアリング									○				○				
03	（株）第一システムエンジニアリング									○			○			○		
04	（株）動研	○		○		○				○	○			○				○
05	（株）放電精密加工研究所	○				○					○							
06	（株）鬼頭精器製作所	○			○		○			○		○						
07	（株）弘和テック	○			○		○				○							
08	（株）クリモト	○	○		○	○	○	○		○	○							
09	（有）クズハラゴム																	○
10	三鷹製版（株）					○												
11	（株）ノリタケカンパニーリミテド			○														
12	（株）nTECH				○					○				○				○
13	オーエスジー（株）																	○
14	（株）佐藤鉄工所	○					○			○	○	○	○	○				
15	サン樹脂（株）	○			○													
16	（株）タカギスチール			○													○	
17	高砂電気工業（株）	○					○			○	○			○				

ATSUTAKIGYO CO., LTD
熱田起業株式会社

住所	〒454-0836 愛知県名古屋市中川区福船町四丁目1番地の1
電話番号	052-355-8038
E メールアドレス	businessdepartment@atsuta-kigyo.co.jp
ウェブサイトアドレス	http://atsuta-kigyo.co.jp
コンタクトパーソン名 所属部署	営業課 課長代理　櫻井将人 営業課　水野拓斗
カテゴリー	◆航空宇宙機器部品製造 ・試作品・開発品の製作・航空機パーツ部品加工 ・エンジンパーツ部品加工・治具製造 ・3Dプリンター製品加工
代表者名	中嶋正行
売上額	550,000千円
資本金	15,000千円
従業者数	38名
設立日	1956年11月
取得認証	JISQ9100/2016、MSJ4000
主な取引先企業 (順不同)	三菱重工業株式会社 株式会社青山製作所 株式会社ノリタケカンパニーリミテド JAXA（国立研究開発法人　宇宙航空研究開発機構）

企業の特徴・業務概要・行っているモノ作りの概要

60年以上にわたり航空宇宙機器部品製造に携わり、航空機パーツ・ロケット部品・エンジン部品・治工具などを中心に製造を行っています。特に、インコネルやチタン、ステンレス、ワスパロイといった難削材の加工も得意としています。2017年には工作機械と社内のパソコンをつなぎ、IoTシステムを構築しました。IoTシステムにより、見える化が図られ、分析・改善を繰り返し、短納期で顧客要望に応えています。また、協力会社との戦略的連携により、材料調達から機械加工、熱処理、板金、溶接、特別洗浄、検査まで一貫生産体制を整えています。

製品情報・取扱材料・対応サイズ・主要設備

◆製品情報
・航空宇宙機器部品製造
◆取扱材料
・難削材（インコネル、チタン、ハステロイ、ワスパロイ、ステンレスなど）
・アルミ（A5052、A7075など）
・鉄（S45C、SCMなど）
・その他（鋼、銅、マグネシウム、アルミブロンズなど）
・AMS規格材（AMS5643、AMS5659、AMS5662、AMS4050等）
・鍛造や鋳造等の素形材
◆対応サイズ
～Φ1000
◆主要設備(一部抜粋)
・オークマ製　MU8000V-L（P）　立形5軸マシニングセンタ（Φ1000×H550）
・オークマ製　MULTUSB300Ⅱ　複合加工機（最大加工径Φ630㎜、心間900mm）
・オークマ製　LB4000EXⅡL・M　NC旋盤（Φ480×750L）
・オークマ製　LB3000EXⅡMY　NC旋盤（Φ340×450L）
・牧野フライス製　a51nx　横型マシニングセンタ（560×640×640㎜）
・ミツトヨ　CRYSTA-Apex　S9106　三次元測定機（905×1005×605㎜）
・ミツトヨ　SV-C3200　表面性状測定機（表面粗さ・輪郭形状測定機）

専門・得意分野・自社の強み

1）材料調達から機械加工、熱処理、板金、溶接、特別洗浄など一貫生産体制を整えています。
2）3Dプリンター事業も多々実績があります。。
3）航空宇宙機器製造66年の知見があります。
4）IoTシステムを導入し、多品種少量生産でも短納期で対応します。

対応可能ニーズ・希望する取引企業

1）特殊材料の調達から機械加工、熱処理、板金、溶接、特殊洗浄など一貫生産体制を整えています。
2）多工程管理が可能です。
3）3Dプリンター事業も多々実績があります。
4）多品種少量生産でも短納期で対応します。
5）インコネルやチタン、ステンレス、ワスパロイといった難削材の加工を得意としています。

拠点（事業所・工場）

本社所在地と同じ

CHUO ENGINEERING

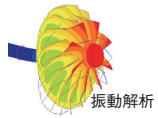
株式会社中央エンジニアリング　CHUO ENGINEERING

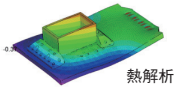
住所	〒450-0003 愛知県名古屋市中村区名駅南1-17-23 ニッタビル
電話番号	052-611-2919
E メールアドレス	contact@chuo-eng.co.jp
ウェブサイトアドレス	https://www.chuo-eng.co.jp/
コンタクトパーソン名 所属部署	石野 直志 執行役員 航空宇宙事業部 事業部長
カテゴリー	・航空宇宙機器の設計、開発試験、維持管理 ・自動車関連機器の設計、開発 （上記関連の試験装置・周辺装置などの設計、製作、据付および派遣業務）

代表者名	代表取締役社長　石田 豊
売上額	45億円
資本金	11,600万円（含 資本準備金）
従業者数	542名
設立日	1955年（昭和30年）9月
取得認証	JIS Q9100, ISO9001、（建設業許可:とび・土工工事業、電気工事業、管工事業、鋼構造物工事業、機械器具設置工事業）
主な取引先企業	MHIグループ、KHIグループ、IHIグループ、JAXA ボッシュグループ、ホンダグループ、富士通グループ、 ソニーグループ、キヤノングループ、ダイフクグループ、 村田機械グループ、日立グループ

企業の特徴・業務概要・行っているモノ作りの概要

航空宇宙機器の機体構造やエンジン等の設計・解析分野を中心に技術サービスを提供しております。特に、解析及びAM造形分野におきましては、経験豊かな技術者と多数の実績が御座います。また、R&Dセンターにおきまして試験装置などの設計製作にも対応しております。


振動解析


熱解析

流体解析

製品情報・取扱材料・対応サイズ・主要設備

・製品及びサービス
　設計（デザイン）：構造、装備、電装、ソフトウェア 及び 治具の設計
　設計（解析）：構造、振動、運動、熱、流体 及び 最適化解析
　設計製作：試験供試体、試験装置、試験治具、製造治具
　AM造形：AM設計（DfAM）、試作造形、造形後機械加工 及び 評価
・設計ツール
　デザイン：CATIA V4 V5, CREO, Unigraphics NX-2, Solid Works, AUTO CAD, MICRO CAD
　解析：Nastran, Abaqus, HyperWorks, Patran, Femap, ADAMS, Marc, Fluent, NASGRO
・AM設備（製造パートナー設備）
　設備：EOS M290, M400-4（250mm×250mm×325mm, 400mm×400mm×400mm）
　材料：Aluminium, Steel, Maraging Steel, Cobalt Chrome, Nickel Alloy, Titanium, Stainless, Invar, CuCr, Others

専門・得意分野・自社の強み

・構造解析分野に強く、特にトポロジー最適化を使用した、新しい構造や部品形状の創出を得意としております。
・AM造形技術に強く、AM造形に適する部品の選定から、トポロジー最適化を使用した新たな形状の設計提案、そして、最適な条件での試作造形及び評価までの全体をサポート致します。

従来形状　トポロジー最適化　DfAM（造形設計）
トポロジー最適化、DfAMから積層造形まで対応

トポロジー最適化＋生物模倣
（非従来型航空機の構造線図の創出）最適化解析

対応可能ニーズ・希望する取引企業

・製品のインテグレーションに設計（デザイン・解析）を必要とされる方
・既存部品を重量軽減されたい方
・AM造形に適する部品の選定にお困りの方
・AM造形を使用し、設計・試作をされたい方

拠点（事業所・工場）

本社（東京）、経営管理本部（名古屋）
事務所・設計室（宇都宮、横浜、名古屋、小牧、福岡）
R&Dセンター（小牧）
教育センター（名古屋）

Daiichi System Engineering Co., Ltd.

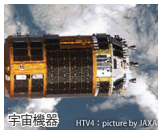
株式会社第一システムエンジニアリング DSE 第一システムエンジニアリング

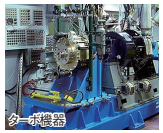
住所	〒460-0008　名古屋市中区栄二丁目1番1号日土地名古屋ビル6階
電話番号	052-204-1380
E メールアドレス	sales-CN@dse-corp.co.jp
ウェブサイトアドレス	https://www.dse-corp.co.jp/
コンタクトパーソン名	営業企画部　冨田　幸寛 海外ビジネス推進部　GT課　三谷　長定
カテゴリー	航空宇宙 自動車 物流機械 ソフト開発 ターボ機械設計総合支援サービス

本社

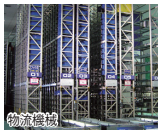
医療機器

航空


宇宙機器
HTV4：picture by JAXA


ターボ機器

自動車


物流機械

代表者名	代表取締役社長　内田　康司
売上額	49億9,240万円（2021年3月実績）
資本金	9,000万円
従業者数	593名
設立日	1980年10月29日
取得認証	ISO9001、ISO13485
グループ企業名	DCR 株式会社第一コンピュータリソース、 DCT株式会社第一コミュニケーショントラスト、 北京DCR、ミャンマーDCR、タイDCRA
主な取引先企業	川崎重工業株式会社、株式会社 SUBARU、株式会社ダイフク、 デンソーテクノ株式会社、トヨタ自動車株式会社、 トヨタ車体株式会社、株式会社トヨタプロダクションエンジニアリング、 三菱自動車工業株式会社、三菱重工業株式会社、 三菱重工業関連各社 (50音順)

企業の特徴・業務概要・行っているモノ作りの概要

ターボ機械設計総合支援サービス（エンジニアリングサービス）
ターボ機械設計ソフトウェア販売（CAE、CAM）
航空宇宙部門：概念設計からプロジェクトマネジメント、設計及び解析部門、品質保証
自動車部門：車両設計（ボディー・内装）、生産技術、研究・開発（エンジン・電子制御・HV）
物流機械：自動搬送装置開発設計、制御設計、機械設計、生産技術・品質保障

製品情報・取扱材料・対応サイズ・主要設備

・ターボ機械 設計・解析・加工 ソフトウェア　「Agile Engineering Design System」
設計・解析から機械加工用CAMまでを網羅したターボ機械開発総合支援システム
主なソフトウェア名称：
・COMPAL®、AXIAL™、AxCent®、Pushbutton　CFD®、TurboOPT　II™、GasTurb、DyRoBeS
・MAX-PAC™、VAROC

専門・得意分野・自社の強み

設計から加工、性能試験、評価までトータルでサポートしており、お客様が抱える様々な問題に対し、60年を超えるキャリアを用いて支援することができます。弊社DSEはConceptsNREC社の代理店としてソフトウェアの技術サポートを初め、各種エンジニアリングにおいてConceptsNREC社と共に貴社を最大限支援させていただきます。

「ソフトウエア販売及びソフトウエアサポートサービス」
CAE解析ソフトウェア：
1次元設計から3次元設計、CFD解析、構造解析までの設計解析ソフトのご提供。
ソフトウエア操作/使用方法に関する支援サービス。
CAM製造ソフトウェア：
自社で設計した3DモデルのMAX-PACへの変換、及びMAX-PACによる5軸プログラムのご提供。
ソフトウエア操作/使用方法に関する支援サービス。

対応可能ニーズ・希望する取引企業

・ターボ機械設計ソフトウェア販売
・ターボ機械設計の性能評価、最適化、設計改善点レビュの請負い

拠点（事業所・工場）

大江事務所：愛知県名古屋市港区大江町6番地の16 菱興本社ビル1階
小牧事務所：愛知県西春日井郡豊山町大字豊場字新田町17番地2　菱重F&P小牧南ビル
刈谷事務所：愛知県刈谷市桜町4丁目31番地 常慶ビル3階
滋賀事務所：滋賀県東近江市八日市浜野町4番15号 大幸ビル
宇都宮事務所：栃木県宇都宮市弥生1丁目7番8号

DOKEN Co., Ltd.

株式会社　動研

住所	〒441-1338　愛知県新城市一鍬田道目記1番地21
電話番号	0536-24-5100
E メールアドレス	sales@doken.biz
ウェブサイトアドレス	http://www.doken.biz
コンタクトパーソン名	製造部 安藤大吾 営業部 大石詠次
カテゴリー	・機械加工　（5軸・3軸大型NCルーター加工） ・材料・複合材　（プラスチック材料の成形、異種材料の貼り合せ加工） ・表面処理・特殊加工　（ハードコート溶液製造及び表面処理加工） ・設計　（製品設計、治工具・型設計） ・検査　（性能試験・評価、安全規格認証取得） ・研究開発　（シリコーンハードコート溶液の研究開発） ・その他　（大型シルク印刷、オートクレーブ貼り合せ）

代表者名	代表取締役 安藤英世
売上額	8.4億円 (2020年3月期)
資本金	1.0億円
従業者数	53名
設立日	1985年5月
取得認証	DOT-875,　ECE-43R,　VSTD 25-3
主な取引先企業	トヨタ自動車㈱／㈱豊田自動織機／トヨタ紡織㈱／トヨタ車体㈱／㈱TOYOTA C&D／帝人㈱／三菱重工㈱／川崎重工業㈱／本田技研工業㈱／ヤマハ発動機㈱／スズキ㈱／NISMO㈱／愛知県警・警察庁・警視庁／官公庁など

企業の特徴・業務概要・行っているモノ作りの概要

次世代自動車をはじめ、車両、航空機、船舶などの分野では、窓ガラスのプラスチック化が進められています。プラスチック窓には強くて透明性に優れたポリカーボネートが採用されていますが、ガラスと比べ表面硬度に劣り傷付き易く、太陽光の紫外線などにより劣化を引き起こすことから、表面に耐擦傷性や耐候性などの機能を持たせたハードコート施し実用化しています。

設計や治工具・型などを自社で製作し、自社ブランドのSARCoat®シリコーンハードコート溶液を持ち、独自の成形加工や表面処理など全て自社で実施し、プラスチック窓を生産しています。

製品情報・取扱材料・対応サイズ・主要設備

【主な製品】
自動車のプラスチック窓／鉄道車両の客室窓／建設機械キャビン・ルーフ窓
二輪車ウインドスクリーン、透明防護楯など
【取り扱い材料】
ポリカーボネート樹脂／アクリル樹脂／複合材／その他
【対応サイズ、主要設備】
成形加工可能な最大サイズ　〔平板材料で 2600x1500㎜〕
NCルーター加工可能な最大サイズ〔5軸テーブル面で 2400x1400mm〕
ディップコート方式ハードコート可能サイズ　〔L:1500xD:1300xW:300㎜〕
フローコート方式ハードコート可能サイズ　〔L:2400xH:1400㎜〕

TOKYO2020 選手村における「e-Palette」の運行

車いす用スロープ採用の低速 EV「APM」

新幹線の客室窓

専門・得意分野・自社の強み

大型プラスチック窓を透明で歪なく成形加工ができ、硬くて傷が付き難いシリコーンハードコートの開発調合から表面処理加工まで一貫してできます。
プラスチック窓のアメリカ自動車安全認証規格DOTやヨーロッパ製品安全認証規格ECE　などにも対応しています。

対応可能ニーズ・希望する取引企業

透明で軽量なプラスチック窓の開発、設計、試作、量産まで対応できます。
スーパーキセノン促進耐候性試験機などの評価試験装置を全て整え、認証取得、品質保証にも万全を期しています。

拠点（事業所・工場）

本社工場：愛知県新城市一鍬田道目記1番地21

HODEN SEIMITSU KAKO KENKYUSHO CO., LTD.

株式会社放電精密加工研究所

住所	〒485-0802 愛知県小牧市大草字年上坂6255-1
電話番号	0568-47-1257
E メールアドレス	info@hsk.co.jp
ウェブサイトアドレス	https://www.hsk.co.jp/
コンタクトパーソン名 所属部署	エアロエンジン事業部　小牧事業所 プロジェクトマネージャー　大迫 修一
カテゴリー	航空宇宙エンジン部品一貫加工、放電加工、溶射、熱処理、コーティング、非破壊検査
代表者名	代表取締役社長　工藤 紀雄
売上額	129億7600万円 （2022年2月末）
資本金	8億8,919万円
従業者数	562名 （2022年2月末）
設立日	1961年（昭和36年）12月21日
取得認証	ISO9001、JISQ9100、Nadcap(HT,CT,CP,NM,WLD,NDT)、NAS410/EN4179(PT Level3)、Rolls Royce(SABRe,CT,HT,PT Level3)、Pratt & Whitney(CT,HT,PT Level3)
主な取引先企業	三菱重工業、三菱重工航空エンジン、川崎重工業、IHI、三菱パワー、デンソー、本田技研工業、日立製作所

エアロエンジン事業部　小牧事業所

企業の特徴・業務概要・行っているモノ作りの概要

放電加工や表面処理、非破壊検査などの特殊工程を中心とした約60年に渡る航空宇宙部品製造における技術を蓄積し、更に発展させることにより現在ではエアバスA350用TrentXWBエンジンのタービンブレードや圧縮機部品、及びA320neo用PW1100Gエンジンの燃焼器などを中心に特殊工程技術を活かした部品製造を行っています。

タービンブレード

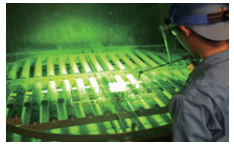
製品情報・取扱材料・対応サイズ・主要設備

製品	部位	材質
航空機器 機体部品	■フレーム ■フロアビーム ■フィッティング ■ハブ	■アルミニウム ■チタン ■ステンレス
航空機 エンジン部品	■ブレード ■シュラウド ■燃焼器 ■ケース	■インコネル ■ハステロイ ■チタン ■ステンレス ■他　耐熱鋼
ロケット エンジン部品	■ノズルスカート ■噴射器	■インコネル ■ハステロイ ■チタン ■ステンレス ■他　耐熱鋼
誘導機器 部品	■翼 ■ハブ ■プレート	■アルミニウム ■チタン ■ステンレス

ブレード加工ライン

プラズマ溶射設備

熱処理真空炉



非破壊検査

専門・得意分野・自社の強み

航空宇宙部品製造におけるNadcap国際認証（熱処理、溶射、コーティング、放電加工、溶接、非破壊検査）を保有し、これらの特殊工程を含む材料調達から部品加工、及び品質保証までを一貫して生産するワンストップソリューションを提供しています。

対応可能ニーズ・希望する取引企業

当社が培ってきた一貫生産体制を更に発展させて、顧客企業に各自で納入していた多くのサプライヤーと連携して航空宇宙部品ネットワークAPNetを2020年に構築しました。
サプライヤー集団の技術を結集して更なるワンストップソリューションを提案し、コストダウン、納期短縮化、及び確かな品質を提供します。
また、当社が保有する非破壊検査資格を活用して検査資格取得支援サービスを提供することにより、世界に通用する航空宇宙非破壊検査人材の育成と技術の向上を図り、航空宇宙産業の発展に貢献します。

拠点（事業所・工場）

エアロエンジン事業部
・小牧事業所　：愛知県小牧市大草字年上坂6255-1
・名古屋事業所：愛知県春日井市坂下町6-783
・春日井事業所：愛知県春日井市上野町3-5-9

KITO SEIKI SEISAKUSHO Co., Ltd.

株式会社鬼頭精器製作所

住所	愛知県豊田市中町中根50番地
電話番号	0565-52-3757
E メールアドレス	kaitenkougu@kitouseiki.co.jp
ウェブサイトアドレス	http://www.kitouseiki.co.jp
コンタクトパーソン名	竹田　拓也 080-6919-4616
カテゴリー	金属加工部品の製造
代表者名	鬼頭　明孝
売上額	６億円
資本金	2,000万円
従業者数	50人
設立日	昭和38年3月
取得認証	ISO9001
主な取引先企業	豊田自動織機株式会社

企業の特徴・業務概要・行っているモノ作りの概要

精密機械加工部品製造
NC複合旋盤用ミーリングユニット修理サービス
検査用ゲージの製作

製品情報・取扱材料・対応サイズ・主要設備

スピンドル　プレート　・鉄、銅、アルミ、ステンレス
旋盤・フライス・マシニングセンター・円筒研磨・内径研磨・平面研削盤・3次元測定器

専門・得意分野・自社の強み

丸物精密加工部品が得意です。
自社の強みとしてはミクロン台の幾何公差の保証

対応可能ニーズ・希望する取引企業

試作部品・少量多品種の加工品に対して全加工

Kouwa-tec Co., Ltd.

株式会社 弘和テック

住所	〒490-1202　愛知県あま市冨塚布内13-1
電話番号	052-442-0113
E メールアドレス	data@kouwa-tec.co.jp
ウェブサイトアドレス	http://www.kouwa-tec.co.jp
コンタクトパーソン名	林　俊信 黒田　実
カテゴリー	精密加工 試作加工 冶具作成
代表者名	林　俊信
売上額	US$8.9M (¥112/$)
資本金	US$90K (¥112/$)
従業者数	28
設立日	1965
取得認証	ISO9001 JISQ9100
主な取引先企業	新明和工業株式会社 日本飛行機株式会社 株式会社島津製作所 日本電産株式会社 日本電産サンキョー株式会社

企業の特徴・業務概要・行っているモノ作りの概要

1. 半導体分野
・クリーンルームで使用されるロボット関連部品
・ガス集積装置用センサーボディ及びチャンバー
2. 航空機分野
・民間機の主翼に組み込まれるリブ部品
・人工衛星、防衛に使用される部品
3. 医療機器分野
・膝下に使用される補助器具部品
・脊椎に組み込まれる部品
4. その他、水素、ドローン関連の精密部品

製品情報・取扱材料・対応サイズ・主要設備

【製品情報】航空機部品　医療部品　半導体製造装置及び搬送装置部品
【取扱材料】アルミ(5052　7075等)難削材(チタン　インコネル　15-5PH　SUS316L等)
その他(樹脂　アルミブロンズ等)鋳造　鍛造
【対応サイズ】～2000mm　　～Φ800
【主要設備】

設備名称	Model name	Maker	Number	Machine
5 軸立型マシニングセンター	D500	牧野フライス	1	550*1000*500　21APC
	D300		1	300*500*350　13APC
	V55-5XA		1	900*460*450
	V33-5XB		1	650*325*350
4 軸横型マシニングセンター	A-77		1	900*800*1020　2APC
	a51nx		2	540*640*640　2APC
	a82		1	1100*820*1020　2APC
	a81		2	900*900*1020　2APC
4 軸立型マシニングセンター	VX-1500	松浦機械	3	1524*700*610　(Add 1-axis)
5 軸立形マシニングセンター	MILLAC-1052V	オークマ	1	2050*1060*800　(Add 2-axis)
4 軸横型マシニングセンター	MILLAC-525H		1	520*450*520　2APC
	MA-60HB		1	1000*900*1000　2APC
NC 旋盤	LB3000EX Ⅱ		2	8 inch Max Φ410mm Max length500mm
自動盤	L20E-Ⅷ 5 軸	シチズンマシナリー	1	Workpiece diameter φ4mm to φ20mm Max work length 80mm
電解研磨	ECP-115-NO1	中央製作所	1	-
三次元測定機	SVA1220A	東京精密	1	1200*2000*1000
三次元測定機	BRIGHT910	ミツトヨ	1	900*1000*600
CAD/CAM	HYPER MILL	OPEN MIND	3	-
CATIA V5	V5-6R2018	Dassault System	1	-
シュミレーションソフト	Vericut	CG Tech	1	-

専門・得意分野・自社の強み

【航空機部品】複雑形状、薄物、歪み易い形状の加工を主とし、5 軸マシニングセンターと多面パレットの組み合わせにより試作から量産まで柔軟に対応しています。
【医療機器】脊椎用インプラント、義肢等を主とし材料から表面処理まで一貫にて受注が可能です。
【半導体製造装置、搬送装置】5 ㎛以下の品質保証と擦り傷も許されない管理体制を構築し、材料から表面処理、研磨等、一貫受注を行い、安定した QCD を提供いたします。

対応可能ニーズ・希望する取引企業

アルミから難削材まで幅広く対応し、治具レス、工程レスにより納期、コストに対応します。
材料から加工、表面処理まで一貫にて対応が可能です。
半導体、真空部品の加工に必要なへ―ル加工、バニシング加工、電解研磨等、特殊加工に対応可能です。
エンジン、防衛関連に携わる企業のニーズに対し、弊社は航空エンジンケースのトライアル加工でインコネル718の加工を行った実績がある。治具、刃具の設計製作から難削材加工、工程管理能力など今まで培ったノウハウを活かし新分野に展開して行く。

拠点（事業所・工場）

本社:愛知県あま市富塚布内13-1
飯田営業所:長野県飯田市座光寺3349-1エス･バード内

KURIMOTO Co.,LTD

株式会社クリモト KURIMOTO

住所	〒482-0017 愛知県岩倉市北島町寺田6番地
電話番号	0587-66-8801
E メールアドレス	y.kato@kmkogyo.co.jp
ウェブサイトアドレス	http://www.kmkogyo.co.jp/corporate/index.html
コンタクトパーソン名	執行役員 営業部　統括部長 加藤　嘉晴
カテゴリー	自動車部品、航空機部品、医療、住設等 金属部品（AM、精密切削、板金プレス等） 樹脂部品（AM、切削、注型、金型等）

代表者名	代表取締役 栗本 英年
売上額	32億
資本金	8,457万円
従業者数	145名（令和4年7月現在）
設立日	平成2年9月
取得認証	ISO9001 / ISO14001
グループ企業名	株式会社オンテック（設計）　/　株式会社サンリツ（金属加工）
主な取引先企業	国内自動車メーカー、国内部品メーカー、航空機部品メーカー

企業の特徴・業務概要・行っているモノ作りの概要

愛知県岩倉市の本社を構える「株式会社クリモト」は、創業当時より最新の設備投資と技術力の向上に努め、高品質・短納期・低コストのモノづくり試作品、量産品製作を行ってまいりました。直近では最新の3Dプリンターを複数台増設し製造だけではなく、装置の販売も行っています。

製品情報・取扱材料・対応サイズ・主要設備

・樹脂3Dプリンター：23台（光・粉末・Carbon　M2・Stratasys　F770、H350、J55、Origin One）
・金属3Dプリンター：2台（GFﾏｼﾆﾝｸﾞｿﾘｭｰｼｮﾝｽﾞ　Flex 350）
・マシニングセンタ：40台（金型製作用、樹脂・アルミ切削用）
・スポット溶接ライン（長さ37m×幅4m×高さ4m）
・ファイバーレーザー溶接機（TRUMPF　Tru Disk 3001）
・レーザーカット（三菱電機　ML3015GX-F60　）
・3Dスキャナー：2台(GOM ATOSⅡ　Triple Scan、ベクトロンVMC7000MApi)
・CTスキャナー：2台（Nikon MCT 225、XTH 450）
・複合環境試験機（EMIC　FH-40K/60型）：2台

専門・得意分野・自社の強み

・3軸、5軸金属加工機の複数台保有
・金属3Dプリンター2台保有
・測定機（接触式、非破壊）の複数台保有
・樹脂から金属の広い範囲の材料とAMから切削、金型加工と広い工法、
　そして充実した測定において「現地・現物・現象」からの新しい発想でのモノづくりが出来る環境

対応可能ニーズ・希望する取引企業

・3Dプリンタを利用した各種ご提案
→最終製品への適用、検査治具、加工治具、マスキング治具、防振治具・・・etc
・金属部品の樹脂化（金型～成形まで社内対応可）
・金属AM、精密切削を中心としたご提案

拠点（事業所・工場）

・営業所（宇都宮・横浜・浜松・広島）

Kuzuharagomu Co., Ltd.

有限会社クズハラゴム

住所	〒446-0045 愛知県安城市横山町大山田中93番地8
電話番号	0566-54-1881
E メールアドレス	mkuzuhara@kuzuharagomu.co.jp
ウェブサイトアドレス	https://www.kuzuharagomu.co.jp
コンタクトパーソン名 所属部署	代表取締役：葛原　誠 営　　業：山本　正通
カテゴリー	航空機部品用マスキング治具、ゴム成型品
代表者名	葛原　誠
売上額	39,983万円/2019年6月期
資本金	300万円
従業者数	28名（2019年6月末）
設立日	1992年10月16日
取得認証	ISO 9001
主な取引先企業	石黒ゴム・三和産業・美濃化学工業・フコク・飯島電子工業・ 中部美化企業・エムテック・友宏ワイズ・高砂電機工業・ キング砥石・カントウツール・増田ビニール

企業の特徴・業務概要・行っているモノ作りの概要

エアバス社A320に搭載されるPW1100G-JM用タービンブレード塗装用のマスキング治具を設計・製造しております。
自動車用ブレーキキャリパー用のピストンブーツやパッキン・クッションゴムの製造をしています。

2020年9月JISQ9100取得予定

製品情報・取扱材料・対応サイズ・主要設備

タービンブレード塗装用マスキングゴム・工業用ゴム全般製造
500mm×500mm×H150mm
ゴム成型機・真空ゴム成型機・冷凍ショット・光学顕微鏡・恒温槽

専門・得意分野・自社の強み

3DCADを用いて専用のマスキングゴムを作成することで、瞬間脱着が可能となりマスキング工程での省人化と高品質が可能となります。
使用環境にもよりますが、何回も繰り返し使用することが可能です。
お客様のニーズをお聞きし、最適なマスキングゴムを提案いたします。

対応可能ニーズ・希望する取引企業

塗装工程での省人化・高品質を求めるお客様
小ロット・多品種対応をご希望されるお客様

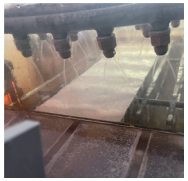
拠点（事業所・工場）

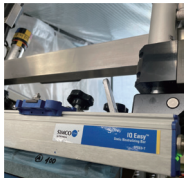
本社・配送センター

Mitakaseihan Co., ltd.

三鷹製版株式会社

住所	愛知県豊川市二見町83番地
電話番号	0533-85-4351
E メールアドレス	sales_gr@mitaka-seihan.co.jp
ウェブサイトアドレス	https://www.mitaka-seihan.co.jp/
コンタクトパーソン名 所属部署	航空宇宙統括役員　鷹巣 太地 航空宇宙営業アシスタント　神谷かおり　橋本 純花 航空宇宙品証担当　竹野 淳一　榊原 陽介
カテゴリー	航空宇宙防衛品質対応の特殊印刷加工 ①陽極酸化皮膜処理(アノダイズ) ※2024年Nadcap認証取得予定 ②時速200㎡のモンスター級UVインクジェット印刷　最大サイズ 4'×8' ※2023.5導入決定 ③高精度ファイバーレーザー加工　最大サイズ 4'×8' ※2023.5導入決定 ④3Axis-YV04SHGLASERによる高品質・高精度レーザーマーキング ⑤ニッチな試作　設備・技術&　高速／高性能　量産　設備・技術 ⑥プロ向け資材・製品オンラインショップ　※クレジット決済可
代表者名	鷹巣竜大
売上額	3億7,200万円
資本金	3,000万円
従業者数	65名
設立日	1955/4/7
取得認証	JISQ9100(AS9100):2016, ISO9001:2015, ISO14001:2015
グループ企業名	三鷹トレーディング株式会社
主な取引先企業	ナブテスコ㈱、横河電機㈱、コニカミノルタ㈱、興和㈱、新東工業㈱、日本車輌製造㈱、白河オリンパス㈱、豊通マテリアル㈱、オーエスジー㈱、㈱タカトリ　その他同業他社 各分野商社　官公庁





企業の特徴・業務概要・行っているモノ作りの概要

弊社は1955年創業にて現在、愛知県に製造拠点として2工場を有しています。防衛省向けの銘板や飛行機を含むモビリティ産業（特に特装車）等の業界や医療機器等の高度要求が伴う業界にて実績を数多く積んで参りました。お客様のニーズに寄り添った提案型の経営をモットーとして自社製造を中心とした営業／製造／品証でのトリプルアクションにてお客様の製品開発に貢献致します。また2024年中に陽極処理（アノダイズ）でのNadcap認証取得を予定しています。

製品情報・取扱材料・対応サイズ・主要設備

【製品情報】
航空宇宙防衛分野対応の特殊印刷加工品全般
【取扱材料】
国内外規格の金属（主にアルミニウム）、航空宇宙防衛分野でよく使用する材料、両面テープ類
【対応サイズ】
小物から大物迄、ご相談下さい。
※2023.5に4'×8'の高精度・高性能印刷加工も実現します。
【主要設備】
陽極処理環境対応型排水設備一式、塩水噴霧試験機、
高精度／高性能／高速加工機器類、特殊印刷加工機器類

専門・得意分野・自社の強み

私達は特殊印刷加工のスペシャリストであり、航空宇宙防衛分野を中心とした品質要求事項の高い特殊印刷加工品も取り扱っています。防衛省向けの銘板や各種航空向け特殊印刷加工品等が得意です。自社の強みとして自社製造を中心とした品質コントロールにより、顧客のニーズに寄り添った提案型の課題解決を得意としています。

高性能ファイバーレーザー加工機

最大加工サイズ 4' × 8'

高性能 UV インクジェット印刷機

最大加工サイズ 4' × 8'
点字も高速印刷加工可能

プロ向け工業系
銘板・資材
ec
三鷹トレーディング BASE_PROSHOP 店
BASE

対応可能ニーズ・希望する取引企業

お客様の決断に必要な情報やプロセスを迅速且つ正確に供給します。
積極的なコミュニケーションや提案によってQCDだけではなく、
きめの細かい対応力を含めた総合力にてお客様の製品開発に貢献します。

拠点（事業所・工場）

・本社工場　愛知県豊川市二見町83番地
・野口工場　愛知県豊川市野口町ツイジ51番地6

NORITAKE CO., LIMITED

Noritake

株式会社ノリタケカンパニーリミテド

住所	〒451-8501　愛知県名古屋市西区則武新町三丁目1番36号
電話番号	052-561-9868
E メールアドレス	newcera@n.noritake.co.jp
ウェブサイトアドレス	https://www.noritake.co.jp/
コンタクトパーソン名 所属部署	西脇住王 川端修史
カテゴリー	機製造業　（プロトタイプ～大量生産） 精密鋳造用セラミックコアの開発設計、製造、販売。 研削加工工具の開発設計、製造、販売 積層造形による商品開発。
代表者名	加藤博
売上額	1,258億円（2018年度）
資本金	156億3,200万円
従業者数	5,091名（2018年度）
設立日	1904年1月1日
取得認証	ISO9001, JQA-2835 and ISO14001
主な取引先企業	三菱重工、川崎重工業、IHI、HOWMETエアロスペース

企業の特徴・業務概要・行っているモノ作りの概要

【セラミックコア】ガスタービンやジェットエンジンの動翼・静翼の製造プロセスで使われ、精密鋳造素材の高品質化に貢献します。
また、積層造形でセラミックコアを製作する事も可能で、お客様の開発期間の短縮に貢献します。

【研削研磨関連】国内最大の研削研磨工具の総合メーカーです。
耐熱鋼をはじめとした難削材向け研削・研磨工具の開発、設計、製造および販売も行っています。

製品情報・取扱材料・対応サイズ・主要設備

【セラミックコア】
標準的な取り扱い品目と代表特性を右表に示します。多彩な成形方法・材料を保有し、大型部品・肉薄部品等、あらゆる寸法・形状の製品に対応します。
お引き合い内容の注湯温度・鋳造材料・鋳造品形状(大きさ)より、上記材料を選択いたします。
最小肉厚は、0.30㎜、最大肉厚150㎜、最大長1,000㎜。
開発・商品化期間を短縮するため、積層造形による試作品も提供できます。

【研削工具】
研削砥石、ダイヤモンド・CBN工具、研磨布紙、その他クーラント（研削油）等の研削関連製品
加工物、研削方法等により最適な研削工具（砥石仕様）を選定いたします。

Material model 品番		N200	MONARC N400	MONARC N450	MONARC N500	N600	N700
Major composition 主成分		SiO_2-$ZrSiO_4$	SiO_2-$ZrSiO_4$	SiO_2-$ZrSiO_4$-Al_2O_3	SiO_2-Al_2O_3	SiO_2-Al_2O_3	SiO_2-$ZrSiO_4$
Molding method 成形方法		Pouring method 鋳込成形	Medium-pressure injection molding 中圧射出成形			High-pressure injection molding 高圧射出成形	
Trace impurities 微量不純物	Fe	<300 ppm	< 80 ppm	< 80 ppm	< 30 ppm	< 200 ppm	< 300 ppm
	Pb	< 25 ppm	< 25 ppm	< 25 ppm	< 25 ppm	< 25 ppm	< 25 ppm
	Bi	< 1 ppm	< 1 ppm	< 1 ppm	< 1 ppm	< 1 ppm	< 1 ppm
	Ag	< 1 ppm	1 ppm	< 1 ppm	< 1 ppm	< 1 ppm	< 1 ppm
Characteristic values 特性値	Porosity 気孔率	30%	34%	33%	34%	35%	34%
	Thermal expansion rate at 1000°C 熱膨張率	0.25%	0.25%	0.25%	0.25%	0.10%	0.25%
Bending stregth 抗折強度	at Room Temperature	7Mpa	6Mpa	9Mpa	10Mpa	7Mpa	8Mpa
	at 1,000°C	24Mpa	20Mpa	25Mpa	24Mpa	20Mpa	22Mpa
Size サイズ	Maximum length 最大長	~L1000mm	~L500mm			~L300mm	~L250mm
	Minimum thickness 最小肉厚	0.80mm	0.50mm			0.50mm	0.30mm
Cast type 鋳造用途		CC/DS/SC	CC	CC/DS/SC		CC	CC/DS/SC

専門・得意分野・自社の強み

ノリタケグループは、食器製造で培ったセラミックスの製造技術を様々に応用・発展させた4つの事業を展開するセラミックの総合メーカーであります。
一例として、セラミックス内部に存在する気孔のサイズ、量をコントロールするコア技術をベースに、最適な砥粒配列の研削砥石を様々な産業へ供給、また特殊な原料調製と焼成技術により、複雑形状かつ耐熱性を有するセラミックコアを量産できることが我々の強みです。

対応可能ニーズ・希望する取引企業

航空機エンジン向けをはじめとした海外メーカー様とのコンタクト、販路開拓を図りたい。

拠点（事業所・工場）

セラミックコア工場：愛知県みよし市、三重県松阪市
研削砥石工場：愛知県みよし市、福岡県久留米市

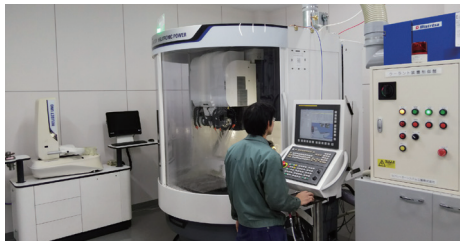
nTECH Inc.

株式会社 nTECH

住所	〒486-0912　愛知県春日井市高山町2-16-9
電話番号	0568-29-6006
E メールアドレス	akira.n@ntech-tool.co.jp
ウェブサイトアドレス	http://ntech-tool.co.jp
コンタクトパーソン名	長江　晃
カテゴリー	航空機部品向け切削工具
代表者名	長江　晃
売上額	¥60,000,000
資本金	¥32,000,000
従業者数	16名
設立日	2016年11月
グループ企業名	長江紙器株式会社
主な取引先企業	三菱重工業㈱ 三菱重工航空エンジン㈱ IHI　ジェットサービス

企業の特徴・業務概要・行っているモノ作りの概要

・切削工具
　航空機部品向け耐熱合金用切削工具のオンディマンド製作を行います。



製品情報・取扱材料・対応サイズ・主要設備

・ワルター工具研削盤×２台
・ワルター工具測定器×１台

専門・得意分野・自社の強み

a: オンディマンド設計、製造
b: 少ロット生産
c: 短納期対応

対応可能ニーズ･希望する取引企業

部品加工でHOLE MAKING作業を実施しているメーカー
切削工具に関して研究開発するメーカー

拠点（事業所・工場）

愛知県春日井市高山町2-16-9

OSG Corporation

オーエスジー株式会社

shaping your dreams

住所	〒442-8543　愛知県豊川市本野ケ原三丁目22番地
電話番号	(0533) 82-1111 (代表)
E メールアドレス	cs-info@osg.co.jp
ウェブサイトアドレス	https://www.osg.co.jp
コンタクトパーソン	請井 重俊
カテゴリー	切削工具の開発、製造、販売
代表者名	代表取締役会長　石川則男 代表取締役社長　大沢伸朗
売上額	連結 126,156 百万円 単独 52,097 百万円 (2021年11月期)
資本金	122億39百万円
従業者数	連結 7,489 名 単独 1,914 名
設立日	1938 年 3 月 26 日
取得認証	ISO9001/ISO14001/JIS Q9100
グループ企業名	航空機関連:Amamco、NEXAM、SMOC 素材:日本ハードメタル㈱ 製造:㈱エスデイ製作所、大高精工㈱、㈱青山製作所、ノダプレシジョン㈱、㈱日新ダイヤモンド、エフ・ピー・ツール㈱ コーティング:オーエスジーコーティングサービス㈱ 再研磨:ORS㈱

企業の特徴・業務概要・行っているモノ作りの概要

オーエスジーは、世界トップシェアを誇るタップを柱に、エンドミル、ドリル、転造工具などを製造・販売する総合工具メーカーです。優れた設計・開発力と提案力により、常にお客様のニーズと課題に徹底的に取り組み、付加価値の高い製品群を生み出し続けてきました、その姿勢はオーエスジーの企業DNAとして受け継がれ、地球規模の事業展開と世界の工具市場をリードする製品開発の原動力となっています。

製品情報・取扱材料・対応サイズ・主要設備

タップ、ドリル、エンドミル、
インデキサブルツール、
転造ダイス、ゲージ

専門・得意分野・自社の強み

世界のものづくり産業を地球規模で支えるため、高品質な工具を次々と生み出し、「地球会社」という企業理念のもと積極的な海外展開を推し進めています。航空機、自動車など、多様なものづくりのお客様に、最適な工具及び加工方法を提案するためお客様とのコミュニケーションを最も重視しています。この工具を通したお客様との対話を「ツールコミュニケーション」として最も大切にしており、国内・海外でのコーポレートブランドをより一層高めるため、"shaping your dreams"をタグラインとして制定しました。お客様の夢をカタチにしたいという思いを原動力に、国内及び海外ネットワークを生かし、一人ひとりのお客様との対話を重視した企業活動を展開。

拠点（事業所・工場）

愛知県豊川市に本社、周辺に生産工場があり、営業所は日本全国に30ヶ所、
世界33ヶ国に拠点を展開

SATOH MACHINERY WORKS Co.,Ltd.

株式会社佐藤鉄工所 SATOH

住所	愛知県名古屋市港区九番町三丁目42番地
電話番号	052-661-0176
E メールアドレス	yoshi.satoh@satoh-gr.co.jp
ウェブサイトアドレス	http://www.satoh-gr.co.jp/
コンタクトパーソン名	本社･本社工場　佐藤至弘 音羽事業所　水谷勝 音羽萩事業所　高橋太
カテゴリー	･部品加工および検査 ･成形機の開発、製造及び販売
代表者名	佐藤安弘
売上額	16億円
資本金	4500万円
従業者数	91名
設立日	1961/11/1
取得認証	ISO9001･ISO14001･JIS Q 9100
グループ企業名	株式会社ニットレ･藤為工業株式会社･エルピーエム株式会社
主な取引先企業	株式会社UACJ 様･株式会社神戸製鋼所 様･ 三井物産マシンテック株式会社 様･ 三菱商事テクノス株式会社 様･岡谷鋼機 様･ 国内自動車メーカー 様･自動車部品サプライヤー 様

企業の特徴・業務概要・行っているモノ作りの概要

①超大型品をはじめとした様々な素材形成および機械加工
②国内外のプラスチック成形品サプライヤー・研究機関等への竪型射出成形機の設計・製作並びに付帯機器を含めた複合材成形システムの構築

製品情報・取扱材料・対応サイズ・主要設備

主要設備および対応サイズ：（機械加工部門）
大型 5 軸加工機 (5.1m×19m)、五面加工機 (4.1m×10m)、
横型中ぐり機 (12m×4.5m)、立型大型旋盤 (φ7m×3.5m) を
筆頭に各種加工機をラインアップ。
大型製品を実測することに拘り、
レーザー式・アーム式三次元測定器を保有。

製品情報：（装置部門）
主な商品ラインナップとしてホットプレス・
竪型射出成形機・シートスタンピング成形装置・
各種基材 / 複合材加熱搬送装置等。

専門・得意分野・自社の強み

・機械加工部門では、超大型品をはじめとした様々な素材形成から機械加工まで一元管理対応が可能。
・装置部門では、お客様の要求仕様に合わせた一品一様の成形機・成形システムの設計・製作、社内トライアル機を活用した軽量化、複合材成形等の試作トライ、アフターメンテナンス含めてユーザー様に寄り添った対応が可能。

対応可能ニーズ･希望する取引企業

（機械加工部門）
・豊富な工作機械ラインナップにより、材質を問わず多工程の加工品も社内で対応可能です。
・恒温工場も保有し、アルミの加工も得意としております。
・材料調達から納期管理、品質保証まで一括エンジニアリング致します。
・三次元測定機による品質保証が可能です。
（装置部門）
・竪型射出成形機メーカーとして蓄積したノウハウをブラッシュアップし、様々な開発技術を保有しております。
・オーダーメイドの対応を得意としており、各種成形装置の開発及び設計製作が可能です。
・成形装置のみでなく、材料投入から製品取り出し、金型交換に至るまでシステム一括でご対応いたします。
・自社保有の技術検討機（竪型成形機）は試作トライから研究開発のお手伝いまで幅広くご活用いただけます。
・複合材成形装置の実績も多く、軽量化及び脱炭素社会に向けた要素技術として航空･自動車･建材など幅広い産業でご採用頂いています。

拠点（事業所・工場）

本社･本社工場（成形機の開発･製造）
音羽事業所（成形機の開発／大型機械加工）
音羽萩事業所（成形機の製造･試作／大型機械加工）

Sunjushi.Co., Ltd.

サン樹脂

サン樹脂株式会社

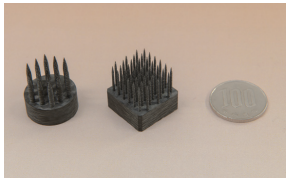
住所	〒481-0001 愛知県北名古屋市六ツ師大島14-1
電話番号	0568-27-3014
E メールアドレス	akira-takanezawa@sunjushi.co.jp
ウェブサイトアドレス	http://www.sunjushi.co.jp
コンタクトパーソン名 所属部署	高根沢明良 営業技術 グループリーダー
カテゴリー	航空・宇宙・防衛用プラスチック及び複合材部品の製造 機械・装置用のプラスチック・ゴム・金属製品の製造 機械・装置用部品の治具設計及び製造 その他

代表者名	磯村太郎
売上額	731,161千円
資本金	9,000千円
従業者数	50名
設立日	1985年
取得認証	JIS Q 9100:2016(AS9100D及びEN9100:2018)/ISO9001:2015
主な取引先企業	三菱重工業株式会社 株式会社フジワラ、中菱エンジニアリング株式会社 日油株式会社、株式会社三光製作所 新明和工業株式会社、多摩川精機株式会社

企業の特徴・業務概要・行っているモノ作りの概要

当社は樹脂・プラスチック専門の加工メーカーです。
・切削加工、板加工(曲げ・接着・溶接)の技術で部品製作
・金型不要で、1個から製作可能
・金型費分の初期投資不要
・小ロットの試作・開発時に便利

製品情報・取扱材料・対応サイズ・主要設備



【幅広い素材対応】
熱可塑性プラスチック/エンジニアリングプラスチック
/熱硬化性プラスチック/CFRP/GFRP
航空宇宙材料の調達が可能です。
【主要設備と対応サイズ】
同時５軸加工機、マシニングセンター、旋盤、複合旋盤
3次元測定機、画像測定器、表面粗測定器
3Dプリンタ、3次元CAD(CATIA V5)

専門・得意分野・自社の強み

【管理された工場】
恒温の工場(25°±2°（実測値）にて管理しております。
【なんでも削る】
CFRPから、開発中の素材も切削します。
【安定供給】
ベテランから若手までバランスの良い年齢構成（平均年齢33歳）で、長期供給をお約束します。
【加工実績】
機体メーカー様と直接取引で民間機向けの実績があります。(G7500、US-2)

対応可能ニーズ・希望する取引企業

軽量化の為、プラスチックを採用したい
金型を作るまでもない数量（1～500個程度）の部品のコストダウン
どんな材料が適しているのか提案が欲しい
確実な品質の部品を納期通りに入手したい
航空宇宙産業で対応可能な樹脂加工部品のサプライヤーを探している
3Dプリンタを活用し、コストダウン

拠点（事業所・工場）

本社工場
小牧工場

TAKAGI STEEL Co., Ltd.

株式会社タカギスチール

住所	名古屋営業所:〒455-0855　名古屋市港区藤前三丁目308番地
電話番号	052-301-1801
E メールアドレス	t-takagi@takagi-steel.co.jp
ウェブサイトアドレス	www.takagi-steel.co.jp
コンタクトパーソン名 所属部署	代表取締役社長　髙木智英 名古屋営業所長　山下和孝
カテゴリー	航空機用金属材料の販売・流通
代表者名	代表取締役社長　髙木智英
売上額	1,200百万円
資本金	50百万円
従業者数	33名
設立日	1955年4月8日
取得認証	JIS Q9100（2022年2月取得） ISO9001/14001（2021年1月取得）
主な取引先企業	アイシン辰栄(株)、(株)デンソー、アマノ(株)、(株)アルファ、FDK(株)、コニカミノルタ HD(株)、(株)ジェイテクト、THK(株)、(株)月星製作所、日東工業(株)、ニッタ(株)、浜名湖電装(株)、浜名部品工業(株)、廣瀬精工(株)、ポップリベットファスナー(株)、美和ロック(株)、武蔵精密工業(株)、メイラ(株)、ユニクラフトナグラ(株)、YKK(株)

企業の特徴・業務概要・行っているモノ作りの概要

事業領域では特殊鋼、工具鋼を中心とした素材販売を60余年手掛けた知見により200社超のパートナーとの連携や自社工場の活用で部品完成迄ワンストップで行なえる強みを持ちます。
JIS Q9100認証取得に合わせ、営業や管理、現場の各部門を跨いだ専門部署『航空機事業部』を新設しました。
これにより取扱い航空機材料の品質検査・管理体制が拡充しました。

製品情報・取扱材料・対応サイズ・主要設備

【取扱い材料】
航空機材料: A286, 17-4PH, 17-7PH, 15-5PH, PH13-8Mo, Nimonic80A, Inconel 718, Waspaloy, PWA 92, Hastelly, Ti6A4V, 17-22A, H-11, Greek-Ascoloy, 4130, 4140, 4330, 8740, A2017, A2024, A6061, A7075
特殊鋼材料:SKH51, SKH55, SKH57, HAP系, YXR系, DURO系, SLD-i, SLD-MAGIC, SKD11, SKS, SK, DAC-MAGIC, SKD61, HPM系, NAK系, SUS系, SC系, SCM系, SNCM系
【主要設備】
切断機、マシニングセンター、NC研削盤、三次元測定機、三次元CAD/CAM

専門・得意分野・自社の強み

唯一の国産ドローベンチ材(航空分野)を扱います。
日本の航空機材料・大手メーカーである日立金属㈱とドローベンチ加工による生産体制を供給しています。
この製法はA286やInconel718等の耐熱鋼に需要があります。

対応可能ニーズ・希望する取引企業

航空宇宙防衛産業の品質マネジメントシステム認証『JIS Q9100』を取得しました。
商社・物流業に適した規格でトレーサビリティ及びサプライチェーンの可視化に依る、より安全な品質管理体制及び配送体制に取り組んでいます。
材料の独自調達を必要とされる企業様を希望致します。

拠点（事業所・工場）

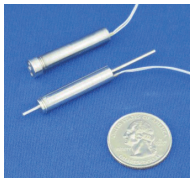
本社:
〒460-0003 名古屋市中区錦三丁目7番19号　錦TKGビル 7階
名古屋営業所：
〒455-0855 名古屋市港区藤前三丁目308番地
豊橋営業所:
〒441-3114 豊橋市三弥町字元屋敷51番1
瀬戸工場:
〒489-0053 瀬戸市東安戸町16

Takasago Electric, Inc.

TFS Takasago Fluidic Systems

高砂電気工業株式会社

住所	〒458-8522　愛知県名古屋市緑区鳴海町杜若66番地
電話番号	070-6580-2404（部署代表）
E メールアドレス	info@takasago-elec.co.jp
ウェブサイトアドレス	https://takasago-elec.co.jp/
コンタクトパーソン名	井上昌彦（未来創造カンパニー 技術開発課 航空宇宙グループリーダー） 牧野マイト（未来創造カンパニー 技術開発課 航空宇宙グループ）
カテゴリー	各種バルブ、ポンプ。下記製品の開発、設計、製造 ・スラスターバルブ、油圧用バルブ、ピンチバルブ、比例制御弁等を含む各種電磁弁 ・チェックバルブ ・小型送液ポンプ、極小ポンプ ・宇宙実験用流体制御ユニット ・金属、樹脂精密加工



代表者名	流体制御システムカンパニー:小島耕一 未来創造カンパニー:平谷治之
売上額	42億9千万(2021年9月、連結)
資本金	9千万円
従業者数	376名(2021年9月、連結)
設立日	1959年7月1日(創立日)
取得認証	AS9100(EN 9100, JISQ 9100), ISO9001
属するグループ企業名	Takasago Fluidic Systems(TFS)
主な取引先企業	ALE、JAXA、三菱重工業、NASA、多摩川精機、 東京航空計器、他　(アルファベット順)

企業の特徴・業務概要・行っているモノ作りの概要

弊社は過去60年にわたり、医用、診断、環境測定などの分析装置分野へ、1万種を超える多様なバルブやポンプ、その他流体制御機器を供給してきました。
宇宙実験用流体機器、スラスターバルブ、油圧用バルブ等、航空宇宙ビジネスでも既に約10年の実績があります。

製品情報・取扱材料・対応サイズ・主要設備

・2～20Nクラスの人工衛星用スラスターバルブ、最小重量8g
・超軽量（1.5g～）極小バルブ
・油圧用ソレノイドバルブ、チェックバルブ
・燃料用バルブ
・パイロットスーツ用空気圧急速調整弁
・機内ギャレー、水洗システム用バルブ

・加工機
　5軸加工機（碌々産業等）、マシニングセンタ（ファナック等）、他
・検査機器
　三次元測定機（カールツァイス）、他
・評価装置
　油圧試験機（500～4,500psi）（ネツレンハイメック）、各種漏れ試験機、荷重試験機、他

専門・得意分野・自社の強み

・60年にわたり医療業界で蓄積された高いレベルでの品質・工程管理
・多様な顧客ニーズに対応するカスタム設計力と多品種少量生産
・システムの軽量化に貢献する小型化とカスタマイズ
・精密加工、クリーンルーム内での組立から最終機能検査まで一貫製造管理

対応可能ニーズ・希望する取引企業

・油圧、空圧、燃料供給、ギャレー、水洗システム、キャビンコントロール、及び人工衛星推進系向けにカスタム設計した小型のバルブやスラスターを提供いたします。
　ティア1、2サプライヤーと直接取引が可能です。
・マーケティング、ビジネス開発支援を行える欧州でのビジネスパートナーを探しています。

拠点（事業所・工場）

【日本】本社：名古屋　営業拠点：東京、京都
【米国】支店：Takasago Fluidic Systems（マサチューセッツ）
【中国】現地法人：高砂電気（蘇州）有限公司（蘇州）
　　深圳支社：高砂電気（蘇州）有限公司深圳分公司（深圳）

愛知県

名古屋市

一般社団法人中部航空宇宙産業技術センター

公益財団法人あいち産業振興機構

公益財団法人名古屋産業振興公社

経済産業省
中部経済産業局

小牧市

名古屋商工会議所

独立行政法人日本貿易振興機構（ジェトロ）
名古屋貿易情報センター

グレーター・ナゴヤ・イニシアティブ協議会

名古屋大学

中部大学

愛知県立大学
Aichi Prefectural University

あいち・なごやエアロスペースコンソーシアム

事務局

愛知県経済産業局産業部産業振興課次世代産業室　〒460-8501 名古屋市中区三の丸 3-1-2　TEL :052-954-6349

URL https://aichi-nagoya-aerospace.jp/jp/　E-mail: anac_contact@aichi-nagoya-aerospace.jp

愛知県、名古屋市、一般社団法人中部航空宇宙産業技術センター、公益財団法人あいち産業振興機構、公益財団法人名古屋産業振興公社、中部経済産業局、小牧市
名古屋商工会議所、独立行政法人日本貿易振興機構（ジェトロ）名古屋貿易情報センター、グレーター・ナゴヤ・イニシアティブ協議会、国立大学法人東海国立大学機構名古屋大学、学校法人中部大学、愛知県公立大学法人愛知県立大学

Web Site　LinkedIn

2022年9月発行