

# THE HEART OF JAPANESE AEROSPACE



AICHI-NAGOYA AEROSPACE CONSORTIUM

日本語版



AICHI-NAGOYA AEROSPACE CONSORTIUM



© Boeing

## THE HEART OF JAPANESE AEROSPACE

愛知県は、自動車産業の世界的な拠点であるとともに、航空宇宙産業においても日本一の集積地となっています。

ボーイングの主要機種の主翼や胴体などを製造する三菱重工業株式会社、川崎重工業株式会社、株式会社SUBARUの工場が立地し、当地における代表的な製造機種であるボーイング787では日本分担率35%のうち大部分を製造しています。また、日本の基幹ロケットであるH-IIA/B及び次世代機であるH3の開発・製造も一貫して当地で行われてきました。

愛知県内には航空宇宙産業に関係する企業が、重工各社から中小企業まで多数立地しています。

## AICHI-NAGOYA AEROSPACE CONSORTIUM

2018年8月に設立された「あいち・なごやエアロスペースコンソーシアム」は、地域の行政、支援機関、業界団体及び大学で構成され、構成機関が相互に連携して、愛知県における航空宇宙産業の継続的な発展を地域一体となって推進しています。「あいち・なごやエアロスペースコンソーシアム」では、愛知県内の航空宇宙産業関係企業を強力にサポートするため、以下の支援施策を総合的に実施しています。

- ・展示会・商談会等への出展支援
- ・販路開拓(企業交流やマッチング)機会の提供
- ・新規参入支援
- ・専門家によるコンサルティング、商談支援
- ・航空宇宙産業に関わる各階層の体系的な人材育成、人材確保支援
- ・研究開発支援
- ・海外自治体やクラスター等との連携関係構築



愛知県



名古屋市

C-ASTEC

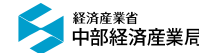
一般社団法人中部航空  
宇宙産業技術センター



公益財団法人あいち産業振興機構



公益財団法人名古屋産業振興公社



経済産業省  
中部経済産業局



小牧市



名古屋商工会議所

JETRO

独立行政法人日本貿易振興機構(ジェトロ)  
名古屋貿易情報センター



グレーター・ナゴヤ・  
イニシアティブ協議会

名古屋大学

中部大学

愛知県立大学  
Aichi Prefectural University

# OVERVIEW

GDP  世界の一国にも匹敵する経済規模  
**39.7** 兆円

製造品出荷額等   
**44.0** 兆円  
44年連続日本一位

大学数   
**52** 校

人口   
推定 **749** 万人




企業数   
**209,483** 企業

**AICHI**  
**NAGOYA CITY**

輸出額   
**21.7** 兆円  
名古屋税関管内

就職者数   
**4,257** 千人

## 主要産業製造品出荷額等

自動車 	トヨタ自動車 デンソー アイシン 三菱自動車工業	<b>No.1</b> <b>24.2</b> 兆円
素材 	鉄鋼 ゴム製品 プラスチック	<b>No.1</b> <b>4.1</b> 兆円
生産用機械 	ヤマザキマザック オークマ DMG森精機 ジェイテクト	<b>No.1</b> <b>2.0</b> 兆円

## AEROSPACE

愛知県を中心とした中部地域の航空宇宙産業

製造品出荷額等  
**4,151** 億円

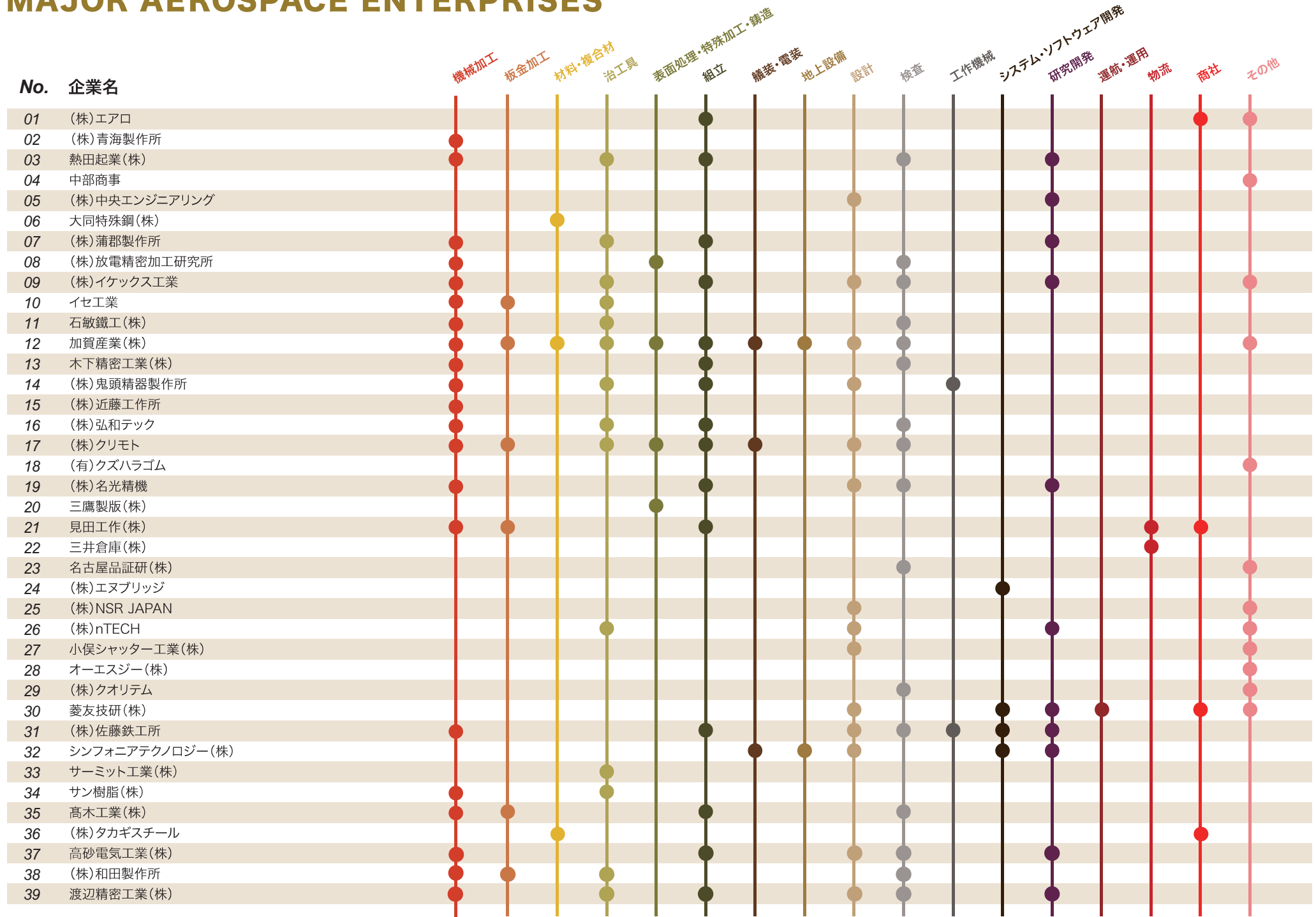
日本における  
シェア  
**45.7%**

B787  
**35%**  
の大部分を製造

航空関係企業数  
**171** 社

航空関係従業員数  
**9,706** 人

# MAJOR AEROSPACE ENTERPRISES



## 01 COMPANY PROFILE

# AERO INC.

株式会社エアロ



住所	〒498-0066 愛知県弥富市楠二丁目65 番地27
電話番号	0567-66-3501
Eメールアドレス	soumu@aeross.jp
ウェブサイトアドレス	http://www.aeross.jp
コンタクトパーソン名	鷹見 祐助
所属部署	営業企画室
カテゴリー	組立 部品加工(機体) 組立治具, 治具, 地上支援設備 工学的設計 その他
代表者名	西村 憲治
売上額	4億円
資本金	US\$208,333
従業者数	176名
設立日	1997年10月
取得認証	JIS Q 9100
グループ企業名	AERO GROUP
主な取引先企業	三菱重工、SUBARU、川崎重工、新明和工業



### ■ 企業の特徴・業務概要・行っているモノ作りの概要

AERO GROUPは、日本とマレーシアに製造施設をもち、一貫生産（治具、部品、組立、塗装、納品）が可能な航空機構造部位のインテグレーターです。その他、工具・治具の設計/製造、工程設計、航空サポート（消耗品販売）、ビジネスサポートサービス及び自社製品のトラベルトレーラー製造が含まれます。

### ■ 製品情報・取扱材料・対応サイズ・主要設備

コア機能とサービス：メジャーアセンブリ、ジグ&ツーリング設計/製造、生産技術、産業機器、航空支援（商社）、調達、ビジネスサポート、コンサルティング

ペイントブース	
メーカー	SAICO（イタリア）
システム	下降噴霧ブース
サンディングブース	寸法6200mm×6700mm
塗装ブース	6200mm×6700mm, 8200mm×6700mm
乾燥ブース	15200mm×6700mm

### ■ 専門・得意分野・自社の強み

当社は、複数の言語（日本語、英語、ポルトガル語）でビジネスをサポートし、高い品質、コスト競争力、安定した納期を強みとした企業です。

### ■ 対応可能ニーズ・希望する取引企業

航空機構造組立インテグレーター契約  
（治具、部品、組立、塗装、生産技術、設計）

### ■ 拠点（事業所・工場）

本社 弥富工場  
高い品質、コスト競争力、安定した納品が実現できる日本の次世代企業です。

## 02 COMPANY PROFILE

**Aomi Precision Co., Ltd.**  青海製作所  
Aomi Precision Co., Ltd.

株式会社青海製作所

住所	〒441-0314 愛知県豊川市御津町御幸浜1号地2番28
電話番号	0533-75-6762
Eメールアドレス	matsubara@aomi-ss.jp
ウェブサイトアドレス	<a href="https://www.aomi-ss.jp/">https://www.aomi-ss.jp/</a>
コンタクトパーソン名	松原史卓
カテゴリー	機械加工
代表者名	青海 剛
資本金	10000千円
従業者数	129名
設立日	1992年1月10日
取得認証	ISO9001、ISO14001、ISO13485、 JIS Q 9100(2024年3月取得予定)

### ■ 企業の特徴・業務概要・行っているモノ作りの概要

旋盤からマシニング、研削、放電、レーザーとさまざまな高精度設備を駆使し、高精度なモノづくりに日々取り組んでおります。社内で工具の作成もできる為、短納期対応も得意としております。これまで困難であった加工品があれば是非挑戦させていただきます。

### ■ 製品情報・取扱材料・対応サイズ・主要設備

医療関連部品、自動車関連部品、半導体関連部品、光学機器関連部品 等

### ■ 専門・得意分野・自社の強み

超微細加工、短納期、精密測定

### ■ 対応可能ニーズ・希望する取引企業

高精度な部品の工程設計と高精度な加工を得意とする為、試作開発から関わるお客様と取引させて頂きたい。これまでの当たり前のモノづくりでなく、新しいモノづくりを提案させて頂きます。

### ■ 拠点（事業所・工場）

新潟（本社）、愛知（中部事業所）

## 03 COMPANY PROFILE

# ATSUTAKIGYO CO., LTD

熱田起業株式会社



住所	〒454-0836 愛知県名古屋市中川区福船町四丁目1番地の1		
電話番号	052-355-8038		
Eメールアドレス	businessdepartment@atsuta-kigyo.co.jp		
ウェブサイトアドレス	http://atsuta-kigyo.co.jp		
コンタクトパーソン名	代表取締役	中嶋正行	
所属部署	営業課	水野拓斗	
カテゴリー	航空宇宙機器部品製造 ・試作品・開発品の製作・航空機パーツ部品加工 ・エンジンパーツ部品加工・治具製造 ・AM (3Dプリンター) 製品加工		
代表者名	中嶋正行		
売上額	600,000千円		
資本金	15,000千円		
従業員数	36名		
設立日	1956年11月		
取得認証	JISQ9100/2016、MSJ4000		
主な取引先企業 (順不同)	三菱重工業株式会社 株式会社青山製作所 株式会社ノリタケカンパニーリミテド JAXA (国立研究開発法人 宇宙航空研究開発機構)		

### ■ 企業の特徴・業務概要・行っているモノ作りの概要

60年以上にわたり航空宇宙機器部品製造に携わり、航空機パーツ・ロケット部品・エンジン部品・治具などの製造を行っています。また、インコネルやチタン、ステンレス、ワスパロイといった難削材の加工も得意としています。2017年には工作機械と社内のパソコンをつなぎ、IoTシステムを構築しました。IoTシステムにより、見える化が図られ、分析・改善を繰り返し、短納期で顧客要望に応じています。また、協力会社との戦略的連携により、材料調達から機械加工、熱処理、板金、溶接、特別洗浄、検査まで一貫生産体制を整えています。

### ■ 製品情報・取扱材料・対応サイズ・主要設備

#### 製品情報

・航空宇宙機器部品製造

#### 取扱材料

・難削材 (インコネル、チタン、ハステロイ、ワスパロイ、ステンレスなど)  
・アルミ (A5052、A7075など) ・鉄 (S45C、SCMなど)  
・その他 (鋼、銅、マグネシウム、アルミブロンズなど)  
・AMS規格材 (AMS5643、AMS5659、AMS5662、AMS4050等)  
・鍛造や鋳造等の素形材

#### 対応サイズ (協力企業含む)

・マシニングセンター 15,500x4,700x3,500mmまで  
・複合加工機 Φ1,050x3,000mmまで  
・ターニングセンター Φ3,500x2,000mmまで  
・AM (3Dプリンター) 2,500x1,300x2,190mm

#### 社内主要設備 (一部抜粋)

・オークマ製 MU8000V-L (P) 立形5軸マシニングセンタ (Φ1000×H550)  
・オークマ製 MULTUSB300II 複合加工機 (最大加工径Φ630mm、心間900mm)  
・オークマ製 LB4000EXIIL・M NC旋盤 (Φ480×750L)  
・オークマ製 LB3000EXIIMY NC旋盤 (Φ340×450L)  
・牧野フライス製 a51nx 横型マシニングセンタ (560×640×640mm)  
・ミットヨ CRYSTA-Apex S9106 三次元測定機 (905×1005×605mm)  
・ミットヨ SV-C3200 表面性状測定機 (表面粗さ・輪郭形状測定機)

### ■ 専門・得意分野・自社の強み

- 1) 材料調達から機械加工、熱処理、板金、溶接、特別洗浄など一貫生産体制を整えています。
- 2) AM (3Dプリンター) 事業も多々実績があります。
- 3) 航空宇宙機器製造66年の知見があります。
- 4) IoTシステムを導入し、多品種少量生産でも短納期で対応します。

### ■ 対応可能ニーズ・希望する取引企業

- 1) 特殊材料の調達から機械加工、熱処理、板金、溶接、特殊洗浄など一貫生産体制を整えています。
- 2) 多工程管理が可能です。
- 3) AM (3Dプリンター) 事業も多々実績があります。
- 4) 多品種少量生産でも短納期で対応します。
- 5) インコネルやチタン、ステンレス、ワスパロイといった難削材の加工を得意としています。

### ■ 拠点 (事業所・工場)

本社所在地と同じ

## 04 COMPANY PROFILE

# Chubu Trading

中部商事



住所	名古屋市守山区下志段味五丁目1003番地
電話番号	052-736-0512
Eメールアドレス	chubushoji1070@outlook.jp
コンタクトパーソン名	伊藤 知信
カテゴリー	資源コンサルタント
代表者名	伊藤 知信

### ■ 企業の特徴・業務概要・行っているモノ作りの概要

金属資源循環と農業と食の可能性をテーマに活動しています。  
ロケットエンジン部品および発電用タービンの解体、その他付帯装置の解体と資源化を協力工場でおこないながら、ニッケル合金の原料濃縮研究と資源コンサルティング業務をおこなっています。  
宇宙プランテーションの構想企画を進めています。

### ■ 製品情報・取扱材料・対応サイズ・主要設備

航空機エンジンおよび発電用タービン類のスクラップ。  
付帯設備のスクラップの搬出解体リサイクル。  
金属資源を含有する航空宇宙部品スクラップ。

### ■ 専門・得意分野・自社の強み

安全性と機密性を確保した工場環境での製品解体と、トレーサブルな資源化サービスの提供。  
有価元素が低濃度である原料についての濃縮研究と、既存マテリアルフローの簡素化および省力化サポートとエンジニアリング。

### ■ 対応可能ニーズ・希望する取引企業

国内あるいは海外の製造研究拠点にも同様の資源リサイクルのサービスを利用していますか？または新たな資源循環について積極的な考えがあり、新たな協力企業を探していますか？



## 05 COMPANY PROFILE

# CHUO ENGINEERING

株式会社中央エンジニアリング CHUO ENGINEERING



住所 〒450-0003 愛知県名古屋市中村区名駅南1-17-23 ニックビル

電話番号 052-611-2919

Eメールアドレス contact@chuo-eng.co.jp

ウェブサイトアドレス <https://www.chuo-eng.co.jp/>

コンタクトパーソン名 石野 直志

所属部署 執行役員

航空宇宙事業部 事業部長

カテゴリー  
・航空宇宙機器の設計、開発試験、維持管理  
・自動車関連機器の設計、開発  
(上記関連の試験装置・周辺装置などの設計、製作、据付および派遣業務)

代表者名 代表取締役社長 石田 豊

売上額 50億円

資本金 11,600万円 (含 資本準備金)

従業者数 557名

設立日 1955年(昭和30年)9月

取得認証 JIS Q9100, ISO9001、(建設業許可：とび・土工工事業、電気工事業、管工事業、鋼構造物工事業、機械器具設置工事業)

主な取引先企業 MHIグループ、KHIグループ、IHIグループ、JAXA  
ポッシュグループ、ホンダグループ、富士通グループ、ソニーグループ、キャノングループ、ダイフクグループ、村田機械グループ、日立グループ

### ■ 企業の特徴・業務概要・行っているモノ作りの概要

航空宇宙機器の機体構造やエンジン等の設計・解析分野を中心に技術サービスを提供しております。特に、解析及びAM造形分野におきましては、経験豊かな技術者と多数の実績が御座います。また、R&Dセンターにおきまして試験装置などの設計製作にも対応しております。

### ■ 製品情報・取扱材料・対応サイズ・主要設備

#### 製品及びサービス

設計(デザイン)：構造、装備、電装、ソフトウェア及び治具の設計

設計(解析)：構造、振動、運動、熱、流体及び最適化解析

設計製作：試験供試体、試験装置、試験治具、製造治具

AM造形：AM設計(DfAM)、試作造形、造形後機械加工及び評価

#### 設計ツール

デザイン：CATIA V4 V5, CREO, Unigraphics NX-2, Solid Works, AUTO CAD, MICRO CAD

解析：Nastran, Abaqus, HyperWorks, Patran, Femap, ADAMS, Marc, Fluent, NASGRO

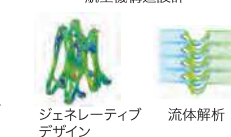
#### AM設備(製造パートナー設備)

設備：E OS M290, M400-4 (250mm×250mm×325mm, 400mm×400mm×400mm)

材料：Aluminium, Steel, Maraging Steel, Cobalt Chrome, Nickel Alloy, Titanium, Stainless, Invar, CuCr, Others



航空機構造設計



ジェネレーティブ  
デザイン

流体解析

### ■ 専門・得意分野・自社の強み

- ・構造解析分野に強く、特にトポロジー最適化を使用した、新しい構造や部品形状の創出を得意としております。
- ・AM造形技術に強く、AM造形に適する部品の選定から、トポロジー最適化を使用した新たな形状の設計提案、そして、最適な条件での試作造形及び評価までの全体をサポート致します。

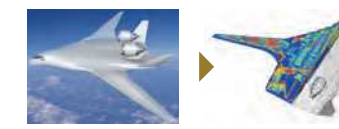


従来形状

トポロジー最適化

DfAM(造形設計)

トポロジー最適化、DfAMから積層造形まで対応



トポロジー最適化+生物模倣

(非従来型航空機の構造線図の創出) 最適化解析

### ■ 対応可能ニーズ・希望する取引企業

- ・製品のインテグレーションに設計(デザイン・解析)を必要とされる方
- ・既存部品を重量軽減されたい方
- ・AM造形に適する部品の選定にお困りの方
- ・AM造形を使用し、設計・試作をされたい方

### ■ 拠点(事業所・工場)

本社(東京)、経営管理本部(名古屋) R&Dセンター(小牧)

事務所・設計室(宇都宮、横浜、名古屋、小牧、福岡) 教育センター(名古屋)

## 06 COMPANY PROFILE

**Daido Steel Co., Ltd.**  **大同特殊鋼**

大同特殊鋼株式会社

住所	〒461-8581 愛知県名古屋市 東区東桜一丁目1番10号(アーバンネット名古屋ビル)
電話番号	052-963-7501
Eメールアドレス	forging@ask.daido.co.jp
ウェブサイトアドレス	https://www.daido.co.jp/
コンタクトパーソン名	素形材事業部 海外・航空宇宙材料営業部 航空宇宙材料営業室
カテゴリー	航空宇宙産業向け自由鍛造品をはじめ、 多彩な事業を展開しております。 ・特殊鋼鋼材 自動車・産業機械・電気機械向け部品用材料、 建築用材料、工具鋼・金型用材料 ・機能材料・磁性材料 ステンレス、高合金製品、電気・電子部品用材料、 磁材製品、粉末製品、チタン材料製品 ・自動車部品・産業機械部品 自由鍛造品(船舶、産業機械、電機、鉄鋼、化工機、 石油掘削用部品、宇宙・航空用部品) 鋳鋼品、精密鋳造品 など
代表者名	清水 哲也
売上額	2022年度 5,785億6,400万円
資本金	371億7,246万4289円
従業者数	12,422名(連結)
設立日	1916年(大正5年)8月19日 創業
取得認証	JIS Q 9100:2016(AS9100/EN9100)、Nadcap など
グループ企業名	大同興業株式会社、株式会社大同キャスティングス など
主な取引先企業	株式会社IHI、三菱重工業株式会社、川崎重工業株式会社、 株式会社SUBARU、GE Aviation、Pratt & Whitney、 Rolls Royce など(航空宇宙関連)

### ■ 企業の特徴・業務概要・行っているモノ作りの概要

大同特殊鋼は、名古屋に本社を置く世界最大級の特殊鋼専門メーカーです。当社は日本の航空宇宙業界の黎明期より、種々のエンジン機器部材を世界へ供給し続けてきました。精選した原材料からの一貫生産、たゆまない研究開発と長年のテクノロジーの蓄積、確かな品質保証体制により、世界の航空機エンジンメーカーからの高い評価と信頼を得ています。

### ■ 製品情報・取扱材料・対応サイズ・主要設備

ステンレスや高合金、チタン合金など多種多様な材料をニーズに合わせて提供致します。

また、航空宇宙用材料規格であるAMS(Aerospace Material Specification)規格に適合した素材を国内外へ広く提供しております。

**ステンレス鋼**: 15-5(AMS5659)、17-4(AMS5643)、SUS321(AMS5645)など  
**高合金**: Alloy718(AMS5662/AMS5663)、Alloy625(AMS5666)、

Alloy WA(AMS5706) など

**チタン合金**: Ti-6Al-4V(AMS4928)、DAT54(AMS6952TM) など

※上記記載の材質は一例ですので詳しくは当社までお問い合わせください。

※お客様の要望に応じ、各材質とも大小様々なサイズ、形状に対応しております。

### ■ 専門・得意分野・自社の強み

原材料から品質保証まで一貫体制でのづくりを行っています。

丸棒や角棒といった素材にとどまらず、異形状品や複雑加工品にも対応しています。

### ■ 対応可能ニーズ・希望する取引企業

当社は大小様々な設備を有しており、小ロットや市中で調達が困難な材質にも対応しております。特殊鋼に関するお困り事やお悩みをお持ちであれば大同特殊鋼までお問い合わせください。

### ■ 拠点(事業所・工場)

#### 事業所

本社(名古屋市)、東京本社、大阪支店、福岡営業所

#### 工場

知多工場(東海市)、星崎工場(名古屋市)、渋川工場(群馬県)をはじめ全国13拠点

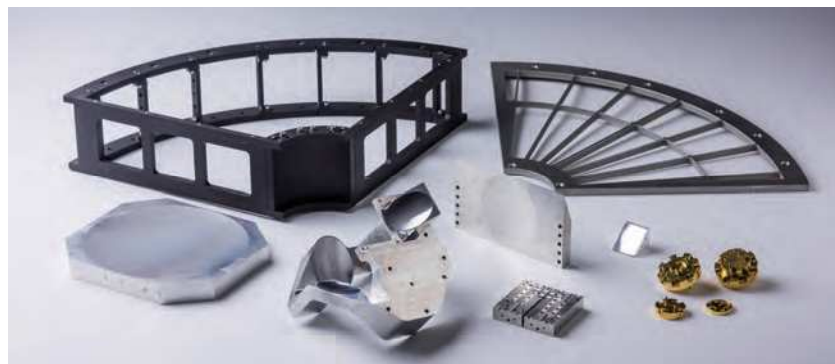
#### 研究所

技術開発研究所(名古屋市)、中津川先進磁性材料開発センター(岐阜県)

## 07 COMPANY PROFILE

# Gamagori Seisakusho Co., Ltd.

株式会社蒲郡製作所



住所 愛知県蒲郡市御幸町28番10号

電話番号 0533-68-1155

Eメールアドレス ito@gamasei.co.jp

ウェブサイトアドレス <https://www.gamasei.co.jp/>

コンタクトパーソン名 代表取締役 伊藤智啓(いとう としひろ)

カテゴリー  
・精密部品加工  
(多品種少量生産、マシニングセンタ、NC旋盤、ワイヤー放電加工機)  
・微細部品加工  
・各種治具製造

代表者名 伊藤智啓

売上額 1億5千万円

資本金 2,300万円

従業者数 12名

設立日 1954年7月1日

取得認証 ISO9001:2015

主な取引先企業 愛知時計電機(株)、興和(株)、日清紡ケミカル(株)、コニカミノルタ(株)、  
国立天文台、東京大学、名古屋大学、国立分子科学研究所

### ■ 企業の特徴・業務概要・行っているモノ作りの概要

創業以来、65年に渡り、アルミの多品種少量生産を行ってきました。たくさんの失敗の数だけアイデアがあります。培った技術力と蓄積されたノウハウを武器に、難易度の高い加工を行います。常に新しい加工や被削材にもチャレンジし、VA・VE提案を行うことで、お客様のお困りごとを解決します。

### ■ 製品情報・取扱材料・対応サイズ・主要設備

加工可能な材料サイズ: X900mm x Y450mm x Z50mm  
材料材質: アルミニウム チタン ステンレス 等  
高精度マシニングセンタ7台 NC旋盤2台 ワイヤー放電加工機2台  
平面研削盤1台 等  
その他、3次元測定器、画像測定器、等検査設備完備

### ■ 専門・得意分野・自社の強み

航空宇宙、燃料電池、医療機器、人型ロボットなど、最先端の技術力を必要とする分野のお仕事が6割を占めています。付加価値の高い仕事にチャレンジすることで社会に貢献することを目指しています。また、10年前から微細加工にチャレンジしています。Φ0.1mm以下のドリルを使った穴加工やΦ0.1mm以下のエンドミルを使用した溝加工など、いろいろな加工に挑戦中です。

### ■ 対応可能ニーズ・希望する取引企業

加工先を探すのに、1週間かかったよという経験はありませんか？  
なんでもできるわけではありませんが、お客様のお困りごとを長年の経験と知恵で解決致します。自社の勉強になると判断した仕事は、テスト加工もお受けします。また、自社でできなくても当社のネットワークを駆使し、お役に立ちます。

### ■ 拠点(事業所・工場)

愛知県蒲郡市御幸町28番10号

## 08 COMPANY PROFILE

# HODEN SEIMITSU KAKO KENKYUSHO CO., LTD.



### 株式会社放電精密加工研究所

住所	〒485-0802 愛知県小牧市大草字年上坂6255-1
電話番号	0568-47-1257
Eメールアドレス	info@hsk.co.jp
ウェブサイトアドレス	https://www.hsk.co.jp/
コンタクトパーソン名	エアロエンジン事業部 小牧事業所
所属部署	プロジェクトマネージャー 大迫 修一
カテゴリー	航空宇宙エンジン部品一貫加工、放電加工、溶射、 熱処理、コーティング、非破壊検査
代表者名	代表取締役社長 村田 力
売上額	116億7900万円(2023年2月末)
資本金	8億8,919万円
従業者数	554名(2023年2月末)
設立日	1961年(昭和36年)12月21日
取得認証	ISO9001、JISQ9100、Nadcap(HT,CT,CP,NM,WLD,NDT)、 NAS410/EN4179(PT Level3)、 Rolls Royce(SABRe,CT,HT,PT Level3)、 Pratt & Whitney(CT,HT,PT Level3)
主な取引先企業	三菱重工業、三菱重工航空エンジン、川崎重工業、IHI、 三菱パワー、デンソー、本田技研工業、日立製作所

### ■ 企業の特徴・業務概要・行っているモノ作りの概要

放電加工や表面処理、非破壊検査などの特殊工程を中心とした約60年に渡る航空宇宙部品製造における技術を蓄積し、更に発展させることにより現在ではエアバスA350用TrentXWBエンジンのタービブレードや圧縮機部品、及びA320neo用PW1100Gエンジンの燃焼器などを中心に特殊工程技術を活かした部品製造を行っています。



### ■ 製品情報・取扱材料・対応サイズ・主要設備

製品	部位	材質
航空機器 機体部品	■ フレーム ■ フロアビーム ■ フィッティング ■ ハブ	■ アルミニウム ■ チタン ■ ステンレス
航空機 エンジン部品	■ ブレード ■ シュラウド ■ 燃焼器 ■ ケース	■ インコネル ■ ハステロイ ■ チタン ■ ステンレス ■ 他 耐熱鋼
ロケット エンジン部品	■ ノズルスカート ■ 噴射器	■ インコネル ■ ハステロイ ■ チタン ■ ステンレス ■ 他 耐熱鋼
誘導機器 部品	■ 翼 ■ ハブ ■ フレート	■ アルミニウム ■ チタン ■ ステンレス



ブレード加工ライン プラズマ溶射設備 熱処理真空炉 非破壊検査

### ■ 専門・得意分野・自社の強み

航空宇宙部品製造におけるNadcap国際認証(熱処理、溶射、コーティング、放電加工、溶接、非破壊検査)を保有し、これらの特殊工程を含む材料調達から部品加工、及び品質保証までを一貫して生産するワンストップソリューションを提供しています。

### ■ 対応可能ニーズ・希望する取引企業

当社が培ってきた一貫生産体制を更に発展させて、顧客企業に各自で納入していた多くのサプライヤーと連携して航空宇宙部品ネットワークAPNetを2020年に構築しました。サプライヤー集団の技術を結集して更なるワンストップソリューションを提案し、コストダウン、納期短縮化、及び確かな品質を提供します。また、当社が保有する非破壊検査資格を活用して検査資格取得支援サービスを提供することにより、世界に通用する航空宇宙非破壊検査人材の育成と技術の向上を図り、航空宇宙産業の発展に貢献します。

### ■ 拠点(事業所・工場)

エアロエンジン事業部

- ・小牧事業所: 愛知県小牧市大草字年上坂6255-1
- ・名古屋事業所: 愛知県春日井市坂下町6-783
- ・春日井事業所: 愛知県春日井市上野町3-5-9



## 09 COMPANY PROFILE

# IKEX Industry Co., Ltd.

## 株式会社イケックス工業

住所	〒486-8567 愛知県春日井市御幸町1-3-1
電話番号	0568-33-4111
Eメールアドレス	sei-watanabe@ikex.co.jp
ウェブサイトアドレス	<a href="https://www.ikex.co.jp/">https://www.ikex.co.jp/</a>
コンタクトパーソン名	渡辺 誠一 電鑄金型事業部 営業部 部長
カテゴリー	型、治具、設計、測定
代表者名	池上 寿光
売上額	48億円(航空機関係:9000万円)
資本金	7,000万円
従業者数	230名
設立日	1965年5月
取得認証	AS9100、ISO9001、ISO14001、ISO45001
主な取引先企業	株式会社スバル 新明和工業株式会社 川崎重工業株式会社 LA composite,s.r.o Korean Air Lines Co., Ltd. DongHwa A.C.M. Co., Ltd. Aerospace Industrial Development Corporation



### ■ 企業の特徴・業務概要・行っているモノ作りの概要

- ・弊社は電鑄技術を利用して、複合材成形用金型を設計から製作まで一貫に対応することができます。
- ・使用用途によって治具製作材料を選択し、より良い治具製作方法を提案することができます。
- ・他にスチール、アルミ、インバーと樹脂製金型を提供することができます。

### ■ 製品情報・取扱材料・対応サイズ・主要設備

- ・製品情報  
航空機複合材オートクレーブ成形用金型(尾翼、レドーム、翼、コクピット部品等)
- ・取扱材料・対応サイズ  
メイン: Ni、Al、Steel、インバー、樹脂  
対応サイズ: MAX 6m×4m×1.2m
- ・主要設備  
最大ニッケル電鑄槽(浴槽60,000ℓ) 他: 数十槽  
大型マシニングセンター(三菱MVR-40) 作業面サイズ: 8m×3m 他: 数機  
レーザー溶接機  
レーザートラッカ(AT960-MR、T-Probell)

### ■ 専門・得意分野・自社の強み

- 電鑄技術を利用して、複合材部品のオートクレーブ成形用ニッケル金型を提供することができます。モデリング設計から金型のリークチェックまで社内に対応できる為、開発初期段階からアフターサービスまでサポートできます。
- ニッケル電鑄金型のメリットは、
- ・通常のアルミ製、複合材製とインバー製の金型に比べて、全体肉厚が4~5mmのニッケル型は、スプリングインとスプリングアウトで治具の表面形状を調整することが可能。
  - ・他の材質のBAJ治具に比べると、一定の厚みなので、オートクレーブ内での温度分布が良好。
  - ・インバー製金型に比べてニッケル型は軽量。
  - ・複合材製金型に比べて寿命が長い。
  - ・機械加工では加工できない形状でも対応可能。

### ■ 対応可能ニーズ・希望する取引企業

- ① オートクレーブで製作する複合材部品の金型/治具に対応可能。
- ② 顧客毎のニーズに合わせた金型の設計、製造に対応可能。
- ③ 複合材料の成形メーカー又は複合材料の成形需要がある企業を探しております。

### ■ 拠点(事業所・工場)

本社工場、電鑄工場、第二工場、第三工場、関工場

## 10 COMPANY PROFILE

# Ise-Kogyo

## イセ工業

住所	愛知県安城市赤松町的場190番地1
電話番号	0566-73-8661
Eメールアドレス	naitou@ise-kogyo.co.jp
ウェブサイトアドレス	https://ise-kogyo.co.jp
コンタクトパーソン名	内藤 孝之
カテゴリー	製造業
代表者名	秋庭 新吉
売上額	65000万
資本金	1200万
従業員数	70名
設立日	1979年6月
取得認証	ISO9001 / MSJ4000
グループ企業名	イセ工業株式会社
主な取引先企業	三菱重工業株式会社、フタバ産業株式会社 アイシン高丘株式会社

### ■ 企業の特徴・業務概要・行っているモノ作りの概要

製造業であり、頂いた図面の試作製作、号口製作。  
社内で型・治具の設計から、部品の製作、溶接まで行います。

### ■ 製品情報・取扱材料・対応サイズ・主要設備

- ・MSJ4000認証範囲では配管、ISO認証範囲ではマフラー、エキマニ、治具
- ・JIS Q 9100 配管加工の範囲で2024年11月取得予定
- ・鉄・ステンレス・アルミ
- ・マフラーでは3000mmの長さ対応
- ・マシニング・25型～120型ベンダー・溶接機

### ■ 専門・得意分野・自社の強み

社内で使用する型・治具の製作、配管の曲げ加工、板金部品の製作、溶接組み付けまで一貫して社内で行うことが強みです、特に配管の曲げ加工を得意としております。

### ■ 対応可能ニーズ・希望する取引企業

曲げの試作品、号口品の依頼、治具の製作、溶接まで対応可能。  
現在、自動車関連が多く、宇宙分野で三菱重工様と取引をさせて頂いていますが、他重工業様の需要があればお話しを希望。

### ■ 拠点（事業所・工場）

小垣江工業

## 11 COMPANY PROFILE

# Ishitoshi Machining Inc.

石敏鐵工株式会社 **ISHITOSHI**

住所	〒447-0854 愛知県碧南市須磨町5-17
電話番号	0566-41-1868
Eメールアドレス	support@ishitoshi.co.jp
ウェブサイトアドレス	http://www.ishitoshi.co.jp/
コンタクトパーソン名	石川 実良
カテゴリー	超小型人工衛星部品 航空宇宙部品 自動車部品試作 各種産業用装置部品
代表者名	石川 実良
資本金	1,000万円
従業者数	18名
設立日	1976年(昭和51年)
取得認証	JIS Q 9100:2016



### ■ 企業の特徴・業務概要・行っているモノ作りの概要

金型、油圧プレス・搬送装置の設計製作、図面のない部品のリバースエンジニアリング自動車部品の試作、専用機部品、半導体製造装置部品などの加工を行っている。2017年からは、超小型人工衛星部品開発を開始し、削り出し一体型のフレームを開発した。

### ■ 製品情報・取扱材料・対応サイズ・主要設備

- ・製品情報  
超小型人工衛星フレーム、自動車部品試作、治具製作
- ・取扱材料  
アルミ、鉄系、鋳物系、樹脂、発泡スチロール、マグネシウム合金
- ・対応サイズ  
600×600×800 (mm)
- ・主要設備  
立形マシニングセンタ、横型マシニングセンタ、5軸マシニングセンタ、NC旋盤ワイヤー放電加工機、3次元測定機、形状輪郭測定機

### ■ 専門・得意分野・自社の強み

- ・スピーディーな見積対応(24H以内)
- ・回答納期遵守率99%、短納期にも対応(1週間以内)
- ・3次元曲面が多い薄物の削り出し部品が得意
- ・内製比率が90%以上

### ■ 対応可能ニーズ・希望する取引企業

- ・顧客ごとの用途・予算に合わせフレキシブルに対応ができる
- ・1個からの部品加工に対応可能

### ■ 拠点(事業所・工場)

本社: 愛知県碧南市須磨町5-17

## 12 COMPANY PROFILE

# KAGA SANGYO CO., LTD. KAGA

## 加賀産業株式会社

住所	〒466-0058 愛知県名古屋市昭和区白金1丁目8番7号
電話番号	052-241-7131
携帯番号	090-1287-3934
Eメールアドレス	webmaster@kagasangyo.co.jp
ウェブサイトアドレス	<a href="https://www.kagasangyo.co.jp/">https://www.kagasangyo.co.jp/</a>
コンタクトパーソン名	浅野 喜昭
所属部署	企画開発部
カテゴリー	組立 機能部品、装置 部品加工(機体) 特殊工程 電気ケーブル、ハーネス 組立治具、部品加工治具、地上支援機材 治具設計
代表者名	代表取締役 溝口 治
売上額	45.9億円
資本金	1,000 万円
従業員数	113名
設立日	1973年9月11日
取得認証	JIS Q 9100 & JIS Q 9001 MHI: MSJ4000/MS84001 KHI: KQMS-7100 SUBARU: FASOP-Q-009
グループ企業名	加賀ワークス株式会社 株式会社SAM Corporation
主な取引先企業	三菱重工業株式会社 川崎重工業株式会社 株式会社SUBARU トヨタ紡織株式会社 等

### ■ 企業の特徴・業務概要・行っているモノ作りの概要

航空宇宙機器部品、建産機部品、ヘルメット、防災関連商品および感染症対策商品を製造・販売を行う企業である。

### ■ 製品情報・取扱材料・対応サイズ・主要設備

- ・製品情報  
民間航空機部品、宇宙機器部品、官需機種部品
- ・材料情報  
金属(アルミ、鋼、チタン等) / 非金属(樹脂、縫製、化学品)
- ・対応サイズ  
最大9 ~ 10m
- ・主要設備  
3軸/4軸/5軸加工機 / 板金加工機 / タレットパンチプレス / 射出成形機 / 真空加工機等

### ■ 専門・得意分野・自社の強み

- ・取り扱える製品の幅が広く、特殊工程含む一括受注が可能であり、緊急品やニッチな製品にも対応できる。
- ・約150社規模の独自クラスターを構築し、最近では設計、部品加工を含む航空機構造体の組立を協力会社約10社の取り纏めを行い、一貫生産を行っております。

### ■ 対応可能ニーズ・希望する取引企業

- ・構造に関する金属・樹脂等の部品加工含むSUB ASSEMBLYを一貫生産できる。
- ・その他、ニッチな製品や課題解決を伴う開発品・緊急品にも対応した実績がある。
- ・Prime、Tier1企業との取引を希望する。

### ■ 拠点(事業所・工場)

本社/ヘルメット営業部：愛知県名古屋市昭和区白金1-8-7  
岐阜支店：岐阜県各務原市鵜沼小伊木町1-77  
小松支店：石川県加賀市分校町に51  
材料センター：愛知県北名古屋市鍛冶ヶ色西3-21  
SHIMセンター：愛知県名古屋市港区大江町10番地  
(名古屋航空宇宙システム製作所 大江工場内)

約150社規模の独自クラスターを40年かけて構築し、ネットワークを牽引している。



## 13 COMPANY PROFILE

# Kinoshita Precision Industrial Co., Ltd.



### 木下精密工業株式会社

住所	名古屋市北区丸新町201番地
電話番号	052-902-3331
Eメールアドレス	tomomi-k@kinoshita-abc.jp
ウェブサイトアドレス	https://www.kinoshita-abc.jp
コンタクトパーソン名	代表取締役社長 木下 朋美
カテゴリー	精密部品加工 試作品加工
代表者名	社長 木下 朋美
資本金	3,800万円
従業員数	70名
設立日	1970年7月1日 (※1948年創業)
取得認証	JIS Q 9100、JIS Q 9001
主な取引先企業	SMC株式会社 株式会社島精機製作所 JUKI株式会社 ヤマトマシン製造株式会社 YKK株式会社 (50音順)

### ■ 企業の特徴・業務概要・行っているモノ作りの概要

創業以来3万点以上の工業ミシン部品製造を行っている一方、航空宇宙部品、鉄道部品、工作機械部品、医療機器部品等の分野の小物精密部品加工に携わっております。世界ファーストワン、オンリーワンの自社開発製品を持ち、世界のラグジュアリーブランドからサプライヤーに「KINOSHITA」の装置を指定した採用が多く、世界50カ国以上への販売実績があり、政府より「ものづくり日本大賞優秀賞」をいただきました。当社の強みは素材調達、機械加工、熱処理、バレル、研磨、研削、組立、検査までの一貫した生産体制でワンストップサービスをご提供できることです。

### ■ 製品情報・取扱材料・対応サイズ・主要設備

- 製品情報 航空宇宙機器部品製造
- 対応材質(加工・調達) アルミ、ステンレス、チタン、鉄等
- 加工サイズ 5mm角×100mm角 厚み20mm程度のA4サイズまで
- 主要設備  
3軸/4軸/5軸加工機 タッピングセンタ12台 ワイヤ放電加工機9台  
炭酸ガスレーザー加工機1台 ガス浸炭炉 3次元測定器 3次元CAD/CAM等

### ■ 専門・得意分野・自社の強み

- 数量1個～月産1,000個程度までの多品種少量生産、小ロット対応
- 治具レス、型レスによるスピード生産
- 作業手順、検査成績書等のトレサビリティに対応
- 超精密加工及び精細加工による鏡面仕上げを得意としています。

### ■ 対応可能ニーズ・希望する取引企業

試作から量産まで対応可能です。  
材料調達、加工、組立、表面処理、検査までの一貫管理を行います。  
航空機の内装品、装備品の加工実績があり、Tier2でのお取引を希望します。

### ■ 拠点(事業所・工場)

本社：名古屋市北区丸新町(近隣に4カ所6工場)  
東京営業所：東京都板橋区成増  
(写真は第三工場)



## 14 COMPANY PROFILE

# KITO SEIKI SEISAKUSHO Co., Ltd.

## 株式会社鬼頭精器製作所

住所	愛知県豊田市中町中根50番地
電話番号	0565-52-3757
Eメールアドレス	kaitenkougu@kitouseiki.co.jp
ウェブサイトアドレス	http://www.kitouseiki.co.jp
コンタクトパーソン名	竹田 拓也
	080-6919-4616
カテゴリー	金属加工部品の製造
代表者名	鬼頭 明孝
売上額	6億円
資本金	2,000万円
従業者数	50人
設立日	昭和38年3月
取得認証	ISO9001
主な取引先企業	豊田自動織機株式会社



### ■ 企業の特徴・業務概要・行っているモノ作りの概要

精密機械加工部品製造  
NC複合旋盤用ミーリングユニット修理サービス  
検査用ゲージの製作

### ■ 製品情報・取扱材料・対応サイズ・主要設備

スピンドル プレート 鉄、銅、アルミ、ステンレス  
旋盤・フライス・マシニングセンター・円筒研磨・内径研磨・平面研削盤・3次元測定器

### ■ 専門・得意分野・自社の強み

丸物精密加工部品が得意です。  
自社の強みとしてはミクロン台の幾何公差の保証

### ■ 対応可能ニーズ・希望する取引企業

試作部品・少量多品種の加工品に対して全加工



## 15 COMPANY PROFILE

# Kondo-Kousaku Co., Ltd



### 近藤工作所

住所	愛知県安城市里町高根4-313
電話番号	0566-97-9551
Eメールアドレス	yukiko_tanaka@kondo-kousaku.co.jp info@kondo-kousaku.co.jp
ウェブサイトアドレス	<a href="https://www.kondo-kousaku.co.jp/">https://www.kondo-kousaku.co.jp/</a>
コンタクトパーソン名	田中有紀子
カテゴリー	製造業
代表者名	近藤徹生
売上額	3億
資本金	1000万円
従業者数	20名
設立日	1974年4月
グループ企業名	唐山豊吉模具有限公司
主な取引先企業	豊和鍛工株式会社 旭鉄工株式会社



### ■ 企業の特徴・業務概要・行っているモノ作りの概要

鉄鍛造金型製作 アルミ鍛造金型製作 製缶 治具製作 部品加工

### ■ 製品情報・取扱材料・対応サイズ・主要設備

自動車の重要保安部品の金型製作が加工品の多数を占めます。SKT-4やSKD61など高硬度の材質からアルミ材までも加工するのが得意です。保有するマシニングセンタは大型の物ですと、各軸移動距離は1540/760/660mmになります。

### ■ 専門・得意分野・自社の強み

金属加工はもとより、3DCADデータの作製に定評があります。そして3次元測定機やスキャナーを用いて3DCADと組み合わせる事により、特定物の形状再現ができます。また、再現された形状を別の材質で加工できます。

### ■ 対応可能ニーズ・希望する取引企業

5軸マシニングを使った3D加工で、試作～小ロット品の対応が可能です。近年はリバースエンジニアリングにも力を入れておりますので、治具等の再生も可能です。

### ■ 拠点（事業所・工場）

愛知県安城市



## 16 COMPANY PROFILE

**Kouwa-tec Co., Ltd.** 

株式会社 弘和テック

住所 〒490-1202 愛知県あま市富塚布内13-1

電話番号 052-442-0113

Eメールアドレス data@kouwa-tec.co.jp

ウェブサイトアドレス http://www.kouwa-tec.co.jp

コンタクトパーソン名 林 俊信  
黒田 実

カテゴリー 精密加工  
試作加工  
治具作成

代表者名 林 俊信

売上額 US\$8.9M (¥112/\$)

資本金 US\$90K (¥112/\$)

従業員数 28

設立日 1965

取得認証 ISO9001 JISQ9100

主な取引先企業  
新明和工業株式会社  
日本飛行機株式会社  
株式会社島津製作所  
日本電産株式会社  
日本電産サンキョー株式会社



### ■ 企業の特徴・業務概要・行っているモノ作りの概要

1. 半導体分野
  - ・クリーンルームで使用されるロボット関連部品
  - ・ガス集積装置用センサーボディ及びチャンバー
2. 航空機分野
  - ・民間機の主翼に組み込まれるリブ部品
  - ・人工衛星、防衛に使用される部品
3. 医療機器分野
  - ・膝下に使用される補助器具部品
  - ・脊椎に組み込まれる部品
4. その他、水素、ドローン関連の精密部品



### ■ 製品情報・取扱材料・対応サイズ・主要設備

【製品情報】航空機部品 医療部品 半導体製造装置及び搬送装置部品

【取扱材料】アルミ (5052 7075等) 難削材 (チタン インコネル 15-5PH SUS316L等) その他 (樹脂 アルミブロンズ等) 鋳造 鍛造

【対応サイズ】~2000mm ~Φ800

【主要設備】

設備名称	Model name	Maker	Number	Machine
5 軸立型マシニングセンター	D500	牧野フライス	1	550*1000*500 21APC
	D300		1	300*500*350 13APC
	V55-5XA		1	900*460*450
	V33-5XB		1	650*325*350
4 軸横型マシニングセンター	A-77	牧野フライス	1	900*800*1020 2APC
	a51nx		2	540*640*640 2APC
	a82		1	1100*820*1020 2APC
	a81		2	900*900*1020 2APC
4 軸立型マシニングセンター	VX-1500	松浦機械	3	1524*700*610 (Add 1-axis)
5 軸立型マシニングセンター	MILLAC-1052V	オークマ	1	2050*1060*800 (Add 2-axis)
4 軸横型マシニングセンター	MILLAC-525H		1	520*450*520 2APC
	MA-60HB		1	1000*900*1000 2APC
NC 旋盤	LB3000EX II	シチズンマシナリー	2	B inch Max Φ410mm Max length: 5000mm
自動盤	L20E-VIII 5 軸		1	Workpiece diameter: Φ4mm to Φ20mm Max work length: 80mm
電解研磨	ECP-115-NO1	中央製作所	1	-
三次元測定機	SVA1220A	東京精密	1	1200*2000*1000
三次元測定機	BRIGHT910	ミットヨ	1	900*1000*600
CAD/CAM	HYPER MILL	OPEN MIND	3	-
CATIA V5	V5-6R2018	Dassault System	1	-
シミュレーションソフト	Vericut	CG Tech	1	-

### ■ 専門・得意分野・自社の強み

【航空機部品】複雑形状、薄物、歪み易い形状の加工を主とし、5軸マシニングセンターと多面パレットの組み合わせにより試作から量産まで柔軟に対応しています。

【医療機器】脊椎用インプラント、義肢等を主とし材料から表面処理まで一貫して受注が可能です。

【半導体製造装置、搬送装置】5μm以下の品質保証と擦り傷も許されない管理体制を構築し、材料から表面処理、研磨等、一貫受注を行い、安定したQCDを提供いたします。

### ■ 対応可能ニーズ・希望する取引企業

アルミから難削材まで幅広く対応し、治具レス、工程レスにより納期、コストに対応します。材料から加工、表面処理まで一貫して対応が可能です。半導体、真空部品の加工に必要なヘール加工、パニシング加工、電解研磨等、特殊加工に対応可能です。エンジン、防衛関連に携わる企業のニーズに対し、弊社は航空エンジンケースのトライアル加工でインコネル718の加工を行った実績がある。治具、刃具の設計製作から難削材加工、工程管理能力など今まで培ったノウハウを活かし新分野に展開して行く。

### ■ 拠点 (事業所・工場)

本社：愛知県あま市富塚布内13-1

飯田営業所：長野県飯田市座光寺3349-1エス・バード内

## 17 COMPANY PROFILE

# KURIMOTO Co.,LTD

株式会社クリモト **KURIMOTO**

住所	〒482-0017 愛知県岩倉市北島町寺田6番地
電話番号	0587-66-8801
Eメールアドレス	y.kato@kmkogyo.co.jp
ウェブサイトアドレス	http://www.kmkogyo.co.jp/corporate/index.html
コンタクトパーソン名	執行役員 営業部 統括部長 加藤 嘉晴
カテゴリー	自動車部品、航空機部品、医療、住設等 金属部品(AM、精密切削、板金プレス等) 樹脂部品(AM、切削、注型、金型等)
代表者名	代表取締役 栗本 英年
売上額	32億
資本金	8,457万円
従業者数	145名(令和4年7月現在)
設立日	平成2年9月
取得認証	ISO9001 / ISO14001
グループ企業名	株式会社オンテック(設計) / 株式会社サンリツ(金属加工)
主な取引先企業	国内自動車メーカー、国内部品メーカー、航空機部品メーカー

### ■ 拠点 (事業所・工場)

・営業所 (宇都宮・横浜・浜松・広島)



### ■ 企業の特徴・業務概要・行っているモノ作りの概要

愛知県岩倉市の本社を構える「株式会社クリモト」は、創業当時より最新の設備投資と技術力の向上に努め、高品質・短納期・低コストのモノづくり試作品、量産品製作を行ってまいりました。直近では最新の3Dプリンターを複数台増設し製造だけではなく、装置の販売も行っています。

### ■ 製品情報・取扱材料・対応サイズ・主要設備

- ・樹脂3Dプリンター: 24台 (光・粉末・Carbon M2・Stratasys F770、H350、J55、Origin One)
- ・金属3Dプリンター: 2台 (GFマシニングソリューション Flex 350)
- ・マシニングセンタ: 40台 (金型製作用、樹脂・アルミ切削用)
- ・スポット溶接ライン (長さ37m×幅4m×高さ4m)
- ・ファイバーレーザー溶接機 (TRUMPF Tru Disk 3001)
- ・レーザーカット (三菱電機 ML3015GX-F60 )
- ・3Dスキャナー: 2台 (GOM ATOSII Triple Scan、ベクトロンVMC7000MApi)
- ・CTスキャナー: 2台 (Nikon MCT 225、XTH 450)
- ・複合環境試験機 (EMIC FH-40K/60型): 2台



### ■ 専門・得意分野・自社の強み

- ・3軸、5軸金属加工機 (40パレットフェンジャヤー付) の複数台保有
- ・金属3Dプリンター2台保有 (大型造形機も検討中)
- ・測定機 (接触式、非破壊) の複数台保有
- ・試作と量産品質の両立、樹脂と金属材料の最適工法でのモノづくり体制
- ・充実した測定機・試験機で「現地・現物・現象」を実現したモノづくり環境

### ■ 対応可能ニーズ・希望する取引企業

- ・3Dプリンタを利用した各種ご提案  
→最終製品への適用、検査治具、加工治具、マスキング治具、防振治具...etc
- ・金属部品の樹脂化 (金型〜成形まで社内対応可)
- ・金属AM、精密切削を中心としたご提案

## 18 COMPANY PROFILE

# Kuzuharagomu Co., Ltd.

有限会社クズハラゴム



住所	〒446-0045 愛知県安城市横山町赤子97番地1
電話番号	0566-74-1862
Eメールアドレス	mkuzuhara@kuzuharagomu.co.jp
ウェブサイトアドレス	<a href="https://www.kuzuharagomu.co.jp">https://www.kuzuharagomu.co.jp</a>
コンタクトパーソン名	代表取締役: 葛原 誠
所属部署	営業: 加畑 和男
カテゴリー	航空機部品用マスキング治具、ゴム成型品
代表者名	葛原 誠
売上額	42,343万円/2022年6月期
資本金	300万円
従業者数	35名(2022年6月末)
設立日	1992年10月16日
取得認証	ISO 9001 JISQ9100
主な取引先企業	石黒ゴム・三和産業・美濃化学工業・フコク・飯島電子工業・ 中部美化企業・エムテック・友宏ワイズ・高砂電機工業・ キング砥石・カントウツール・増田ビニール

### ■ 企業の特徴・業務概要・行っているモノ作りの概要

エアバス社A320に搭載されるPW1100G-JM用タービブレード塗装用のマスキング治具を設計・製造しております。

自動車用ブレーキキャリパー用のピストンブーツやパッキン・クッションゴムの製造をしています。

2020年9月JISQ9100取得予定



### ■ 製品情報・取扱材料・対応サイズ・主要設備

タービブレード塗装用マスキングゴム・工業用ゴム全般製造

500mm×500mm×H150mm

ゴム成型機・真空ゴム成型機・冷凍ショット・光学顕微鏡・恒温槽



### ■ 専門・得意分野・自社の強み

3DCADを用いて専用のマスキングゴムを作成することで、瞬間脱着が可能となりマスキング工程での省人化と高品質が可能となります。

使用環境にもよりますが、何回も繰り返し使用することが可能です。お客様のニーズをお聞きし、最適なマスキングゴムを提案いたします。

### ■ 対応可能ニーズ・希望する取引企業

塗装工程での省人化・高品質を求めるお客様

小ロット・多品種対応をご希望されるお客様

### ■ 拠点（事業所・工場）

本社・配送センター

## 19 COMPANY PROFILE

### MEIKO SEIKI Co., Ltd.

株式会社名光精機



住所	〒496-0023 愛知県津島市鹿伏兎町西清水4-7
電話番号	0567-33-2311
ウェブサイトアドレス	<a href="https://meikoseiki-ltd.co.jp/index.html">https://meikoseiki-ltd.co.jp/index.html</a>
コンタクトパーソン名	安藤祐斗
カテゴリー	機械加工
代表者名	松原光作
資本金	3,000万円
従業者数	約300人
設立日	2002年3月28日
取得認証	ISO 14001, ISO 9001, JIS Q 9100, IATF 16949
グループ企業名	AHM, 三菱重工業メキエンジン株式会社
主な取引先企業	株式会社アイシン, 株式会社アドヴィックス

#### ■ 企業の特徴・業務概要・行っているモノ作りの概要

超精密加工の量産を得意とし、A/T制御用リニアソレノイド部品では世界シェアトップクラスです。様々な分野で開発に携わる開発力、超精密加工を機械化できる技術力、女性中心で構成される検査部門で維持されるクオリティで、高い評価を得ています。

#### ■ 製品情報・取扱材料・対応サイズ・主要設備

製品一覧：スリーブ・ソレノイド、コア・ソレノイド、EGRバルブ、OCVバルブ、ブレーキ制御部品、モータータコア、原動機事業、航空機事業

#### ■ 専門・得意分野・自社の強み

ミクロン単位の切削加工を量産で生産できる会社です。

#### ■ 対応可能ニーズ・希望する取引企業

弊社は主に切削メーカーになりますが、試作などの少ロット対応も可能であり、試作～量産まで一貫して対応します。

#### ■ 拠点（事業所・工場）

株式会社 名光精機

## 20 COMPANY PROFILE

# Mitakaseihan Co., Ltd.

三鷹製版株式会社

MitakaSeihan  
Industrial Nameplate  
三鷹製版株式会社



住所	愛知県豊川市二見町83番地
電話番号	0533-85-4351
Eメールアドレス	sales_gr@mitaka-seihan.co.jp
ウェブサイトアドレス	https://www.mitaka-seihan.co.jp/
コンタクトパーソン名	航空宇宙防衛分野統括役員 鷹巣 太地
所属部署	航空宇宙防衛分野CS営業G 神谷かおり 航空宇宙防衛分野品質保証担当 竹野 淳一 榊原 陽介
カテゴリー	航空宇宙防衛品質対応の特殊印刷加工 ①陽極酸化皮膜処理(アノダイズ) ※2025年頃Nadcap認証取得予定 ②時速200mのハイスペックUVインクジェット印刷 最大サイズ 4'x8' ③高精度ファイバーレーザー加工 最大サイズ 4'x8' ④3Axis-YVO4 SHGLASERによる高品質・高精度レーザーマーキング ⑤難接着剤への特殊印刷加工 試作～量産までのワンストップ生産 ⑥プレミアム名刺ECショップ運営、レーザーマーキング用アノダイズプレート販売
代表者名	鷹巣竜大
売上額	3億7,200万円
資本金	3,000万円
従業者数	65名
設立日	1955/4/7
取得認証	JISQ9100(AS9100):2016, ISO9001:2015, ISO14001:2015
グループ企業名	三鷹トレーディング株式会社
主な取引先企業	ナプテスコ(株)・(株)上商会・新明和工業(株)・住友精密工業(株)・ (株)ジュピターコーポレーション・加賀産業(株)・東京特殊印刷工業(株) 他

### ■ 企業の特徴・業務概要・行っているモノ作りの概要

業界特有の金属銘板や業界特有の材料を使用したデカル等を製造しています。アノダイズやシルクスクリーン印刷等の技術+JISQ9100認証を含めて顧客のニーズに対して対応可能。アノダイズについてはNadcap認証取得に向けて活動開始。また今秋に4'x8'サイズの大型ファイバーレーザー加工機及び大型ハイスペックUVインクジェット印刷機を導入予定。

### ■ 製品情報・取扱材料・対応サイズ・主要設備

特殊印刷加工に必要な製造設備群。

### ■ 専門・得意分野・自社の強み

自社製造販売を中心にした特殊印刷加工等。



### ■ 対応可能ニーズ・希望する取引企業

航空宇宙防衛分野に特化した品質や顧客のニーズや要求事項に沿ったものづくり組織体制。持続的な製品供給を目指した取引を希望。

### ■ 拠点（事業所・工場）

愛知県豊川市に本社工場と1工場の拠点を有している。





## 21 COMPANY PROFILE

**Mita Kosaku Co., Ltd.**  見田工作株式会社

見田工作株式会社

住所	愛知県名古屋南区豊田4-5-20
電話番号	0526919346
Eメールアドレス	s-mita@mita-group.co.jp
ウェブサイトアドレス	www.mita-group.co.jp
コンタクトパーソン名	見田周治
代表者名	見田昌靖
資本金	84,672,000
従業者数	320名
設立日	1954
取得認証	JIS9100:2016
グループ企業名	ミタトランスポートサービス
主な取引先企業	三菱重工業、三菱自動車工業、フジトランスコーポレーション



### ■ 企業の特徴・業務概要・行っているモノ作りの概要

包装梱包における包装設計から包装改善提案そして試作から量産、輸送に至るまでスポット〜一括通貫まで柔軟に対応させて頂いています。  
強度計算、耐久性試験、UNマーク取得などの付随する業務やサポート対応も致します。  
ダンボールだけでなく木箱からスチール箱、リターナブル、ワンウェイと幅広く物流分野で多くの実績を積み上げてきました。

加工事業としてSUSメインに食品包装機械の製缶部品製作を行っております。  
航空機製造分野においては、生産工程構内請負を主軸に生産改善ツールの考案や製造販売の実績を有し昨今では協働ロボットを用いた生産改善分野へ参入を目指しています。  
また協業パートナーと共に顧客様目線で幅広く製造に関する各種御用聞きできるような資材〜加工〜輸送まで対応範囲を広げております。

### ■ 製品情報・取扱材料・対応サイズ・主要設備

NC大型型VTL/東芝 (φ5.5m×H2.5m)  
NC旋盤/森精機NL-2000 (φ150×400)  
型型M/三菱M-V70C (X1250×Y700×Z650)  
NC複合五面加工機/三菱MBS-52/55 (φ5m×H12m)

### ■ 専門・得意分野・自社の強み

輸出梱包、国内梱包、包装設計、SUS加工、組立、資材販売

### ■ 対応可能ニーズ・希望する取引企業

モノの流れにお困りごとをお持ちの企業様で特に脱プラ、環境対応包装等包装仕様を再設計提案、生産ラインへの協働ロボット導入による生産改善、構内請負をはじめとして製造派遣といった幅広い人材での生産対応で解決へ導く事ができる実績もっています。

### ■ 拠点（事業所・工場）

本社：名古屋市、築地営業所、京都営業所、神戸営業所、冷熱営業所、弥富物流センター、岐阜ミタセンター、糸崎事業所、神戸事業所、北野作業所、KD物流センター

## 22 COMPANY PROFILE

# MITSUI-SOKO Co.,Ltd. Chubu Branch

三井倉庫(株)中部支社



三井倉庫

住所	名古屋市中区丸の内3-22-24 名古屋桜通ビル10階
電話番号	052-972-0630
Eメールアドレス	y-yasu@mitsui-soko.co.jp
ウェブサイトアドレス	<a href="https://www.mitsui-soko.com/company/group/msc/">https://www.mitsui-soko.com/company/group/msc/</a>
コンタクトパーソン名	山下泰孝 営業第2課
カテゴリー	物流
代表者名	田中忠司
売上額	3,008億(グループ全体)
資本金	112億(グループ全体)
従業者数	8,057名(グループ全体)
設立日	1909年
取得認証	EN9120

### ■ 企業の特徴・業務概要・行っているモノ作りの概要

国内外問わず海上・航空・陸上輸送、輸出入通関、保管、配送、検品、仕分等などすべての物流分野を一貫でご提供できる体制であり、お客様のあらゆるニーズにお応えできます。

### ■ 専門・得意分野・自社の強み

あいち・なごやエアロスペースコンソーシアムに所属し、EN9120を取得している唯一の物流業者であり、長年培った航空機材料の保管実績を元に、航空宇宙産業の発展に貢献できるような物流サービスを提供しております。

### ■ 対応可能ニーズ・希望する取引企業

素材、部材、部品などの輸出入、通関、保管、運送、仕分等の物流に関する相談、お困りごとがある企業様

### ■ 拠点（事業所・工場）

国内260拠点、海外151拠点(グループ全体)

## 23 COMPANY PROFILE

# Nagoya Quality Assurance Technology Co., Ltd. HINSHOKEN

名古屋品証研株式会社



住所 名古屋市熱田区千代田町18番12号

電話番号 052-681-1891

Eメールアドレス toiawase@nqat.co.jp

ウェブサイトアドレス <https://nqat.co.jp/>

コンタクトパーソン名 黒木ムサシ

カテゴリー 特殊工程  
その他(品質保証)

代表者名 有田 智充

売上額 9.5億円

資本金 1,000万円

従業者数 125名

設立日 1988年12月1日

取得認証 Nadcap(Non Destructive), JIS Q 9100

主な取引先企業

- ・三菱重工業株式会社
- ・三菱重工航空エンジン株式会社
- ・川崎重工業株式会社
- ・株式会社ジャムコ
- ・KYB株式会社
- ・株式会社神戸製鋼所
- ・株式会社SkyDrive 等

### ■ 企業の特徴・業務概要・行っているモノ作りの概要

#### 【品質ソリューション事業概要】

- (1) セミナー (JISQ9100規格解説/内部監査員研修/その他)
- (2) 認証取得コンサルティング (JISQ9100/SJAC9120/Nadcap 等)
- (3) 品質改善/生産改善コンサルティング

#### 【品質保証事業概要】

- (1) 計測測定/三次元測定機プログラム作成サービス
- (2) 出張校正/委託校正サービス
- (3) 品質保証/検査技術サービス

### ■ 製品情報・取扱材料・対応サイズ・主要設備

#### 【小牧計測センター】

三次元測定機、非接触3Dマクロスコープ、輪郭/表面粗さ形状測定機 等



### ■ 専門・得意分野・自社の強み

- ・大手重工業メーカー出身の実務経験豊富なスタッフを中心とした、コンサルティング、人材育成(実践研修/セミナー)が可能
- ・大物/精密部品の計測、またFAIにも対応可能な計測受託サービス
- ・効率的な計測方法をご提案する三次元測定機自動プログラム作成代行サービス

### ■ 対応可能ニーズ・希望する取引企業

品質保証でお困りごとがあれば何でもご相談ください。

### ■ 拠点(事業所・工場)

#### 【本社】

名古屋市熱田区千代田町18-12

#### 【小牧計測センター】

愛知県小牧市安田町153

## 24 COMPANY PROFILE

### nBridge, Ltd.

#### 株式会社エヌブリッジ

住所	〒461-0004 愛知県名古屋市中区葵1-26-8葵ビル6階
電話番号	052-908-7775
Eメールアドレス	eigyohonbu@nbridge.jp
ウェブサイトアドレス	<a href="https://nbridge.jp">https://nbridge.jp</a>
コンタクトパーソン名	奥田 聡彦
代表者名	上田 晋作
資本金	1,000万円
従業者数	6名
設立日	2015年6月16日

#### ■ 企業の特徴・業務概要・行っているモノ作りの概要

- ・ものづくり工場の革新支援
- ・航空エンジン産業への参入支援  
(ものづくり人材の育成、製造現場・組織体制の整備、工場データ収集・分析システムの提供)

#### ■ 製品情報・取扱材料・対応サイズ・主要設備

- ・DX・IoTシステム「工場診断オンライン」  
「機械稼働データ」と「作業員位置データ」の両方を自動で収集・分析し、工場の稼働パフォーマンスを診断、生産性向上を妨げる作業員の行動や機械の稼働計画の問題を特定して「もっと儲かる工場」を実現するDX・IoTツール。



工場診断オンライン  
<https://kojoshindan.com>

#### ■ 専門・得意分野・自社の強み

- ・航空産業のものづくりノウハウ
- ・ものづくりシステム開発

#### ■ 対応可能ニーズ・希望する取引企業

金属加工工場/少量多品種生産工場の生産性向上、デジタル化

#### ■ 拠点（事業所・工場）

本社事業所

## 25 COMPANY PROFILE

### NSR JAPAN Co., Ltd.



株式会社NSR JAPAN

住所	〒460-0006 愛知県名古屋市中区葵1丁目23-14 プロト葵ビル3F
電話番号	+81-52-325-5140
Eメールアドレス	hiros@nextsr.com contact@nextsr.com
ウェブサイトアドレス	nextsr.com
コンタクトパーソン名	代表取締役 篠原裕知
カテゴリー	BPOS (Business Process Outsourcing Service), マーケティングコンサルティングサービス
代表者名	代表取締役 篠原裕知
売上額	300,000,000円
資本金	10,000,000円
従業員数	40名
設立日	2004年11月22日
グループ企業名	NSR GROUP
主な取引先企業	Boeing, IHI, Raytheon Technologies ( Pratt&Whitney, Collins Aerospace, Pratt&Whitney Canada, Airinc) Daher, Carbon Aerospace, OEM Services Asia, American Honda Motors, Mitsui Bussan Aerospace, Sumitomo Wiring Systems, Mitsubishi Corporation Technos

#### ■ 企業の特徴・業務概要・行っているモノ作りの概要

マーケティングコンサルティング、ビジネスプロセスアウトソーシングサービス

#### ■ 専門・得意分野・自社の強み

国内外での業界に特化したマーケティングコンサルティングサービス、海外企業の事業拡大支援サポートサービス

#### ■ 対応可能ニーズ・希望する取引企業

新規事業や企業の拡大に必要とされるエンジニアリング及びサポートサービスの提供  
マーケティングコンサルティング

#### ■ 拠点（事業所・工場）

米国本社：Next Step Resources of Ohio, Inc.  
655 Metro Place South, Suite#600-044, Dublin Ohio 43017 U.S.A.  
TEL: +1-614-798-0671

日本本社：プロト葵ビル3F 愛知県名古屋市中区葵1丁目23-14  
TEL: 052-325-5140

## 26 COMPANY PROFILE

**nTECH Inc.**  
株式会社 nTECH



住所	〒486-0912 愛知県春日井市高山町2-16-9
電話番号	0568-29-6006
Eメールアドレス	akira.n@ntech-tool.co.jp
ウェブサイトアドレス	https://ntech-tool.co.jp/
コンタクトパーソン名	長江 晃
カテゴリー	航空機部品向け切削工具
代表者名	長江 晃
売上額	¥60,000,000
資本金	¥32,000,000
従業者数	18名
設立日	2016年11月
グループ企業名	長江紙器株式会社
主な取引先企業	三菱重工業(株) 三菱重工航空エンジン(株) IHI ジェットサービス



### ■ 企業の特徴・業務概要・行っているモノ作りの概要

#### 切削工具

航空機部品向け耐熱合金用切削工具のオンディマンド製作を行います。



### ■ 製品情報・取扱材料・対応サイズ・主要設備

- ・ワルター工具研削盤×2台
- ・ワルター工具測定器×1台

### ■ 専門・得意分野・自社の強み

- a: オンディマンド設計、製造
- b: 少ロット生産
- c: 短納期対応

### ■ 対応可能ニーズ・希望する取引企業

部品加工でHOLE MAKING作業を実施しているメーカー  
切削工具に関して研究開発するメーカー

### ■ 拠点（事業所・工場）

愛知県春日井市高山町2-16-9



## 27 COMPANY PROFILE

# OMATA SHUTTER INDUSTRIAL CO., LTD

小俣シャッター工業株式会社  小俣シャッター工業株式会社

住所	〒461-0004 愛知県名古屋市中区葵1-16-26
電話番号	052-935-3931
Eメールアドレス	nagoya@omata-s.co.jp
ウェブサイトアドレス	<a href="https://www.omata-s.co.jp">https://www.omata-s.co.jp</a>
コンタクトパーソン名	今木 秀樹(名古屋支店) 中野 基(東京支店)
カテゴリー	重量シャッター、防火・防煙シャッター 開発・設計・製造・販売・アフターサービス 大開口ドア(MEGADOOR)販売・アフターサービス
代表者名	小俣 雅宏
売上額	1,035,533,110円
資本金	230,000,000円
従業員数	54人
設立日	1948年4月28日
主な取引先企業	宇宙航空開発研究機構 米軍横田基地 中日本航空機



### ■ 企業の特徴・業務概要・行っているモノ作りの概要

国内大手シャッターメーカーとして70年を超える歴史を持ち、重量シャッター、防火・防煙シャッターをはじめ、多種多様な製品を送り出している。官公庁や公共・文化施設、商業ビルといった大型施設から一般用途まで多数の実績を積み重ねてきた。

### ■ 製品情報・取扱材料・対応サイズ・主要設備

大型開口ドア MEGADOOR  
跳ね上扉  
重量シャッター  
軽量シャッター  
防煙垂れ壁  
高速シートシャッター

### ■ 専門・得意分野・自社の強み

近年では、世界的な採用実績を誇る大開口ドア「MEGADOOR（メガドア）」の日本唯一の販売代理店として国内の販路開拓を行い、国家プロジェクトを含む航空・宇宙・防衛産業向け施設を中心に採用を伸ばしている。また特殊製品に強みを持ち、海上自衛隊、海上保安庁等の船舶用ヘリコプター格納庫シャッターを国内で唯一開発・生産しているメーカーである。

### ■ 対応可能ニーズ・希望する取引企業

航空機をはじめとした航空宇宙産業向け大開口部向けドアとして非常に優れた利点を持つ「MEGADOOR（メガドア）」の採用をご検討いただける企業との接点を持つことを考えています。

### ■ 拠点（事業所・工場）

本社（東京都北区）  
東京支店（東京都北区）  
横浜支店（神奈川県横浜市）  
さいたま営業所（埼玉県さいたま市）  
さいたま工場（埼玉県さいたま市）

## 28 COMPANY PROFILE

# OSG Corporation

オーエスジー株式会社



住所 〒442-8543 愛知県豊川市本野ヶ原三丁目22番地

電話番号 (0533) 82-1111 (代表)

Eメールアドレス cs-info@osg.co.jp

ウェブサイトアドレス <https://www.osg.co.jp>

コンタクトパーソン 請井 重俊

カテゴリー 切削工具の開発、製造、販売

代表者名 代表取締役会長 石川則男

代表取締役社長 大沢伸朗

売上額 連結 142,525百万円 / 単独 56,956百万円 (2022年11月期)

資本金 130億44百万円

従業者数 連結 7,543名 / 単独 1,899名

設立日 1938年3月26日

取得認証 ISO9001/ISO14001/JIS Q9100

グループ企業名 航空機関連: Amamco, NEXAM, SMOC

素材: 日本ハードメタル(株)

製造: (株)エスデイ製作所、大高精工(株)、(株)青山製作所、

ノダプレジジョン(株)、(株)日新ダイヤモンド、エフ・ピー・ツール(株)

コーティング: オーエスジーコーティングサービス(株)

再研磨: ORS(株)

### ■ 企業の特徴・業務概要・行っているモノ作りの概要

オーエスジーは、世界トップシェアを誇るタップを柱に、エンドミル、ドリル、転造工具などを製造・販売する総合工具メーカーです。優れた設計・開発力と提案力により、常にお客様のニーズと課題に徹底的に取り組み、付加価値の高い製品群を生み出し続けてきました。その姿勢はオーエスジーの企業DNAとして受け継がれ、地球規模の事業展開と世界の工具市場をリードする製品開発の原動力となっています。

### ■ 製品情報・取扱材料・対応サイズ・主要設備

タップ、ドリル、エンドミル、インデキサブルツール、転造ダイス、ゲージ



### ■ 専門・得意分野・自社の強み

世界のものづくり産業を地球規模で支えるため、高品質な工具を次々と生み出し、「地球会社」という企業理念のもと積極的な海外展開を推し進めています。航空機、自動車など、多様なものづくりのお客様に、最適な工具及び加工方法を提案するためお客様とのコミュニケーションを最も重視しています。この工具を通じたお客様との対話を「ツールコミュニケーション」として最も大切にしており、国内・海外でのコーポレートブランドをより一層高めるため、「shaping your dreams」をタグラインとして制定しました。お客様の夢をカタチにしたいという思いを原動力に、国内及び海外ネットワークを生かし、一人ひとりのお客様との対話を重視した企業活動を展開。

### ■ 対応可能ニーズ・希望する取引企業

お客様とのコミュニケーションを通じて得られたノウハウを製品づくりに活かし実現する「営業・技術・製造」が一体となった独自のビジネスモデルです。お客様の声に耳を傾け、お客様の立場で考え、お客様のニーズを捉えた製品をいち早く開発・お届けし、さらにはきめ細かなアフターサービスと情報のフィードバックを実践します。

### ■ 拠点（事業所・工場）

愛知県豊川市に本社、周辺に生産工場があり、営業所は日本全国に30ヶ所、世界33ヶ国に拠点を展開



## 29 COMPANY PROFILE

# Qualitem Co., Ltd Qualitem

## 株式会社クオリテム

住所	〒460-0003 愛知県名古屋市中区錦3-22-24 ATS広小路ビル6F
電話番号	052-265-8442
Eメールアドレス	d_hishikawa@qualitem.co.jp
ウェブサイトアドレス	<a href="https://qualitem.co.jp/">https://qualitem.co.jp/</a>
コンタクトパーソン名	菱川 大介
カテゴリー	検査、その他
代表者名	菱川 大介
売上額	6,000万円
資本金	500万円
従業者数	7名
設立日	2022年5月2日
主な取引先企業	豊通マテリアル㈱、㈱ジャムコ、日本飛行機㈱、新潟エアロスペース㈱ 等

### ■ 企業の特徴・業務概要・行っているモノ作りの概要

品質保証・QMS構築/運用・課題解決に関する支援を行っています。  
航空宇宙産業に深く携わってきた経験豊富な専門家が多数在籍しており、製造・品質に於けるあらゆる課題に対し、最後まで寄り添ってサポートし、解決に導きます。

### ■ 製品情報・取扱材料・対応サイズ・主要設備

- コンサルティング：QMS構築/運用、品質改善、組織活性化、課題解決支援 等
- セミナー/研修：規格解説 (QMS、SPEC)、内部監査員養成セミナー、品質保証基礎教育 等
- 業務委託：通訳/翻訳 (英語)、ドキュメント作成、検査/検品作業 等

### ■ 専門・得意分野・自社の強み

品質に関することならQMS構築から検査実務まで幅広く対応可能です。  
また金属材料、特殊工程、生産技術、自動車関連 (IATF16949) 等の技術/知識もあり、お客様の課題に合わせて、最適なお提案ができます。

### ■ 対応可能ニーズ・希望する取引企業

- ・これからJISQ9100等のQMS認証取得にチャレンジする、運用にお困りの企業様
- ・内部監査員や品質保証/検査スタッフの教育にお困りの企業様
- ・海外顧客からの監査 (通訳)、要求事項の翻訳等のお困りの企業様
- ・検査実務/ドキュメントレビュー等のマンパワー不足にお困りの企業様
- ・課題に対し何をどうして良いのかわからずお困りの企業様

### ■ 拠点 (事業所・工場)

本社、新潟支店

## 30 COMPANY PROFILE

# Ryoyu Giken Co., Ltd

菱友技研株式会社



住所	〒455-0024 名古屋市港区大江町6-16 菱興本社ビル3F
電話番号	052-612-7701
Eメールアドレス	eri-okada@ryoyu-giken.co.jp
ウェブサイトアドレス	https://ryoyu-giken.co.jp/
コンタクトパーソン名	岡田 恵理
カテゴリー	物販, システム開発と設計, 研究開発
代表者名	金本 智
売上額	6.7億円
資本金	一千万円
従業者数	85名
設立日	1978年9月2日
取得認証	MSJ4000
主な取引先企業	三菱重工業株式会社

### ■ 企業の特徴・業務概要・行っているモノ作りの概要

1978年(昭和53年) 創業以来、大手製造業の技術パートナーとしてシステム構築、設計開発支援をご提案・ご提供し続けてまいりました。今までの実績と培われた技術力、そしてたゆまぬ技術の研鑽と先進的取り組みをベースに、確かな技術とサービスを提供しています。今後のものづくり環境を下支えするIT人材育成と安定供給するリッチITスクール事業に尽力し、不足する熟練作業者の暗黙知等をVR/MR技術などのデジタル技術を活用して製造プロセスの省力化と効率化を支援しています。また、各部署毎に独立性が高いデータ活用を、PLMツール (Aras Innovator) 導入によりデジタルトランスフォーメーションを加速させる取り組みを支援いたします。ご要望に応じて各種ソリューションなども提案させて頂いております。

### ■ 製品情報・取扱材料・対応サイズ・主要設備

#### 設計 (デザイン)

#### 設計実装

#### 開発環境

PLMプラットフォーム: Aras Innovator

3Dモデリングツール: Catia V5

#### 教育事業

IT人材研修【ヒューマンスキル, Java, Oracle, HTML/CSS, Git, Servlet, Springフレームワーク, Python等】 IT人材の職業紹介

#### Aras

導入支援サービス

#### 各種代理店

AI翻訳システム"SYSTRAN"

ネットワーク機器"Cisco"

ペーパーレス会議システム"スマートセッション" 他多数

### ■ 専門・得意分野・自社の強み

- (1) 大手製造業の一次請け、技術パートナー。
- (2) 経営陣がエンジニア出身で、社員もエンジニアである。
- (3) システム開発の上流工程から下流工程まで幅広くサポート。
- (4) アライアンスビジネスの拡大...Arasパートナー
- (5) IT人材の教育・育成事業...リッチITスクール
- (6) 各種ソリューション提案
- (7) 各種OA機器、データ収集端末の販売。

### ■ 対応可能ニーズ・希望する取引企業

- ・専門用語、自社特有の単語、企業秘密などを安全に正確に翻訳できるオンプレミスAIシステムを検討している企業。
- ・IT技術の教育訓練、およびIT技術者の職業紹介してほしい企業。
- ・Aras導入支援を必要としている企業。
- ・要件定義からシステム開発までを必要としている企業。

### ■ 拠点 (事業所・工場)

大江地区 (本社・経営管理部・サービスグループ・ITプロダクトグループ)、  
小牧南地区 (ITサポートグループ・アラス事業グループ)、  
金山地区 (リッチITスクール)

## 31 COMPANY PROFILE

# SATOH MACHINERY WORKS Co., Ltd.

株式会社佐藤鉄工所 **SATOH**

住所	愛知県名古屋市港区九番町三丁目42番地
電話番号	052-661-0176
Eメールアドレス	yoshi.satoh@satoh-gr.co.jp
ウェブサイトアドレス	http://www.satoh-gr.co.jp/
コンタクトパーソン名	本社・本社工場 佐藤至弘 音羽事業所 水谷勝 音羽萩事業所 高橋太
カテゴリー	・部品加工および検査 ・成形機の開発、製造及び販売
代表者名	佐藤安弘
売上額	16億円
資本金	4500万円
従業者数	91名
設立日	1961/11/1
取得認証	ISO9001・ISO14001・JIS Q 9100
グループ企業名	株式会社ニットレ・藤為工業株式会社・エルピーエム株式会社
主な取引先企業	株式会社UACJ 様・株式会社神戸製鋼所 様・ 三井物産マシンテック株式会社 様・ 三菱商事テクノス株式会社 様・岡谷鋼機 様・ 国内自動車メーカー 様・自動車部品サプライヤー 様



### ■ 企業の特徴・業務概要・行っているモノ作りの概要

- ①超大型品をはじめとした様々な素材形成および機械加工
- ②国内外のプラスチック成形品サプライヤー・研究機関等への縦型射出成形機の設計・製作並びに付帯機器を含めた複合材成形システムの構築

### ■ 製品情報・取扱材料・対応サイズ・主要設備

主要設備および対応サイズ：(機械加工部門) 大型5 軸加工機 (5.1m×19m)、五面加工機 (4.1m×10m)、横型中ぐり機 (12m×4.5m)、立型大型旋盤 (φ7m×3.5m) を筆頭に各種加工機をラインアップ。大型製品を実測することに拘り、レーザー式・アーム式三次元測定器を保有。  
製品情報：(装置部門)  
主な商品ラインナップとしてホットプレス・縦型射出成形機・シートスタンピング成形装置・各種基材/ 複合材加熱搬送装置等。

### ■ 専門・得意分野・自社の強み

- ・機械加工部門では、超大型品をはじめとした様々な素材形成から機械加工まで一元管理対応が可能。
- ・装置部門では、お客様の要求仕様に合わせて一品一様の成形機・成形システムの設計・製作、社内トライアル機を活用した軽量化、複合材成形等の試作トライ、アフターメンテナンス含めてユーザー様に寄り添った対応が可能。

### ■ 対応可能ニーズ・希望する取引企業

- (機械加工部門)
- ・豊富な工作機械ラインナップにより、材質を問わず多工程の加工品も社内に対応可能です。
  - ・恒温工場も保有し、アルミの加工も得意としております。
  - ・材料調達から納期管理、品質保証まで一括エンジニアリング致します。
  - ・三次元測定機による品質保証が可能です。
- (装置部門)
- ・縦型射出成形機メーカーとして蓄積したノウハウをブラッシュアップし、様々な開発技術を保有しております。
  - ・オーダーメイドの対応を得意としており、各種成形装置の開発及び設計製作が可能です。
  - ・成形装置のみでなく、材料投入から製品取り出し、金型交換に至るまでシステム一括でご対応いたします。
  - ・自社保有の技術検討機(縦型成形機)は試作トライから研究開発のお手伝いまで幅広くご利用いただけます。
  - ・複合材成形装置の実績も多く、軽量化及び脱炭素社会に向けた要素技術として航空・自動車・建材など幅広い産業でご採用頂いています。

### ■ 拠点(事業所・工場)

本社・本社工場(成形機の開発・製造)  
音羽事業所(成形機の開発/大型機械加工)  
音羽萩事業所(成形機の製造・試作/大型機械加工)

## 32 COMPANY PROFILE

# SINFONIA TECHNOLOGY CO., LTD.

シンフォニアテクノロジー株式会社 

住所	〒451-0045 名古屋市西区名駅1-1-17 名駅ダイヤメイテツビル
電話番号	052-581-9726
Eメールアドレス	aero@sinfo-t.jp
ウェブサイトアドレス	https://www.sinfo-t.jp/
コンタクトパーソン名	航空宇宙システム営業部 藤生 綾子
カテゴリー	①航空宇宙用電装品 ・発電システム ・アクチュエーションシステム ・モータ&コントローラ ②試験設備 ・モータベンチ ・バッテリーシミュレータ・ インバータ負荷シミュレータ
代表者名	平野 新一
売上額	108,800百万円
資本金	10,156百万円
従業者数	3700人
設立日	1949/8/1
取得認証	JIS Q 9100、ISO27001:JIS Q 27001、ISO14001:JIS Q 14001
グループ企業名	株式会社アイ・シー・エス、シンフォニアエンジニアリング株式会社
主な取引先企業	三菱重工業株式会社 川崎重工業株式会社 株式会社IHIエアロスペース

### ■ 企業の特徴・業務概要・行っているモノ作りの概要

シンフォニアは、1929年に航空機用風車式発電機を開発して以来、航空宇宙産業で100年の歴史を持ちます。モーションコントロール技術をベースに小型軽量、高精度、耐環境性等の技術力で日本の航空産業を支え、国産防衛航空機発電システムではシェア100%を誇ります。また試験装置の分野では、各種モビリティの動力電動化のトレンドに対して高速回転、超低慣性、高精度制御技術を生かしたハイスピードダイナモメータや、パワートレイン試験装置、高電圧バッテリーシミュレータを数多く提供することで最先端の研究開発を支え、特に自動車のトラクションモータ評価においては日本国内No.1のシェアを持ちます。

### ■ 製品情報・取扱材料・対応サイズ・主要設備

航空機電動推進用高出力密度モータ  
出力：500kW(定格) 出力密度：5kW/kg トルク：2,513Nm(@1,900rpm)  
入力電圧：750-1000V  
大容量超高速モータベンチ  
出力300kW トルク500Nm 回転数25,000rpm  
出力400kW トルク700Nm 回転数20,000rpm  
高電圧大電流バッテリーシミュレータ  
700kW 1000V 1000A  
1050kW 1000V 1500A  
インバータ負荷シミュレータ  
Up to 1200Hz, Up to 585Vrms, Up to 400Arms



発電システム



高出力密度モータ

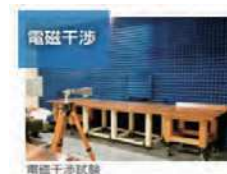


モータベンチ

### ■ 専門・得意分野・自社の強み

- ・お客様のニーズにあわせた最適なカスタム設計が可能
- ・コンポーネント単体ではなく、制御装置、ソフトウェアを含めたシステムを提案
- ・設計、製造、評価、品質保証まで一貫した生産体制を整えている
- ・温度高度、振動衝撃、電磁干渉、真空試験等の環境試験を社内にて実施可能

<設備例>



電磁干渉試験



複合環境試験機

### ■ 対応可能ニーズ・希望する取引企業

電動航空機、水素航空機等の次世代航空機用各種電装品及び高性能モータ・インバータ開発における評価用試験装置をご提案致します。

### ■ 拠点（事業所・工場）

本社：東京  
オフィス：東京、名古屋、大阪  
製作拠点：豊橋製作所、伊勢製作所

## 33 COMPANY PROFILE

# Sirmit Group Co., Ltd

サーミット工業株式会社



住所	愛知県名古屋市中区栄2-4-3 TOSHIN広小路本町ビル8F
電話番号	052-223-3310
Eメールアドレス	mi-kaneko@sirmit-gr.co.jp
ウェブサイトアドレス	<a href="https://www.sirmit-gr.co.jp">https://www.sirmit-gr.co.jp</a>
コンタクトパーソン名	金子 稔
カテゴリー	航空機 - 請負/派遣、工具販売/開発/修理/メンテナンス
代表者名	代表取締役社長 石塚 健二
売上額	55億円
資本金	¥80,000,000
従業者数	1300名
設立日	昭和39年(1964年)10月14日
グループ企業名	大阪電技株式会社、シンコーキ株式会社、フコクインダストリー株式会社、久米電気株式会社、ナカノアピエーション株式会社
主な取引先企業	川崎重工株式会社、川崎車両株式会社、川崎車両コンポ株式会社、新明和工業株式会社、株式会社SUBARU、住友精密工業株式会社、日産自動車株式会社、株式会社ミスミグループ本社、三菱重工株式会社、三菱電機株式会社

### ■ 企業の特徴・業務概要・行っているモノ作りの概要

航空機部品加工、構造組立、塗装などを手掛けています。  
ボーイング777型機では、胴体部位の構造組立に携わっています。

### ■ 製品情報・取扱材料・対応サイズ・主要設備

国内/海外汎用及び特殊工具  
海外製動力工具  
特種ドリル類  
塗装用専用マスキングプラグ  
航空機構造組立て用専用テンポラリーファスナー（自社開発/製造/販売）



### ■ 専門・得意分野・自社の強み

世界標準のマネジメントで、確かな高品質をお約束。JIS Q 9100は、ISO9001をベースに航空宇宙産業特有の要求事項を織り込んで、日本で制定された世界標準の品質マネジメント規格です。サーミットグループは、この規格認証を保有し、高い技術力でお客様のニーズにお応えします。

### ■ 対応可能ニーズ・希望する取引企業

航空機組立生産に携わる企業で製造コスト削減や製品品質向上及び作業性向上を図りたい企業。航空機事業では、さまざまな工具の販売、メーカーとの共同開発、お客様からの工具修理依頼、メンテナンスを承っております。海外メーカー工具など作業工程に適した工具を提案させていただきます。是非サーミットグループへお問い合わせください。

### ■ 拠点（事業所・工場）

本社  
〒661-0001兵庫県尼崎市塚口本町6丁目10番8号  
TEL 06-6421-3310 FAX 06-6423-0423

テクニカルセンター  
〒462-0063 名古屋市北区丸新町248番地  
TEL 052-909-6050 FAX 052-909-6051

名古屋工場  
〒455-0832 名古屋市港区宝神1丁目143  
TEL 052-398-0922



## 34 COMPANY PROFILE

# Sunjushi.Co., Ltd. サン樹脂

## サン樹脂株式会社

住所	〒481-0001 愛知県北名古屋六ツ師大島14-1
電話番号	0568-27-3014
Eメールアドレス	akira-takanezawa@sunjushi.co.jp
ウェブサイトアドレス	http://www.sunjushi.co.jp
コンタクトパーソン名	高根沢明良
所属部署	営業技術 グループリーダー
カテゴリー	航空・宇宙・防衛用プラスチック及び複合材部品の製造 機械・装置用のプラスチック・ゴム・金属製品の製造 機械・装置用部品の治具設計及び製造 その他
代表者名	磯村太郎
売上額	845,300千円
資本金	9,000千円
従業者数	56名
設立日	1985年
取得認証	JIS Q 9100:2016(AS9100D及びEN9100:2018)/I-
主な取引先企業	SO9001:2015 三菱重工業株式会社 株式会社フジワラ、中菱エンジニアリング株式会社 日油株式会社、株式会社三光製作所 新明和工業株式会社、多摩川精機株式会社



### ■ 企業の特徴・業務概要・行っているモノ作りの概要

当社は樹脂・プラスチック専門の加工メーカーです。  
・切削加工、板加工(曲げ・接着・溶接)の技術で部品製作  
・金型不要で、1個から製作可能  
・金型費分の初期投資不要  
・小ロットの試作・開発時に便利

### ■ 製品情報・取扱材料・対応サイズ・主要設備

【幅広い素材対応】  
熱可塑性プラスチック/エンジニアリングプラスチック  
/熱硬化性プラスチック/CFRP/GFRP  
航空宇宙材料の調達が可能です。

【主要設備と対応サイズ】  
同時5軸加工機、マシニングセンター、旋盤、複合旋盤  
3次元測定機、画像測定器、表面粗測定器  
3Dプリンタ、3次元CAD(CATIA V5)



### ■ 専門・得意分野・自社の強み

【管理された工場】  
恒温の工場(25±2°(実測値))にて管理しております。

【なんでも削る】  
CFRPから、開発中の素材も切削します。

【安定供給】  
ベテランから若手までバランスの良い年齢構成(平均年齢33歳)で、長期供給をお約束します。

【加工実績】  
機体メーカー様と直接取引で民間機向けの実績があります。(G7500、US-2)

### ■ 対応可能ニーズ・希望する取引企業

軽量化の為、プラスチックを採用したい  
金型を作るまでもない数量(1~500個程度)の部品のコストダウン  
どんな材料が適しているのか提案が欲しい  
確実な品質の部品の納期通りに入手したい  
航空宇宙産業で対応可能な樹脂加工部品のサプライヤーを探している  
3Dプリンタを活用し、コストダウン

### ■ 拠点(事業所・工場)

本社工場  
小牧工場

## 35 COMPANY PROFILE

# TAKAGI INDUSTRY CO.,LTD.

高木工業株式会社 

住所	〒456-0058 愛知県名古屋市熱田区六番2丁目3番6号
電話番号	052-611-3239(航空宇宙部門代表)
Eメールアドレス	aerospace@takagikk.co.jp(航空宇宙部門代表)
ウェブサイトアドレス	http://takagikk.co.jp
コンタクトパーソン名	北頭工場 管理グループ グループ長 竹島 稔
カテゴリー	機械加工 板金加工 治工具
代表者名	高木 祐次
売上額	7.5億円
資本金	2,000万円
従業者数	64名
設立日	1951年1月
取得認証	JIS-Q-9100:2016、ISO9001:2015、SJAC9068A、 MSJ4000、SQR-001、ISO14001:2015
主な取引先企業	三菱重工業株式会社 新明和工業株式会社 三菱ふそうトラック・バス株式会社 ホシザキ株式会社 他

### ■ 企業の特徴・業務概要・行っているモノ作りの概要

弊社は板金加工で新たな価値創造に挑戦し続けます。

- ・航空宇宙防衛機器部品の板金成形加工および機械加工
- ・大中型および小型バス板金部品の加工および溶接・接着・締結による組立
- ・業務用冷凍庫の板金部品加工および組立



NCルーター

3次元レーザー加工機

### ■ 製品情報・取扱材料・対応サイズ・主要設備

#### 【製品情報】

- ・航空宇宙防衛機器部品の板金部品 ・大中型及び小型バスの出入口扉、側面扉及び天井骨格部品、他
- ・業務用製氷機の貯氷庫 ・砕氷機

#### 【取り扱い材料】

アルミニウム合金 (1050、2024、5052、6013、7075 他)、鉄鋼、ステンレス、チタン合金等

#### 【主要設備】

- ・NC ルーター (1900X1230 t:~8) 他2台 ・NC ターレットパンチプレス (2500X1270 t:~3.2) 他2台
- ・NC フライス (820X520X410) 他2台 ・200 ~ 500tダブルクランクプレス3台
- ・25 ~ 110tトルクパックプレス7台 ・バリ取り機 (W: ~ 600) 1台
- ・18 ~ 80tベンディングマシン (L: ~ 2500) 他 6台
- ・シャーリングプレス アマダ製 (L: ~ 2500 t: ~ 6.5) 3台
- ・3次元レーザー加工機 (2500X1600X550) 1台 ・パンチレーザー複合機 (2500X1270) 1台
- ・ロボット溶接機4台 各種溶接機 (CO2、TIG、MIG、スポット) 多数
- ・ウレタン注入発泡機1台 ・各種汎用加工機 コンターマシン、3本ロール、ボール盤他 多数

### ■ 専門・得意分野・自社の強み

弊社のNCルーターは、独自の外段取装置で稼働率を最大化し、複数の加工プログラムを最適化して1つの加工プログラムに変換するマージソフトにより加工を効率化しているため、多品種少量や緊急性の高い部品においても、迅速かつ低コストな対応が可能です。

また、パンチレーザー複合機により多種多様な材質に対応し、3次元レーザーにより成形後の加工や特殊仕様における追加加工も得意としています。製造した部品を溶接、締結、接着により組み立てて供給することも可能です。

### ■ 対応可能ニーズ・希望する取引企業

- ① 様々な材質の変種変量の板金加工に迅速に対応いたします。
- ② 協力会社との連携により材料調達、板金加工、機械加工、表面処理加工等、多工程に跨る生産を一貫して対応いたします。
- ③ 生産性向上、品質安定化等のための治工具の提案及び製作に対応いたします。
- ④ 機械加工部品の板金部品化による低コスト化をご提案いたします。

### ■ 拠点 (事業所・工場)

本社工場 (自動車部門・食品機器部門、名古屋市熱田区)

北頭工場 (航空宇宙部門、名古屋市南区)

## 36 COMPANY PROFILE

# TAKAGI STEEL Co., Ltd.

株式会社タカギスチール  株式会社 **タカギスチール**

住所	名古屋営業所:〒455-0855 名古屋市港区藤前三丁目308番地
電話番号	052-301-1801
Eメールアドレス	t-takagi@takagi-steel.co.jp
ウェブサイトアドレス	www.takagi-steel.co.jp
コンタクトパーソン名	代表取締役社長 高木智英
所属部署	名古屋営業所長 山下和孝
カテゴリー	航空機用金属材料の販売・流通
代表者名	代表取締役社長 高木智英
売上額	1,200百万円
資本金	50百万円
従業者数	33名
設立日	1955年4月8日
取得認証	JIS Q9100(2022年2月取得) ISO9001/14001(2021年1月取得)
主な取引先企業	アイシン辰栄(株)、(株)デンソー、アマノ(株)、(株)アルファ、 FDK(株)、コニカミノルタHD(株)、(株)ジェイテクト、 THK(株)、(株)月星製作所、日東工業(株)、ニッタ(株)、 浜名湖電装(株)、浜名部品工業(株)、廣瀬精工(株)、 ポップリベットファスナー(株)、美和ロック(株)、 武蔵精密工業(株)、メイラ(株)、 ユニクラフトナグラ(株)、YKK(株)

### ■ 企業の特徴・業務概要・行っているモノ作りの概要

事業領域では特殊鋼、工具鋼を中心とした素材販売を60余年手掛けた知見により200社超のパートナーとの連携や自社工場の活用で部品完成迄ワンストップで行なえる強みを持ちます。JIS Q9100認証取得に合わせ、営業や管理、現場の各部門を跨いだ専門部署『航空機事業部』を新設しました。これにより取扱い航空機材料の品質検査・管理体制が拡充しました。

### ■ 製品情報・取扱材料・対応サイズ・主要設備

#### 【取扱い材料】

航空機材料：A286, 17-4PH, 17-7PH, 15-5PH, PH13-8Mo, Nimonic80A, Inconel 718, Waspaloy, PWA 92, Hastelloy, Ti6Al4V, 17-22A, H-11, Greek-Ascoloy, 4130, 4140, 4330, 8740, A2017, A2024, A6061, A7075  
特殊鋼材料：SKH51, SKH55, SKH57, HAP系, YXR系, DURO系, SLD-i, SLD-MAGIC, SKD11, SKS, SK, DAC-MAGIC, SKD61, HPM系, NAK系, SUS系, SC系, SCM系, SNCM系

#### 【主要設備】

切断機、マシニングセンター、NC研削盤、三次元測定機、三次元CAD/CAM

### ■ 専門・得意分野・自社の強み

唯一の国産ドローベンチ材(航空分野)を扱います。

日本の航空機材料・大手メーカーである日立金属(株)とドローベンチ加工による生産体制を供給しています。この製法はA286やInconel718等の耐熱鋼に需要があります。

### ■ 対応可能ニーズ・希望する取引企業

航空宇宙防衛産業の品質マネジメントシステム認証『JIS Q9100』を取得しました。商社・物流業に適した規格でトレーサビリティ及びサプライチェーンの可視化に依る、より安全な品質管理体制及び配送体制に取り組んでいます。材料の独自調達を必要とされる企業様を希望致します。

### ■ 拠点(事業所・工場)

本社：

〒460-0003 名古屋市中区錦三丁目7番19号 錦TKGビル 7階

名古屋営業所：

〒455-0855 名古屋市港区藤前三丁目308番地

豊橋営業所：

〒441-3114 豊橋市三弥町字元屋敷51番1

瀬戸工場：

〒489-0053 瀬戸市東安戸町16





## 37 COMPANY PROFILE

# Takasago Electric, Inc.



## 高砂電気工業株式会社

住所	〒458-8522 愛知県名古屋市緑区鳴海町杜若66番地
電話番号	+81-70-6580-2404(航空宇宙事業推進室)
Eメールアドレス	info@takasago-elec.co.jp
ウェブサイトアドレス	https://takasago-elec.co.jp/
コンタクトパーソン名	牧野マイト(航空宇宙事業推進室 開発エンジニア)
カテゴリ	各種バルブ、ポンプ。下記製品の開発、設計、製造 ・スラスターバルブ、油圧用バルブ、ピンチバルブ、 比例制御弁等を含む各種電磁弁 ・チェックバルブ ・小型送液ポンプ、極小ポンプ ・宇宙実験用流体制御ユニット ・金属、樹脂精密加工
代表者名	流体制御システムカンパニー：小島耕一 未来創造カンパニー：平谷治之
売上額	40億円 (@FY2022)
資本金	9千万円
従業者数	382名 (@2023年8月、連結)
設立日	1959年7月1日(創立日)
取得認証	AS9100(EN 9100, JISQ 9100), ISO9001
属するグループ企業名	Takasago Fluidic Systems(TFS)
主な取引先企業	ALE、JAXA、三菱重工業、NASA、多摩川



### ■ 企業の特徴・業務概要・行っているモノ作りの概要

弊社は過去60年にわたり、医用、診断、環境測定などの分析装置分野へ、1万種を超える多様なバルブやポンプ、その他流体制御機器を供給してきました。宇宙実験用流体機器、スラスターバルブ、油圧用バルブ等、航空宇宙ビジネスでも既に約10年の実績があります。

### ■ 製品情報・取扱材料・対応サイズ・主要設備

- ・2~20Nクラスの人工衛星用スラスターバルブ、最小重量8g
- ・超軽量(1.5g~)極小バルブ
- ・チェックバルブ
- ・燃料用バルブ
- ・パイロットスーツ用空気圧急速調整弁
- ・機内ギャレー、水洗システム用バルブ
- ・加工機  
5軸加工機(碌々産業等)、マシニングセンタ(ファナック等)、他
- ・検査機器  
三次元測定機(カールツァイス)、他
- ・評価装置  
油圧試験機(500~4,500psi)(ネツレンハイメック)、  
各種漏れ試験機、荷重試験機、他

### ■ 専門・得意分野・自社の強み

- ・60年にわたり医療業界で蓄積された高いレベルでの品質・工程管理
- ・多様な顧客ニーズに対応するカスタム設計力と多品種少量生産
- ・システムの軽量化に貢献する小型化とカスタマイズ
- ・精密加工、クリーンルーム内での組立から最終機能検査まで一貫製造管理

### ■ 対応可能ニーズ・希望する取引企業

- ・油圧、空圧、燃料供給、ギャレー、水洗システム、キャビンコントロール、及び人工衛星推進系向けにカスタム設計した小型のバルブやスラスターを提供いたします。ティア1、2サプライヤーと直接取引が可能です。
- ・マーケティング、ビジネス開発支援を行える欧州でのビジネスパートナーを探しています。

### ■ 拠点(事業所・工場)

- 【日本】 本社：名古屋 営業拠点：東京、京都
- 【米国】 支店：Takasago Fluidic Systems(マサチューセッツ)
- 【中国】 現地法人：高砂電気(蘇州)有限公司(蘇州)  
深圳支社：高砂電気(蘇州)有限公司深圳分公司(深圳)

## 38 COMPANY PROFILE

# WADA Aircraft Technology Co., Ltd. (AERO GROUP)



### 株式会社和田製作所

住所	〒452-0962 愛知県清須市春日郷ヶ島72-1
電話番号	052-401-4711
Eメールアドレス	alexander@wadass.com
ウェブサイトアドレス	http://www.wadass.com
コンタクトパーソン名	アレキサンダーハモンド (alexander@wadass.com) 多田 新 (s_tada@wadass.com)
カテゴリー	各種 治具/金型の設計/製造、部品製造、試作/モックアップ、樹脂製品 ・航空・宇宙産業 ・防衛事業 ・有機EL/半導体産業 ・自動車産業
代表者名	代表取締役 和田 典之
売上額	10億円
資本金	1000万円
従業員数	70名(2023年1月時点)
設立日	昭和39年6月
取得認証	AS9100, ISO9001, MSJ4000
グループ企業名	株式会社エアロ、株式会社ワダエンジニアリング、和田助人株式会社
主な取引先企業	三菱重工業株式会社、株式会社SUBARU、 新明和工業株式会社



### ■ 企業の特徴・業務概要・行っているモノ作りの概要

- ・航空宇宙機器の治具の設計・製造
- ・航空機部品製造
- ・日本及び東南アジアの航空宇宙市場に参入する海外企業支援

### ■ 製品情報・取扱材料・対応サイズ・主要設備

5軸NC工作機械。RB-250F (1台)、RB-200F (2台)  
4軸NC工作機械 RB-260M (1台)  
2ヘッド5軸NC工作機。MGF-41100 (1台)  
3軸マシニングセンタ: MILLAC-611V (2台),  
MILLAC 561V (2台)  
ゲート式CMM: CRYSTA-Apex (1台)  
CATIA V5、Auto CAD、Mastercam、Vericut  
[ 最大加工SIZE: 2.5m × 8m ]



### ■ 専門・得意分野・自社の強み

- ・板金部品用治具/金型の設計・製作
- ・3D曲面形状の真空吸着治具の設計・製作
- ・CFRPレイアップ用治具の設計・製作
- ・インバーやインコネルなどの難削材加工
- ・3Dプリンタ製品やモックアップ、その他樹脂製品

### ■ 対応可能ニーズ・希望する取引企業

グランドサポート器具および治具の製造と組み立て  
国内での修理・リワーク、既存のツーリングや機器の点検  
新規または既存のプロジェクトの設計とソフトウェアのサポート  
中部地方で働く海外技術者向けの和田航空機技術の施設の活用

### ■ 拠点 (事業所・工場)

本社  
松阪工場  
西枇杷島工場

高い品質、コスト競争力、安定した納品が実現できる日本の次世代企業です。

## 39 COMPANY PROFILE

# Watanabe Seimitsu industries, LTD



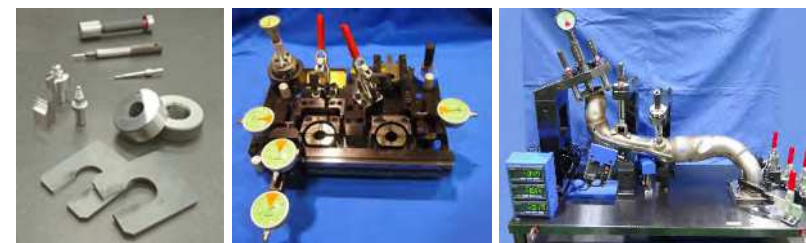
渡辺精密工業株式会社



住所	〒455-0831 愛知県名古屋市中区十一屋一丁目59番地の1
電話番号	052-383-8282
Eメールアドレス	info@WSL-G.co.jp
ウェブサイトアドレス	<a href="https://www.WSL-G.co.jp/">https://www.WSL-G.co.jp/</a>
コンタクトパーソン名	営業部 神山 直紀
カテゴリー	生産用機械器具製造
代表者名	代表取締役 寺西 正明
売上額	6億円
資本金	2400万円
従業員数	41名
設立日	1947年
取得認証	MSJ4000(三菱重工業株式会社) JISQ9100(2024年1月取得予定)
主な取引先企業	航空・宇宙関連及び自動車関連、半導体・電気関連

### ■ 企業の特徴・業務概要・行っているモノ作りの概要

高精度検査治具・ゲージ・治工具・試作品の設計・製作



### ■ 製品情報・取扱材料・対応サイズ・主要設備

製品：高精度検査治具・ゲージ・治工具・試作品

設備：研削加工機、切削加工機、放電加工機及び検査機器

ものづくり：ものづくりの全てを渡辺精密工業グループ内で完結

### ■ 専門・得意分野・自社の強み

ミクロン単位の精密加工を支える多くの工作機械を保有し、自社製作の専用治具・工具を用い機械性能以上の力を引き出す加工技術

### ■ 対応可能ニーズ・希望する取引企業

難切削材の高精度なボーリング加工 (例:インコネル、64チタン)

軟加工材の高精度な研削加工 (例:銅、アルミ)

非磁性体の高精度な研削加工 (例:ステンレス)

### ■ 拠点 (事業所・工場)

本社工場



愛知県



名古屋市

C-ASTEC

一般社団法人中部航空宇宙産業技術センター



公益財団法人あいち産業振興機構



公益財団法人名古屋産業振興公社

公益財団法人名古屋産業振興公社



経済産業省  
中部経済産業局



小牧市



名古屋商工会議所

JETRO

独立行政法人日本貿易振興機構 (ジェトロ)  
名古屋貿易情報センター



GREATER NAGOYA  
INITIATIVE

グレーター・ナゴヤ・イニシアティブ協議会



名古屋大学



中部大学



愛知県立大学  
Aichi Prefectural University

## あいち・なごやエアロスペースコンソーシアム

事務局

愛知県経済産業局産業部産業振興課次世代産業室 〒460-8501 名古屋市中区三の丸 3-1-2 TEL :052-954-6349

URL <https://aichi-nagoya-aerospace.jp/jp/> E-mail: [anac\\_contact@aichi-nagoya-aerospace.jp](mailto:anac_contact@aichi-nagoya-aerospace.jp)

愛知県、名古屋市、一般社団法人中部航空宇宙産業技術センター、公益財団法人あいち産業振興機構、公益財団法人名古屋産業振興公社、中部経済産業局、小牧市

名古屋商工会議所、独立行政法人日本貿易振興機構 (ジェトロ) 名古屋貿易情報センター、グレーター・ナゴヤ・イニシアティブ協議会、国立大学法人東海国立大学機構名古屋大学、学校法人中部大学、愛知県公立大学法人愛知県立大学



Website



LinkedIn



2023年9月発行