
AICHI-NAGOYA
AEROSPACE
CONSORTIUM
AICHI
NAGOYA
THE HEART OF JAPANESE AEROSPACE
日本語版

AICHI-NAGOYA AEROSPACE CONSORTIUM



AICHI-NAGOYA AEROSPACE CONSORTIUM

2018年8月に設立された「あいち・なごやエアロスペースコンソーシアム」は、地域の行政、支援機関、業界団体及び大学で構成され、構成機関が相互に連携して、愛知県における航空宇宙産業の継続的な発展を地域一体となって推進しています。「あいち・なごやエアロスペースコンソーシアム」では、愛知県内の航空宇宙産業関係企業を強力にサポートするため、以下の支援施策を総合的に実施しています。

・展示会・商談会等への出展支援
・販路開拓（企業交流やマッチング）機会の提供
・新規参入支援
・専門家によるコンサルティング、商談支援
・航空宇宙産業に関わる各階層の体系的な人材育成、人材確保支援
・研究開発支援
・海外自治体やクラスター等との連携関係構築

THE HEART OF JAPANESE AEROSPACE

愛知県は、自動車産業の世界的な拠点であるとともに、航空宇宙産業においても日本一の集積地となっています。ボーイングの主要機種の主翼や胴体などを製造する三菱重工業株式会社、川崎重工業株式会社、株式会社SUBARUの工場が立地し、当地における代表的な製造機種であるボーイング787では日本分担率35%のうち大部分を製造しています。また、日本の基幹ロケットであるH3の開発・製造も当地で行われています。愛知県内には航空宇宙産業に関係する企業が、重工各社から中小企業まで多数立地しています。

愛知県

名古屋市

C-ASTEC
一般社団法人中部航空宇宙産業センター

公益財団法人あいち産業振興機構

公益財団法人名古屋産業振興公社

経済産業省 中部経済産業局

小牧市

名古屋商工会議所

JETRO
独立行政法人日本貿易振興機構（ジェトロ）名古屋貿易情報センター

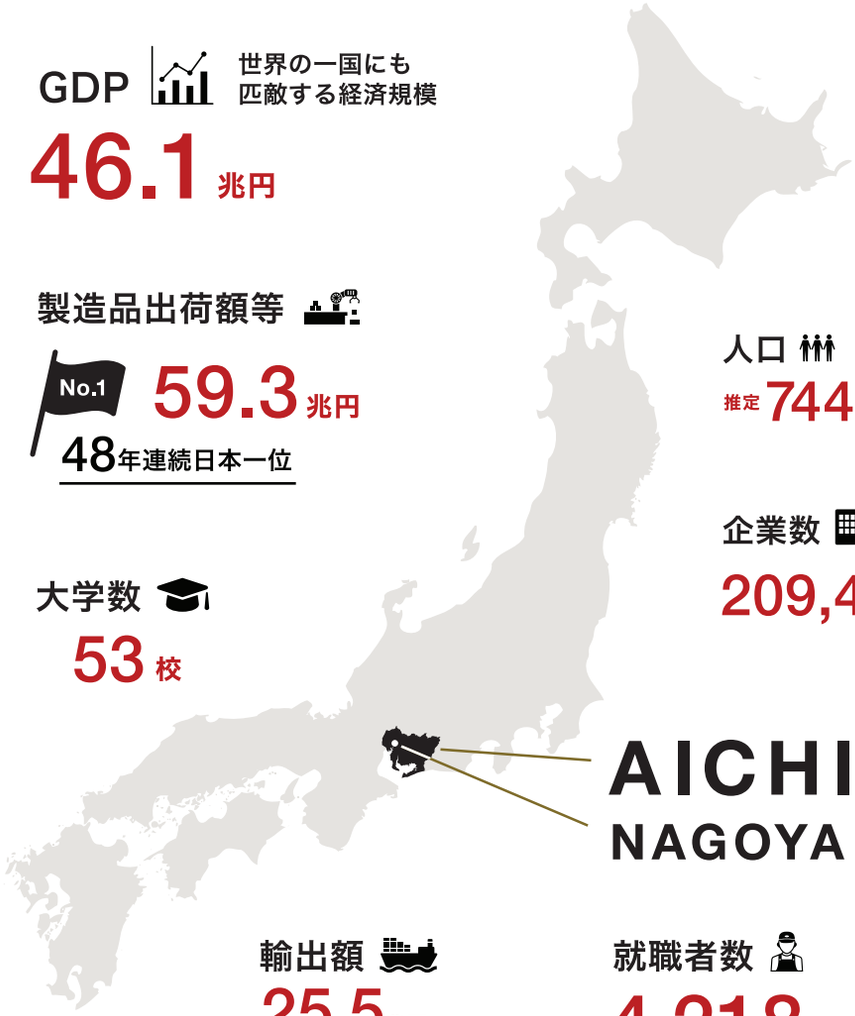
GREATER NAGOYA INITIATIVE
グレーター・ナゴヤ・イニシアティブ協議会

名古屋大学

中部大学

愛知県立大学 Aichi Prefectural University

OVERVIEW



GDP 世界の一国にも匹敵する経済規模

46.1 兆円

製造品出荷額等

No.1 **59.3** 兆円

48年連続日本一位

大学数

53 校

人口

推定 **744** 万人

企業数

209,483 企業

AICHI

NAGOYA CITY

輸出額

25.5兆円

名古屋税関管内

就職者数

4,218千人

主要産業製造品出荷額等

自動車	トヨタ自動車 デンソー アイシン 三菱自動車工業	No.1	32.7兆円
素材	鉄鋼 ゴム製品 プラスチック	No.1	5.6兆円
生産用機械	ヤマザキマザック オークマ DMG森精機 ジェイテクト	No.1	2.3兆円

AEROSPACE

愛知県を中心とした中部地域の航空宇宙産業

生産額

4,873億円

日本におけるシェア

30.7%

B787

35%

の大部分を製造

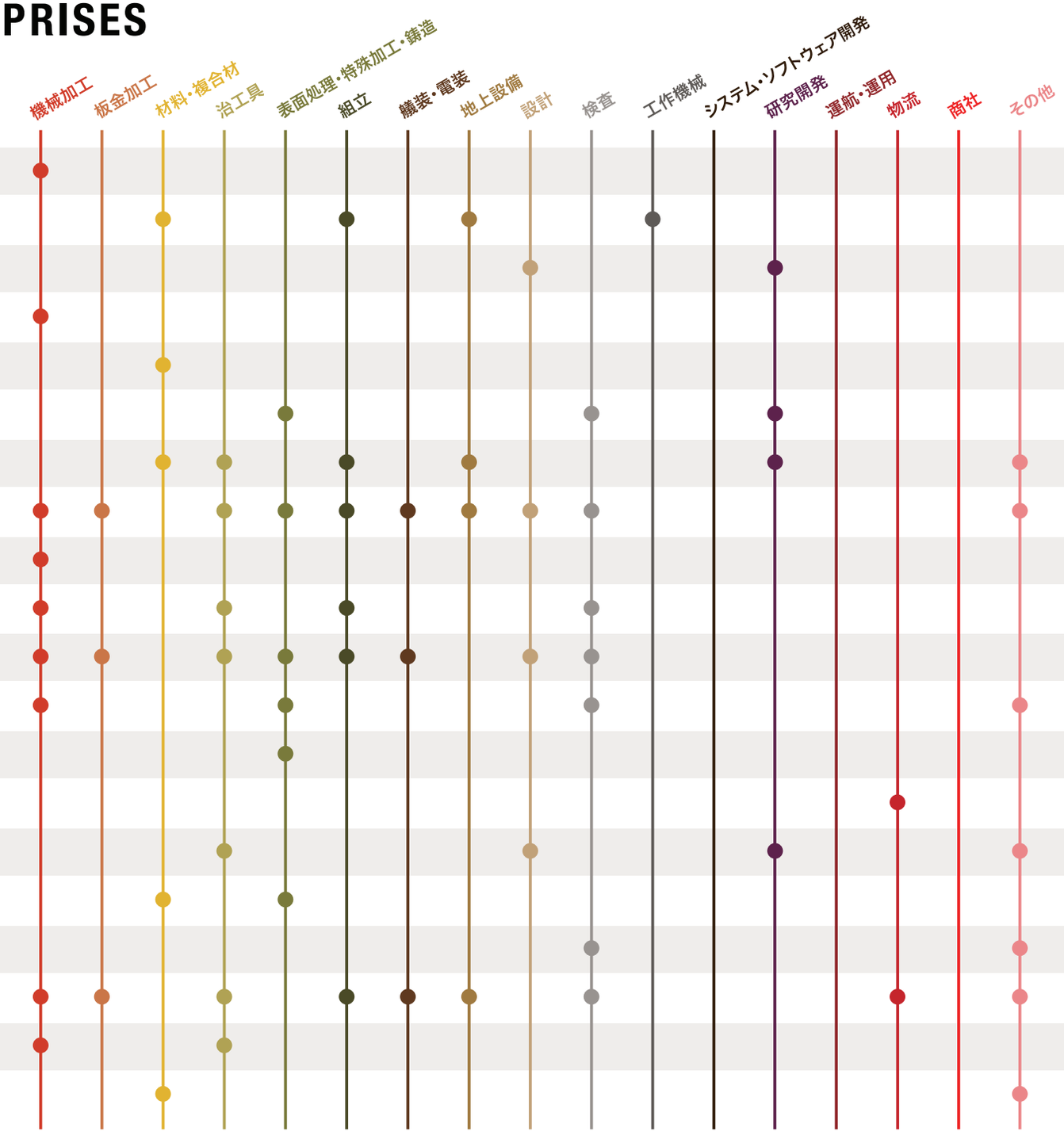
航空関係企業数

186社

航空関係従業員数

9,706人

MAJOR AEROSPACE ENTERPRISES



NO.	企業名
01	株式会社青海製作所
02	ベルホフ株式会社
03	株式会社中央エンジニアリング
04	キュリアス精機株式会社
05	大同特殊鋼株式会社
06	DOWAサーモテック株式会社
07	エレクトロインパクトジャパン株式会社
08	原田車両設計株式会社
09	株式会社近藤工作所
10	株式会社弘和テック
11	株式会社クリモト
12	名北工業株式会社
13	三鷹製版株式会社
14	三井倉庫エクスプレス株式会社
15	株式会社nTECH
16	エリコンジャパン株式会社
17	株式会社クオリテム
18	株式会社竜製作所
19	サン樹脂株式会社
20	株式会社タカギスチール

01 COMPANY PROFILE

株式会社青海製作所

青海製作所
Aomi Precision Co., Ltd.

Aomi Precision Co., Ltd.



住所	〒441-0314　愛知県豊川市御津町御幸浜1号地2番28
電話番号	0533-75-6762
Eメールアドレス	matsubara@aomi-ss.jp
ウェブサイトアドレス	https://aomi-ss.jp
コンタクトパーソン名	松原史卓
カテゴリー	金属加工
代表者名	青海　剛
資本金	1,000万円
従業者数	136名
設立日	1992年1月10日
取得認証	ISO9001、ISO14001、ISO13485、JIS Q 9100

■ 拠点（事業所・工場）

新潟（本社）
愛知（中部事業所）

■ 企業の特徴・業務概要・行っているモノ作りの概要

160台を超える工作機械と長年培ってきた加工技術を活かし、高精度金属加工を中心としたものづくりを行っています。
単なる部品加工会社ではなく、お客様の構想や課題に対して最適な工程設計と加工方法を提案し、試作から量産まで一貫して対応しています。
切削加工、研削加工、放電加工など多様な加工技術を組み合わせることで、高精度・高品質・短納期を実現しています。
特に医療、航空宇宙、自動車、半導体、ロボット、光学機器など、高い精度と品質が要求される分野で豊富な実績があります。
「顧客が求めるモノを加工技術で実現する」という考えのもと、加工提案力と技術力を強みに、お客様のものづくりを支えるパートナーとして価値を提供しています。

■ 製品情報・取扱材料・対応サイズ・主要設備

製品情報
自動車関連精密部品 、医療機器部品、航空宇宙部品、半導体製造装置部品
ロボット・自動化設備部品、光学機器部品、自動車関連精密部品
取扱材料
鉄、ステンレス（SUS）、アルミニウム、チタン、インコネルなどの耐熱合金、その他難削材
対応サイズ
径：φ1mm～φ300mm程度 、長さ：～400mm程度（形状・材質により応相談）
主要設備
CNC旋盤 、複合加工機、5軸マシニングセンタ、円筒研削盤、内面研削盤、平面研削盤、歯車研削盤、ワイヤー放電加工機、型彫り放電加工機、レーザー加工機、三次元測定機、各種精密測定機器

■ 専門・得意分野・自社の強み

・CNC旋盤から5軸加工、研削加工まで160台を超える工作機械による一貫生産体制
・工程設計を強みとした最適な加工提案
・ミクロン単位の高精度加工
・試作から量産まで柔軟に対応
・工程集約によるコスト削減・納期短縮を実現

■ 対応可能ニーズ・希望する取引企業

・試作から量産まで一貫して対応できる製造パートナーをお探しの企業
・高精度・高品質が求められる部品加工案件
・加工方法から相談したい開発・設計段階の案件
・複数工程をまとめて依頼し、品質・納期・コストを最適化したい企業
・新製品開発や技術課題を加工技術で解決したい企業

02 COMPANY PROFILE

ベルホフ株式会社

Böllhoff K.K.

住所	〒460-0002　愛知県名古屋市中区丸の内1-10-29
電話番号	052-201-1813
Eメールアドレス	aogasawara@boellhoff.com
ウェブサイトアドレス	https://www.boellhoff.com/jp-ja/
コンタクトパーソン名	小笠原　敦史
カテゴリー	航空機部品、自動車部品、樹脂部品、金属部品、自動機手動ツール
代表者名	スヴェン・アマー
売上額	2億3,700万円
資本金	1,000万円
従業者数	2名
設立日	2007年9月
取得認証	ISO9001、ISO14001、IATF16949
グループ企業名	Wilhelm Böllhoff GmbH & Co. KG
主な取引先企業	日産自動車株式会社、本田技研工業株式会社



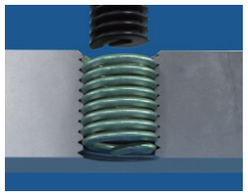


■ 企業の特徴・業務概要・行っているモノ作りの概要

工業用締結、接合部品および専用設備・ツールの輸入販売をしております。
世界45か所のOffice、16の生産拠点を通じて、お客様のモノづくりを支えます。

■ 製品情報・取扱材料・対応サイズ・主要設備

ブラインドナット、異材接合リベット、ヘリコイル、樹脂ボールスタッド、カップリング、ハンドツール、自動組付け機
鉄、アルミ、ステンレス、ポリアミド、銅、真鍮、Nitronic60など
製品によりM3からM100まで









■ 専門・得意分野・自社の強み

軽量化・省人化・部品削減・異材化へ締結部品で貢献できます。
アルミ母材へのねじ山補強のHELICOILは、欧米で70年以上の歴史があります。

■ 対応可能ニーズ・希望する取引企業

・自動化を活用して、工程改善を目指しているお客様
・鉄以外の材料での軽量化・性能強化を目指しているお客様への各種製品および設備・ツールのご提案をいたします。

■ 拠点（事業所・工場）

ドイツ、イギリス、フランス、中国、アメリカなど

03 COMPANY PROFILE

株式会社中央エンジニアリング

CHUO ENGINEERING





住所	〒450-0003 愛知県名古屋市中村区名駅南1-17-23 ニッタビル
電話番号	052-611-2919
Eメールアドレス	contact@chuo-eng.co.jp
ウェブサイトアドレス	https://www.chuo-eng.co.jp/
コンタクトパーソン名 所属部署	志谷 徹 執行役員 エアロスペースセグメント セグメント長
カテゴリー	航空宇宙機器の設計開発 （上記関連の試験装置・周辺装置などの設計、製作、据付および派遣業務）
代表者名	代表取締役社長　石田 豊
売上額	81億円（2026年3月）
資本金	1億1,600万円（含 資本準備金）
従業者数	548名（2026年3月）
設立日	1955年9月
取得認証	JIS Q9100、ISO9001 建設業許可：とび・土工工事業、電気工事業、管工事業、鋼構造物工事業
主な取引先企業	MHIグループ、KHIグループ、IHIグループ、JAXA、SUBARU、ホンダグループ、エアバス・ヘリコプターズ・ジャパン

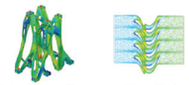
■ 企業の特徴・業務概要・行っているモノ作りの概要

航空機、ロケットの機体構造等の設計・解析分野を中心に技術サービスを提供しております。特に、開発設計、解析及びAM造形分野におきましては、経験豊かな技術者と多数の実績が御座います。また、製造及び試験装置などの設計製作にも対応しております。

■ 製品情報・取扱材料・対応サイズ・主要設備



航空機構造設計



ジェネレーティブデザイン　流体解析

製品及びサービス

設計（デザイン）：構造、装備、電装、ソフトウェア及び治具の設計
設計（解析）：構造、振動、運動、熱、流体及び最適化解析
ソフトウェア販売：HyperX
設計製作：試験供試体、試験装置、試験治具、製造治具
AM造形：AM設計（DfAM）、試作造形、造形後機械加工及び評価

設計ツール

デザイン：CATIA V4 V5, CREO, Unigraphics NX-2, Solid Works, AUTO CAD, MICRO CAD
解析：HyperX, Nastran, Abaqus, HyperWorks, Patran, Femap, ADAMS, Marc, Fluent, NASGRO

AM設備（製造パートナー設備）

設備：E OS M290, M400-4 (250mm×250mm×325mm, 400mm×400mm×400mm)

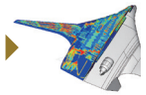
■ 専門・得意分野・自社の強み

・航空機の構造設計解析分野に強く、特にHyperXを使用したハイスピード構造サイジングが可能な日本で唯一の設計会社です。従来の10倍以上の速さでのサイジングは、コストとスケジュールを大幅に削減することが可能です。また、トポロジー最適化を使用した、新しい構造や部品形状の創出も得意としております。
・AM造形技術に強く、AM造形に適する部品の選定から、AM部品形状の設計提案、そして最適な条件での試作造形及び評価までの全体をサポート致します。



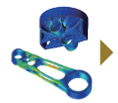
ソフトウェア"HyperX"を用いた高速構造ストレスサイジング





トポロジー最適化＋生物模倣（非従来型航空機の構造線図の創出）最適化解析







従来形状　トポロジー最適化　DfAM（造形設計）
トポロジー最適化、DfAMから積層造形まで対応

■ 対応可能ニーズ・希望する取引企業

・航空機及びロケットの設計（デザイン・解析）を必要とされる方
・航空機の構造サイジングを必要とされる方
・AM造形に適する部品の選定にお困りの方
・AM造形を使用し、設計・試作をされたい方

■ 拠点（事業所・工場）

・本社（横浜）
・経営戦略本部（名古屋）
・R&Dセンター（小牧）、
・マニュファクチャリングソリューションセンター（春日井）

04 COMPANY PROFILE

キュリアス精機株式会社

CURIOUS SEIKI CO., LTD.



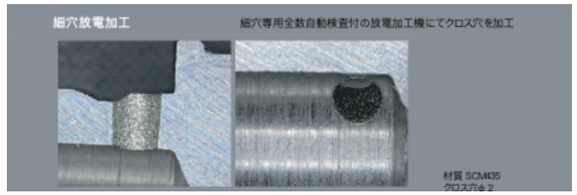
住所	〒442-0061 愛知県豊川市穂ノ原3-22-15
電話番号	0533-85-1155
Eメールアドレス	yamawaki@curius.co.jp
ウェブサイトアドレス	www.curius.co.jp
コンタクトパーソン名	山脇　辰雄
カテゴリー	金属切削加工
代表者名	山脇　辰雄
売上額	30億円
資本金	1,000万円
従業者数	103名
設立日	1961年11月21日
取得認証	ISO9001　ISO14001
主な取引先企業	(株)デンソー (株)アドヴィックス

■ 対応可能ニーズ・希望する取引企業

大手自動車部品メーカーとの取引で培った量産加工技術により、コストと品質を高いレベルで両立しています。
NC自動盤によるバー材からの精密切削加工を中核とし、細穴放電加工や外径研磨加工まで一貫して対応することで、高精度・高品質な部品加工に付加価値を提供します。

■ 企業の特徴・業務概要・行っているモノ作りの概要

バー材径φ50以下に対応したNC複合自動旋盤を約100台保有
（主力設備：φ20クラス、φ60クラス導入検討中）
SUS304、SUS316、SUS630をはじめ、各種ステンレス材の精密切削加工に対応



■ 製品情報・取扱材料・対応サイズ・主要設備

高圧クーラント（7～20MPa）およびLFV（低周波振動切削）を活用し、難削材における小径深穴加工（φ1～φ3）の高精度切削を実現します。
切りくず排出性の向上と加工安定性を両立し、高品質な小径穴加工を得意としています。

■ 専門・得意分野・自社の強み

航空機エンジン燃焼器部品
航空機エンジン燃料噴射部品

■ 拠点（事業所・工場）

本社工場
大木工場
ハノイ工場（ベトナム）





05 COMPANY PROFILE

大同特殊鋼株式会社

Daido Steel Co., Ltd.

住所	〒461-8581 愛知県名古屋市東区東桜一丁目1番10号 （アーバンネット名古屋ビル）
電話番号	052-963-7501
Eメールアドレス	forging@ask.daido.co.jp
ウェブサイトアドレス	https://www.daido.co.jp/
コンタクトパーソン名	素形材事業部 海外・航空宇宙材料営業部 航空宇宙材料営業室
カテゴリー	航空宇宙産業向け自由鍛造品をはじめ、 多彩な事業を展開しております。 ・特殊鋼鋼材 自動車・産業機械・電気機械向け部品用材料、 建築用材料、工具鋼・金型用材料 ・機能材料・磁性材料 ステンレス、高合金製品、電気・電子部品用材料、 磁材製品、粉末製品、チタン材料製品 ・自動車部品・産業機械部品 自由鍛造品（船舶、産業機械、電機、鉄鋼、化工機、 石油掘削用部品、宇宙・航空用部品） 鋳鋼品、精密鋳造品 など
代表者名	清水 哲也
売上額	2022年度 5,785億6,400万円
資本金	371億7,246万4,289円
従業者数	12,422名（連結）
設立日	1916年8月19日
取得認証	JIS Q 9100: 2016（AS9100/EN9100）、Nadcap など
グループ企業名	大同興業株式会社、株式会社大同キャスティングス など
主な取引先企業	株式会社IHI、三菱重工業株式会社、川崎重工業株式会社、 株式会社SUBARU、GE Aerospace、Pratt & Whitney、 Rolls-Royce など（航空宇宙関連）

■ 企業の特徴・業務概要・行っているモノ作りの概要

大同特殊鋼は、名古屋に本社を置く世界最大級の特殊鋼専業メーカーです。当社は日本の航空宇宙業界の黎明期より、種々のエンジン機器部材を世界へ供給し続けてきました。精選した原材料からの一貫生産、たゆまない研究開発と長年のテクノロジーの蓄積、確かな品質保証体制により、世界の航空機エンジンメーカーからの高い評価と信頼を得ています。

■ 製品情報・取扱材料・対応サイズ・主要設備

ステンレスや高合金、チタン合金など多種多様な材料をニーズに合わせて提供致します。
また、航空宇宙用材料規格であるAMS(Aerospace Material Specification)規格に適合した素材を国内外へ広く提供しております。

ステンレス鋼：15-5(AMS5659)、17-4(AMS5643)、SUS321(AMS5645)など
高合金：Alloy718(AMS5662/AMS5663)、Alloy625(AMS5666)、
Alloy WA(AMS5706) など
チタン合金：Ti-6Al-4V(AMS4928)、DAT54(AMS6952TM) など

※上記記載の材質は一例ですので詳しくは当社までお問い合わせください。
※お客様の要望に応じ、各材質とも大小様々なサイズ、形状に対応しております。

■ 専門・得意分野・自社の強み

原材料から品質保証まで一貫体制でものづくりを行っています。
丸棒や角棒といった素材にとどまらず、異形状品や複雑加工品にも対応しています。

■ 対応可能ニーズ・希望する取引企業

当社は大小様々な設備を有しており、小ロットや市中で調達が困難な材質にも対応しております。特殊鋼に関するお困り事やお悩みをお持ちであれば大同特殊鋼までお問い合わせください。

■ 拠点（事業所・工場）

事業所
本社(名古屋市)、東京本社、大阪支店、福岡営業所
工場
知多工場(東海市)、星崎工場(名古屋市)、渋川工場(群馬県)をはじめ全国13拠点
研究所
技術開発研究所(名古屋市)、中津川先進磁性材料開発センター(岐阜県)

06 COMPANY PROFILE

DOWAサーモテック株式会社

DOWA Thermotech Co., Ltd.

住所	〒467-0854 愛知県名古屋市瑞穂区浮島町19-1
電話番号	052-693-0620
Eメールアドレス	horimots@dowa.co.jp
ウェブサイトアドレス	https://www.dowa.co.jp/thermo-tech/
コンタクトパーソン名	堀本　昇平
カテゴリー	熱処理受託加工、熱処理設備販売、熱処理設備メンテナンス
代表者名	代表取締役社長　加川 康樹
売上額	337億円　2025年度
資本金	10億円
従業者数	1,795名
設立日	2006年5月
取得認証	SO14001、IATF16949、AS9100（浜松北工場）
グループ企業名	DOWAホールディングス㈱ DOWAサーモエンジニアリング㈱ ㈱セム
主な取引先企業	国内外乗用車、二輪、商用車部品メーカー、建機・農機メーカー、産業用ロボット部品メーカー

■ 拠点（事業所・工場）

本社　　：愛知県名古屋市
国内製造拠点：愛知県名古屋市（㈱セム）、愛知県半田市、滋賀県湖南市、
　　静岡県浜松市（浜松工場/浜松北工場）、群馬県太田市、栃木県真岡市
海外拠点　　：アメリカ、中国、メキシコ、タイ、インドネシア、インド





■ 企業の特徴・業務概要・行っているモノ作りの概要

熱処理技術とともに歩むこと60年以上、DOWAサーモテックは熱処理受託加工と熱処理設備製造販売の両面を持つ、国内熱処理分野のリーディングカンパニーです。今ではその活動範囲は国内のみならず、海外6か国にも展開し、幅広い産業へ熱処理加工をご提供しております。
受託熱処理プロセスは雰囲気浸炭を筆頭に、真空処理、アルミ処理、コーティングなど多数実施、またそれらプロセスは自動車部品分野のみならず、航空機材料、医療、金型などさまざまな分野のお客様にご利用いただいております。

■ 製品情報・取扱材料・対応サイズ・主要設備

受託加工プロセス
真空処理：固溶化、時効、焼入焼戻等（PH鋼、Ni合金、Ti合金 等）※AMS規格対応可
浸炭処理：雰囲気浸炭、浸炭窒化、真空浸炭
窒化処理：ガス軟窒化、組織制御窒化、スルスルフ、プラズマ窒化、ガス窒化
表面処理：PVDコーティング、TD処理、浸硫処理
その他　：アルミ合金（T4、T5、T6、T7）、ショットピーニング





■ 専門・得意分野・自社の強み

長年培った熱処理に関する豊富な知見より、部品ごとのお困りごとに対応した熱処理プロセスをご提案可能です。国内各自動車OEMへの納入実績もあるほか、自動車分野ではIATF16949を取得運用済みであるほか、最近では航空分野向けにAS9100の取得運用、AMS規格に対応した設備管理等を進めており、品質管理の分野でもお客様にご安心いただける体制を準備しております。

■ 対応可能ニーズ・希望する取引企業

1）少量試作から量産までご対応可能です。
2）納期短縮やトレーサビリティ対応等、QCD面でのメリットをご提案可能です。
3）航空分野では、ニーズに応じた設備改造なども検討可能です。

07 COMPANY PROFILE

エレクトロインパクトジャパン株式会社

Electroimpact, Inc.

住所	愛知県名古屋市港区名港1-8-9
電話番号	080-3502-9553
Eメールアドレス	rafael.dantas@electroimpact.com
ウェブサイトアドレス	https://electroimpact.co.jp/
コンタクトパーソン名	ダンタス ラファエル、常務取締役
カテゴリー	組立、地上設備、研究開発
代表者名	バール アイザック
資本金	500万円
従業者数	16名
設立日	2020年3月31日

■ 企業の特徴・業務概要・行っているモノ作りの概要

当社は航空宇宙産業向けの自動化ソリューションにおいて世界的なリーダーであり、誇りあるクライアントにはBoeing、Airbus、ティアワンサプライヤーなど、世界有数の航空宇宙メーカーが含まれます。20年以上にわたるアジア地域での経験を基に、2020年に名古屋にオフィスを開設し、アジア地域でのサポート体制を一層強化してまいりました。
エレクトロインパクトは、最高水準のエンジニアリング設計とサポートを提供することをお約束しており、技術ドリブンの経営体制が特徴です。

■ 製品情報・取扱材料・対応サイズ・主要設備

コンポジット・自動積層
自動ドリル・ファスニング
ターンキー・組立ライン

■ 専門・得意分野・自社の強み

航空宇宙製造業向け自動化設備

■ 拠点（事業所・工場）

本社：米国　ワシントン州
日本：愛知県名古屋市港区名港１丁目８－９

08 COMPANY PROFILE

原田車両設計株式会社

Harada Vehicle Design Co., Ltd.

住所	〒470-0224 愛知県みよし市三好町中島24中島ビル
電話番号	0561-34-6538
Eメールアドレス	m-skm@hvd.co.jp
ウェブサイトアドレス	https://www.hvd.co.jp/
コンタクトパーソン名	佐久間　政人
カテゴリー	設計/デザイン 製造（量産、試作） 3D造形（樹脂） 品質保証
代表者名	原田　久光
売上額	16億円
資本金	3,000万円
従業者数	102名
設立日	1998年
取得認証	・JIS Q 9100 ・KQMS-7100
主な取引先企業	・トヨタ自動車株式会社 ・トヨタ紡織株式会社、他

■ 企業の特徴・業務概要・行っているモノ作りの概要

弊社は設計から製造まで一貫して対応可能です。開発段階からプロジェクトに関わることで、設計要件を満たしつつ、最適な工法を提案し、コストダウンを実現します。航空宇宙・防衛産業・民間航空機向けに、設計から製造（射出成型、真空成型、粉体造形、二次加工、検査、）品質保証まで一貫して対応いたします。



■ 製品情報・取扱材料・対応サイズ・主要設備

【製品】
量産対応
・航空機部品（射出成型品、真空成型品）
・自動車関連小ロット部品（アシストグリップ、フック等）
試作対応
・自動車部品（シート/ドアロック/内装/外装/ワイヤハーネス/ソフトウェア）
・その他、生活雑貨、工具等
【対応サイズ、主要設備】
ライセンス
・CATIA V5 39台
・SolidWorks 10台
・Harness Designer 1台
・Cabling Designer 2台
・Poly Works（1ライセンス）
・Geomagic Design X（1ライセンス）
AM
・EOS P396(PA): 340×340×650㎜ (13.38×13.38×25.59 inch)
・ASPECT RaFaEl II (PP): 550×550×500㎜ (21.65×21.65×19.68 inch)
スキャン、計測機
・FARO ScanArm Quantum-S（1台）
・FARO Leap STハンディ3Dスキャナ（1台）

■ 専門・得意分野・自社の強み

・企画から製造、検査、品質保証までのプロセスを一貫して対応します。
・自動車をはじめとする様々な分野で経験豊富な技術者が揃っています。
・航空機シート（樹脂部品）の量産を製造委託で行っています。航空機用材料特有の難易度が高い射出成型技術を用い、高品質の製品を継続的に納入しています。
・樹脂造形機を使用した試作品/量産部品製作
・多数の協力メーカー（注型、切削、インサート成型、金型、樹脂型・真空成型メーカー）と連携しており、迅速かつフレキシブルな対応が可能です。
・長年培ってきた「モノづくりのノウハウ」を活かして、協力メーカーと生産技術の段階から「どうすればもっと良い製品を、より効率的に作れるかを」一緒に考え、実現していきます。

■ 対応可能ニーズ・希望する取引企業

・航空機シートメーカー
・航空機内装メーカー
・飛行モビリティメーカー(ドローン含)
・訓練用設備等
・地上支援基材関連

09 COMPANY PROFILE

株式会社近藤工作所

Kondo-Kousaku Co., Ltd

住所	愛知県安城市里町高根4-313
電話番号	0566-97-9551
Eメールアドレス	yukiko_tanaka@kondo-kousaku.co.jp info@kondo-kousaku.co.jp
ウェブサイトアドレス	https://www.kondo-kousaku.co.jp/
コンタクトパーソン名	田中有紀子
カテゴリー	製造業
代表者名	近藤徹生
売上額	3億円
資本金	1,000万円
従業者数	21名
設立日	1974年4月
取得認証	ISO9001, ISO14001
グループ企業名	唐山宝石豊吉摸具有限会社
主な取引先企業	旭鉄工, 豊和鍛工

■ 企業の特徴・業務概要・行っているモノ作りの概要

創業60年の歴史
アルミ・鉄の精度加工部品、製熱間鍛造金型、アルミ鍛造金型、トリミング型、製缶、治具製作、精密部品、リバースエンジニアリング、3Dプリンターでの試し彫製作に対応しています。
最近ではDXを社内に導入し、納期の見える化で短納期を実現しています。







■ 製品情報・取扱材料・対応サイズ・主要設備

取扱材料
アルミ・高硬度材(HRC45～50)・焼入れ鋼、金型用鋼(SKD11、SKD61など)
社内主要整備

5軸加工機	オークマ	800×	1050×	600(360度)	
3軸加工機	OKK VM76R	1540×	760×	660 テーブル最大荷重:1500kg	2台
3軸加工機	OKK VM53R	1050×	530×	510 テーブル最大荷重: 800kg	5台
3軸加工機V56	高速加工機	900×	550×	450 テーブル最大荷重: 800kg	2台
ワイヤー	三菱 MV2400R	600×	400×	310	2台
放電加工機	三菱 W31MV-2	650×	450×	500	
研磨	岡本工作 PSG63DX		600×	300	
3次元測定器	東京精密	600×	700×	480	
3次元測定器	HEXAGON	Portable Arm type CMM			

hyper MiLL
WORK NC
CAD,CAM

■ 専門・得意分野・自社の強み

熱間鍛造金型の設計・製作において、60年にわたり蓄積してきたノウハウがあります。
社内に保有するカーボンファイバー３Dプリンターにより、本加工に入る前の試作・形状確認を迅速に行うことができます。
図面が無い部品や金型についても、リバースエンジニアリングにより対応可能です。
長年培ってきた金型製作のノウハウを活かし、製缶品や高精度な部品製作にも対応しています。
５軸加工機とhyperMILL（CAMソフトウェア）を組み合わせることで、複雑で高精度な形状加工を、より効率的かつ高精度に実現しています。

■ 対応可能ニーズ・希望する取引企業

私たちは、鍛造金型・治具・精密機械加工部品において信頼できる長期的なサプライヤーを求めているエンジン関連メーカーや精密機器メーカーとの協業を歓迎します。
特に、試作段階での技術的な対話を重視し、小ロットから大量生産まで一貫した品質を求める企業様との取引を希望します。
また、当社はISO 9001を取得済みであり、航空宇宙・防衛分野のサプライチェーンへの参入を目指してJIS Q 9100の認証取得に積極的に取り組んでいます。これらの分野で事業を展開されている、またはこれらの分野に部品供給されている企業様との接点を特に重視しており、長期的な部品・治具ニーズを支える技術基盤・品質基盤を構築している最中です。

■ 拠点（事業所・工場）

愛知県安城市

10 COMPANY PROFILE

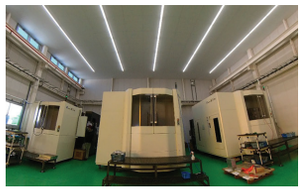
株式会社弘和テック Kouwa

Kouwa Tec Co., Ltd.

住所	〒490-1202 愛知県あま市富塚布内13番地
電話番号	052-442-0113
Eメールアドレス	data@kouwa-tec.co.jp
ウェブサイトアドレス	https://www.kouwa-tec.co.jp
コンタクトパーソン名	林 俊信 黒田 実
カテゴリー	・精密部品加工 ・難削材加工(チタン･インコネルなど) ・試作開発部品加工 ・治具工具設計製作
代表者名	代表取締役　林 俊信
資本金	1,000万円
従業者数	30名
設立日	1965年
取得認証	JISQ9100 SBTi (Science-based target)
主な取引先企業	航空宇宙関連企業様･ニデックインスツルメンツ(株)等

■ 拠点（事業所・工場）

本社：愛知県あま市富塚布内13番地







■ 企業の特徴・業務概要・行っているモノ作りの概要

航空機分野
・民間機の主翼に組み込まれるリブ部品等
・人工衛星やロケットに使用される宇宙部品
・防衛やヘリコプター部品
半導体分野
・クリーンルームで使用されるロボット関連部品
・ガス集積装置用センサーボディ及びチャンバー
医療機器分野
・膝下に使用される補助器具部品
・脊椎に組み込まれる部品
その他、水素、ドローン関連の精密部品の試作開発から量産まで対応

■ 製品情報・取扱材料・対応サイズ・主要設備

【取扱材料】
・アルミ（5052・707等）
・難削材（チタンTi-6Al-4V・インコネ718・15-5PH・SUS316等）
・その他（樹脂・アルミブロンズ等）
・鋳造　鍛造
【対応サイズ】
角物：～2000mm　　丸物：～Φ800
【主要設備】
・3軸/4軸/5軸加工機
・NC旋盤
・電解研磨機
・3次元測定器
・画像測定器
・表面粗測定器
・3次元CAD／CAM等

■ 専門・得意分野・自社の強み

・試作開発段階から対応可能で、図面のない製品企画にも柔軟に対応
・1個から月産1,000個まで、多品種・小ロット生産を短納期で実現
・チタンやインコネルなど、難削材での高精度な機械加工が得意
・素材手配から加工・表面処理・検査まで、一貫したワンストップ対応
・治具レス・工程レスにより、納期短縮を実現

■ 対応可能ニーズ・希望する取引企業

・安定供給と確かな品質で部品を供給できるサプライヤーをお探しの企業様
・難削材の高難度部品加工をご依頼されたい企業様
・試作から量産まで一貫対応をご希望の企業様

11 COMPANY PROFILE

株式会社クリモト KURIMOTO

Kurimoto Co., Ltd.

住所	〒482-0017 愛知県岩倉市北島町寺田6番地
電話番号	0587-66-8801
Eメールアドレス	y.kato@kmkogyo.co.jp
ウェブサイトアドレス	http://www.kmkogyo.co.jp/corporate/index.html
コンタクトパーソン名	執行役員 営業部　統括部長 加藤　嘉晴
カテゴリー	自動車部品、航空機部品、ロボット、エネルギー / 金属部品（AM、精密切削、板金プレス等） / 樹脂部品（AM、切削、注型、金型等）
代表者名	代表取締役 栗本 英年
売上額	約40億円
資本金	8,457万円
従業者数	179名　(2026年7月時点)
設立日	1990年9月1日
取得認証	ISO9001 / ISO14001 / JISQ9100
グループ企業名	株式会社オンテック（設計） / 株式会社サンリツ（金属加工）
主な取引先企業	国内自動車メーカー、国内部品メーカー、航空機部品メーカー

■ 拠点（事業所・工場）

・営業所（宇都宮・横浜・浜松・広島）



■ 企業の特徴・業務概要・行っているモノ作りの概要

株式会社クリモトは、愛知県岩倉市に本社を構え、創業以来、最新設備への投資と技術力の向上に力を注いできました。
その結果、高品質・短納期・低コストでの試作品製作や量産品製作を実現しています。
最近では、最新の3Dプリンターを複数台導入し、自社製造だけでなく、3Dプリンター装置の販売も手掛けています。

■ 製品情報・取扱材料・対応サイズ・主要設備

・樹脂3Dプリンター：24台（粉末12台　光9台　FDM3台）
・金属3Dプリンター：4台　(GFﾏｼﾆﾝｸﾞ ｿﾘｭｰｼｮﾝｽﾞ Flex350　3台　Factory500 1台)
・マシニングセンタ：40台（金型切削用・樹脂/金属切削用）
・スポット溶接ライン（長さ37m×幅4m×高さ4m）
・ファイバーレーザー溶接機（TRUMPF　TruDisk3001）
・レーザーカット（三菱電機　ML3015GX-F60）
・3Dスキャナー：5台 (ATOS Ⅱ ・ベクトロン・CreaForm・Artec Spider Ⅱ ・Keyence　VL800)
・CTスキャナー：2台 (Nikon MCT225、XTH450)
・複合環境試験機：2台 (EMIC FH-40K/60型)





■ 専門・得意分野・自社の強み

・3軸、5軸加工機（40ﾊﾟﾚｯﾄﾁｪﾝｼﾞｬｰ付き）
・金属3Dプリンター　4台保有
・測定器(非接触式、非破壊)の複数台保有
・試作と量産品質の両立、樹脂と金属材料の最適工法でのモノづくり体制
・充実した測定器、試験機で「現地・現物・現象」を実現したモノづくり環境

■ 対応可能ニーズ・希望する取引企業

・3Dプリンタを利用した各種ご提案
　→最終製品への適用、検査治具、加工治具、マスキング治具、防振治具...etc
・金属部品の樹脂化（金型～成形まで社内対応可）
・金属AM、精密切削を中心としたご提案

12 COMPANY PROFILE

名北工業株式会社
Meihoku Kogyo Co., Ltd.

住所	岐阜県美濃加茂市蜂屋台1丁目8番地1
電話番号	0574-24-0628
Eメールアドレス	kazu.nishimura@meihoku-kogyo.co.jp
ウェブサイトアドレス	http://www.meihoku-kogyo.co.jp/
コンタクトパーソン名	西村　一樹
カテゴリー	・航空機用材料の切断販売 ・航空機用部品の製造・非破壊検査
代表者名	福西　康和
売上額	317億円
資本金	6,000万円
従業者数	239名
設立日	1947年10月11日
取得認証	JIS Q 9100, ISO 14001, ISO 9001, Nadcap (PT)
主な取引先企業	主要装備品メーカー様

■ 拠点（事業所・工場）

・美濃加茂工場　岐阜県美濃加茂市蜂屋1丁目8番地1
・犬山工場　愛知県犬山市的場1-18

■ 企業の特徴・業務概要・行っているモノ作りの概要

弊社では冷間圧造用鋼線（自動車）の製造を主事業としております。
近年では航空宇宙事業にも参入し、航空機用材料の販売や、航空機用部品の製造及び非破壊検査を請負っております。

■ 製品情報・取扱材料・主要設備

航空機用材料では、下記の様な材質を取扱っております。
・ステンレス：15-5PH、17-4PH、A286、SUS630、PH13-8Mo
・アルミ：7075-T7351、6061-T6511
・合金鋼：4340、4130、SAE8740
・チタン：Ti-6Al-4V
※上記は一例です。

特殊工程として、非破壊検査及び表面処理が可能です。
非破壊検査では、浸透探傷検査を実施する事が可能です。
表面処理では、カドミメッキやパシベート処理が可能です。

■ 専門・得意分野・自社の強み

①お客様が欲しい時に、欲しい量だけご提供！
　航空機用材料は通常海外からの輸入が多く、時間も掛かり少量での購入は難しいです。
　そこで、弊社では航空機用材料を自社に在庫保管する事で短納期、少量からご提供する事が可能です！
②非破壊検査を短納期で実施！
　非破壊検査は最終工程となるため、短納期で実施しなければならない場合が多いです。
　そこで弊社では、他社ではマネできない圧倒的な短納期対応にてお客様に貢献いたします！

■ 対応可能ニーズ・希望する取引企業

・航空機用材料の入手にお困りの企業様
・非破壊検査の納期にお困りの企業様
・表面処理の外注先を探されている企業様

13 COMPANY PROFILE

三鷹製版株式会社 MiTAKA

Mitaka Seihan Co., Ltd.

住所	愛知県豊川市二見町83番地
電話番号	0533-85-4351
Eメールアドレス	gateway_0004@mitaka-seihan.co.jp
ウェブサイトアドレス	https://www.mitaka-seihan.co.jp/
コンタクトパーソン名	鷹巣太地
カテゴリー	航空宇宙防衛品質対応の特殊印刷加工 ①表面処理 陽極酸化皮膜処理(アノダイズ) ※2030年頃Nadcap認証取得予定 ※認証取得後、部品向け表面処理を強化 ②各種識別表示物(難印刷含む) ③高精度ファイバーレーザー加工 最大サイズ 4'×8' ④3Axis-YVO4 SHGLASERによる高品質・高精度レーザーマーキング ⑤難接着剤への特殊印刷加工　試作～量産までのワンストップ生産 ⑥プレミアム名刺ECショップ運営、レーザーマーキング用アノダイズプレート販売
代表者名	鷹巣竜大
売上額	3億7,500万円
資本金	3,000万円
従業者数	50名
設立日	1955年4月7日
取得認証	JISQ9100:2016 <ISO9001/14001(自己適合宣言)>
グループ企業名	三鷹トレーディング株式会社
主な取引先企業	住友精密工業㈱、加賀産業㈱、ナブテスコ㈱、新明和工業㈱、関東航空計器㈱、㈱ジュピターコーポレーション、㈱村上商会、TDIエレクトロニクス㈱

■ 企業の特徴・業務概要・行っているモノ作りの概要

航空・ハイエンド産業向けの薄物金属・プラスチック・デカル等の材料を用いての製品製造を専門とする会社です。
1955年の設立以来、様々な業界・分野の表面処理を含む難加工・難特殊印刷に携わって参りました。



■ 製品情報・取扱材料・対応サイズ・主要設備

硫酸陽極処理プレート　(JIS H8601, MIL-A8625Type Ⅱ)、ケミカルエッチング塗装プレート、エングレーブ、各種表示プレート/デカル等、シルクスクリーン(曲面、難印刷、難接着印刷)、鈑金/塗装/印刷品やプラスチック加工/塗装/印刷品
JIS材アルミニウム0.1mm,0.15mm、0.2mm,0.3mm～4.0mm、AMS材調達応相談
プラスチック材全般、デカル/両面テープ等航空業界特有の在庫保有、3M等の海外材も保有or 調達応相談









■ 専門・得意分野・自社の強み

航空業界特有のSPEC・品質対応の経験値があり、業界に対応した材料や工程・知見を有している。試作から量産迄、ワンストップ対応可。薄物材料への加工や表面処理・特殊印刷技術を磨いている。
国際戦略総合特区「アジア No.1 航空宇宙産業クラスター形成特区」指定(本社工場)

■ 対応可能ニーズ・希望する取引企業

国内外の民間航空機産業で必要とする当社で製造可能な品目や顧客の品質要求事項に対して、きめ細やかな対応が可能。各種装備品メーカーやそのサプライヤーとの取引を希望しています。

■ 拠点（事業所・工場）

愛知県豊川市に本社工場と1工場の拠点を有している。

14 COMPANY PROFILE

三井倉庫エクスプレス株式会社(MSE)
三井倉庫株式会社(MSC)

MITSUI-SOKO EXPRESS Co., Ltd.
MITSUI-SOKO Co., Ltd.

住所	東京都中央区日本橋箱崎町19番21号
電話番号	03-6775-3150
Eメールアドレス	hikaru-ohno@mitsui-soko-exp.co.jp
ウェブサイトアドレス	https://www.mitsui-soko.com/
コンタクトパーソン名	大野　光
カテゴリー	物流
代表者名	営業統括部 部長 石橋 徹也
売上額	2,994億円（グループ全体）
資本金	167億円（グループ全体）
従業者数	7,654名（グループ全体）
設立日	1909年10月11日
取得認証	(MSE) IATA・CEIV Lithium Batteries /(MSC) EN9120
グループ企業名	MSE（MITSUI-SOKO EXPRESS CO., LTD.） MSC（MITSUI-SOKO CO., LTD.）

■ 企業の特徴・業務概要・行っているモノ作りの概要

(MSE) TOYOTAとの合弁企業であり、トヨタ品質に基づく、高品質な航空輸送サービスを提供。中部地区、海外拠点では自動車部品の試作貨物の検品から保管、輸送を一手に手掛ける。
(MSC) 国内外問わず海上・航空・陸上輸送、輸出入通関、保管、配送、検品、仕分等などすべての物流分野を一貫でご提供できる体制であり、お客様のあらゆるニーズにお応えできます。

■ 専門・得意分野・自社の強み

(MSE) 当社独自の保冷梱包資材を用いた保冷品、危険品の輸送を得意としております。梱包資材を用いた輸送コストの削減も豊富な実績と経験を持ち合わせております。
(MSC) あいち・なごやエアロスペースコンソーシアム事業に参画する物流業者として唯一、EN9120を取得しており、長年培った航空機材料の保管実績を元に、航空宇宙産業の発展に貢献できるような物流サービスを提供しております。

■ 対応可能ニーズ・希望する取引企業

(MSE) 素材、部材などの航空海上輸送等の物流に関する相談
(MSC) 素材、部材、部品などの輸出入、通関、保管、運送、仕分等の物流に関する相談、お困りごとがある企業様

■ 拠点（事業所・工場）

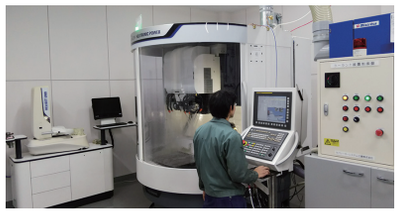
三井倉庫エクスプレス株式会社 中部国際空港センター
三井倉庫株式会社 金城事務所
三井倉庫株式会社 関西支社第2支店
三井倉庫株式会社 関西支社第1支店

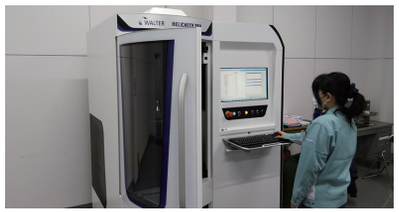
15 COMPANY PROFILE

株式会社ｎＴＥＣＨ

nTECH Inc.

住所	〒486-0912 愛知県春日井市高山町2-16-9
電話番号	0568-29-6006
Eメールアドレス	akira.n@ntech-tool.co.jp
ウェブサイトアドレス	https://ntech-tool.co.jp/
コンタクトパーソン名	長江 晃
カテゴリー	航空機部品向け切削工具 技術者派遣事業
代表者名	長江 晃
売上額	1億9,200万円
資本金	3,600万円
従業者数	46名
設立日	2016年11月
グループ企業名	長江紙器株式会社
主な取引先企業	三菱重工業(株) 三菱重工航空エンジン(株) IHI ジェットサービス

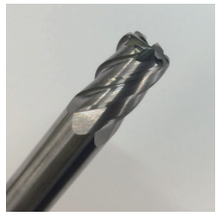




■ 企業の特徴・業務概要・行っているモノ作りの概要

切削工具
航空機部品向け耐熱合金用切削工具のオンディマンド製作を行います。





■ 製品情報・取扱材料・対応サイズ・主要設備

・ワルター工具研削盤 ×２台
・ワルター工具測定器 ×１台

■ 専門・得意分野・自社の強み

a: オンディマンド設計、製造
b: 少ロット生産
c: 短納期対応

■ 対応可能ニーズ・希望する取引企業

部品加工でHOLE MAKING作業を実施しているメーカー
切削工具に関して研究開発するメーカー

■ 拠点（事業所・工場）

愛知県春日井市高山町2-16-9



16 COMPANY PROFILE

エリコンジャパン株式会社 oerlikon

Oerlikon Japan Co., Ltd.



住所	〒254-0014 神奈川県平塚市四之宮 7-2-2
電話番号	0463-54-2220
Eメールアドレス	info.balzers.jp@oerlikon.com
ウェブサイトアドレス	https://www.oerlikon.com/balzers/jp/ja/
コンタクトパーソン名	井川　和行 バルザース事業本部ツール営業部
カテゴリー	切削工具・金型や精密部品の性能と耐久性を高める表面処理技術：PVDコーティング、溶射
代表者名	美馬秀忠
売上額	155億2,000万円
資本金	2億8,000万円
従業者数	286名
設立日	1986年2月1日
取得認証	ISO9001 / ISO14001, IATF16949
グループ企業名	OC Oerlikon Corporation AG, Pfäffikon（スイス、プフェッフィコン）

■ 企業の特徴・業務概要・行っているモノ作りの概要

世界38カ国で表面処理事業を手がけている企業グループ「エリコン」。物理蒸着、溶射、摩擦材など表面処理サービスならびに、装置機器、部品、材料の販売を行い、宇宙、自動車、防衛、エネルギーなど幅広い業界にサービスをご提供しています。
最先端PVDコーティング技術により、切削工具・金型や精密部品の性能と耐久性を高め、優れた耐摩耗性と低摩擦性を実現します。工具や部品の寿命延長、作業効率の向上を可能にします。主に自動車、航空宇宙、医療、半導体分野における高精度・高負荷な加工で実績をあげています。

■ 製品情報・取扱材料・対応サイズ・主要設備

航空機エンジンのタービン部品に多用される耐熱合金で難削材のチタンやインコネルの加工を高品質に、さらに従来比の倍以上に耐久性を向上させることができる工具用PVDコーティング、BALIQ TISINOS PROのご提供を兵庫県三木市の工場にて行っております。また愛知県の西尾市を拠点とする名古屋工場では、自動車部品加工に必要な金型・切削工具に最適なPVDコーティングをご提供しております。
エリコンジャパンは、その他に航空機エンジンやガスタービン用部品・自動車エンジン内部への溶射の技術や精密機械部品へのPVDコーティングもご提案しております。
紹介PVDコーティング例：
BALIQ TISINOS PRO―難削材・耐熱合金に対し、高温下でも優れた耐摩耗性を実現。弊社のS3p® 技術によりドロップレットのない滑らかな表面を実現、優れた表面品質を実現できます。
BALINIT ALCRONA EVO―歯切加工、フライス加工、穴あけ加工、成形加工など、金属加工のための万能コーティング





■ 専門・得意分野・自社の強み

グローバル開発拠点（リヒテンシュタイン）で開発された世界最先端のPVDコーティング技術を顧客の課題に合わせてカスタマイズしてご提供いたします。国内に5拠点あり、スピード感のある対応が可能です。

■ 対応可能ニーズ・希望する取引企業

航空機エンジンのタービン部品に多用される耐熱合金・難削材のチタンやインコネルの加工用工具向けPVDコーティングをご紹介しています。
その他どの産業でも必要とされる部品加工用金型向け、切削加工用工具向けへ世界最先端のPVDコーティングをご提供しております。

■ 拠点（事業所・工場）

平塚（本社・工場）
栃木工場、静岡工場、名古屋工場、神戸工場

17 COMPANY PROFILE

株式会社 クオリテム Qualitem

Qualitem Inc.

住所	〒454-0922 愛知県名古屋市中川区荒中町225番地
電話番号	052-655-5395
Eメールアドレス	info@qualitem.co.jp
ウェブサイトアドレス	https://qualitem.co.jp/
コンタクトパーソン名	小林　慶太
カテゴリー	ソリューション事業部
代表者名	菱川　大介
売上額	1億5,000万円
資本金	500万円
従業者数	8名
設立日	2022年5月2日
主な取引先企業	豊通マテリアル、伊藤忠メタルズ、JHI、熱田起業、青海製作所、 遠藤製作所、東洋理化学研究所、等（敬称略、順不同）

■ 拠点（事業所・工場）

新潟支店
中川支店






■ 企業の特徴・業務概要・行っているモノ作りの概要

品質保証・QMS構築/運用・課題解決に関する支援から受託製造までを行っています。
航空宇宙産業に深く携わってきた経験豊富な専門家が多数在籍しており、製造・品質に於けるあらゆる課題に対し、最後まで寄り添ってサポートし、解決に導きます。
またその経験を活かし、受託製造では品質を担保した製品、それに伴うドキュメント整備、迅速な対応にてお客様の製造課題にも尽力致します。

■ 製品情報・取扱材料・対応サイズ・主要設備

- コンサルティング：QMS構築/運用、品質改善、組織活性化、課題解決支援 等
- セミナー/研修：規格解説（QMS、SPEC）、内部監査員養成セミナー、品質保証基礎教育 等
- 業務委託：通訳/翻訳（英語）、ドキュメント作成、検査/検品作業 等
- 新規事業：受託製造、一貫外注支援、営業/調達支援、企業マッチング 等

■ 専門・得意分野・自社の強み

QMS構築から生産技術、製造、品質保証までワンストップで対応可能です。
品質・製造に関するあらゆる課題に対し、最適なソリューションを提供することができます。

■ 対応可能ニーズ・希望する取引企業

・AS/EN/JISQ9100、AS/EN/SJAC9120をこれから取得しようとする方
・QMS担当者が不足しており運用、改善にお困りの方
・航空宇宙、防衛製品の受注準備や現場改善にお困りの方
・品質及び製造に関する課題解決、改ざん/不正防止にお困りの方
・人材育成、現場改善、組織改革に取り組みたい方

18 COMPANY PROFILE

株式会社竜製作所

RYUUSS Co., Ltd.

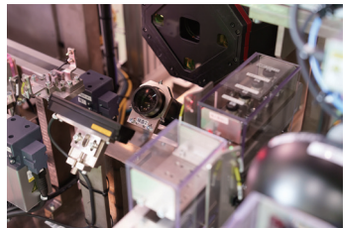


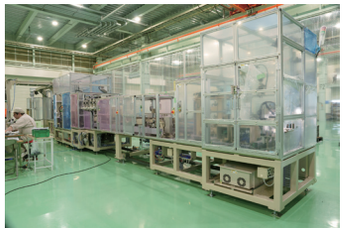


住所	〒474-0001 愛知県大府市北崎町清水ヶ根105
電話番号	0562-46-3374
Eメールアドレス	info@ryuuss.com
ウェブサイトアドレス	https://www.ryuuss.com/
コンタクトパーソン名	中川　聡
カテゴリー	専用機メーカー
代表者名	石田　恭一郎
売上額	82億円
資本金	4,000万円
従業者数	185名
設立日	1953年
取得認証	ISO9001(H15)、ISO14001(H17)、JIS Q 9100(R8)
グループ企業名	株式会社RIKA、レック株式会社、株式会社ユニゾンワールド
主な取引先企業	㈱デンソー、㈱豊田自動織機、アイシン精機㈱、ノリタケ(株)、㈱ブリヂストン、TOTO㈱ 、イビデン㈱、ソニー㈱、三菱重工㈱、京セラ㈱、オムロン㈱、シャープ㈱

■ 企業の特徴・業務概要・行っているモノ作りの概要

創業74年、愛知県に本拠を構える専用機メーカーです。
設計から製造まで一貫対応し、部品加工・組立・配線の各工程でJIS Q 9100（2026年8月）を取得。高い品質管理とトレーサビリティを確立しています。
航空機分野ではボーイング767/777のフレームトリム加工の実績を有し、大型製品や短納期にも柔軟に対応。航空・宇宙・防衛分野において信頼される技術パートナーを目指します。





■ 製品情報・取扱材料・対応サイズ・主要設備

航空機部品、機械部品、治工具、生産設備、ケーブル、盤の製作、等々に対応します。
マシニングセンタ、NC加工機、五面加工機、三次元測定機等を保有します。
高精度加工・品質保証を実現しています。

■ 専門・得意分野・自社の強み

部品製作、組立、電気配線、検査・品質保証まで一貫対応。完全オーダーメイド設備の設計・製造で培った技術力を活かし、大型部品や複雑形状部品にも対応可能です。
航空機部品製造の実績とJIS Q 9100に基づく品質・トレーサビリティ管理により、航空・宇宙・防衛分野へ高品質なものづくりを提供します。

■ 対応可能ニーズ・希望する取引企業

航空機・宇宙・防衛分野における部品加工、サブアッセンブリ、試作開発案件に対応します。少量多品種から量産まで柔軟に対応し、設計段階からの技術提案や品質保証体制を含めたものづくりパートナーを目指しています。
航空宇宙関連メーカー様、重工メーカー様、Tier1・Tier2サプライヤー様との取引を希望します。

■ 拠点（事業所・工場）

ドラゴン・ハウス(愛知)、大府工場(愛知)、京都工場(京都)、豊川工場(愛知)、
第二工場(愛知)、大垣工場(岐阜)、北九州工場(福岡)、イノベーションセンター(岐阜)、
AIロボティクスショールーム(愛知)、岐阜事業所、中国工場、台湾工場、
アメリカ駐在事務所

19 COMPANY PROFILE

サン樹脂株式会社 サン樹脂

Sun Jushi. Co., Ltd.

住所	〒481-0001 愛知県北名古屋市六ツ師大島14 -1
電話番号	0568-27-3014
Eメールアドレス	Akira-takanezawa@sunjushi.co.jp
ウェブサイトアドレス	http://www.sunjushi.co.jp
コンタクトパーソン名	高根沢明良
カテゴリー	航空・宇宙・防衛用プラスチック及び複合材部品の製造 機械・装置用のプラスチック・ゴム・金属部品の製造 機械・装置用部品の治具設計及び製造　その他
代表者名	磯村太郎
売上額	9億5,500万円
資本金	900万円
従業者数	68名
設立日	1985年
取得認証	JIS Q 9100:2016/ ISO9001:2015
主な取引先企業	三菱重工業株式会社、新明和工業株式会社、ナブテスコ株式会社、 多摩川精機株式会社、日油株式会社



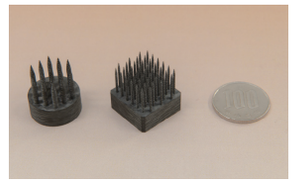


■ 企業の特徴・業務概要・行っているモノ作りの概要

当社は樹脂・プラスチック専門の加工メーカーです。
・切削加工、板加工(曲げ・接着・溶接)の技術で部品製作
・金型不要で1個から製作可能
・金型費分の初期投資不要
・小ロットの試作・開発時に便利

■ 製品情報・取扱材料・対応サイズ・主要設備

【幅広い素材対応】
熱可塑性プラスチック/エンジニアリングプラスチック
/熱硬化性プラスチック/CFRP/GFRP
航空宇宙材料の調達が可能です。
【主要設備と対応サイズ】
同時5軸加工機、マシニングセンター、旋盤、複合旋盤、
3次元測定器、表面粗測定器、
3Dプリンタ、3次元CAD (CATIA V5)



■ 専門・得意分野・自社の強み

【管理された工場】
恒温の工場(25°±2°実測値)にて管理しております。
【なんでも削る】
CFRPやCFRTPを旋盤やマシニングでデラミの無い加工をします また開発中の素材も切削します。
【安定供給】
ベテランから若手までバランスの良い年齢構成(平均年齢33歳)で、長期供給をお約束します。
【加工実績】
機体メーカー様との直接取引で民間機向けの実績があります(B777,G7500,US-2)

■ 対応可能ニーズ・希望する取引企業

・軽量化の為、プラスチックを採用したい
・金型を作るまでもない数量(1~500個程度)の部品
・どんな材料が適しているのか提案が欲しい
・確実な品質の部品を納期通りに入手したい
・航空宇宙産業で対応可能な樹脂加工部品のサプライヤーを探している
・3Dプリンタ(FDM)を活用したコストダウン

■ 拠点（事業所・工場）

本社工場
小牧工場

20 COMPANY PROFILE

株式会社タカギスチール

Takagi Steel Co., Ltd.

住所	〒455-0855 名古屋市港区藤前3-308
電話番号	052-301-1801
Eメールアドレス	t-takagi@takagi-steel.co.jp
ウェブサイトアドレス	www.takagi-steel.co.jp
コンタクトパーソン名 所属部署	代表取締役社長　髙木智英 営業本部長　　山下和孝
カテゴリー	航空機用金属材料、パーツ、電子部品、ケミカル販売
代表者名	代表取締役社長　髙木智英
売上額	15億円
資本金	5,000万円
従業者数	34名
設立日	1955年4月8日
取得認証	JIS Q9100（2022年2月取得） ISO9001/14001（2021年1月取得）
主な取引先企業	【航空宇宙関係】メイラ、寺内製作所、双日エアロスペース、新潟エアロスペース、JAXA、エアロ、東洋精鋼 【航空外顧客】アイシン辰栄、デンソー、アマノ、アルファ、FDK、コニカミノルタHD、ジェイテクト、THK、月星製作所、日東工業、ニッタ、浜名湖電装、浜名部品工業、廣瀬精工、 ポップリベットファスナー、 美和ロック、武蔵精密工業、 ヤマシナ、ユニクラフトナグラ、YKK

■ 拠点（事業所・工場）

本社
名古屋営業所
豊橋営業所
瀬戸工場





■ 企業の特徴・業務概要・行っているモノ作りの概要

特殊鋼販売を生業とする70年の歴史を持つ企業になります。耐熱鋼、チタンを中心に鉄、非鉄金属問わず、航空向け素材の販売をしています。2025年7月には素材販売に加え、パーツ、ケミカルの販売もスタート致しました。航空業界に向け、ワンストップで必要部材の調達ができることが特徴です。

■ 製品情報・取扱材料・対応サイズ・主要設備



【素材】 AMS SPECでご用意します。
バー、プレート、シート、チューブ様々な形状でご提供可能です。
耐熱鋼　Inconel718、Waspaloy、A286
チタン　Ti-6Al-4V
ステンレス　17-4PH、PH13-8Mo、15-5PH
合金鋼　4130、4140、4330、8740
アルミニウム　2024、7050、7075
【パーツ】
SPEC　MS、NAS、AN、AS、BAC、DIN、MIL
MFG　ALCOA FASTNER、BRISTOL、SPS、AVIBANK etc
Description Bolt, Nut, SCREW, Rivetm Joint, Pin, PLUG, Elbow, TEE, Busshing, Washer, Fitting, GROMMET, Reducerm, Cap etc
【ケミカル】
SPEC Militray (MIL) 、BMS、FEDERAL、MIS、etc
MFG 3M, Locitite, PPG, DOW CORINING, Akzo, etc
Description Paint, Primer, Adhesive, Sealant, Potting, INK etc

■ 専門・得意分野・自社の強み

ファスナー業界への材料供給の歴史が長く、特に耐熱鋼であるA286のドローベンチ加工という引抜工程を要した材料の取り扱いが得意です。
材料、パーツともに在庫販売もするので、長期に渡り使用する部材に関しては、安心して調達して頂けます。

■ 対応可能ニーズ・希望する取引企業

日本の特殊鋼問屋の強みと航空輸入商社の強みが掛け合わされました。
JISQ9100が条件で、材料、パーツ、ケミカルをワンストップで調達されたい企業の皆様よりのお声がけを希望します。
アジア地域への販売もスタートしました。弊社調達の製品を輸出販売もできますので、海外企業の皆様にもぜひお声がけ頂きたい。

愛知県

名古屋市

一般社団法人中部航空宇宙産業センター

公益財団法人あいち産業振興機構

公益財団法人名古屋産業振興公社

経済産業省
中部経済産業局

小牧市

名古屋商工会議所

独立行政法人日本貿易振興機構（ジェトロ）
名古屋貿易情報センター

GREATER NAGOYA INITIATIVE
グレーター・ナゴヤ・イニシアティブ協議会

名古屋大学

中部大学

愛知県立大学
Aichi Prefectural University

あいち・なごやエアロスペースコンソーシアム

事務局

愛知県経済産業局次世代モビリティ産業課　〒460-8501 名古屋市中区三の丸 3-1-2　TEL 052-954-6349

URL https://aichi-nagoya-aerospace.jp/jp/　E-mail jisedai@pref.aichi.lg.jp

愛知県、名古屋市、一般社団法人中部航空宇宙産業センター、公益財団法人あいち産業振興機構、公益財団法人名古屋産業振興公社、中部経済産業局、小牧市、名古屋商工会議所、
独立行政法人日本貿易振興機構（ジェトロ）名古屋貿易情報センター、グレーター・ナゴヤ・イニシアティブ協議会、国立大学法人東海国立大学機構名古屋大学、学校法人中部大学、愛知県公立大学法人愛知県立大学

AICHI-NAGOYA AEROSPACE CONSORTIUM

Website

LinkedIn

2026年11月発行