



AICHI NAGOYA

THE HEART OF JAPANESE AEROSPACE



AICHI-NAGOYA AEROSPACE CONSORTIUM

2018年8月に設立された「あいち・なごやエアロスペースコンソーシアム」は、地域の行政、支援機関、業界団体及び大学で構成され、構成機関が相互に連携して、愛知県における航空宇宙産業の継続的な発展を地域一体となって推進しています。「あいち・なごやエアロスペースコンソーシアム」では、愛知県内の航空宇宙産業関係企業を強力にサポートするため、以下の支援施策を総合的に実施しています。

- ・展示会・商談会等への出展支援
- ・販路開拓(企業交流やマッチング)機会の提供
- ・新規参入支援
- ・専門家によるコンサルティング、商談支援
- ・航空宇宙産業に関わる各階層の体系的な人材育成、人材確保支援
- ・研究開発支援
- ・海外自治体やクラスター等との連携関係構築

THE HEART OF JAPANESE AEROSPACE

愛知県は、自動車産業の世界的な拠点であるとともに、航空宇宙産業においても日本一の集積地となっています。ボーイングの主要機種の主翼や胴体などを製造する三菱重工業株式会社、川崎重工業株式会社、株式会社SUBARUの工場が立地し、当地における代表的な製造機種であるボーイング787では日本分担率35%のうち大部分を製造しています。また、日本の基幹ロケットであるH3の開発・製造も当地で行われています。愛知県内には航空宇宙産業に関係する企業が、重工各社から中小企業まで多数立地しています。



愛知県



名古屋市

C-ASTEC

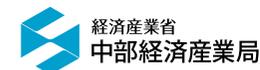
一般社団法人中部航空
宇宙産業センター



公益財団法人
あいち産業振興機構



公益財団法人
名古屋産業振興公社



小牧市



名古屋商工会議所

JETRO

独立行政法人日本貿易振興機構
(ジェトロ) 名古屋貿易情報センター



グレーター・ナゴヤ・
イニシアティブ協議会

名古屋大学

中部大学

愛知県立大学
Aichi Prefectural University

OVERVIEW

GDP  世界の一国にも
匹敵する経済規模

43 兆円

製造品出荷額等 

No.1 **52.4** 兆円
46 年連続日本一位

大学数 
53 校

人口 
推定 **745** 万人

企業数 
209,483 企業

AICHI
NAGOYA CITY

輸出額 
25.1 兆円
名古屋税関管内

就職者数 
4,207 千人

主要産業製造品出荷額等

自動車  トヨタ自動車
デンソー
アイシン
三菱自動車工業 **No.1** **27.1** 兆円

素材  鉄鋼
ゴム製品
プラスチック **No.1** **5.3** 兆円

生産用機械  ヤマザキマザック
オークマ
DMG森精機
ジェイテクト **No.1** **2.4** 兆円

AEROSPACE

愛知県を中心とした中部地域の航空宇宙産業

生産額 **4,466** 億円

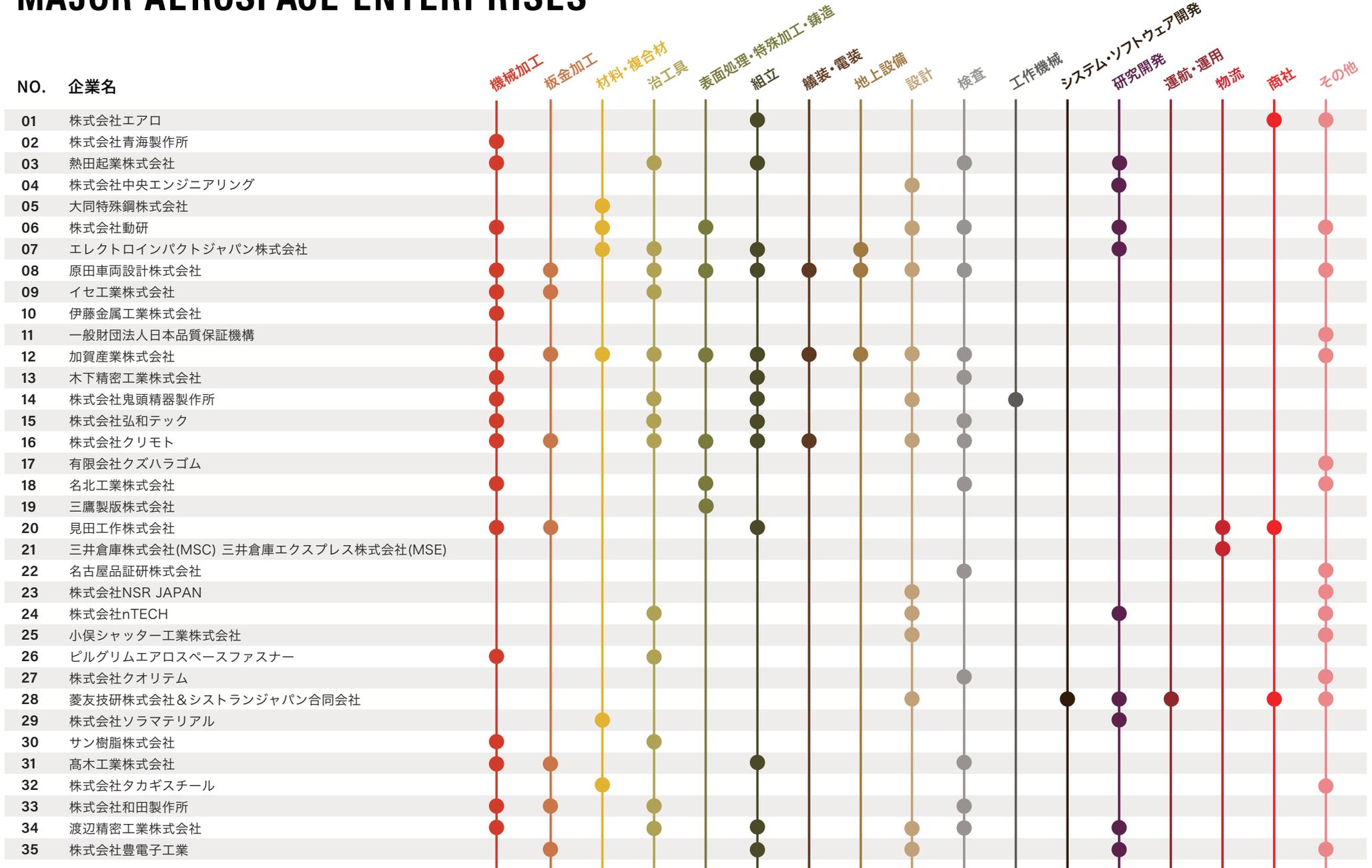
日本におけるシェア **34.6%**

B787 **35%** の大部分を製造

航空関係企業数 **176** 社

航空関係従業員数 **9,706** 人

MAJOR AEROSPACE ENTERPRISES



1 COMPANY PROFILE

株式会社エアロ  AERO INC.

AERO INC.

住所	〒498-0066 愛知県弥富市楠二丁目65 番地27
電話番号	0567-66-3501
ウェブサイトアドレス	https://aeross.jp/wpen
コンタクトパーソン名 所属部署	鷹見 祐助 営業企画室
カテゴリー	工程設計、組立、塗装、治具設計、艀装
代表者名	西村 憲治
売上額	5億円
資本金	2,500万円
従業者数	140名
設立日	1997年10月
取得認証	JIS Q 9100
グループ企業名	AERO GROUP
主な取引先企業	三菱重工、SUBARU、川崎重工、新明和工業



■ 企業の特徴・業務概要・行っているモノ作りの概要

AERO GROUPは日本国内に製造拠点を持つ航空機構造部品のインテグレーターです。治具製作から組立・塗装までの一貫生産体制を構築し、小ロットや試作にも柔軟に対応。航空サポート(消耗品販売)やトレーラー事業など、航空機品質を幅広く提供しています。

■ 製品情報・取扱材料・対応サイズ・主要設備

- ・製品情報
民間航空機・官需機・宇宙機器の部品組立・塗装・艀装作業
- ・取扱い材料
塗装ブースサイズ 幅 3m×長さ 6m×高さ 2.8m
- ・主要設備
CMM, サンディングブース、塗装ブース、乾燥ブース

■ 専門・得意分野・自社の強み

AERO GROUPは、航空機構造部品の製造を専門とし、高品質・コスト競争力・安定した納期を強みに、一貫生産体制と多言語対応で多様なニーズに柔軟に応えます。

■ 対応可能ニーズ・希望する取引企業

組立・塗装を含む一貫生産はもちろん、塗装のみのご依頼にも柔軟に対応可能です。試作から量産まで幅広く対応しており、まずはお気軽にご相談ください。

■ 拠点（事業所・工場）

本社 弥富工場
高い品質、コスト競争力、安定した納品が実現できる日本の次世代企業です。

2 COMPANY PROFILE

株式会社青海製作所  青海製作所
Aomi Precision Co., Ltd.

Aomi Precision Co., Ltd.

住所	〒441-0314 愛知県豊川市御津町御幸浜1号地2番28
電話番号	0533-75-6762
Eメールアドレス	matsubara@aomi-ss.jp
ウェブサイトアドレス	https://www.aomi-ss.jp/
コンタクトパーソン名	松原史卓
カテゴリー	製造業
代表者名	青海 剛
資本金	10000千円
従業者数	135名
設立日	1992年1月10日
取得認証	JIS Q 9100 (2025年11月取得予定)

■ 企業の特徴・業務概要・行っているモノ作りの概要

高精度金属加工、旋盤、マシニング、研削（円研、内研、平研、歯研）、ワイヤ放電、レーザー加工

■ 製品情報・取扱材料・対応サイズ・主要設備

- ・製品情報
民間航空機部品・官需機部品・宇宙機器部品・自動車部品
- ・取扱い材料
金属全般（サイズ：幅300mm×長さ300mm×高さ300mm）
- ・主要設備
旋盤、マシニング、研削（円研、内研、平研、歯研）、ワイヤ放電、レーザー加工の加工設備

■ 専門・得意分野・自社の強み

高精度微細切削加工、研削加工

■ 対応可能ニーズ・希望する取引企業

他社では困難とされる金属加工や製品開発での困りごとに対してご提案が可能

■ 拠点（事業所・工場）

中部事業所（愛知県）

3 COMPANY PROFILE

熱田起業株式会社



ATSUTA KIGYO CO., LTD.

住所	〒454-0836 愛知県名古屋市中川区福船町四丁目1番地の1	
電話番号	052-355-8038	
Eメールアドレス	businessdepartment@atsuta-kigyo.co.jp	
ウェブサイトアドレス	http://atsuta-kigyo.co.jp	
コンタクトパーソン名	代表取締役	中嶋正行
所属部署	営業課	水野拓斗
カテゴリー	航空宇宙機器部品製造 ・試作品・開発品の製作・航空機パーツ部品加工 ・エンジンパーツ部品加工・治具製造 ・AM (3Dプリンター) 製品加工	
代表者名	中嶋正行	
資本金	15,000千円	
従業者数	36名	
設立日	1956年11月	
取得認証	JISQ9100/2016、MSJ4000	
主な取引先企業 (順不同)	三菱重工業株式会社 株式会社青山製作所 ノリタケ株式会社 JAXA (国立研究開発法人 宇宙航空研究開発機構)	

■ 企業の特徴・業務概要・行っているモノ作りの概要

70年にわたり航空宇宙機器部品製造に携わり、航空機パーツ・ロケット部品・エンジン部品・治具などの製造を行っています。また、インコネルやチタン、ステンレス、ワスパロイといった難削材の加工も得意としています。2017年には工作機械と社内のパソコンをつなぎ、IoTシステムを構築しました。IoTシステムにより、見える化が図られ、分析・改善を繰り返し、短納期で顧客要望に答えています。また、協力会社との戦略的連携により、材料調達から機械加工、熱処理、表面処理、板金、溶接、特別洗浄、各種試験、検査まで一貫生産体制を整えています。

■ 製品情報・取扱材料・対応サイズ・主要設備

製品情報

・航空宇宙機器製品製造

取扱材料

- ・難削材 (インコネル、チタン、ハステロイ、ワスパロイ、ステンレスなど)
- ・アルミ (A5052、A7075など) ・鉄 (S45C、SCMなど)
- ・その他 (鋼、銅、マグネシウム、アルミブロンズなど)
- ・AMS規格材 (AMS5643、AMS5659、AMS5662、AMS4050等)
- ・鍛造や鋳造等の素形材

対応サイズ (協力企業含む)

- ・マシニングセンター 15,500x4,700x3,500mmまで
- ・複合加工機 Φ1,050x3,000mmまで
- ・ターニングセンター Φ3,500x2,000mmまで
- ・AM (3Dプリンター) 2,500x1,300x2,190mm

社内主要設備 (一部抜粋)

- ・オークマ製 MU8000V-L (P) 立形5軸マシニングセンタ (Φ1000xH550)
- ・松浦機械 MX-520 5軸制御立形マシニングセンタ (Φ520xH330)
- ・オークマ製 MULTUSB300II 複合加工機 (最大加工径Φ630mm、心間900mm)
- ・オークマ製 LB4000EXIII・M NC旋盤 (Φ480x750L)
- ・オークマ製 LB3000EXIIIMY NC旋盤 (Φ340x450L)
- ・牧野フライス製 a51nx 横型マシニングセンタ (560x640x640mm)
- ・ミットヨ CRYSTA-Apex S9106 三次元測定機 (905x1005x605mm)
- ・ミットヨ SV-C3200 表面性状測定機 (表面粗さ・輪郭形状測定機)
- ・キーエンス WM-6210 (WMシリーズ) ワイドエリア3次元測定機
- ・キーエンス XM-5000 (XMシリーズ) ハンディプローブ3次元測定機

■ 専門・得意分野・自社の強み

- 1) 材料調達から機械加工、熱処理、板金、溶接、組立て、試験など一貫生産体制を整えています。
- 2) AM (3Dプリンター) 事業も多々実績があります。
- 3) 航空宇宙機器製造70年の知見があります。
- 4) IoTシステムを導入し、多品種少量生産でも短納期で対応します。

■ 対応可能ニーズ・希望する取引企業

- 1) 特殊材料の調達から機械加工、熱処理、板金、溶接、組立て、試験など一貫生産体制を整えています。
- 2) 多工程管理が可能です。
- 3) AM (3Dプリンター) 事業も多々実績があります。
- 4) 多品種少量生産でも短納期で対応します。
- 5) インコネルやチタン、ステンレス、ワスパロイといった難削材の加工を得意としています。

■ 拠点 (事業所・工場)

本社所在地と同じ

4 COMPANY PROFILE

株式会社中央エンジニアリング 

Chuo Engineering Co., Ltd.



住所	〒450-0003 愛知県名古屋市中村区名駅南1-17-23 ニックビル
電話番号	052-611-2919
Eメールアドレス	contact@chuo-eng.co.jp
ウェブサイトアドレス	https://www.chuo-eng.co.jp/
コンタクトパーソン名 所属部署	志谷 徹 執行役員 エアロスペースセグメント セグメント長
カテゴリー	航空宇宙機器の設計開発 (上記関連の試験装置・周辺装置などの設計、製作、据付および派遣業務)
代表者名	代表取締役社長 石田 豊
売上額	71億円 (2025年3月)
資本金	11,600万円 (含 資本準備金)
従業者数	547名 (2025年4月)
設立日	1955年 (昭和30年) 9月
取得認証	JIS Q9100、ISO9001 建設業許可: とび・土工工事業、電気工事業、管工事業、鋼構造物工事業
主な取引先企業	MHIグループ、KHIグループ、IHIグループ、JAXA、SUBARU、ホンダグループ、エアバス・ヘリコプターズ・ジャパン

■ 企業の特徴・業務概要・行っているモノ作りの概要

航空機、ロケットの機体構造等の設計・解析分野を中心に技術サービスを提供しております。特に、開発設計、解析及びAM造形分野におきましては、経験豊かな技術者と多数の実績が御座います。また、製造及び試験装置などの設計製作にも対応しております。

■ 製品情報・取扱材料・対応サイズ・主要設備

製品及びサービス

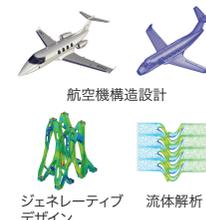
設計 (デザイン): 構造、装備、電装、ソフトウェア及び治具の設計

設計 (解析): 構造、振動、運動、熱、流体及び最適化解析

ソフトウェア販売: HyperX

設計製作: 試験供試体、試験装置、試験治具、製造治具

AM造形: AM設計 (DfAM)、試作造形、造形後機械加工及び評価



航空機構造設計

ジェネレーティブ
デザイン 流体解析

設計ツール

デザイン: CATIA V4 V5, CREO, Unigraphics NX-2, Solid Works, AUTO CAD, MICRO CAD

解析: HyperX, Nastran, Abaqus, HyperWorks, Patran, Femap, ADAMS, Marc, Fluent, NASGRO

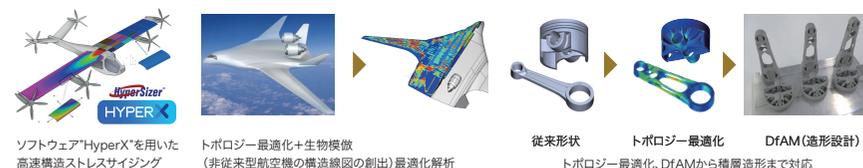
AM設備 (製造パートナー設備)

設備: E OS M290, M400-4 (250mm×250mm×325mm, 400mm×400mm×400mm)

■ 専門・得意分野・自社の強み

・航空機の構造設計解析分野に強く、特にHyperXを使用したハイスピード構造サイジングが可能で日本では唯一の設計会社です。従来の10倍以上の速さでのサイジングは、コストとスケジュールを大幅に削減することが可能です。また、トポロジー最適化を使用した、新しい構造や部品形状の創出も得意としております。

・AM造形技術に強く、AM造形に適する部品の選定から、AM部品形状の設計提案、そして最適な条件での試作造形及び評価までの全体をサポート致します。



ソフトウェア"HyperX"を用いた
高速構造ストレスサイジング

トポロジー最適化+生物模倣
(非従来型航空機の構造線図の創出)最適化解析

従来形状

トポロジー最適化

DfAM (造形設計)

トポロジー最適化、DfAMから積層造形まで対応

■ 対応可能ニーズ・希望する取引企業

- ・航空機及びロケットの設計 (デザイン・解析) を必要とされる方
- ・航空機の構造サイジングを必要とされる方
- ・AM造形に適する部品の選定にお困りの方
- ・AM造形を使用し、設計・試作をされたい方

■ 拠点 (事業所・工場)

本社 (東京)、経営戦略本部 (名古屋) R&Dセンター (小牧)
事務所・設計室 (横浜、名古屋、小牧、福岡、米国)

5 COMPANY PROFILE

大同特殊鋼株式会社 大同特殊鋼

Daido Steel Co., Ltd.

住所	〒461-8581 愛知県名古屋市中区東桜一丁目1番10号 (アーバンネット名古屋ビル)
電話番号	052-963-7501
Eメールアドレス	forging@ask.daido.co.jp
ウェブサイトアドレス	https://www.daido.co.jp/
コンタクトパーソン名	素材材事業部 海外・航空宇宙材料営業部 航空宇宙材料営業室
カテゴリー	航空宇宙産業向け自由鍛造品をはじめ、 多彩な事業を展開しております。 ・特殊鋼鋼材 自動車・産業機械・電気機械向け部品用材料、 建築用材料、工具鋼・金型用材料 ・機能材料・磁性材料 ステンレス、高合金製品、電気・電子部品用材料、 磁材製品、粉末製品、チタン材料製品 ・自動車部品・産業機械部品 自由鍛造品(船舶、産業機械、電機、鉄鋼、化工機、 石油掘削用部品、宇宙・航空用部品) 鋳鋼品、精密鋳造品 など
代表者名	清水 哲也
売上額	2022年度 5,785億6,400万円
資本金	371億7,246万4289円
従業者数	12,422名(連結)
設立日	1916年(大正5年)8月19日創業
取得認証	JIS Q 9100: 2016(AS9100/EN9100)、Nadcap など
グループ企業名	大同興業株式会社、株式会社大同キャスティングス など
主な取引先企業	株式会社IHI、三菱重工業株式会社、川崎重工業株式会社、 株式会社SUBARU、GE Aerospace、Pratt & Whitney、 Rolls-Royce など(航空宇宙関連)

■ 企業の特徴・業務概要・行っているモノ作りの概要

大同特殊鋼は、名古屋に本社を置く世界最大級の特殊鋼専門メーカーです。当社は日本の航空宇宙業界の黎明期より、種々のエンジン機器部材を世界へ供給し続けてきました。精選した原材料からの一貫生産、たゆまない研究開発と長年のテクノロジーの蓄積、確かな品質保証体制により、世界の航空機エンジンメーカーからの高い評価と信頼を得ています。

■ 製品情報・取扱材料・対応サイズ・主要設備

ステンレスや高合金、チタン合金など多種多様な材料をニーズに合わせて提供致します。また、航空宇宙用材料規格であるAMS(Aerospace Material Specification)規格に適合した素材を国内外へ広く提供しております。

ステンレス鋼：15-5(AMS5659)、17-4(AMS5643)、SUS321(AMS5645)など
高合金：Alloy718(AMS5662/AMS5663)、Alloy625(AMS5666)、
Alloy WA(AMS5706) など

チタン合金：Ti-6Al-4V(AMS4928)、DAT54(AMS6952TM) など

※上記記載の材質は一例ですので詳しくは当社までお問い合わせください。

※お客様の要望に応じ、各材質とも大小様々なサイズ、形状に対応しております。

■ 専門・得意分野・自社の強み

原材料から品質保証まで一貫体制でのものづくりを行っています。

丸棒や角棒といった素材にとどまらず、異形状品や複雑加工品にも対応しています。

■ 対応可能ニーズ・希望する取引企業

当社は大小様々な設備を有しており、小ロットや市中で調達が困難な材質にも対応しております。特殊鋼に関するお困り事やお悩みをお持ちであれば大同特殊鋼までお問い合わせください。

■ 拠点(事業所・工場)

事業所

本社(名古屋市)、東京本社、大阪支店、福岡営業所

工場

知多工場(東海市)、星崎工場(名古屋市)、渋川工場(群馬県)をはじめ全国13拠点

研究所

技術開発研究所(名古屋市)、中津川先進磁性材料開発センター(岐阜県)

6 COMPANY PROFILE

株式会社 動研 DOKEN

DOKEN Co., Ltd.

住所	〒441-1338 愛知県新城市一鉄田道目木1番地21
電話番号	0536-24-5100
Eメールアドレス	sales@doken.biz
ウェブサイトアドレス	http://www.doken.biz
コンタクトパーソン名	製造部 安藤大吾 営業部 大石詠次
カテゴリー	・機械加工（5軸・3軸大型NCルーター加工） ・材料・複合材（プラスチック材料の成形、異種材料の貼り合せ加工） ・表面処理・特殊加工（ハードコート溶液製造及び表面処理加工） ・設計（製品設計、治工具・型設計） ・検査（性能試験・評価、安全規格認証取得） ・研究開発（シリコンハードコート溶液の研究開発） ・その他（大型シルク印刷、オートクレープ貼り合せ）
代表者名	代表取締役 安藤英世
売上額	8.4億円
資本金	1.0億円
従業者数	50名
設立日	1985年5月
取得認証	DOT-875, ECE-43R, VSTD 25-3

主な取引先企業
トヨタ自動車(株)／株豊田自動織機／トヨタ紡織(株)／トヨタ車体(株)／
株TOYOTA C&D／帝人(株)／三菱重工(株)／川崎重工業(株)／
本田技研工業(株)／ヤマハ発動機(株)／スズキ(株)／NISMO(株)／
愛知県警・警察庁・警視庁／官公庁など

■ 拠点（事業所・工場）

本社工場：〒441-1338
愛知県新城市一鉄田道目木1番地21



■ 企業の特徴・業務概要・行っているモノ作りの概要

次世代自動車をはじめ、車両、航空機、船舶などの分野では、窓ガラスのプラスチック化が進められています。プラスチック窓には強くて透明性に優れたポリカーボネートが採用されていますが、ガラスと比べ表面硬度に劣り傷付き易く、太陽光の紫外線などにより劣化を引き起こすことから、表面に耐擦傷性や耐候性などの機能を持たせたハードコート施し実用化しています。

設計や治工具・型などを自社で製作し、自社ブランドのSARCoat®シリコンハードコート溶液を持ち、独自の成形加工や表面処理など全て自社で実施し、プラスチック窓を生産しています。

■ 製品情報・取扱材料・対応サイズ・主要設備

【主な製品】

自動車のプラスチック窓／鉄道車両の客室窓／建設機械キャビン・ルーフ窓
二輪車ウインドスクリーン、透明防護楯など

【取り扱い材料】

ポリカーボネート樹脂／アクリル樹脂／複合材／その他

【対応サイズ、主要設備】

成形加工可能な最大サイズ（平板材料で 2600x1500mm）

NCルーター加工可能な最大サイズ（5軸テーブル面で 2400x1400mm）

ディップコート方式ハードコート可能サイズ（L:1500xD:1300xW:300mm）

フローコート方式ハードコート可能サイズ（L:2400xH:1400mm）



航空機



自動車



鉄道



防護服

■ 専門・得意分野・自社の強み

大型プラスチック窓を透明で歪なく成形加工ができ、硬くて傷が付き難いシリコンハードコートの開発調合から表面処理加工まで一貫してできます。プラスチック窓のアメリカ自動車安全認証規格DOTやヨーロッパ製品安全認証規格ECEなどにも対応しています。

■ 対応可能ニーズ・希望する取引企業

透明で軽量のプラスチック窓の開発、設計、試作、量産まで対応できます。スーパーキセノン促進耐候性試験機などの評価試験装置を全て整え、認証取得、品質保証にも万全を期しています。

7 COMPANY PROFILE

エレクトロインパクトジャパン株式会社

Electroimpact, Inc.

住所	愛知県名古屋市港区名港1-8-9
電話番号	08035029553
Eメールアドレス	rafael.dantas@electroimpact.com
ウェブサイトアドレス	https://electroimpact.co.jp/
コンタクトパーソン名	ダントス ラファエル、常務取締役
カテゴリー	
代表者名	パール アイザック
資本金	500万円
従業者数	8人
設立日	2020年3月31日

■ 企業の特徴・業務概要・行っているモノ作りの概要

航空宇宙製造業向け自動化設備（リベッター、自動積層機、その他）

■ 製品情報・取扱材料・対応サイズ・主要設備

■ 専門・得意分野・自社の強み

■ 対応可能ニーズ・希望する取引企業

■ 拠点（事業所・工場）

8 COMPANY PROFILE

原田車両設計株式会社

Harada Vehicle Design Co., Ltd.

住所	〒470-0224 愛知県みよし市三好町中島24中島ビル
電話番号	0561-34-6538
Eメールアドレス	m-skm@hvd.co.jp
ウェブサイトアドレス	https://www.hvd.co.jp/
コンタクトパーソン名	佐久間 政人
カテゴリー	設計/デザイン 製造(量産、試作) 3D造形(樹脂) 品質保証
代表者名	原田 久光
売上額	16億円
資本金	3000万円
従業者数	102名
設立日	1998年
取得認証	・JIS Q 9100 ・KQMS-7100
主な取引先企業	・トヨタ自動車株式会社 ・トヨタ紡織株式会社、他

■ 企業の特徴・業務概要・行っているモノ作りの概要

弊社は設計から製造まで一貫して対応可能です。開発段階からプロジェクトに関わることで、設計要件を満たしつつ、最適な工法を提案し、コストダウンを実現します。航空宇宙・防衛産業・民間航空機向けに、設計から製造(射出成型、真空成型、粉体造形、二次加工、検査、)品質保証まで一貫して対応いたします。



■ 製品情報・取扱材料・対応サイズ・主要設備

【製品】

量産対応

- ・航空機部品(射出成型品、真空成型品)
- ・自動車関連小ロット部品(アシストグリップ、フック等)

試作対応

- ・自動車部品(シート/ドアロック/内装/外装/ワイヤハーネス/ソフトウェア)
- ・その他、生活雑貨、工具等

【対応サイズ、主要設備】

ライセンス

- ・CATIA V5 39台
- ・SolidWorks 10台
- ・Harness Designer 1台
- ・Cabling Designer 2台
- ・Poly Works (1ライセンス)
- ・Geomagic Design X (1ライセンス)

AM

- ・EOS P396(PA): 340×340×650mm (13.38×13.38×25.59 inch)
- ・ASPECT RaFaEII (PP): 550×550×500mm (21.65×21.65×19.68 inch)

スキャン、計測機

- ・FARO ScanArm Quantum-S (1台)
- ・FARO Leap STハンディ3Dスキャナ (1台)

■ 専門・得意分野・自社の強み

- ・企画から製造、検査、品質保証までのプロセスを一貫して対応します。
- ・自動車をはじめとする様々な分野で経験豊富な技術者が揃っています。
- ・航空機シート(樹脂部品)の量産を製造委託で行っています。航空機用材料特有の難易度が高い射出成型技術を用い、高品質の製品を継続的に納入しています。
- ・樹脂造形機を使用した試作品/量産部品製作
- ・多数の協力メーカー(注型、切削、インサート成型、金型、樹脂型・真空成型メーカー)と連携しており、迅速かつフレキシブルな対応が可能です。
- ・長年培ってきた「モノづくりのノウハウ」を活かして、協力メーカーと生産技術の段階から「どうすればもっと良い製品を、より効率的に作れるかを」一緒に考え、実現していきます。

■ 対応可能ニーズ・希望する取引企業

- ・航空機シートメーカー
- ・航空機内装メーカー
- ・飛行モビリティメーカー(ドローン含)
- ・訓練用設備等
- ・地上支援基材関連

9 COMPANY PROFILE

イセ工業株式会社



Ise Industry Co., Ltd.

住所	愛知県安城市赤松町的場190番地1
電話番号	0566-73-8661
Eメールアドレス	naitou@ise-kogyo.co.jp
ウェブサイトアドレス	https://ise-kogyo.co.jp
コンタクトパーソン名	内藤 孝之
カテゴリー	ロケット中口径配管部品 自動車排気系部品
代表者名	秋庭 新吉
売上額	7億7千万円
資本金	1200万
従業者数	68名
設立日	1979年6月
取得認証	JISQ9100 / ISO9001 / MSJ4000
主な取引先企業	三菱重工業株式会社 フタバ産業株式会社 アイシン高丘株式会社

■ 企業の特徴・業務概要・行っているモノ作りの概要

製造業であり、頂いた図面の試作製作、号口製作。
社内で型・治具の設計から、部品の製作、溶接まで行います。

■ 製品情報・取扱材料・対応サイズ・主要設備

- ・コンサルティング：QMS構築/運用、品質改善、組織活性化、課題解決支援 等
- ・セミナー/研修：規格解説（QMS、SPEC）、内部監査員養成セミナー、品質保証基礎教育 等
- ・業務委託：通訳/翻訳（英語）、ドキュメント作成、検査/検品作業 等

■ 専門・得意分野・自社の強み

社内で使用する型・治具の製作、配管の曲げ加工、板金部品の製作、溶接組み付けまで一貫して社内で行えることが強みです、特に配管の曲げ加工を得意としております。

■ 対応可能ニーズ・希望する取引企業

曲げの試作品、号口品の依頼、治具の製作、溶接まで対応可能。
現在、自動車関連が多く、宇宙分野で三菱重工様と取引をさせて頂いていますが、他重工業様の需要があればお話を希望。

■ 拠点（事業所・工場）

小垣江工場

10 COMPANY PROFILE

伊藤金属工業株式会社 **ITOKIN** 伊藤金属工業株式会社

ITO KINZOKU KOGYO CO., LTD.

住所	愛知県知多郡東浦町大字緒川字姥池100
電話番号	0562-57-5201
Eメールアドレス	t.miura@itoukinzoku.co.jp
ウェブサイトアドレス	https://www.itoukinzoku.co.jp/
コンタクトパーソン名	大橋 秀俊 芝野 博信 三浦 昂弘
カテゴリー	各種自動車部品(オイルノズル、ボルトユニオン、ユニオン、オイルチェックバルブ、ドレンコック、ユニオンパイプ等)、各種非鉄金属部品
代表者名	伊藤嘉英
売上額	75億円
資本金	5000万円
従業者数	261名
設立日	1951/3/29
取得認証	ISO14001、ISO9001
主な取引先企業	トヨタ自動車株式会社、株式会社豊田自動織機、ダイハツ工業株式会社、株式会社アイシン、日野自動車株式会社、豊田通商株式会社



■ 企業の特徴・業務概要・行っているモノ作りの概要

- ・各種自動車部品(オイルノズル、ボルトユニオン、ユニオン、オイルチェックバルブ、ドレンコック、ユニオンパイプ)の製造・販売
- ・自動車のエンジンの性能を左右する機能部品を中心に、製造技術の開発も手がける未来を創造する「技術者集団」です。
- ・品質向上を継続的に行い低コストでお客様が満足頂ける製品を提供しています。

■ 製品情報・取扱材料・対応サイズ・主要設備

【取り扱い材料】

鉄・ステンレス・アルミ・銅

【主要設備】

プレス(45t~300t)・フォーマー・熱処理炉・ロウ付炉・ベンダー機・CNC旋盤・孔明機・組付機・検査機・研磨機・端末加工機・転造機

■ 専門・得意分野・自社の強み

- ・自動車のパワートレイン部品を中心に、創業から100年以上にわたり培ってきた多彩な金属加工技術を駆使し、複雑形状部品の高精度かつ効率的な製造を行っています。
- ・冷間鍛造、切削、パイプ加工で製造した構成部品をロウ付けで接合し複雑な形状を安価に製造することが可能
- ・品質管理においても、大手自動車メーカーより10年連続で表彰されるなど、厳しい品質基準への確かな対応力と信頼を築いてまいりました。これらの技術と実績を基盤に、航空機分野への応用・展開も視野に入れた取り組みを進めています。

■ 対応可能ニーズ・希望する取引企業

弊社が長年取り組んできた既存技術に加え、現在開発中の熱可塑性複合材(CFRTP)、長尺のパスバー加工におけるベンディング技術、フィン特殊加工技術(スカイプ加工)を活用して頂ける企業様

■ 拠点(事業所・工場)

本社工場:愛知県知多郡東浦町

刈谷工場:愛知県刈谷市

PT. ITOKIN INDONESIA:インドネシア



11 COMPANY PROFILE

一般財団法人日本品質保証機構 **JQA**

Japan Quality Assurance Organization

住所	愛知県名古屋市中村区名駅4-2-25 名古屋ビル桜館8階
電話番号	052-533-9287
Eメールアドレス	yoshida-ibuki@jqa.jp
ウェブサイトアドレス	https://www.jqa.jp/
コンタクトパーソン名	吉田 伊吹
カテゴリー	マネジメントシステム認証、計測器の校正
代表者名	前岡 理照
売上額	190億円
従業者数	1,144名
設立日	1957年10月28日
取得認証	JIS Q 9100 JAB 認定 (CM009)
グループ企業名	株式会社ディーエスピーリサーチ

■ 企業の特徴・業務概要・行っているモノ作りの概要

- ・国内No.1の審査実績を誇り業界をリードする先進的なマネジメントシステムの審査機関となります。
- ・JIS Q 9100の審査におきましては、航空宇宙防衛分野で重視しているQuality(品質)、Delivery(納期)のパフォーマンス評価を審査の重要ポイントとした審査サービスをご提供しております。
機体、エンジン、装備品などの設計・開発、製造及びMROに携わった経験・豊富な知見を有する審査員が多数所属し、マネジメントシステムの有効性を見る審査を通して、長期的な視点から“組織のチカラ”を高めることに寄与します。

■ 製品情報・取扱材料・対応サイズ・主要設備

- ・JIS Q 9100をはじめとした、各マネジメントシステムの認証。
- ・JIS Q 9100に関わるマネジメントシステム認証に関わるISOセミナー/eラーニング。

■ 専門・得意分野・自社の強み

- ・JIS Q 9100登録件数No.1の認証機関となります。(2024年度末/JQA調べ)
- ・東海三県では52件の登録実績。
- ・『なぜ?』『どうして?』を残さないモチベーションを高める審査
- ・組織の特性を理解・現場の重視・将来を見据えた審査

■ 対応可能ニーズ・希望する取引企業

- ・企業の経営・品質に直結したマネジメントシステム認証審査。
- ・航空/宇宙/防衛に関わる全ての企業・組織様

■ 拠点(事業所・工場)

東京本部、関西支部、東北営業所、九州営業所

12 COMPANY PROFILE

加賀産業株式会社

KAGA SANGYO Co., Ltd.

住所	〒466-0058 愛知県名古屋市長和区白金1丁目8番7号
電話番号	052-241-7131
Eメールアドレス	webmaster@kagasangyo.co.jp
ウェブサイトアドレス	https://www.kagasangyo.co.jp/
コンタクトパーソン名	岸田 勇生
カテゴリー	組立 機能部品、装置 部品加工（機体） 特殊工程 電気ケーブル、ハーネス 組立治具、部品加工治具、地上支援機材 治工具設計
代表者名	代表取締役 溝口 治
売上額	55億円
資本金	1,000万円
従業者数	129名
設立日	1973年9月11日
取得認証	JIS Q 9100 & JIS Q 9001 MHI: MSJ4000/MS84001 KHI: KQMS-7100 SUBARU: FASOP-Q-009
グループ企業名	加賀ワークス株式会社 株式会社SAM Corporation
主な取引先企業	三菱重工業株式会社 川崎重工業株式会社 株式会社SUBARU 株式会社IHI 株式会社日立製作所 など

■ 企業の特徴・業務概要・行っているモノ作りの概要

航空宇宙機器部品、建産機部品、ヘルメット、防災関連商品および感染症対策商品を製造・販売を行う企業である。

■ 製品情報・取扱材料・対応サイズ・主要設備

- ・製品情報
民間航空機部品、宇宙機器部品、官需機種部品
- ・材料情報
金属（アルミ、鋼、チタン等）/ 非金属（樹脂、縫製、化学品）
- ・対応サイズ
最大9～10m
- ・主要設備
3軸/4軸/5軸加工機 / 板金加工機 / タレットパンチプレス / 射出成形機/ 真空成形機等

■ 専門・得意分野・自社の強み

- ・取り扱える製品の幅が広く、特殊工程含む一括受注が可能であり量産、開発、緊急品やニッチな製品にも対応できる。
- ・約170社規模の独自クラスターを構築し、最近では設計含む部品加工、航空機構造体の組立を協力会社の取り纏めを行い、一貫生産を行っております。

■ 対応可能ニーズ・希望する取引企業

- ・構造に関する金属・樹脂等の部品加工含むSUB ASSEMBLYを一貫生産できる。
- ・その他、ニッチな製品や課題解決を伴う開発品・緊急品にも対応した実績がある。
- ・Prime、Tier1企業との取引を希望する

■ 拠点（事業所・工場）

本社/ヘルメット営業部：愛知県名古屋市昭和区白金1-8-7
岐阜支店：岐阜県各務原市鷺沼小伊木町1-77
関東オフィス：横浜市港北区新横浜3丁目7-15（リパティール新横浜ビル8階Dフロア）
小松支店：石川県加賀市分校町51
材料センター：愛知県北名古屋市銀治ヶー色西3-21
SHIMセンター：愛知県名古屋市港区大江町10番地（名古屋航空宇宙システム製作所大江工場内）

13 COMPANY PROFILE

木下精密工業株式会社 KINOSHITA

KINOSHITA PRECISION INDUSTRIAL CO., LTD.

Kinoshita Precision Industrial Co., Ltd.

住所	名古屋市北区丸新町201番地
電話番号	052-902-3331
Eメールアドレス	tomomi-k@kinoshita-abc.jp
ウェブサイトアドレス	https://www.kinoshita-abc.jp
コンタクトパーソン名	代表取締役社長 木下 朋美
カテゴリー	精密部品加工 試作品加工
代表者名	社長 木下 朋美
資本金	3,800万円
従業者数	70名
設立日	1970年7月1日 (※1948年創業)
取得認証	JIS Q 9100、JIS Q 9001
主な取引先企業	SMC株式会社 株式会社島精機製作所 JUKI株式会社 ヤマトマシン製造株式会社 YKK株式会社 (50音順)

■ 企業の特徴・業務概要・行っているモノ作りの概要

創業以来3万点以上の工業ミシン部品製造を行っている一方、航空宇宙部品、鉄道部品、工作機械部品、医療機器部品等の分野の小物精密部品加工に携わっております。世界ファーストワン、オンリーワンの自社開発製品を持ち、世界のラグジュアリーブランドからサプライヤーに「KINOSHITA」の装置を指定した採用が多く、世界50カ国以上への販売実績があり、政府より「ものづくり日本大賞優秀賞」をいただきました。当社の強みは素材調達、機械加工、熱処理、バレル、研磨、研削、組立、検査までの一貫した生産体制でワンストップサービスをご提供できることです。

■ 製品情報・取扱材料・対応サイズ・主要設備

- 製品情報 航空宇宙機器部品製造
- 対応材質 (加工・調達) アルミ、ステンレス、チタン、鉄等
- 加工サイズ 5mm角×100mm角 厚み20mm程度のA4サイズまで
- 主要設備
3軸/4軸/5軸加工機 タッピングセンタ12台 ワイヤー放電加工機9台
炭酸ガスレーザー加工機1台 ガス浸炭炉 3次元測定器 3次元CAD/CAM等

■ 専門・得意分野・自社の強み

- 数量1個～月産1,000個程度までの多品種少量生産、小ロット対応
- 治具レス、型レスによるスピード生産
- 作業手順、検査成績書等のトレサビリティに対応
- 超精密加工及び精細加工による鏡面仕上げを得意としています。

■ 対応可能ニーズ・希望する取引企業

試作から量産まで対応可能です。
材料調達、加工、組立、表面処理、検査までの一貫管理を行います。
航空機の内装品、装備品の加工実績があり、Tier2でのお取引を希望します。

■ 拠点 (事業所・工場)

本社：名古屋市北区丸新町
(近隣に4カ所6工場)
東京営業所：東京都板橋区成増
(写真は第三工場)

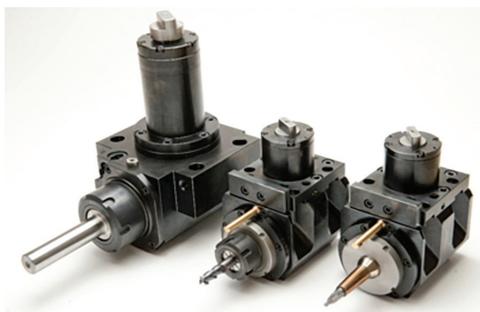


14 COMPANY PROFILE

株式会社鬼頭精器製作所

Kito Seiki Seisakusho Co., Ltd.

住所	愛知県豊田市中町中根50番地
電話番号	0565-52-3757
Eメールアドレス	kaitenkougu@kitouseiki.co.jp
ウェブサイトアドレス	http://www.kitouseiki.co.jp
コンタクトパーソン名	渡辺広之
カテゴリー	金属加工部品の製造
代表者名	鬼頭 明孝
売上額	8億円
資本金	2,000万円
従業者数	50人
設立日	昭和38年3月
取得認証	ISO9001
主な取引先企業	豊田自動織機、アイシン、加賀産業、オークマ、DMG森、マザック、コマツ、MHI、日立、その他



■ 企業の特徴・業務概要・行っているモノ作りの概要

精密機械加工部品製造
NC複合旋盤用ミーリングユニット修理サービス
防衛関係部品（誘導弾、特殊車輛、その他）

■ 製品情報・取扱材料・対応サイズ・主要設備

スピンドル プレート・鉄、銅、アルミ、ステンレス
旋盤・フライス・マシニングセンター・円筒研磨・内径研磨・平面研削盤・3次元測定器

■ 専門・得意分野・自社の強み

丸物精密加工部品が得意です。
自社の強みとしてはミクロン台の幾何公差の保証

■ 対応可能ニーズ・希望する取引企業

試作部品・少量多品種の加工品に対して全加工



15 COMPANY PROFILE

株式会社弘和テック *Kouwa*

Kouwa Tec Co., Ltd.

住所	〒490-1202 愛知県あま市富塚布内13番地
電話番号	052-442-0113
Eメールアドレス	data@kouwa-tec.co.jp
ウェブサイトアドレス	https://www.kouwa-tec.co.jp
コンタクトパーソン名	林 俊信 黒田 実
カテゴリー	・精密部品加工 ・難削材加工(チタン・インコネルなど) ・試作開発部品加工 ・治具工具設計製作
代表者名	代表取締役 林 俊信
資本金	1000万円
従業者数	30名
設立日	1965年
取得認証	JISQ9100 SBTi (Science-based target)
主な取引先企業	新明和工業(株)・川崎重工業(株)・日本飛行機(株)・ (株)SUBARU・住友精密工業(株)・ニデックインスルメンツ(株)等

■ 拠点 (事業所・工場)

本社：愛知県あま市富塚布内13番地



■ 企業の特徴・業務概要・行っているモノ作りの概要

航空機分野

- ・民間機の主翼に組み込まれるリブ部品等
- ・人工衛星やロケットに使用される宇宙部品
- ・防衛やヘリコプター部品

半導体分野

- ・クリーンルームで使用されるロボット関連部品
- ・ガス集積装置用センサーボディ及びチャンバー

医療機器分野

- ・膝下に使用される補助器具部品
- ・脊椎に組み込まれる部品

その他、水素、ドローン関連の精密部品の試作開発から量産まで対応

■ 製品情報・取扱材料・対応サイズ・主要設備

【取扱材料】

- ・アルミ (5052・707等)
- ・難削材 (チタンTi-6Al-4V・インコネ718・15-5PH・SUS316等)
- ・その他 (樹脂・アルミブロンズ等)
- ・鋳造 鍛造

【対応サイズ】

角物：～2000mm 丸物：～Φ800

【主要設備】

- ・3軸/4軸/5軸加工機
- ・NC旋盤
- ・電解研磨機
- ・3次元測定器
- ・画像測定器
- ・表面粗測定器
- ・3次元CAD/CAM等

■ 専門・得意分野・自社の強み

- ・試作開発段階から対応可能で、図面のない製品企画にも柔軟に対応
- ・1個から月産1,000個まで、多品種・小ロット生産を短納期で実現
- ・チタンやインコネルなど、難削材での高精度な機械加工が得意
- ・素材手配から加工・表面処理・検査まで、一貫したワンストップ対応
- ・治具レス・工程レスにより、納期短縮を実現

■ 対応可能ニーズ・希望する取引企業

- ・安定供給と確かな品質で部品を供給できるサプライヤーをお探しの企業様
- ・難削材の高難度部品加工をご依頼されたい企業様
- ・試作から量産まで一貫対応をご希望の企業様

16 COMPANY PROFILE

株式会社クリモト KURIMOTO

Kurimoto Co., Ltd.

住所	〒482-0017 愛知県岩倉市北島町寺田6番地
電話番号	0587-66-8801
Eメールアドレス	y.kato@kmgogyo.co.jp
ウェブサイトアドレス	http://www.kmgogyo.co.jp/corporate/index.html
コンタクトパーソン名	執行役員 営業部 統括部長 加藤 嘉晴
カテゴリー	自動車部品、航空機部品、医療、住設等 金属部品（AM、精密切削、板金プレス等） 樹脂部品（AM、切削、注型、金型等）
代表者名	代表取締役 栗本 英年
売上額	32億円
資本金	8,457万円
従業者数	145名（令和4年7月現在）
設立日	平成2年9月
取得認証	ISO9001 / ISO14001 / JISQ9100
グループ企業名	株式会社オンテック（設計） / 株式会社サンリツ（金属加工）
主な取引先企業	国内自動車メーカー、国内部品メーカー、航空機部品メーカー

■ 拠点（事業所・工場）

・営業所（宇都宮・横浜・浜松・広島）



■ 企業の特徴・業務概要・行っているモノ作りの概要

愛知県岩倉市の本社を構える「株式会社クリモト」は、創業当時より最新の設備投資と技術力の向上に努め、高品質・短納期・低コストのモノづくり試作品、量産品製作を行ってまいりました。直近では最新の3Dプリンターを複数台増設し製造だけではなく、装置の販売も行っています。

■ 製品情報・取扱材料・対応サイズ・主要設備

- ・樹脂3Dプリンター：24台（光・粉末・Carbon M2・Stratasys F770、H350、J55、Origin One）
- ・金属3Dプリンター：2台（GFマシニングソリューションズ Flex 350）
- ・マシニングセンタ：40台（金型製作用、樹脂・アルミ切削用）
- ・スポット溶接ライン（長さ37m×幅4m×高さ4m）
- ・ファイバーレーザー溶接機（TRUMPF Tru Disk 3001）
- ・レーザーカット（三菱電機 ML3015GX-F60）
- ・3Dスキャナー：2台（GOM ATOS II Triple Scan、ベクトロンVMC7000MApi）
- ・CTスキャナー：2台（Nikon MCT 225、XTH 450）
- ・複合環境試験機：2台（EMIC FH-40K/60型）



■ 専門・得意分野・自社の強み

- ・3軸、5軸金属加工機（40パレットチェンジャー付）の複数台保有
- ・金属3Dプリンター2台保有（大型造形機も検討中）
- ・測定機（接触式、非破壊）の複数台保有
- ・試作と量産品質の両立、樹脂と金属材料の最適工法でのモノづくり体制
- ・充実した測定機・試験機で「現地・現物・現象」を実現したモノづくり環境

■ 対応可能ニーズ・希望する取引企業

- ・3Dプリンタを利用した各種ご提案
→最終製品への適用、検査治具、加工治具、マスキング治具、防振治具...etc
- ・金属部品の樹脂化（金型～成形まで社内対応可）
- ・金属AM、精密切削を中心としたご提案

17 COMPANY PROFILE

有限会社クズハラゴム



Kuzuhara Gomu Co., Ltd.

住所	〒446-0045 愛知県安城市横山町赤子97番地 1
電話番号	0566-74-1862
Eメールアドレス	mkuzuhara@kuzuharagomu.co.jp
ウェブサイトアドレス	https://www.kuzuharagomu.co.jp
コンタクトパーソン名	代表取締役：葛原 誠 営業：加畑 和男
カテゴリー	航空機部品用マスキング治具、ゴム成型品
代表者名	葛原 誠
売上額	42,343万円 / 2022年6月期
資本金	300万円
従業者数	35名 (2022年6月末)
設立日	1992年10月16日
取得認証	ISO 9001 JISQ9100
主な取引先企業	石黒ゴム・三和産業・美濃化学工業・フコク・飯島電子工業・ 中部美化企業・エムテック・友宏ワイズ・高砂電機工業・ キング砥石・カントウツール・増田ビニール

■ 企業の特徴・業務概要・行っているモノ作りの概要

エアバス社A320に搭載されるPW1100G-JM用タービンブレード塗装用のマスキング治具を設計・製造しております。
自動車用ブレーキキャリパー用のピストンブーツやパッキン・クッションゴムの製造をしています。



■ 製品情報・取扱材料・対応サイズ・主要設備

タービンブレード塗装用マスキングゴム・工業用ゴム全般製造
500mm×500mm×H150mm
ゴム成型機・真空ゴム成型機・冷凍ショット・光学顕微鏡・恒温槽



■ 専門・得意分野・自社の強み

3DCADを用いて専用のマスキングゴムを作成することで、瞬間脱着が可能となりマスキング工程での省人化と高品質が可能となります。
使用環境にもよりますが、何回も繰り返し使用することが可能です。
お客様のニーズをお聞きし、最適なマスキングゴムを提案いたします。

■ 対応可能ニーズ・希望する取引企業

塗装工程での省人化・高品質を求めるお客様
小ロット・多品種対応をご希望されるお客様

■ 拠点（事業所・工場）

本社・配送センター

18 COMPANY PROFILE

名北工業株式会社



Meihoku Kogyo Co., Ltd.

住所	岐阜県美濃加茂市蜂屋台1丁目8番地1
電話番号	0574-24-0628
Eメールアドレス	kazu.nishimura@meihoku-kogyo.co.jp
ウェブサイトアドレス	http://www.meihoku-kogyo.co.jp/
コンタクトパーソン名	西村 一樹
カテゴリー	・航空機用材料の切断販売 ・航空機用部品の製造・非破壊検査
代表者名	福西 康和
売上額	317億円
資本金	6,000万円
従業者数	239
設立日	1947年10月11日
取得認証	JIS Q 9100, ISO 14001, ISO 9001, Nadcap (PT)
主な取引先企業	主要装備品メーカー様

■ 拠点（事業所・工場）

- ・美濃加茂工場 岐阜県美濃加茂市蜂屋1丁目8番地1
- ・犬山工場 愛知県犬山市的場1-18

■ 企業の特徴・業務概要・行っているモノ作りの概要

弊社では冷間圧造用鋼線（自動車）の製造を主事業としております。
近年では航空宇宙事業にも参入し、航空機用材料の販売や、航空機用部品の製造及び非破壊検査を請負っております。

■ 製品情報・取扱材料・主要設備

航空機用材料では、下記の様な材質を取扱っております。

- ・ステンレス：15-5PH、17-4PH、A286、SUS630、PH13-8Mo
- ・アルミ：7075-T7351、6061-T6511
- ・合金鋼：4340、4130、SAE8740
- ・チタン：Ti-6Al-4V

※上記は一例です。

特殊工程として、非破壊検査及び表面処理が可能です。
非破壊検査では、浸透探傷検査を実施する事が可能です。
表面処理では、カドミメッキやパシベート処理が可能です。

■ 専門・得意分野・自社の強み

- ①お客様が欲しい時に、欲しい量だけご提供！
航空機用材料は通常海外からの輸入が多く、時間も掛かり少量での購入は難しいです。
そこで、弊社では航空機用材料を自社に在庫保管する事で短納期、少量からご提供する事が可能です！
- ②非破壊検査を短納期で実施！
非破壊検査は最終工程となるため、短納期で実施しなければならない場合が多いです。
そこで弊社では、他社ではマネできない圧倒的な短納期対応にてお客様に貢献いたします！

■ 対応可能ニーズ・希望する取引企業

- ・航空機用材料の入手にお困りの企業様
- ・非破壊検査の納期にお困りの企業様
- ・表面処理の外注先を探されている企業様

19 COMPANY PROFILE

三鷹製版株式会社



Mitaka Seihan Co., Ltd.

住所	愛知県豊川市二見町83番地
電話番号	0533-85-4351
Eメールアドレス	gateway_0004@mitaka-seihan.co.jp
ウェブサイトアドレス	https://www.mitaka-seihan.co.jp/
コンタクトパーソン名 所属部署	航空宇宙防衛分野統括役員 鷹巣 太地 航空宇宙防衛分野CS営業G 神谷かおり 航空宇宙防衛分野品質保証担当 竹野 淳一 榎原 陽介
カテゴリー	航空宇宙防衛品質対応の特殊印刷加工 ①陽極酸化皮膜処理(アノダイズ) ※2028年頃Nadcap認証取得予定 ②時速200mのハイスベックUVインクジェット印刷 最大サイズ 4'x8' ③高精度ファイバーレーザー加工 最大サイズ 4'x8' ④3Axis-YVO4 SHGLASERによる高品質・高精度レーザーマーキング ⑤難接着剤への特殊印刷加工 試作～量産までのワンストップ生産 ⑥プレミアム名刺ECショップ運営、レーザーマーキング用アノダイズプレート販売
代表者名	鷹巣 竜大
売上額	328百万円
資本金	3,000万円
従業員数	48人
設立日	1955/4/7
取得認証	JISQ9100(AS9100):2016, ISO9001:2015, ISO14001:2015
グループ企業名	三鷹トレーディング株式会社
主な取引先企業	ナプテスコ(株)・(株)村上商会・新明和工業(株)・住友精密工業(株)・ (株)ジュピターコーポレーション・加賀産業(株)・東京特殊印刷工業(株) 他

■ 企業の特徴・業務概要・行っているモノ作りの概要

業界特有の金属铝板や業界特有の材料を使用したデカル等を製造しています。アノダイズやシルクスクリーン印刷等の技術+JISQ9100認証を含めて顧客のニーズに対して対応可能。アノダイズについてはNadcap認証取得に向けて活動開始。また今秋に4'x8'サイズの大型ファイバーレーザー加工機及び大型ハイスベックUVインクジェット印刷機を導入予定。

■ 製品情報・取扱材料・対応サイズ・主要設備

特殊印刷加工に必要な製造設備群。

■ 専門・得意分野・自社の強み

自社製造販売を中心にした特殊印刷加工等。



■ 対応可能ニーズ・希望する取引企業

航空宇宙防衛分野に特化した品質や顧客のニーズや要求事項に沿ったものづくり組織体制。持続的な製品供給を目指した取引を希望。

■ 拠点（事業所・工場）

愛知県豊川市に本社工場と1工場の拠点を有している。



20 COMPANY PROFILE

見田工作株式会社 見田工作株式会社

Mita Kosaku Co., Ltd.

住所	愛知県名古屋南区豊田4-5-20
電話番号	0526919346
Eメールアドレス	s-mita@mita-group.co.jp
ウェブサイトアドレス	www.mita-group.co.jp
コンタクトパーソン名	見田周治
代表者名	見田昌靖
資本金	84,672,000
従業者数	320名
設立日	1954
取得認証	JISQ9100: 2016
グループ企業名	ミタトランスポートサービス
主な取引先企業	三菱重工業、三菱自動車工業、フジトランスコーポレーション



■ 企業の特徴・業務概要・行っているモノ作りの概要

包装梱包における包装設計から包装改善提案そして試作から量産、輸送に至るまでスポット〜一気に通貫まで柔軟に対応させて頂いています。強度計算、耐久性試験、UNマーク取得などの付随する業務やサポート対応も致します。ダンボールだけでなく木箱からスチール箱、リターナブル、ワンウェイと幅広く物流分野で多くの実績を積み上げてきました。加工事業としてSUSメインに食品包装機械の製缶部品製作を行っております。航空機製造分野においては、生産工程構内請負を主軸に生産改善ツールの考案や製造販売の実績を有し昨今では協働ロボットを用いた生産改善分野へ参入を目指しています。また協業パートナーと共に顧客様目線で幅広く製造に関する各種御用聞きできるような資材〜加工〜輸送まで対応範囲を広げております。

■ 製品情報・取扱材料・対応サイズ・主要設備

NC大型縦型VTL/東芝 (φ5.5m×H2.5m)
NC旋盤/森精機NL-2000 (φ150×400)
縦型M/三菱M-V70C (X1250×Y700×Z650)
NC複合五面加工機/三菱MBS-52/55 (φ5m×H12m)

■ 専門・得意分野・自社の強み

輸出梱包、国内梱包、包装設計、SUS加工、組立、資材販売

■ 対応可能ニーズ・希望する取引企業

モノの流れにお困りごとをお持ちの企業様で特に脱プラ、環境対応包装等包装仕様を再設計提案、生産ラインへの協働ロボット導入による生産改善、構内請負をはじめとして製造派遣といった幅広い人材での生産対応で解決へ導く事ができる実績もっています。

■ 拠点 (事業所・工場)

本社：名古屋市、築地営業所、京都営業所、神戸営業所、冷熱営業所、弥富物流センター、岐阜ミタセンター、糸崎事業所、神戸事業所、北野作業所、KD物流センター

21 COMPANY PROFILE

三井倉庫株式会社(MSC) 三井倉庫エクスプレス株式会社(MSE)



MITSUI-SOKO Co., Ltd.
MITSUI-SOKO EXPRESS Co., Ltd.

住所	(中部支社) 名古屋市中区丸の内3-22-24 名古屋桜通ビル10階
電話番号	052-972-0630
Eメールアドレス	hiroshi_chishiro@mitsui-soko.co.jp
ウェブサイトアドレス	https://www.mitsui-soko.com/
コンタクトパーソン名	千代 浩史
カテゴリー	物流
代表者名	中部支社長 安原 賢太
売上額	2,807億 (グループ全体)
資本金	112億 (グループ全体)
従業者数	7,882名 (グループ全体)
設立日	1909年10月11日
取得認証	(MSC) EN9120 / (MSE) IATA・CEIV Lithium Batteries

■ 企業の特徴・業務概要・行っているモノ作りの概要

(MSC) 国内外問わず海上・航空・陸上輸送、輸出入通関、保管、配送、検品、仕分等などすべての物流分野を一貫でご提供できる体制であり、お客様のあらゆるニーズにお応えできます。

(MSE) TOYOTAとの合弁企業であり、トヨタ品質に基づく、高品質な航空輸送サービスを提供。中部地区、海外拠点では自動車部品の試作貨物の検品から保管、輸送を一手に手掛ける。

■ 専門・得意分野・自社の強み

(MSC) あいち・なごやエアロスペースコンソーシアムに所属し、EN9120を取得している唯一の物流業者であり、長年培った航空機材料の保管実績を元に、航空宇宙産業の発展に貢献できるような物流サービスを提供しております。

(MSE) 当社独自の保冷梱包資材を用いた保冷品、危険品の輸送を得意としております。梱包資材を用いた輸送コストの削減も豊富な実績と経験を持ち合わせております。

■ 対応可能ニーズ・希望する取引企業

(MSC) 素材、部材、部品などの輸出入、通関、保管、運送、仕分等の物流に関する相談、お困りごとがある企業様

(MSE) 素材、部材などの航空海上輸送等の物流に関する相談

■ 拠点 (事業所・工場)

三井倉庫金城事務所

三井倉庫エクスプレス株式会社 成田国際空港センター

22 COMPANY PROFILE

名古屋品証研株式会社

Nagoya Quality Assurance Technology Co., Ltd.

住所	〒456-0073 名古屋市熱田区千代田町18番12号
電話番号	052-682-1882 (品質ソリューション部)
Eメールアドレス	info@nqat.co.jp
ウェブサイトアドレス	https://hinshoken-tfm.jp
コンタクトパーソン名	チームリーダー 黒木ムサシ
カテゴリー	・JIS Q 9100、AS/EN/SJAC9120及びNadcap認証取得支援等に係る コンサルティング/セミナー ・AS13100の適合支援 等 ・部品の精密測定/CMM(三次元測定機)プログラムの作成/FAI支援 等
代表者名	有田 智充
売上額	10億円
資本金	1,000万円
従業者数	120名
設立日	1988年12月1日
取得認証	JIS Q 9100、Nadcap-NDT
主な取引先企業	・三菱重工業株式会社 ・三菱重工航空エンジン株式会社 ・川崎重工業株式会社 ・株式会社SkyDrive 等



■ 企業の特徴・業務概要・行っているモノ作りの概要

【品質ソリューション事業概要】

- (1) セミナー (JISQ9100規格解説/内部監査員研修/その他)
- (2) 認証取得コンサルティング (JISQ9100/SJAC9120/Nadcap 等)
- (3) 品質改善/生産改善コンサルティング

【品質保証事業概要】

- (1) 精密測定/三次元測定機プログラム作成サービス/FAI支援
- (2) 校正サービス

■ 製品情報・取扱材料・対応サイズ・主要設備

小牧計測センター：

三次元測定機、非接触3Dマクロスコープ、輪郭/表面粗さ測定機 等

■ 専門・得意分野・自社の強み

- ・大手重工業メーカー出身の実務経験豊富なスタッフを中心とした、コンサルティング、人材育成(実践研修/セミナー)が可能
- ・大物/精密部品の計測、またFAIにも対応可能な計測受託サービスや三次元測定機自動プログラム作成代行サービスを実施



■ 対応可能ニーズ・希望する取引企業

品質保証でお困りごとがあれば何でもご相談ください。

■ 拠点 (事業所・工場)

本社：愛知県名古屋市熱田区千代田町18-12

小牧計測センター：愛知県小牧市安田町153

23 COMPANY PROFILE

株式会社NSR JAPAN



NSR JAPAN Co., Ltd.

住所	日本本社：愛知県名古屋市中区葵1丁目23-14 プロト葵ビル3F
電話番号	052-325-5140
携帯番号	090-6397-5200
Eメールアドレス	nrsales@nextsr.com
ウェブサイトアドレス	www.nextsr.com
コンタクトパーソン名 所属部署	牧野 直樹 営業部
カテゴリー	航空関連素材・部品調達サービス、マーケティング・営業代行、 雇用代行サービス、人材ソリューション
代表者名	代表取締役 篠原 裕知
売上額	300,000,000円
資本金	10,000,000円
従業者数	30名
設立日	2004年11月22日
グループ企業名	NSR GROUP
主な取引先企業	Boeing, IHI, RTX Corporation (Pratt&Whitney, Collins Aerospace, Pratt&Whitney Canada, Airinc), SUBARU, Triumph Group, Qarbon Aerospace, OEM Services Asia, American Honda Motors, Mitsui Bussan Aerospace, Sumitomo Wiring Systems

■ 企業の特徴・業務概要・行っているモノ作りの概要

航空宇宙産業向け素材・部品調達サポート、国内外でのマーケティング・営業代行サービス、雇用代行(EOR)サービス、技術翻訳・通訳サービス、ビジネスソリューションBPOサービス(NSRグループ会社提供)

■ 製品情報・取扱材料・対応サイズ・主要設備

ハードウェア・素材・ケミカル品各種、設備等

■ 専門・得意分野・自社の強み

国内外の業界に特化したマーケティングコンサルティングサポート、国内企業様向け資材調達支援、海外企業様向け事業拡大支援、航空宇宙産業向け専門人材紹介(NSRグループ会社提供)

■ 対応可能ニーズ・希望する取引企業

- ・国内外認証部材の調達及び輸入販売
- ・新規事業開発や既存事業拡大に必要とされる各種サポートサービスの提供
- ・グローバルパートナーマッチングサービス
- ・航空宇宙ビジネス専門家によるコンサルティングサービス
- ・市場調査・通訳・技術翻訳等のサービス
- ・プロジェクトサポートエンジニアリングチーム編成

■ 拠点（事業所・工場）

米国本社：Next Step Resources of Ohio, Inc.
655 Metro Place South, Suite#600-044, Dublin Ohio 43017 U.S.A.
TEL: +1-614-798-0671

日本本社：愛知県名古屋市中区葵1丁目23-14 プロト葵ビル3F
TEL: 052-325-5140

24 COMPANY PROFILE

株式会社 nTECH  株式会社 nTECH

nTECH Inc.

住所	〒486-0912 愛知県春日井市高山町2-16-9
電話番号	0568-29-6006
Eメールアドレス	akira.n@ntech-tool.co.jp
ウェブサイトアドレス	https://ntech-tool.co.jp/
コンタクトパーソン名	長江 晃
カテゴリー	航空機部品向け切削工具 技術者派遣事業
代表者名	長江 晃
売上額	¥93,000,000
資本金	¥36,000,000
従業者数	25名
設立日	2016年11月
グループ企業名	 長江紙器株式会社
主な取引先企業	三菱重工業(株) 三菱重工航空エンジン(株) IHI ジェットサービス



■ 企業の特徴・業務概要・行っているモノ作りの概要

切削工具

航空機部品向け耐熱合金用切削工具のオンディマンド製作を行います。



■ 製品情報・取扱材料・対応サイズ・主要設備

- ・ワルター工具研削盤 × 2 台
- ・ワルター工具測定器 × 1 台

■ 専門・得意分野・自社の強み

- a: オンディマンド設計、製造
- b: 少ロット生産
- c: 短納期対応

■ 対応可能ニーズ・希望する取引企業

部品加工でHOLE MAKING作業を実施しているメーカー
切削工具に関して研究開発するメーカー

■ 拠点（事業所・工場）

愛知県春日井市高山町2-16-9



25 COMPANY PROFILE

小俣シャッター工業株式会社 小俣シャッター工業株式会社

OMATA SHUTTER INDUSTRIAL CO., LTD.

住所	〒461-0004 愛知県名古屋市中区葵1-16-26
電話番号	052-935-3931
Eメールアドレス	nagoya@omata-s.co.jp
ウェブサイトアドレス	https://www.omata-s.co.jp
コンタクトパーソン名	今木 秀樹（名古屋支店） 中野 基（東京支店）
カテゴリー	重量シャッター、防火・防煙シャッター 開発・設計・製造・販売・アフターサービス 大開口ドア（MEGADOOR）販売・アフターサービス
代表者名	小俣 雅宏
売上額	1,035,533,110円
資本金	230,000,000円
従業員数	54人
設立日	1948年4月28日
主な取引先企業	宇宙航空開発研究機構 米軍横田基地 中日本航空（株）



■ 企業の特徴・業務概要・行っているモノ作りの概要

国内大手シャッターメーカーとして70年を超える歴史を持ち、重量シャッター、防火・防煙シャッターをはじめ、多種多様な製品を送り出している。官公庁や公共・文化施設、商業ビルといった大型施設から一般用途まで多数の実績を積み重ねてきた。

■ 製品情報・取扱材料・対応サイズ・主要設備

大型開口ドア MEGADOOR
跳ね上扉
重量シャッター
軽量シャッター
防煙垂れ壁
高速シートシャッター

■ 専門・得意分野・自社の強み

近年では、世界的な採用実績を誇る大開口ドア「MEGADOOR（メガドア）」の日本唯一の販売代理店として国内の販路開拓を行い、国家プロジェクトを含む航空・宇宙・防衛産業向け施設を中心に採用を伸ばしている。また特殊製品に強みを持ち、海上自衛隊、海上保安庁等の船舶用ヘリコプター格納庫シャッターを国内で唯一開発・生産しているメーカーである。

■ 対応可能ニーズ・希望する取引企業

航空機をはじめとした航空宇宙産業向け大開口部向けドアとして非常に優れた利点を持つ「MEGADOOR（メガドア）」の採用をご検討していただける企業との接点を持つことを考えています。

■ 拠点（事業所・工場）

本社（東京都北区）
東京支店（東京都北区）
横浜支店（神奈川県横浜市）
さいたま営業所（埼玉県さいたま市）
さいたま工場（埼玉県さいたま市）

26 COMPANY PROFILE

ピルグリム エアロスペース ファスナー



Pilgrim Aerospace Fasteners

住所	2875 ウェスト フライ ロード チャンドラー アリゾナ 85224
電話番号	(480)917-2500
Eメールアドレス	BaiseN@pilgrimaero.com
ウェブサイトアドレス	www.pilgrimaerospace.com
コンタクトパーソン名	ニック ベイス CEO
カテゴリー	機械加工、治工具
代表者名	ニック ベイス CEO
売上額	N/A
資本金	N/A
従業者数	80
設立日	1932
取得認証	AS9100D/ISO9001
グループ企業名	株式会社 メイダー
主な取引先企業	BDSI, Airbus, Lockheed-Martin Raytheon

■ 企業の特徴・業務概要・行っているモノ作りの概要

航空機向けのファスナー製造販売。
特にエンジン向けの高耐熱、高張力合金鋼ファスナーが得意分野

■ 製品情報・取扱材料・対応サイズ・主要設備

チャンドラーの製造施設は、冷間鍛造、熱間鍛造、センターレス研削、スレッドロールを専門としています。素材にはチタン、A-286、インコネル™、H-11、フェリウム S53が含まれます。

■ 専門・得意分野・自社の強み

私たちは、外部ねじ付きファスナーとクレビスピンを専門としています。主な顧客層は航空宇宙および防衛産業です。

■ 対応可能ニーズ・希望する取引企業

ピルグリムは、OEMと協力して新製品を開発し、企業の基準や特別仕様の供給元として認定されることを目指しています。

■ 拠点（事業所・工場）

米国

27 COMPANY PROFILE

株式会社クオリテム Qualitem

Qualitem Co., Ltd.

住所	〒460-0003 愛知県名古屋市中区錦3-22-24 ATS広小路ビル6F
電話番号	052-265-8442
Eメールアドレス	info@qualitem.co.jp
ウェブサイトアドレス	https://qualitem.co.jp/
コンタクトパーソン名 所属部署	菱川 大介 営業管理Grp.
カテゴリー	品質保証、認証取得及び課題解決支援
代表者名	代表取締役 菱川 大介
資本金	500万円
従業者数	8名
設立日	2022年5月2日
主な取引先企業	豊通マテリアル(株)、伊藤忠メタルズ(株)、新潟エアロスペース(株)、 (株)メイドー、(株)ジャムコ、旭金属工業(株)、(株)サン・テクトロ、 (株)SkyDrive、名北工業(株)、熱田起業(株)等

■ 企業の特徴・業務概要・行っているモノ作りの概要

品質保証・QMS構築/運用・課題解決に関する支援を行っています。
航空宇宙産業に深く携わってきた経験豊富な専門家が多数在籍しており、製造・品質に於けるあらゆる課題に対し、最後まで寄り添ってサポートし、解決に導きます。



■ 製品情報・取扱材料・対応サイズ・主要設備

コンサルティング: QMS構築/運用、品質改善、組織活性化、課題解決支援 等
セミナー/研修: 規格解説(QMS、SPEC)、内部監査員養成セミナー、品質保証、基礎教育 等
業務委託: 通訳/翻訳(英語)、ドキュメント作成、検査/検品作業 等

■ 専門・得意分野・自社の強み

品質に関することならQMS構築から検査実務まで幅広く対応可能です。
また金属材料、特殊工程、生産技術、自動車関連(IATF16949)等の技術/知識もあり、お客様の課題に合わせて、最適なご提案ができます。

■ 対応可能ニーズ・希望する取引企業

- ・ これからJISQ9100等のQMS認証取得にチャレンジする、運用にお困りの企業様
- ・ 内部監査員や品質保証/検査スタッフの教育にお困りの企業様
- ・ 海外顧客からの監査(通訳)、要求事項の翻訳等のお困りの企業様
- ・ 検査実務/ドキュメントレビュー等のマンパワー不足にお困りの企業様
- ・ 課題に対し何をどうして良いのかわからずお困りの企業様

■ 拠点(事業所・工場)

本 社：愛知県名古屋市中区
中川支店：愛知県名古屋市中川区
新潟支店：新潟県燕市

28 COMPANY PROFILE

菱友技研株式会社 & シストラジャパン合同会社



Ryoyu Giken Co., Ltd. & Systran Japan G.K.

住所	〒455-0024 名古屋市港区大江町6-16 菱興本社ビル3F
電話番号	052-612-7701
Eメールアドレス	eri-okada@ryoyu-giken.co.jp
ウェブサイトアドレス	https://ryoyu-giken.co.jp/
コンタクトパーソン名	岡田 恵理
カテゴリー	物販、システム開発と設計、研究開発
代表者名	金本 智
売上額	6.7億円
資本金	一千万円
従業者数	85名
設立日	1978年9月2日
取得認証	MSJ4000
主な取引先企業	三菱重工業株式会社

■ 企業の特徴・業務概要・行っているモノ作りの概要

1978年（昭和53年）創業以来、大手製造業の技術パートナーとしてシステム構築、設計開発支援をご提案・ご提供し続けてまいりました。今までの実績と培われた技術力、そしてたゆまぬ技術の研鑽と先進的取り組みをベースに、確かな技術とサービスを提供しています。今後のものづくり環境を下支えするIT人材育成と安定供給するリッチITスクール事業に尽力し、不足する熟練作業者の暗黙知等をVR/MR技術などのデジタル技術を活用して製造プロセスの省力化と効率化を支援しています。また、各部署毎に独立性が高いデータ活用を、PLMツール（Aras Innovator）導入によりデジタルトランスフォーメーションを加速させる取り組みを支援いたします。ご要望に応じて各種ソリューションなども提案させて頂いております。

■ 製品情報・取扱材料・対応サイズ・主要設備

設計（デザイン）

設計実装

開発環境

PLMプラットフォーム：Aras Innovator

3Dモデリングツール：Catia V5

教育事業

IT人材研修【ヒューマンスキル、Java,Oracle, HTML/CSS, Git, Servlet, Springフレームワーク, Python等】IT人材の職業紹介

Aras

導入支援サービス

各種代理店

AI翻訳システム "SYSTRAN"

ネットワーク機器 "cisco"

ペーパーレス会議システム "スマートセッション" 他多数

■ 専門・得意分野・自社の強み

- (1) 大手製造業の一次請け、技術パートナー。
- (2) 経営陣がエンジニア出身で、社員もエンジニアである。
- (3) システム開発の上流工程から下流工程まで幅広くサポート。
- (4) アライアンスビジネスの拡大...Aras/パートナー
- (5) IT人材の教育・育成事業...リッチITスクール
- (6) 各種ソリューション提案
- (7) 各種OA機器、データ収集端末の販売。

■ 対応可能ニーズ・希望する取引企業

- ・ 専門用語、自社特有の単語、企業秘密などを安全に正確に翻訳できるオンプレミスAIシステムを検討している企業。
- ・ IT技術の教育訓練、およびIT技術者の職業紹介してほしい企業。
- ・ Aras導入支援を必要としている企業。
- ・ 要件定義からシステム開発までを必要としている企業。

■ 拠点（事業所・工場）

大江地区（本社・経営管理部・サービスグループ・ITプロダクトグループ）

小牧南地区（ITサポートグループ・アラス事業グループ）

金山地区（リッチITスクール）

29 COMPANY PROFILE

株式会社ソラマテリアル **SORA**



SoraMaterials inc.

住所	〒466-0064 愛知県名古屋市長和区鶴舞1丁目2-32
電話番号	090-6931-0128
Eメールアドレス	info@sora-materials.com
ウェブサイトアドレス	https://sora-materials.com/
コンタクトパーソン名 所属部署	大里智樹 CEO
カテゴリー	製造業
代表者名	大里 智樹
資本金	3,500,000円
従業者数	4名
設立日	2024年4月30日



■ 企業の特徴・業務概要・行っているモノ作りの概要

株式会社ソラマテリアルは、空気に浮くほど軽い素材「超軽量材料」の研究開発及び製品開発を行う名古屋大学発のディープテックスタートアップです。「超軽量材料」は空気に浮くほどの軽さを持ちながら、断熱性や吸音性、電磁波遮蔽性などの機能性を有しており、「超軽量」×「機能性」というユニークな特徴を持つ素材です。主な適用先は、航空宇宙分野、エアモビリティなどの軽さが重要になる分野を想定しており、機体の更なる軽量化に貢献します。また自動車系や住宅建材等様々な用途に対しても適用を検討しており、裾野の広い'素材'という商材の特性を活かした製品開発を行っています。

■ 製品情報・取扱材料・対応サイズ・主要設備

- 「超軽量材料」
- ・炭素系素材、高分子系素材の複合材料
 - ・空気密度と比較して、0.5倍~10倍の範囲で密度調整し、材料を製造可能
 - ・断熱性、吸音性、電磁遮蔽性を保有
 - ・30cm×30cm×10cm程度のサイズのパネルを製造可能(その他のサイズも応相談)
 - ・パネル上であれば、概ね任意の形状に加工可能(台形、円形、星形等)

■ 専門・得意分野・自社の強み

名古屋大学での研究をベースとし、炭素材料開発、高分子材料開発を専門としている。「超軽量材料」の製造方法を独自開発しており、クライアント企業のニーズにあわせて、製品の共同開発や基礎研究レベルまで対応可能。

■ 対応可能ニーズ・希望する取引企業

軽量の機能性材料(断熱性、吸音性、電磁遮蔽性)を必要とするメーカー向けに、超軽量材料を用いた素材開発、製品開発に対応可能。

■ 拠点 (事業所・工場)

〒466-0064 愛知県名古屋市長和区鶴舞1丁目2番32号

30 COMPANY PROFILE

サン樹脂株式会社 サン樹脂

Sun Jushi. Co., Ltd.

住所	〒481-0001 愛知県北名古屋六ツ師大島14-1
電話番号	0568-27-3014
Eメールアドレス	akira-takanezawa@sunjushi.co.jp
ウェブサイトアドレス	http://www.sunjushi.co.jp
コンタクトパーソン名 所属部署	高根沢明良 営業技術 グループリーダー
カテゴリー	航空・宇宙・防衛用プラスチック及び複合材部品の製造 機械・装置用のプラスチック・ゴム・金属製品の製造 機械・装置用部品の治具設計及び製造 その他
代表者名	磯村太郎
売上額	845,300千円
資本金	9,000千円
従業者数	56名
設立日	1985年
取得認証	JIS Q 9100:2016/ISO9001:2015
主な取引先企業	三菱重工業株式会社、新明和工業株式会社、ナブテスコ株式会社、 多摩川精機株式会社、日油株式会社



■ 企業の特徴・業務概要・行っているモノ作りの概要

当社は樹脂・プラスチック専門の加工メーカーです。
・切削加工、板加工(曲げ・接着・溶接)の技術で部品製作
・金型不要で、1個から製作可能
・金型費分の初期投資不要
・小ロットの試作・開発時に便利

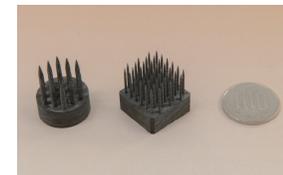
■ 製品情報・取扱材料・対応サイズ・主要設備

【幅広い素材対応】

熱可塑性プラスチック/エンジニアリングプラスチック
/熱硬化性プラスチック/CFRP/GFRP
航空宇宙材料の調達が可能です。

【主要設備と対応サイズ】

同時5軸加工機、マシニングセンター、旋盤、複合旋盤
3次元測定機、画像測定器、表面粗測定器
3Dプリンタ、3次元CAD(CATIA V5)



■ 専門・得意分野・自社の強み

【管理された工場】

恒温の工場(25°±2°(実測値))にて管理しております。

【なんでも削る】

CFRPやCFRTPを旋盤やマシニングでデラミの無い加工をします。また、開発中の素材も切削します。

【安定供給】

ベテランから若手までバランスの良い年齢構成(平均年齢33歳)で、長期供給をお約束します。

【加工実績】

機体メーカー様と直接取引で民間機向けの実績があります。(B777、G7500、US-2)

■ 対応可能ニーズ・希望する取引企業

軽量化の為、プラスチックを採用したい
金型を作るまでもない数量(1~500個程度)の部品
どんな材料が適しているのか提案が欲しい
確実な品質の部品を納期通りに入手したい
航空宇宙産業で対応可能な樹脂加工部品のサプライヤーを探している
3Dプリンタ(FDM)を活用し、コストダウン

■ 拠点(事業所・工場)

本社工場
小牧工場

31 COMPANY PROFILE

高木工業株式会社 TAKAGI

TAKAGI INDUSTRY CO., LTD.

住所	〒456-0058 愛知県名古屋市熱田区六番2丁目3番6号
電話番号	052-611-3239(航空機部門代表)
Eメールアドレス	aerospace@takagikk.co.jp(北頭工場代表)
ウェブサイトアドレス	https://takagikk.jp
コンタクトパーソン名	竹島 稔
カテゴリー	板金加工・治工具・機械加工
代表者名	高木 祐次
売上額	9.6億円
資本金	2,000万円
従業者数	60名
設立日	1951年1月
取得認証	JIS-Q-9100:2016、ISO9001:2015、 SJAC9068B、MSJ4000、SQR-001、 ISO14001:2015
主な取引先企業	三菱重工業株式会社 新明和工業株式会社 三菱ふそうトラック・バス株式会社 ホシザキ株式会社 他

■ 企業の特徴・業務概要・行っているモノ作りの概要

弊社は板金加工で新たな価値創造に挑戦し続けます。

- ・航空宇宙防衛機器部品の板金加工および機械加工
- ・大中型および小型バス板金部品の加工および溶接・接着・締結による組立
- ・業務用冷凍庫の板金部品加工および組立



NCルーター



3次元レーザー加工機

■ 製品情報・取扱材料・対応サイズ・主要設備

【製品情報】・航空宇宙防衛機器部品の板金部品

- ・大中型及び小型バスの出入口扉、側面扉及び天井骨格部品、他
- ・業務用製氷機の貯氷庫 ・砕氷機

【取り扱い材料】アルミニウム合金(1050,2024,5052,6013,7075他)、鉄鋼、ステンレス、チタン合金等

【主要設備】

- ・NC ルーター(1900X1230 t:~8他) 2台
- ・NC ターレットパンチプレス (2500X1270 t:~3.2他) 2台
- ・NC フライス (820X520X410他) 2台
- ・200 ~ 500 t ダブルクランクプレス3台
- ・25 ~ 110tトルクバックプレス7台
- ・バリ取り機 (W:~600) 1台
- ・18 ~ 80 t ベンディングマシン (L:~2500他) 6台
- ・シャーリングプレス アマダ製 (L:~2500 t:~6.5) 3台
- ・3次元レーザー加工機 (2500X1600X550) 1台
- ・パンチレーザー複合機 (2500X1270) 1台
- ・ロボット溶接機4台 各種溶接機 (CO2、TIG、MIG、スポット) 多数
- ・ウレタン注入発泡機1台
- ・各種汎用加工機、コンターマシン、3本ロール、ボール盤他 多数
- ・CATIA-V5 1台 AP100 3台 汎用CAD/CAM多数

■ 専門・得意分野・自社の強み

- ・多彩な金属及び非金属に対応可能、多品種少量な製品への対応。
- ・多品種少量に適した迅速かつ低コスト対応を可能としたブランク加工機NCルーター。
- ・多種多様な材質に対応できるブランク加工機パンチレーザー複合機。
- ・成形後のブランク加工や特殊仕様における追加加工も可能とする3次元レーザー加工機。
- ・専用型いらず。長年の経験で取り揃えられた汎用金型とプレーキプレスによる成型加工。
- ・製造した部品を溶接、締結、接着により組み立てて供給することも可能です。
- ・JIS-Q-9100:2016、SJAC9068Bを認証取得。航空宇宙防衛向け製品を安全で確かな品質の製品をタイムリーにお届けし続けております。

■ 対応可能ニーズ・希望する取引企業

- ①様々な材質の変種変量の板金加工に迅速に対応いたします。
- ②取り揃えられた治具と加工機で専用型いらず。汎用加工機で対応いたします。
- ③協力会社との連携により材料調達、板金加工、機械加工、表面処理加工等、多工程に跨る生産を一貫して対応いたします。
- ④生産性向上、品質安定化等のための治具の提案及び製作に対応いたします。
- ⑤機械加工部品の板金部品化による低コスト化をご提案いたします。
- ⑥JIS-Q-9100:2016、SJAC9068Bを認証取得。航空宇宙防衛向け製品を安全で確かな品質でタイムリーにお届けします。

■ 拠点（事業所・工場）

本社工場（自動車部門・食品部門。名古屋市熱田区）
北頭工場（航空宇宙防衛部門。名古屋市南区）

32 COMPANY PROFILE

株式会社タカギスチール 株式会社 タカギスチール

Takagi Steel Co., Ltd.

住所	名古屋営業所：〒455-0855 名古屋市港区藤前三丁目308番地
電話番号	052-301-1801
Eメールアドレス	t-takagi@takagi-steel.co.jp
ウェブサイトアドレス	www.takagi-steel.co.jp
コンタクトパーソン名 所属部署	代表取締役社長 高木智英 名古屋営業所長 山下和孝
カテゴリー	航空機用金属材料の販売・流通
代表者名	代表取締役社長 高木智英
売上額	1,300百万円
資本金	50百万円
従業者数	33名
設立日	1955年4月8日
取得認証	JIS Q9100 (2022年2月取得) ISO9001/14001 (2021年1月取得)
主な取引先企業	アイシン辰栄(株)、(株)デンソー、アマノ(株)、(株)アルファ、FDK(株)、 コニカミノルタHD(株)、(株)ジェイテクト、THK(株)、(株)月星製作所、 福井鋸螺(株)、日東工業(株)、ニッタ(株)、浜名湖電装(株)、浜名部品工業 (株)、廣瀬精工(株)、ポップリベットファスナー(株)、美和ロック(株)、武蔵 精密工業(株)、メイラ(株)、ユニクラフトナグラ(株)、YKK(株)

■ 企業の特徴・業務概要・行っているモノ作りの概要

事業領域では特殊鋼、工具鋼を中心とした素材販売を60余年手掛けた知見により200社超のパートナーとの連携や自社工場の活用で部品完成迄ワンストップで行なえる強みを持ちます。JIS Q9100認証取得に合わせ、営業や管理、現場の各部門を跨いだ専門部署『航空機事業部』を新設しました。これにより取扱い航空機材料の品質検査・管理体制が拡充しました。

■ 製品情報・取扱材料・対応サイズ・主要設備

【取扱い材料】

航空機材料：A286, 17-4PH, 17-7PH, 15-5PH, PH13-8Mo, Nimonic80A, Inconel 718, Waspaloy, PWA 92, Hastelloy, Ti6Al4V, 17-22A, H-11, Greek-Ascoloy, 4130, 4140, 4330, 8740, A2017, A2024, A6061, A7075

特殊鋼材料：SKH51, SKH55, SKH57, HAP系, YXR系, DURO系, SLD-i, SLD-MAGIC, SKD11, SKS, SK, DAC-MAGIC, SKD61, HPM系, NAK系, SUS系, SC系, SCM系, SNCM系

【主要設備】

切断機、マシニングセンター、NC研削盤、三次元測定機、三次元CAD/CAM

■ 専門・得意分野・自社の強み

唯一の国産ドロベンチ材（航空分野）を扱います。

日本の航空機材料・大手メーカーである日立金属㈱とドロベンチ加工による生産体制を供給しています。この製法はA286やInconel718等の耐熱鋼に需要があります。

■ 対応可能ニーズ・希望する取引企業

航空宇宙防衛産業の品質マネジメントシステム認証『JIS Q9100』を取得しました。商社・物流業に適した規格でトレーサビリティ及びサプライチェーンの可視化に依る、より安全な品質管理体制及び配送体制に取り組んでいます。

材料の独自調達を必要とされる企業様を希望致します。

■ 拠点（事業所・工場）

本社：〒460-0003 名古屋市中区錦三丁目7番19号 錦TKGビル 7階

名古屋営業所：〒455-0855 名古屋市港区藤前三丁目308番地

豊橋営業所：〒441-3114 豊橋市三弥町字元屋敷51番1

瀬戸工場：〒489-0053 瀬戸市東安戸町16



33 COMPANY PROFILE

株式会社和田製作所

WADA Aircraft Technology Co., Ltd. (AERO GROUP)

住所	〒452-0962 愛知県清須市春日郷ヶ島72-1
電話番号	052-401-4711
Eメールアドレス	alexander@wadass.com
ウェブサイトアドレス	http://www.wadass.com
コンタクトパーソン名	アレキサンダー・ハモンド (alexander@wadass.com) 多田 新 (s_tada@wadass.com)
カテゴリー	航空宇宙機器/防衛装備品 治工具設計及び製造 航空宇宙機器/防衛装備品 部品加工 試作品/開発品/モックアップ/AM関連 設計及び製造
代表者名	代表取締役 和田 典之
売上額	10億円
資本金	1000万円
従業者数	64名 (2024年時点)
設立日	昭和39年6月
取得認証	AS9100, ISO9001, MSJ4000
グループ企業名	株式会社エアロ、株式会社ワダエンジニアリング、和田助人株式会社
主な取引先企業	三菱重工業株式会社、株式会社SUBARU、新明和工業株式会社、 インターステラテクノロジズ株式会社



■ 企業の特徴・業務概要・行っているモノ作りの概要

- ・航空宇宙機器の治具の設計・製造
- ・航空機部品製造
- ・日本及び東南アジアの航空宇宙市場に参入する海外企業支援

■ 製品情報・取扱材料・対応サイズ・主要設備

5軸NC工作機械 RB-250F (1台)、RB-200F (2台)
4軸NC工作機械 RB-260M (1台)
3軸マシニングセンタ：MILLAC-611V (2台)、
MILLAC 561V (2台)
ゲート式CMM：CRYSTA-Apex (1台)
CATIA V5、Auto CAD、Mastercam、Vericut
[最大加工SIZE：2.5m × 8m]



■ 専門・得意分野・自社の強み

- ・板金部品用治具/金型の設計・製作
- ・3D曲面形状の真空吸着治具の設計・製作
- ・CFRPレイアップ用治具の設計・製作
- ・インパーやインコネルなどの難削材加工
- ・3Dプリンタ製品やモックアップ、その他樹脂製品

■ 対応可能ニーズ・希望する取引企業

グランドサポート器具および治具の製造と組み立て
国内での修理・リワーク、既存のツーリングや機器の点検
新規または既存のプロジェクトの設計とソフトウェアのサポート
中部地方で働く海外技術者向けの和田航空機技術の施設の活用

■ 拠点 (事業所・工場)

本社
松阪工場
西枇杷島工場

高い品質、コスト競争力、安定した納品が実現できる日本の次世代企業です。

34 COMPANY PROFILE

渡辺精密工業株式会社

Watanabe Seimitsu Industries, Ltd.

住所	〒455-0831 愛知県名古屋市中区十一屋一丁目59番地の1
電話番号	052-383-8282
Eメールアドレス	info@wsl-g.co.jp
ウェブサイトアドレス	https://www.wsl-g.co.jp
コンタクトパーソン名	営業部主任 神山直紀
カテゴリー	製造業
代表者名	代表取締役社長 寺西正明
売上額	5.5億円
資本金	2,400万円
従業者数	40名
設立日	1947年10月
取得認証	JISQ9100 (認証番号BSKA0328) MSJ4000 (認証番号MHIY-7075)
主な取引先企業	MHI様、AEL様、KHI様 他



■ 企業の特徴・業務概要・行っているモノ作りの概要

大量生産にはない1点ものを、自社開発の専用治具・工具を用い、高精度工作機を操り、機械性能以上の力を引き出す加工技術で、高精度ゲージ・治工具・加工部品の設計・製作をする会社です

■ 製品情報・取扱材料・対応サイズ・主要設備

加工部品：極少量～中量産部品

ゲージ：総合ゲージ及び単品ゲージ (栓ゲージ、ハサミゲージ、テンプレート、テーパゲージ、スプラインゲージ、球面ゲージ等)

治工具：機械加工治具、マシン治具等

金型：精密金型部品

その他：測定機、専用機、試験機、三次元加工、小穴加工、超硬加工、セラミック加工、試作部品等、海外調達

設計：設計製作(3D、2D)

ソフトウェア：C、C#、Python等lot、DX開発

■ 専門・得意分野・自社の強み

ものづくり：ミクロン単位の精密加工を支える多くの工作機械を保有し、自社開発の専用治具・工具を用い機械性能以上の力を引き出す加工技術

ひとづくり：航空宇宙事業の複雑・複合形状に鍛えられた統合力、培われた工法の発想力を持つ国家技能士を主軸とする優れた技能者

しくみづくり：ITシステムを用いた的確な生産進捗管理と確実なトレーサビリティ管理、航空宇宙産業向け品質マネジメントシステム(JISQ9100)、ITARの適用を受けた高い秘密情報管理

■ 対応可能ニーズ・希望する取引企業

航空宇宙関係の開発ステージから参画する高精度加工部品及びゲージ・治工具の試作～量産

■ 拠点 (事業所・工場)

本社工場

35 COMPANY PROFILE

株式会社豊電子工業 YUTAKA

YUTAKA ELECTRONICS INDUSTRY CO., LTD.

住所	〒448-8533 愛知県刈谷市一ツ木町5丁目12番地9
電話番号	0566-23-2301
Eメールアドレス	sirobot.info@ytk-e.co.jp
ウェブサイトアドレス	https://www.ytk-e.com/
コンタクトパーソン名 所属部署	松尾大介 青木秀樹 倉光潤
カテゴリー	産業用ロボットシステム、ロボット加工、ロボット検査、熱処理装置
代表者名	盛田高史
売上額	10,603百万円
資本金	45,000,000円
従業者数	444人
設立日	1964年7月1日
取得認証	ISO9001, ISO141001, ISO/EC27001
主な取引先企業	トヨタ自動車株式会社、本田技研工業株式会社、日産自動車株式会社、スズキ自動車株式会社、ダイハツ工業株式会社、中部電力株式会社、ボーイング、三菱重工業株式会社、株式会社SUBARU

■ 拠点（事業所・工場）

本社第1、第2、第3、豊明、第5工場



■ 企業の特徴・業務概要・行っているモノ作りの概要

加工要素技術の開発から、それを用いた一貫生産ラインのシステム提案、設計、製作、立上げ、検査、メンテナンスまでを行うシステムインテグレーターです。製品が生まれ、出荷までのプロセスをシステム内に構築します。

■ 対応可能ニーズ・希望する取引企業

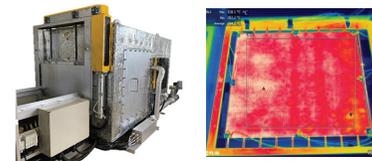
ロボット自動化システム、加熱、加工における製造プロセスをお考えのお客様、開発～量産ライン構築まで御提案させていただきます。

■ 製品情報・取扱材料・対応サイズ・主要設備

ロボット自動化一貫生産ライン

・熱処理技術：過熱水蒸気による熱可塑性複合材料(CFRTP、GFRTP)などの短時間均熱加熱、高周波誘導加熱、レーザ焼入れ。

<過熱水蒸気・熱風加熱システム>

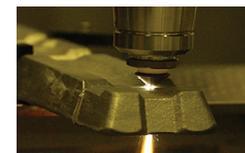


<高周波誘導加熱装置>



・ロボット加工技術：穴あけ、ファスナ締結、レーザ切断、切削、バリ取り

<レーザ切断>



<切削>



・ロボット検査：MetraSCAN 3D



■ 専門・得意分野・自社の強み

自動車製造ラインビルダーとして長年培ってきた技術は、自動車分野ではもちろんのこと、それに付随する「加熱」「加工」の要素技術、先端技術の活用までを含めて、航空機分野、建設分野、資材分野、物流分野（AGV・AMR）、と幅広くお客様に最適なロボットシステムを、ご提案・ご提供し採用いただいております。デジタル活用では、仮想試運転によるコミッションングデータを作成することで、現場での立ち上げ時間を大幅に短縮し、不具合の早期発見や工程の最適化を実現します。



愛知県



名古屋市

C-ASTEC

一般社団法人中部航空宇宙産業センター



公益財団法人あいち産業振興機構



公益財団法人
名古屋産業振興公社

公益財団法人名古屋産業振興公社



経済産業省
中部経済産業局



小牧市



名古屋商工会議所

JETRO

独立行政法人日本貿易振興機構 (ジェトロ)
名古屋貿易情報センター



GREATER NAGOYA
INITIATIVE

グレーター・ナゴヤ・イニシアティブ協議会



名古屋大学



中部大学



愛知県立大学
Aichi Prefectural University

あいち・なごやエアロスペースコンソーシアム

事務局

愛知県経済産業局産業部産業振興課 〒460-8501 名古屋市中区三の丸 3-1-2 TEL: 052-954-6349

URL <https://aichi-nagoya-aerospace.jp/jp/> E-mail: anac_contact@aichi-nagoya-aerospace.jp

愛知県、名古屋市、一般社団法人中部航空宇宙産業センター、公益財団法人あいち産業振興機構、公益財団法人名古屋産業振興公社、中部経済産業局、小牧市、名古屋商工会議所、

独立行政法人日本貿易振興機構 (ジェトロ) 名古屋貿易情報センター、グレーター・ナゴヤ・イニシアティブ協議会、国立大学法人東海国立大学機構名古屋大学、学校法人中部大学、愛知県立大学法人愛知県立大学



Website



LinkedIn



2025年8月発行