



AICHI-NAGOYA

THE HEART OF JAPANESE AEROSPACE



AICHI-NAGOYA AEROSPACE CONSORTIUM

Mitsubishi SpaceJet family

日本語版



No. 企業名

- 01 株式会社 J・3D
- 02 株式会社NSR JAPAN
- 03 有限会社クスハラゴム
- 04 株式会社タカギスチール
- 05 株式会社ノリタケカンパニーリミテッド
- 06 株式会社モリタアンドカンパニー
- 07 株式会社鬼頭精器製作所
- 08 株式会社近藤機械製作所
- 09 三鷹製版株式会社

No. 企業名

- 10 石敏鐵工株式会社
- 11 株式会社中央エンジニアリング
- 12 熱田起業 株式会社
- 13 名古屋品証研株式会社
- 14 株式会社弘和鉄工所
- 15 株式会社放電精密加工研究所
- 16 株式会社エアロ
- 17 高砂電気工業株式会社
- 18 株式会社サワテツ



AICHI-NAGOYA AEROSPACE CONSORTIUM

The Heart of Japanese Aerospace, AICHI-NAGOYA

愛知県は、自動車産業の世界的な拠点であるとともに、航空宇宙産業においても日本一の集積地となっています。

三菱スペースジェットの開発及び最終組立が当地で行われるとともに、ボーイングの主要機種の主翼や胴体などを製造する三菱重工業株式会社、川崎重工業株式会社、株式会社SUBARUの工場が立地し、当地における代表的な製造機種であるボーイング787では日本分担率35%のうち大部分を製造しています。

また、日本の基幹ロケットであるH-IIA/B及び次世代機であるH3の開発・製造も一貫して当地で行われてきました。

愛知県内で航空宇宙産業に関係する企業は、重工各社から中小企業まで合わせて187社が立地しています。

AICHI-NAGOYA AEROSPACE CONSORTIUM

2018年8月に設立された「あいち・なごやエアロスペースコンソーシアム」は、地域の行政、支援機関及び大学で構成され、構成機関が相互に連携して、愛知県における航空宇宙産業の継続的な発展を地域一体となって推進しています。「あいち・なごやエアロスペースコンソーシアム」では、愛知県内の航空宇宙産業関係企業を強力にサポートするため、以下の支援施策を総合的に実施しています。

- ・展示会・商談会等への出展支援
- ・販路開拓（企業交流やマッチング）機会の提供
- ・新規参入・新規分野参入支援
- ・専門家によるコンサルティング、商談支援
- ・航空宇宙産業に関わる各階層の体系的な人材育成、人材確保支援
- ・研究開発支援
- ・海外自治体やクラスター等との連携関係構築

Members



愛知県



名古屋市

C-ASTEC

一般社団法人中部航空宇宙産業技術センター



公益財団法人あいち産業振興機構



公益財団法人名古屋産業振興公社



中部経済産業局



名古屋商工会議所

JETRO

独立行政法人日本貿易振興機構（ジェトロ）
名古屋貿易情報センター



グレーター・ナゴヤ・イニシアティブ協議会



愛知県立大学
Aichi Prefectural University



Mitsubishi SpaceJet Family ©Mitsubishi Aircraft Corp

Overview



GDP  デンマークや
フィリピンを
超える経済規模

39.4 兆円

人口 

755 万人

企業数 

220,388 企業

就職者数 

4,204 千人

大学数 

50 校

製造品
出荷額等 

46.9 兆円
41年連続日本一



輸出額 

19.3 兆円
名古屋税関管内



主要産業製造品出荷額等

自動車 

トヨタ自動車
デンソー
アイシン精機
三菱自動車工業

25.3 兆円



素材 

鉄鋼
ゴム製品
プラスチック

4.2 兆円



生産用機械 

ヤマザキマザック
オークマ
DMG森精機
ジェイテクト

2.2 兆円



Aerospace

愛知県を中心とした中部地域の航空宇宙産業



製造品出荷額等

7,598 億円



日本における
シェア

50%



航空関係企業数

187 社



航空関係従業員数

13,932 人



© Mitsubishi Aircraft Corporation

完成機メーカー
**Mitsubishi
SpaceJet**
の開発・最終組立



B787
約 **1/3**
B787の製造分担率



© JAXA

Japanese Flagship
Launch Vehicle
H-IIA, H-II B, H3



J・3D Co., Ltd.

株式会社J・3D



住所	愛知県名古屋市港区油屋町1-30
電話番号	052-389-1901
Eメールアドレス	info@j3d.jp
ウェブサイトアドレス	http://j3d.co.jp
コンタクトパーソン名 所属部署	高田 真
カテゴリー	金属3Dプリンター受託造形
代表者名	高関 二三男
売上額	3億
資本金	2,000万円
従業者数	7名
設立日	2013年9月
グループ企業名	株式会社F & Cホールディングス、FUJIMAKI GROUP
主な取引先企業	JAXA、国内自動車メーカー、国内自動車部品メーカー

企業の特徴・業務概要・行っているモノ作りの概要

4機の金属造形機を保有し、多彩な素材対応とスピーディな対応を実現
 切削加工では製作できない形状の再現し、軽量化、高機能化(一体化)を実現
 試作品を金型レスで作る事によるコスト削減、及び納期短縮



製品情報・取扱材料・対応サイズ・主要設備

IN718(インコネル)・Alsi10mg(アルミ合金)・TiCP(チタン)・MS1(マルエージング鋼)
 250x250x280(Z)mm
 EOSINT M280(EOS)
 EOSINT M290(EOS)
 METAL X(Markforged)
 ATOS triplescan(GOM)
 Dlyte(GPAINNOVA)



専門・得意分野・自社の強み

金属造形・リバースエンジニアリング



どのようなニーズに対応できるか希望する取引企業に関すること等

切削加工では製作できない形状の再現し、軽量化、高機能化(一体化)を実現
 試作品を金型レスで作る事によるコスト削減、及び納期短縮



NSR JAPAN Co., Ltd.

株式会社NSR JAPAN

NSR
group

住所	愛知県名古屋市中区葵1-23-14プロト葵ビル3F
電話番号	052-325-5140
Eメールアドレス	contact@nextsr.com hiros@nextsr.com
ウェブサイトアドレス	www.nextsr.com
コンタクトパーソン名	代表取締役 篠原 裕知
カテゴリー	設計請負及びエンジニアリングサービス その他（技術人材派遣・紹介）

代表者名	代表取締役 篠原裕知
売上額	300,000,000円
資本金	10,000,000円
従業者数	40名
設立日	2004年11月22日
属するグループ企業名	NSR GROUP
主な取引先企業	Boeing, P&W/UTC, Rolls-Royce, Triumph Group, Mitsubishi Aircraft, Brose, Sumitomo Wiring System, Honda R&D Americas

企業の特徴・業務概要・行っているモノ作りの概要

航空宇宙・自動車専門技術開発及び製造の現場への
国際的な人材のサポート及び派遣・紹介



製品情報・取扱材料・対応サイズ・主要設備

CAD (CATIA V.5), ZUKEN Gateway, PWS, PCB & ECU Validation Equip
(Checker Board, Multimeter, Oscilloscope, Soldering), CAE 関連ソフト

専門・得意分野・自社の強み

航空宇宙・自動車専門技術開発および製造の現場への国際的な人材のサポート及び派遣・紹介
進出企業の為のマーケット調査等、通訳者派遣、技術翻訳等のサービスの御提供しています。

どのようなニーズに対応できるか希望する取引企業に関すること等

進出企業の為の技術及び人材のサポート

拠点（事業所・工場）

愛知県及び他府県、欧米

進出企業の為のマーケット調査等、通訳者派遣、技術翻訳等のサービスも御提供しています。



Kuzuharagomu Co., Ltd.

有限会社クズハラゴム



住所	〒446-0045 愛知県安城市横山町大山田中93番地8
電話番号	0566-54-1881
Eメールアドレス	mkuzuhara@kuzuharagomu.co.jp
ウェブサイトアドレス	https://www.kuzuharagomu.co.jp
コンタクトパーソン名 所属部署	代表取締役：葛原 誠 営業：山本 正通
カテゴリー	航空機部品用マスキング治具、ゴム成型品
代表者名	葛原 誠
売上額	39,983万円/2019年6月期
資本金	300万円
従業者数	28名（2019年6月末）
設立日	1992年10月16日
取得認証	ISO 9001
主な取引先企業	石黒ゴム・三和産業・美濃化学工業・フコク・飯島電子工業・中部美化企業・エムテック・友宏ワイズ・高砂電機工業・キング砥石・カントウツール・増田ビニール

企業の特徴・業務概要・行っているモノ作りの概要

エアバス社A320に搭載されるPW1100G-JM用タービブレード塗装用のマスキング治具を設計・製造しております。
自動車用ブレーキキャリパー用のピストンブーツやパッキン・クッションゴムの製造をしています。



2020年9月JISQ9100取得予定

製品情報・取扱材料・対応サイズ・主要設備

タービブレード塗装用マスキングゴム・工業用ゴム全般製造
500mm×500mm×H150mm
ゴム成型機・真空ゴム成型機・冷凍ショット・光学顕微鏡・恒温槽



専門・得意分野・自社の強み

3DCADを用いて専用のマスキングゴムを作成することで、瞬間脱着が可能となりマスキング工程での省人化と高品質が可能となります。
使用環境にもよりますが、何回も繰り返し使用することが可能です。
お客様のニーズをお聞きし、最適なマスキングゴムを提案いたします。

どのようなニーズに対応できるか希望する取引企業に関すること等

塗装工程での省人化・高品質を求めるお客様
小ロット・多品種対応をご希望されるお客様

拠点（事業所・工場）

本社・配送センター



TAKAGI STEEL Co., Ltd.



株式会社タカギスチール

住所	名古屋営業所:〒455-0855 名古屋港区藤前三丁目308番地
電話番号	052-301-1801
Eメールアドレス	t-takagi@takagi-steel.co.jp
ウェブサイトアドレス	www.takagi-steel.co.jp
コンタクトパーソン名	代表取締役社長 高木智英
所属部署	名古屋営業所長 山下和孝
カテゴリー	航空機用金属材料の販売・流通
代表者名	代表取締役社長 高木智英
売上額	1,200百万円
資本金	50百万円
従業員数	33名
設立日	1955年4月8日
取得認証	EN9120 (2018年6月取得)
主な取引先企業	アイシン辰栄(株)、(株)デンソー、アマノ(株)、(株)アルファ、 FDK(株)、コニカミノルタHD(株)、(株)ジェイテクト、 THK(株)、(株)月星製作所、日東工業(株)、ニッタ(株)、 浜名湖電装(株)、浜名部品工業(株)、廣瀬精工(株)、 ポップリベットファスナー(株)、美和ロック(株)、 武蔵精密工業(株)、メイラ(株)、 ユニクラフトナグラ(株)、YKK(株)

企業の特徴・業務概要・行っているモノ作りの概要

事業領域では特殊鋼、工具鋼を中心とした素材販売を60余年手掛けた知見により200社超のパートナーとの連携や自社工場の活用で部品完成迄ワンストップで行なえる強みを持ちます。

EN9120認証取得に合わせ、営業や管理、現場の各部門を跨いだ専門部署『航空機事業部』を新設しました。

これにより取扱い航空機材料の品質検査・管理体制が拡充しました。

製品情報・取扱材料・対応サイズ・主要設備

【取扱い材料】

航空機材料: A286, 17-4PH, 17-7PH, 15-5PH, PH13-8Mo, Nimonic80A, Inconel 718, Waspaloy, PWA 92, Hastelloy, Ti6Al4V, 17-22A, H-11, Greek-Ascoloy, 4130, 4140, 4330, 8740, A2017, A2024, A6061, A7075
特殊鋼材料:SKH51, SKH55, SKH57, HAP系,
YXR系, DURO系, SLD-i, SLD-MAGIC, SKD11, SKS, SK, DAC-MAGIC, SKD61, HPM系, NAK系, SUS系, SC系, SCM系, SNCM系

【主要設備】

切断機、マシニングセンター、NC研削盤、三次元測定機、三次元CAD/CAM



専門・得意分野・自社の強み

唯一の国産ドローベンチ材(航空分野)を扱います。

日本の航空機材料・大手メーカーである日立金属(株)とドローベンチ加工による生産体制を供給しています。

この製法はA286やInconel718等の耐熱鋼に需要があります。



どのようなニーズに対応できるか希望する取引企業に関すること等

航空宇宙防衛産業の品質マネジメントシステム認証『EN9120(AS9120)』を取得しました。

商社・物流業に適した規格でトレーサビリティ及びサプライチェーンの可視化に依る、より安全な品質管理体制及び配送体制に取り組んでいます。

材料の独自調達を必要とされる企業様を希望致します。

拠点(事業所・工場)

本社:

〒460-0003 名古屋市中区錦三丁目7番19号 錦TKGビル 7階

名古屋営業所:

〒455-0855 名古屋港区藤前三丁目308番地

豊橋営業所:

〒441-3114 豊橋市三弥町字元屋敷51番1

瀬戸工場:

〒489-0053 瀬戸市東安戸町16





NORITAKE CO., LIMITED *Noritake*

株式会社ノリタケカンパニーリミテッド

住所	〒451-8501 愛知県名古屋市区則武新町三丁目1番36号
電話番号	052-561-9868
Eメールアドレス	newcera@n.noritake.co.jp
ウェブサイトアドレス	https://www.noritake.co.jp/
コンタクトパーソン名	西脇住王
所属部署	川端修史
カテゴリー	機製造業（プロトタイプ～大量生産） 精密鋳造用セラミックコアの開発設計、製造、販売。 研削加工工具の開発設計、製造、販売 積層造形による商品開発。
代表者名	加藤博
売上額	1,258億円(2018年度)
資本金	156億3,200万円
従業員数	5,091名(2018年度)
設立日	1904年1月1日
取得認証	ISO9001, JQA-2835 and ISO14001
主な取引先企業	三菱重工、川崎重工業、IHI、HOWMETエアロスペース

企業の特徴・業務概要・行っているモノ作りの概要

【セラミックコア】ガスタービンやジェットエンジンの動翼・静翼の製造プロセスで使われ、精密鋳造素材の高品質化に貢献します。
また、積層造形でセラミックコアを製作する事も可能で、お客様の開発期間の短縮に貢献します。

【研削研磨関連】国内最大の研削研磨工具の総合メーカーです。
耐熱鋼をはじめとした難削材向け研削・研磨工具の開発、設計、製造および販売も行っています。



製品情報・取扱材料・対応サイズ・主要設備

【セラミックコア】

標準的な取り扱い品目と代表特性を右表に示します。多彩な成形方法・材料を保有し、大型部品・肉薄部品等、あらゆる寸法・形状の製品に対応します。

お引き合い内容の注湯温度・鋳造材料・鋳造品形状(大きさ)より、上記材料を選択いたします。
最小肉厚は、0.30mm、最大肉厚150mm、最大長1,000mm。

【研削工具】

研削砥石、ダイヤモンド・CBN工具、
研磨布紙、その他クーラント(研削油)等の
研削関連製品
加工物、研削方法等により最適な研削
工具(砥石仕様)を選定いたします。

Material model 品番	MONARC					
	N200	N400	N450	N500	N600	N700
Major composition 主成分	SiO ₂ -ZrSiO ₄	SiO ₂ -ZrSiO ₄	SiO ₂ -ZrSiO ₄ -Al ₂ O ₃	SiO ₂ -Al ₂ O ₃	SiO ₂ -Al ₂ O ₃	SiO ₂ -ZrSiO ₄
Molding method 成形方法	Powder method 粉末成形	Medium pressure injection molding 中圧射出成形			High pressure injection molding 高圧射出成形	
Trace impurities 有害不純物	Fe	<300 ppm	< 80 ppm	< 30 ppm	< 200 ppm	< 300 ppm
	Pb	< 25 ppm	< 25 ppm	< 25 ppm	< 25 ppm	< 25 ppm
	Bi	< 1 ppm	< 1 ppm	< 1 ppm	< 1 ppm	< 1 ppm
	Ag	< 1 ppm	1 ppm	< 1 ppm	< 1 ppm	< 1 ppm
Characteristic values 特性値	Porosity 気孔率	30%	34%	33%	34%	34%
	Thermal expansion rate at 1000°C 熱膨張率	0.25%	0.25%	0.25%	0.10%	0.25%
Bending strength 曲げ強度	at Room Temperature	7Mpa	6Mpa	9Mpa	10Mpa	7Mpa
	at 1,000°C	24Mpa	20Mpa	25Mpa	24Mpa	22Mpa
Size サイズ	Maximum length 最大長	~L1000mm	~L500mm		~L300mm	~L250mm
	Minimum thickness 最小肉厚	0.80mm	0.50mm		0.50mm	0.30mm
Cast type 鋳造用途	CC/DS/SC	CC	CC/DS/SC		CC	CC/DS/SC

専門・得意分野・自社の強み

ノリタケグループは、食器製造で培ったセラミックスの製造技術を様々な応用・発展させた4つの事業を展開するセラミックの総合メーカーであります。

一例として、セラミックス内部に存在する気孔のサイズ、量をコントロールするコア技術をベースに、最適な砥粒配列の研削砥石を様々な産業へ供給、また特殊な原料調製と焼成技術により、複雑形状かつ耐熱性を有するセラミックコアを量産できることが我々の強みです。

どのようなニーズに対応できるか希望する取引企業に関すること等

航空機エンジン向けをはじめとした海外メーカー様とのコンタクト、販路開拓を図りたい。

拠点（事業所・工場）

セラミックコア工場：愛知県みよし市、三重県松阪市
研削砥石工場：愛知県みよし市、福岡県久留米市



MORITA AND COMPANY Co., Ltd.

株式会社モリタアンドカンパニー

住所	〒485-0051 愛知県小牧市下小針中島1-200
電話番号	0568-77-1241
Eメールアドレス	mizuno@morita-c.co.jp
ウェブサイトアドレス	https://www.morita-c.co.jp/
コンタクトパーソン名 所属部署	水野 勝仁
カテゴリー	機械加工(実績：航空部品、航空エンジンMRO等) 精密治具の設計・製作 装置設計からラインビルディング・システムインテグレーション



代表者名	森田 英嗣
売上額	25億円
資本金	3,000万円
従業者数	75名
設立日	1952年3月31日
取得認証	ISO 9001:2015, JIS Q 9100:2016
主な取引先企業	三菱重工業株式会社 様 三菱重工航空エンジン株式会社 様 三菱商事テクノス株式会社 様 日立金属株式会社 様 日本発条株式会社 様

企業の特徴・業務概要・行っているモノ作りの概要

- ・航空宇宙産業
 - ①航空エンジン整備用機材、及び治工具類の製作・組立
 - ②航空機用部品の製作
 - ③航空機用部品成形機の設計・製作
- ・自動車産業
 - ①懸架用ばね(巻バネ、板バネ)製造ライン
 - ②エンジンプラグ製造装置
 - ③タイヤ関係装置
- ・半導体産業
 - ①ハードディスク読み取りヘッド用ばね製造装置の設計・製作

製品情報・取扱材料・対応サイズ・主要設備

製品情報：航空宇宙部品、航空エンジンMRO、精密治具
 取り扱い材料：インコネル、アルミ、各種特殊鋼、デルリン等
 主要設備：
 5軸加工機：φ1250x1000
 5面加工門形マシニングセンタ：5000Lx2500Wx1735H
 立形NC旋盤：φ1450x1550
 三次元座標測定機：850x1000x600(最大測定範囲)

専門・得意分野・自社の強み

- 専門：オーダーメイドで専用機を製造
 得意分野：部品加工、治具の設計・製作、設備自動化、設計開発
 自社の強み：
- 1) 航空機、自動車、鉄鋼、電気関連等々、多業種に渡る設備、治具、部品の製作実績があり、新たな加工方法やコストダウンの方法などを積極的にご提案致します。
 - 2) 1点1点の装置設計からラインビルディング・システムインテグレーションまで、構想段階からアフターサービスまで、自社を中心として対応します。
 - 3) インコネル等難削材の加工

どのようなニーズに対応できるか希望する取引企業に関すること等

- 弊社では以下ニーズにて対応させて頂く事が可能となっております。
- 1) 素材・購入品の手配から設計・製作・検査までの一貫生産実現による、最適切価格の実現(ターゲットプライスから約40%の価格低減実績あり)
 - 2) 短納期(成約後、最短3日)・高品質のサービス提供
 - 3) KAIZEN提案の実施(設計変更によるコスト削減案等)
- 業界問わず、多数企業様に対し、弊社提案を実施させて頂ければ幸いです。

拠点(事業所・工場)

本社 愛知県小牧市
 昆山モリタ(中国)



KITO SEIKI SEISAKUSHO Co., Ltd.

株式会社鬼頭精器製作所

住所	愛知県豊田市中町中根50番地
電話番号	0565-52-3757
Eメールアドレス	kitou-aki@kitouseiki.co.jp
ウェブサイトアドレス	http://www.kitouseiki.co.jp
コンタクトパーソン名	代表取締役 鬼頭明孝
カテゴリー	フレーム部品加工 エンジン部品加工 治具製作 検査具製作
代表者名	鬼頭明孝
売上額	700,000,000円
資本金	2,000万円
従業者数	45名
設立日	1970年3月
取得認証	ISO9001
主な取引先企業	加賀産業株式会社(三菱重工・川崎重工、三菱航空機、コマツ) 豊田自動織機株式会社、オークマ、コマツ

企業の特徴・業務概要・行っているモノ作りの概要

我社は業界を先導する確かな加工技術で、高精度、難加工要求品のミクロンオーダーにお応えし、既に工作機械メーカーへは、回転工具スピンドルミーリングユニットを開発し100%提供しています。今後は時代の流れ、市場の動きを掴みながら、航空宇宙、産業機械、ロボット(医療、介護)エネルギー環境、自動車産業、防衛省関連分野での市場を把握し、顧客の要望に満足して頂ける製品を当社の技能集団が一致団結して提供いたします。

製品情報・取扱材料・対応サイズ・主要設備

鋼 (S45C、SCM、その他)
アルミ(A1000~A7000)
チタン、インコネル
加工サイズ ~1000

M/C 5軸、M/C 4軸、M/C 3軸
NC旋盤、NC複合旋盤
外径研磨機、内径研磨機、平面研磨機、治具研削盤
3次元測定器、形状測定機、真円度測定器、マイクロスコープ、高度計、その他

専門・得意分野・自社の強み

当社は、精密機械部品の切削加工、研削加工を主とする金属加工会社です。超多品種、極少量生産の、自動車部品試作、航空機部品試作、防衛省向け車両試作、高精度工作機械部品、環境エネルギー関連等、幅広い業界において当社の技術を提供しています。人材育成に力を入れ、「国家技能検定1級技能士集団」が、お客様のあらゆる要求にお答えいたします。

どのようなニーズに対応できるか希望する取引企業に関すること等

アルミ合金、チタン等の切削加工及び研削加工
加工治具の設計製作及び組み立て
ファスニング等の工具

拠点(事業所・工場)

愛知県豊田市



Kondo Machine Corporation, Ltd.

株式会社近藤機械製作所



住所	〒497-0048 愛知県海部郡蟹江町舟入一丁目130番地
電話番号	0567-95-1343
Eメールアドレス	info@kondo-kikai.co.jp
ウェブサイトアドレス	http://www.kondo-kikai.co.jp/
コンタクトパーソン名 所属部署	森本 誠 (航空機部品営業担当)
カテゴリー	・機械加工 (切削、研削、旋盤、穴あけ、放電加工、仕上加工) ・専用治具の設計、製造 ・専用工作機械の設計・開発、製造



代表者名	近藤 豊
売上額	515百万円
資本金	40百万円
従業員数	32名
設立日	1947年2月1日
取得認証	JISQ9100 RR認定 (Control of classified parts to RRES90000, Precision machining, Rough machining, RPS367) KHI KQ-7222
主な取引先企業	航空機部品：NTN 株式会社、川崎重工業株式会社 その他：中央発條株式会社、 NTN アドバンストマテリアルズ株式会社、 三菱重工業株式会社

企業の特徴・業務概要・行っているモノ作りの概要

- ・航空機エンジン軸受部品(難削材)の機械加工
- ・航空機部品加工の技術に応用した自転車ホイールハブの設計・開発、製造(航空機エンジンの衝撃吸収構造を応用して設計され、航空機部品の加工技術・品質管理に基づいて製造される、当社オリジナルの製品です。)
- ・専用工作機械の設計・開発、製造
- ・各種試験機・検査機の設計・開発、製造



製品情報・取扱材料・対応サイズ・主要設備

現在取り扱っている航空機部品:航空機エンジン軸受部品
 主要設備
 旋盤:大型型NC旋盤×2, 横型NC旋盤×2
 マシニングセンタ:型型(3軸)×3, 横型(4軸)×1
 研削:大型型円筒研削盤×1, 円筒研削盤×2, 平面研削盤×3
 放電加工:ワイヤークット放電加工機×4, NC放電加工機×3, 細穴加工機×1
 検査機:三次元測定器×1, 形状測定器×1, 真円度測定器×1

対応サイズについては、HPをご覧ください。

専門・得意分野・自社の強み

加工技術については、超精密加工および難削材加工が可能です。
 航空機部品をはじめとする加工に必要な専用治具の設計、製造を一社で請け負います。
 生産性向上、省人化等を目的とする専用工作機械を、顧客のニーズに合わせて製作します。
 (当社は、これまで累計800台以上の専用工作機械を製作してきました。)

どのようなニーズに対応できるか希望する取引企業に関すること等

- ①各種機械加工(特に難削材加工、超精密加工)
- ②専用工作機械による生産効率の向上や省人化の推進
- ③各種用途に応じた試験機・検査機の製作

拠点(事業所・工場)

本社工場のみ

高い品質、コスト競争力、安定した納品が実現できる日本の次世代企業です。



Mitakaseihan Co., Ltd.

三鷹製版株式会社



住所	愛知県豊川市二見町83番地
電話番号	533-85-4351
Eメールアドレス	sales_gr@mitaka-seihan.co.jp
ウェブサイトアドレス	http://www.mitaka-seihan.co.jp/
コンタクトパーソン名 所属部署	鷹巣太地ー航空宇宙統括役員/代表取締役副社長 加藤勝郎ー国内・海外販路開拓部門長 ホアンダオー海外営業担当

- カテゴリー**
- 航空宇宙品質等の高度品質要求対応が可能な工業用銘板製造
- ①陽極酸化被膜処理(アルマイト)やエッチング処理製品
 - ②製版を用いた印刷方式(シルクスクリーン印刷、ラベル印刷等)と型を用いた加工方式にて製造される製品群
 - ③イニシャルコストをかけないオンデマンド印刷方式と加工方式にて製造される製品群
 - ④3Axis-YVO4SHGLレーザーマーカ等の高度生産設備を活用した製造方式にて製造される製品群
 - ⑤高精度のトムソンプレス加工(順送・単)による両面テープ・薄物プラスチックシート・絶縁シート・ゴム・スポンジ等の加工製品群



代表者名	鷹巣 竜大
売上額	¥344百万
資本金	¥30百万
従業者数	65名
設立日	1955/4/7
取得認証	JISQ9100(AS9100):2016, ISO9001:2015, ISO14001:2015
主な取引先企業	ナブテスコ(株)、横河電機(株)等

企業の特徴・業務概要・行っているモノ作りの概要

[Buyer/Seller] 日本&海外で、高度要求・高品質対応の工業用銘板及び貿易品を供給しています。
工業用銘板製造については自社工場による製造が大部分を占め、QC/QCコントロール優位の上、お客様のニーズへの追及が可能です。

製品情報・取扱材料・対応サイズ・主要設備

- ・製品情報：産業界における工業用ネームプレート全般を取り扱っています。
- ・取り扱い材料：金属(アルミニウム0.1t~4.0t)／高機能樹脂フィルム全般、ラベル類
- ・対応サイズ：ご相談下さい。
- ・主要設備：アルマイト処理、シルクスクリーン印刷機
ハイスベックオンデマンド印刷加工機
3Axis-YVO4SHGLレーザーマーカ、三次元測定器
塩水噴霧試験機等
対応サイズについては、HPをご覧ください。



専門・得意分野・自社の強み

- ①創業1955年 今年で65年の信頼と実績
- ②航空宇宙品質も対応可能。様々な業界の顧客からの高い評価
- ③イニシャルコストレス&オンデマンド製法(小ロット及び量産のどちらも対応)
- ④顧客の時間とお金を節約する為の情報提供等をオンライン化で合理



どのようなニーズに対応できるか希望する取引企業に関すること等

- ①特有の要求事項がある業界での高度対応
- ②産業用ネームプレートに関するトータル提案
- ③輸出入品を検討しています。<貿易子会社を有しています>

拠点(事業所・工場)

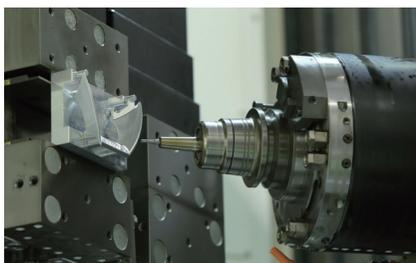
[本社工場] 愛知県豊川市二見町83番地
[野口工場] 愛知県豊川市野口町ツイジ51番地6
[営業所] 大阪府大阪市淀川区宮原1-2-5 フレンテ新大阪405号



Ishitoshi Machining Inc. **ISHITO^SHI**

石敏鐵工株式会社

住所	〒447-0854 愛知県碧南市須磨町5-17
電話番号	0566-41-1868
Eメールアドレス	support@ishitoshi.co.jp
ウェブサイトアドレス	http://www.ishitoshi.co.jp/
コンタクトパーソン名	石川 実良
所属部署	
カテゴリー	超小型人工衛星部品 航空宇宙部品 自動車部品試作 各種産業用装置部品
代表者名	石川 実良
資本金	1,000万円
従業者数	18名
設立日	1976年（昭和51年）
取得認証	JISQ9100を2021年に取得予定



企業の特徴・業務概要・行っているモノ作りの概要

金型、油圧プレス・搬送装置の設計製作、図面のない部品のリバースエンジニアリング、自動車部品の試作、専用機部品、半導体製造装置部品などの加工を行っている。2017年からは、超小型人工衛星部品開発を開始し、削り出し一体型のフレームを開発した。

製品情報・取扱材料・対応サイズ・主要設備

- ・製品情報
超小型人工衛星フレーム、自動車部品試作、治具製作
- ・取扱材料
アルミ、鉄系、鋳物系、樹脂、発泡スチロール、マグネシウム合金
- ・対応サイズ
600×600×800 (mm)
- ・主要設備
立形マシニングセンタ、横型マシニングセンタ、5軸マシニングセンタ、NC旋盤
ワイヤー放電加工機、3次元測定機、形状輪郭測定機

専門・得意分野・自社の強み

- ・スピーディーな見積対応（24H以内）
- ・回答納期遵守率99%、短納期にも対応（1週間以内）
- ・3次元曲面が多い薄物の削り出し部品が得意
- ・内製比率が90%以上

どのようなニーズに対応できるか希望する取引企業に関すること等

- ・顧客ごとの用途・予算に合わせてフレキシブルに対応ができる
- ・1個からの部品加工に対応可能

拠点（事業所・工場）

本社：愛知県碧南市須磨町5-17



CHUO ENGINEERING

株式会社中央エンジニアリング CHUO ENGINEERING

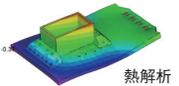
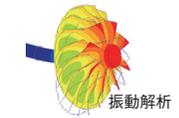
住所	〒450-0003 愛知県名古屋市中村区名駅南1-17-23 ニッタビル
電話番号	052-611-2919
Eメールアドレス	aerospace@chuo-eng.co.jp
ウェブサイトアドレス	https://www.chuo-eng.co.jp/
コンタクトパーソン名 所属部署	石野 直志 航空宇宙事業部 事業部長
カテゴリー	・航空宇宙機器の設計、開発試験、維持管理 ・自動車関連機器の設計、開発 (上記関連の試験装置・周辺装置などの設計、製作、 据付および派遣業務)



代表者名	齋田 善弘
売上額	51億円
資本金	11,600万円(含 資本準備金)
従業者数	528名
設立日	1955年(昭和30年)9月
取得認証	JIS Q9100, ISO9001、(建設業許可:とび・土工事業、 電気工事業、管工事業、鋼構造物工事業、機械器具設置工事業)
主な取引先企業	MHIグループ、KHIグループ、IHIグループ、JAXA ボッシュグループ、ホンダグループ、富士通グループ、 ソニーグループ、キヤノングループ、ダイフクグループ、 村田機械グループ、日立グループ

企業の特徴・業務概要・行っているモノ作りの概要

航空宇宙機器の機体構造やエンジン等の設計・解析分野を中心に技術サービスを提供しております。特に、解析及びAM造形分野におきましては、経験豊かな技術者と多数の実績が御座います。また、R&Dセンターにおきまして試験装置などの設計製作にも対応しております。



製品情報・取扱材料・対応サイズ・主要設備

- ・製品及びサービス
設計(デザイン): 構造、装備、電装、ソフトウェア 及び 治具の設計
設計(解析): 構造、振動、運動、熱、流体 及び 最適化解析
設計製作: 試験供試体、試験装置、試験治具、製造治具
AM造形: AM設計(DfAM)、試作造形、造形後機械加工 及び 評価
- ・設計ツール
デザイン: CATIA V4 V5, CREO, Unigraphics NX-2, Solid Works, AUTO CAD, MICRO CAD
解析: Nastran, Abaqus, HyperWorks, Patran, Femap, ADAMS, Marc, Fluent, NASGRO
- ・AM設備(製造パートナー設備)
設備: EOS M290, M400-4 (250mm×250mm×325mm, 400mm×400mm×400mm)
材料: Aluminium, Steel, Maraging Steel, Cobalt Chrome, Nickel Alloy, Titanium, Stainless, Invar, CuCr, Others

専門・得意分野・自社の強み

- ①創業1955年 今年で65年の信頼と実績
- ②航空宇宙品質も対応可能。様々な業界の顧客からの高い評価
- ③イニシャルコストレス&オンデマンド製法(小ロット及び量産のどちらも対応)
- ④顧客の時間とお金を節約する為の情報提供等をオンライン化で合理



トポロジー最適化、DfAMから積層造形まで対応



どのようなニーズに対応できるか希望する取引企業に関すること等

- ・製品のインテグレーションに設計(デザイン・解析)を必要とされる方
- ・既存部品を重量軽減されたい方
- ・AM造形に適する部品の選定にお困りの方
- ・AM造形を使用し、設計・試作をされたい方

拠点(事業所・工場)

本社(東京)、経営管理本部(名古屋)
事務所・設計室(仙台、宇都宮、横浜、名古屋、小牧)

R&Dセンター(小牧)
教育センター(名古屋)



ATSUTAKIGYO CO., LTD

熱田起業株式会社



住所	愛知県名古屋市中川区福船町四丁目1番地の1
電話番号	052-355-8038
Eメールアドレス	ak1956@atsuta-kigyo.co.jp
ウェブサイトアドレス	http://atsuta-kigyo.co.jp
コンタクトパーソン名 所属部署	取締役副社長 中嶋正行 営業課長 磯部淳治
カテゴリー	◆航空宇宙機器部品製造 ・試作品・開発品の製作・航空機パーツ部品加工 ・エンジンパーツ部品加工・治具製造 ・3Dプリンター製品加工
代表者名	矢野 照明
売上額	400,000千円
資本金	15,000千円
従業者数	36名
設立日	1956年11月
取得認証	JISQ9100/2016、MSJ4000
主な取引先企業	株式会社青山製作所 株式会社ノリタケカンパニーリミテド 三菱重工業株式会社 名古屋航空宇宙システム製作所/名古屋誘導推進システム製作所

企業の特徴・業務概要・行っているモノ作りの概要

60年以上にわたり航空宇宙機器部品製造に携わり、航空機パーツ・ロケット部品・エンジン部品・治具などを中心に製造を行っています。特に、インコネルやチタン、ステンレス、ワスパロイといった難削材の加工も得意としています。2017年には工作機械と社内のパソコンをつなぎ、IoTシステムを構築しました。IoTシステムにより、見える化が図られ、分析・改善を繰り返し、短納期で顧客要望に応えています。また、協力会社との戦略的連携により、材料調達から機械加工、熱処理、板金、溶接、特別洗浄、検査まで一貫生産体制を整えています。

製品情報・取扱材料・対応サイズ・主要設備

- ◆製品情報
 - ・航空宇宙機器部品製造
- ◆取扱材料
 - ・難削材(インコネル、チタン、ハステロイ、ワスパロイ、ステンレスなど)
 - ・アルミ(A5052、A7075など)
 - ・鉄(S45C、SCMなど)
 - ・その他(銅、銅、マグネシウム、アルミブロンズなど)
 - ・AMS規格材(AMS5643、AMS5659、AMS5662、AMS4050等)
 - ・鍛造や鋳造等の素形材
- ◆対応サイズ
 - ～Φ1000
- ◆主要設備(一部抜粋)
 - ・オークマ製 MU8000V-L(P) 立形5軸マシニングセンタ(Φ1000×H550)
 - ・オークマ製 MULTUSB300II 複合加工機(最大加工径Φ630mm、心間900mm)
 - ・オークマ製 LB4000EXIIL・M NC旋盤(Φ480×750L)
 - ・オークマ製 LB3000EXIIMY NC旋盤(Φ340×450L)
 - ・牧野フライス製 a51nx 横型マシニングセンタ(560×640×640mm)
 - ・ミツトヨ CRYSTA-Apex S9106 三次元測定機(905×1005×605mm)
 - ・ミツトヨ SV-C3200 表面性状測定機(表面粗さ・輪郭形状測定機)

専門・得意分野・自社の強み

- 1) IoTシステムを導入し、多品種少量生産でも短納期で対応します。
- 2) 戦略的連携により、材料調達から機械加工、熱処理、板金、溶接、特別洗浄など一貫生産体制を整えています。
- 3) 3Dプリンター事業にも積極的に挑戦しており、最終的な仕上げ加工を多々手掛けています。
- 4) 航空宇宙機器製造66年の知見があります。

どのようなニーズに対応できるか希望する取引企業に関すること等

- 1) 多品種少量生産でも短納期で対応します。
- 2) 戦略的連携により、特殊材料の調達から機械加工、熱処理、板金、溶接、特殊洗浄など一貫生産体制を整えています。
- 3) 多工程管理が可能です。
- 4) 3Dプリンター事業にも積極的に挑戦しており、最終的な仕上げ加工を多々手掛けています。
- 5) インコネルやチタン、ステンレス、ワスパロイといった難削材の加工を得意としています。

拠点(事業所・工場)

本社所在地と同じ



Nagoya Quality Assurance Technology Co., Ltd.

名古屋品証研株式会社



住所	名古屋市熱田区千代田町18番12号
電話番号	052-681-1891
携帯番号	090-5857-8498
Eメールアドレス	toiawase@nqat.co.jp
ウェブサイトアドレス	http://www.nqat.co.jp
コンタクトパーソン名	菱川 大介 企画営業担当
カテゴリー	特殊工程 その他(品質保証)



代表者名	有田 智充
売上額	11,5億円
資本金	1,000万円
従業者数	177名
設立日	1988年12月1日
取得認証	Nadcap(Non Destructive), JIS Q 9100
主な取引先企業	<ul style="list-style-type: none"> 三菱重工業株式会社 三菱重工航空エンジン株式会社 株式会社神戸製鋼所 株式会社SUBARU 豊通マテリアル株式会社 伊藤忠メタルズ株式会社 川重商事株式会社

企業の特徴・業務概要・行っているモノ作りの概要

【事業概要】

- (1) 航空宇宙機器の品質保証(検査等)技術サービス/検査員派遣
- (2) JISQ9100/Nadcap認証取得及び運用支援コンサルティング
- (3) 品質保証・人材育成に関する研修/セミナー
- (4) 計測受託/三次元測定機プログラム作成サービス

【企業の特徴】

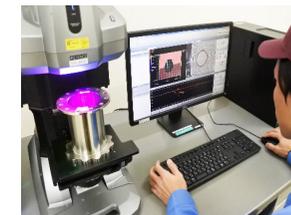
国内でも珍しい航空宇宙機器の品質保証専門企業として、認証取得から品質改善や検査実務支援、計測受託サービスまで幅広く対応できます。



製品情報・取扱材料・対応サイズ・主要設備

【設備】

三次元測定機、非接触3Dマクロスコープ、輪郭/表面粗さ形状測定機 等



専門・得意分野・自社の強み

- ・実務経験豊富なスタッフによるコンサルティング、人材育成(実践研修/セミナー)が可能
- ・大物/精密部品の計測、またFAIにも対応可能な計測受託サービス
- ・効率的な計測方法をご提案する三次元測定機自動プログラム作成代行サービス

どのようなニーズに対応できるか希望する取引企業に関すること等

品質保証でお困りごとがあれば何でもご相談ください。

拠点(事業所・工場)

【本社】

名古屋市熱田区千代田町18-12

【小牧計測センター】

愛知県小牧市安田町153



Kouwa-tec Co., Ltd. KOUWA

株式会社弘和鉄工所

住所	〒490-1202 愛知県あま市富塚布内13-1
電話番号	052-442-0113
Eメールアドレス	data@kouwa-tec.co.jp
ウェブサイトアドレス	http://www.kouwa-tec.co.jp
コンタクトパーソン名	林 俊信
所属部署	小塚星奈
カテゴリー	精密加工 試作加工 治具作成
代表者名	林 俊信
売上額	US\$8.9M (¥112/\$)
資本金	US\$90K (¥112/\$)
従業者数	25
設立日	1965
取得認証	ISO9001 JISQ9100
主な取引先企業	新明和工業株式会社 日本飛行機株式会社 日本電産サンキョー株式会社 株式会社島津製作所



企業の特徴・業務概要・行っているモノ作りの概要

航空機部品、ロケット部品、医療部品の製造を行っています。
これまでの経験と実績から、薄い形状や硬い材質を得意とし、試作加工から量産加工までを行います。



製品情報・取扱材料・対応サイズ・主要設備

【製品情報】B787 / 777 / 767 / 737 / 747 / US-2 / G7500 / P-1 / C-2 / H-2 等

【取扱材料】アルミ / チタン / インコネル / 15-5PH 等

【対応サイズ】MAX 2000mm

【主要設備】

設備名称	Model name	Maker	Number	Machine
5 軸立型マシニングセンタ	D500	牧野フライス	1	550*1000*500 21APC
	D300		1	300*500*350 13APC
	V55-5XA		1	900*460*450
	V33-5XB		1	650*325*350
4 軸横型マシニングセンタ	A-77	松浦機械	1	900*800*1020 2APC
	a51nx		1	540*640*640 2APC
4 軸立型マシニングセンタ	VX-1500	松浦機械	3	MAX 1524*700*610 (Add 1-axis)
5 軸立形マシニングセンタ	MILLAC-1052V	オークマ	1	2050*1060*800 (Add 2-axis)
4 軸横型マシニングセンタ	MILLAC-525H		1	520*450*520
	MA-60HB		1	1000*900*1000
NC 旋盤	LB3000EX II		1	8inch L500
三次元測定機	SVA1220A	東京精密	1	1200*2000*1000
三次元測定機	BRIGHT910	ミットヨ	1	900*1000*600
CAD/CAM	HYPER MILL	OPEN MIND	3	-
CATIA V5			1	V5-6R2018

専門・得意分野・自社の強み

【少ロット多品種対応】・試作加工から対応可能
【難削材の切削】・64 チタン、インコネル、15-5PH 等の切削
【治具レス・工程レス】・簡略化により短納期・低コストの実現
【24 時間無人化体制】・安定供給による量産の実現
【品質保証】・QMS に基づいた品質保証体制



どのようなニーズに対応できるか希望する取引企業に関すること等

エンジン・装備品・駆動部品の参入を目的とし、一貫体制構築を前提にNadcap(非破壊検査)の取得に向けて、管理体制の強化を行っています。
ビジネスパートナーとして、Ter1-2のエンジン・装備品を主とした企業を探しています。

拠点 (事業所・工場)

本社: 愛知県あま市富塚布内13-1



HODEN SEIMITSU KAKO KENKYUSHO CO., LTD.



株式会社放電精密加工研究所

住所	〒485-0802 愛知県小牧市大字大草字年上坂6255-1
電話番号	0568-47-1257
Eメールアドレス	osako@hsk.co.jp
ウェブサイトアドレス	https://www.hsk.co.jp/
コンタクトパーソン名	大迫 修一
所属部署	エアロエンジン事業部 小牧事業所
カテゴリー	航空宇宙エンジン部品一貫加工、放電加工、溶射、熱処理、コーティング、非破壊検査
代表者名	代表取締役社長 工藤 紀雄
売上額	111億2700万円 (2020年2月期)
資本金	8億8,919万円
従業者数	635名 (2020年2月末)
設立日	1961年 (昭和36年) 4月25日
取得認証	ISO9001、JISQ9100、Nadcap(CP,CT,NDT,NM,HT,WLD)、Rolls Royce(SABRe,CT,HT,FPI Level3)、Pratt & Whitney(CT,HT,FPI Level3)
属するグループ企業名	Kyodo Die-Works (Thailand) Co., Ltd. 天津和興機電技術有限公司
主な取引先企業	IHI、LIXIL、UACJ、荏原エリオット、カルソニックカンセイ、川崎重工業、神戸製鋼所、デンソー、東芝、日本ガイシ、日立製作所、ブリヂストン、本田技研工業、三菱重工業、三菱重工航空エンジン、三菱日立パワーシステムズ、ほか約300社 [50音順]



小牧事業所

企業の特徴・業務概要・行っているモノ作りの概要

エアバス社A350XWBに搭載されるRolls Royce社TrentXWBエンジン用低圧タービンブレードを始めとして、航空機エンジン用圧縮機、燃焼器、タービン等の特殊工程を含めた一貫加工を実施



タービンブレード

製品情報・取扱材料・対応サイズ・主要設備

製品：航空エンジン部品:タービンブレード、圧縮機シュラウド、燃焼器、ケース、他
 主要設備：ブレード一貫加工設備/1式(研削、洗浄、エッチング、浸透探傷検査、溶接、三次元測定機、マーキング等)、型彫放電加工機/19台、ワイヤー放電加工機/7台、マシニングセンター/8台、プレス機/1台、ブラスト機/11台、溶射装置/4台、洗浄装置/2台、三次元測定機/3台、研削盤/2台、画像測定機/3台、切削盤/6台、熱処理炉/12台、塗装機/3台、浸透探傷検査設備/1台



ブレード加工ライン



熱処理真空炉



プラズマ溶射設備



浸透探傷検査設備

専門・得意分野・自社の強み

各種Nadcap認証取得を強みとした航空機エンジン部品の特殊工程を含む一貫加工技術

どのようなニーズに対応できるか希望する取引企業に関すること等

航空機エンジン部品の特殊工程を含む一貫加工ニーズに対応可能

拠点 (事業所・工場)

エアロエンジン事業部(小牧事業所、名古屋事業所、春日井事業所)



AERO INC.

株式会社エアロ



住所	〒498-0066 愛知県弥富市楠二丁目65 番地27
電話番号	0567-66-3501
Eメールアドレス	contact@aeross.jp
ウェブサイトアドレス	http://www.aeross.jp
コンタクトパーソン名 所属部署	鷹見 祐助 営業企画室
カテゴリー	組立 部品加工(機体) 組立治具、治具、地上支援設備 工学的設計 その他



代表者名	西村 憲治
売上額	28億円
資本金	US\$208,333
従業員数	380 名
設立日	1997 年5 月
取得認証	JIS Q 9100
属するグループ企業名	AERO GROUP
主な取引先企業	三菱重工、SUBARU、川崎重工

企業の特徴・業務概要・行っているモノ作りの概要

AERO GROUPは、日本とマレーシアに製造施設をもち、一貫生産(治具、部品、組立、塗装、納品)が可能な航空機構造部位のインテグレーターです。その他、工具・治具の設計/製造、工程設計、航空サポート(消耗品販売)、ビジネスサポートサービス及び産業機器(画像処理システム&自動搬送システム)が含まれます。



製品情報・取扱材料・対応サイズ・主要設備

コア機能とサービス:メジャーアセンブリ、ジグ&ツール設計/製造、生産技術、産業機器、航空支援(商社)、調達、ビジネスサポート、コンサルティング

ペイントブース	
メーカー	SAICO (イタリア)
システム	下降噴霧ブース
サンディングブース	寸法6200mm×6700mm
塗装ブース	6200mm×6700mm, 8200mm×6700mm
乾燥ブース	15200mm×6700mm

専門・得意分野・自社の強み

当社は、複数の母国言語(日本語、英語、ポルトガル語、スペイン語、広東語) でビジネスをサポートし、高い品質、コスト競争力、安定した納期を強みとした企業です。

どのようなニーズに対応できるか希望する取引企業に関すること等

航空機構造組立インテグレーター契約
(治具、部品、組立、塗装、生産技術、設計)

拠点(事業所・工場)

弥富本社工場
マレーシア (JV 事務所)

高い品質、コスト競争力、安定した納品が実現できる日本の次世代企業です。



Takasago Electric, Inc.



高砂電気工業株式会社

住所	〒458-8522 愛知県名古屋市緑区鳴海町杜若66番地
電話番号	070-6580-2404 (部署代表)
Eメールアドレス	info@takasago-elec.co.jp
ウェブサイトアドレス	https://takasago-elec.co.jp/
コンタクトパーソン名	井上昌彦 (技術開発課 航空宇宙グループリーダー)
カテゴリー	各種バルブ、ポンプ。下記製品の開発、設計、製造 ・スラスタバルブ、油圧用バルブ、ピンチバルブ、 比例制御弁等を含む各種電磁弁 ・チェックバルブ ・小型送液ポンプ、極小ポンプ ・宇宙実験用流体制御ユニット ・金属、樹脂精密加工



代表者名	小島耕一、平谷治之
売上額	32億4千万円(2020年9月)
資本金	9千万円
従業者数	265名(2020年9月)
設立日	1959年7月1日(創立日)
取得認証	AS9100/JIS Q9100/EN9100、ISO9001
属するグループ企業名	Takasago Fluidic Systems/TFS
主な取引先企業	ALE、JAXA、三菱重工業、NASA、多摩川精機、 東京航空計器、他 (アルファベット順)

企業の特徴・業務概要・行っているモノ作りの概要

弊社は過去60年にわたり、医用、診断、環境測定などの分析装置分野へ、1万種を超える多様なバルブやポンプ、その他流体制御機器を供給してきました。
宇宙実験用流体機器、スラスタバルブ、油圧用バルブ等、航空宇宙ビジネスでも既に約10年の実績があります。

製品情報・取扱材料・対応サイズ・主要設備

- ・2~20Nクラスの人工衛星用スラスタバルブ、最小重量8g
- ・超軽量(1.5g~)極小バルブ
- ・油圧用ソレノイドバルブ、チェックバルブ
- ・燃料用バルブ
- ・パイロットスーツ用空気圧急速調整弁
- ・機内ギャレー、水洗システム用バルブ
- ・加工機
5軸加工機(碌々産業等)、マシニングセンタ(ファナック等)、他
- ・検査機器
三次元測定機(カールツァイス)、他
- ・評価装置
油圧試験機(500~4,500psi)(ネツレンハイメック)、各種漏れ試験機、他

専門・得意分野・自社の強み

- ・60年にわたり医療業界で蓄積された高いレベルでの品質・工程管理
- ・多様な顧客ニーズに対応するカスタム設計力と多品種少量生産
- ・システムの軽量化に貢献する小型化とカスタマイズ
- ・精密加工、クリーンルーム内での組立から最終機能検査まで社内一貫製造

どのようなニーズに対応できるか希望する取引企業に関すること等

- ・油圧、空圧、燃料供給、ギャレー、水洗システム、キャビンコントロール、及び人工衛星推進系向けにカスタム設計のバルブを提供いたします。
ティア1、2サプライヤーと直接取引が可能です。
- ・マーケティング、ビジネス開発支援を行える欧州でのビジネスパートナーを探しています。

拠点 (事業所・工場)

- 【日本】本社：名古屋 営業拠点：東京、京都
- 【米国】支店：Takasago Fluidic Systems (マサチューセッツ)
- 【中国】現地法人：高砂電気(蘇州)有限公司(蘇州)
深圳支社：高砂電気(蘇州)有限公司深圳分公司(深圳)



Sawatetsu Co., Ltd.

株式会社サワテツ



住所	愛知県碧南市須磨町5番地25
電話番号	0566-48-4831
Eメールアドレス	kakou@sawatetsu.com
ウェブサイトアドレス	http://www.sawatetsu.com
コンタクトパーソン名	澤田崇徳 (Takanori Sawada) 林健太 (Kenta Hayashi)
代表者名	澤田崇徳 (Takanori Sawada)
資本金	3,000万円
従業者数	37名
設立日	1978年



企業の特徴・業務概要・行っているモノ作りの概要

- ・多品種少量生産向けの難加工、試作品加工
- ・全国出張測定 (レーザートラッカーやアーム型スキャン装置を用いた)
- ・CFRP部品の一括請負 (材料入手、部品加工、品質検査)

製品情報・取扱材料・対応サイズ・主要設備

技術情報

難削材の加工、リバースエンジニアリング、摩擦攪拌接合、治具設計

取扱い材料

Metal material (Inconel、Titanium、Aluminum、Casting、Carbide)、Resin material

対応サイズ

2000x1425x1500 (x,y,z) [mm]

主要設備

Machining center (5axes、Vertical、Horizontal)、Electric discharge machine、NC lathe
FARO Laser Tracker、FARO ScanArm、Polishing machine (Cylindrical、Grinder)

専門・得意分野・自社の強み

専門

難削材の加工、鋳物材の加工、FAROを用いた各種測定、リバースエンジニアリング

自社の強み

長年培ってきた加工のノウハウと、治具設計で納期短縮、コストダウン、品質向上が可能
摩擦攪拌接合による溶接技術移行の支援

どのようなニーズに対応できるか希望する取引企業に関すること等

- 1500[mm]以下、試作部品への短納期対応
- 多品種少量生産向け部品の一括請負

拠点 (事業所・工場)

愛知県碧南市須磨町5番地25



愛知県



名古屋市

C-ASTEC

一般社団法人中部航空宇宙産業技術センター



公益財団法人あいち産業振興機構



公益財団法人
名古屋産業振興公社

公益財団法人名古屋産業振興公社



中部経済産業局



名古屋商工会議所

JETRO

独立行政法人日本貿易振興機構(ジェトロ)
名古屋貿易情報センター



GREATER NAGOYA
INITIATIVE

グレーター・ナゴヤ・イニシアティブ協議会



中部大学



愛知県立大学
Aichi Prefectural University

あいち・なごやエアロスペースコンソーシアム

事務局

愛知県経済産業局産業部産業振興課次世代産業室 〒460-8501 名古屋市中区三の丸 3-1-2 TEL :052-954-6349

URL <http://aichi-nagoya-aerospace.jp/> E-mail: info@aichi-nagoya-aerospace.jp

愛知県、名古屋市、一般社団法人中部航空宇宙産業技術センター、公益財団法人あいち産業振興機構、公益財団法人名古屋産業振興公社
中部経済産業局、名古屋商工会議所、独立行政法人日本貿易振興機構(ジェトロ)名古屋貿易情報センター、グレーター・ナゴヤ・イニシアティブ協議会
国立大学法人名古屋大学、学校法人中部大学、愛知県公立大学法人愛知県立大学

