



AICHI-NAGOYA

THE HEART OF JAPANESE AEROSPACE



AICHI-NAGOYA AEROSPACE CONSORTIUM

Mitsubishi SpaceJet family
日本語版



AICHI-NAGOYA AEROSPACE CONSORTIUM

The Heart of Japanese Aerospace, AICHI-NAGOYA

愛知県は、自動車産業の世界的な拠点であるとともに、航空宇宙産業においても日本一の集積地となっています。

三菱スペースジェットの開発及び最終組立が当地で行われるとともに、ボーイングの主要機種の主翼や胴体などを製造する三菱重工業株式会社、川崎重工業株式会社、株式会社SUBARUの工場が立地し、当地における代表的な製造機種であるボーイング787では日本分担率35%のうち大部分を製造しています。

また、日本の基幹ロケットであるH-IIA/B及び次世代機であるH3の開発・製造も一貫して当地で行われてきました。

愛知県内で航空宇宙産業に関係する企業は、重工各社から中小企業まで合わせて187社が立地しています。

AICHI-NAGOYA AEROSPACE CONSORTIUM

2018年8月に設立された「あいち・なごやエアロスペースコンソーシアム」は、地域の行政、支援機関及び大学で構成され、構成機関が相互に連携して、愛知県における航空宇宙産業の継続的な発展を地域一体となって推進しています。「あいち・なごやエアロスペースコンソーシアム」では、愛知県内の航空宇宙産業関係企業を強力にサポートするため、以下の支援施策を総合的に実施しています。

- ・展示会・商談会等への出展支援
- ・販路開拓（企業交流やマッチング）機会の提供
- ・新規参入・新規分野参入支援
- ・専門家によるコンサルティング、商談支援
- ・航空宇宙産業に関わる各階層の体系的な人材育成、人材確保支援
- ・研究開発支援
- ・海外自治体やクラスター等との連携関係構築

Members



愛知県



名古屋市

C-ASTEC

一般社団法人中部航空宇宙産業技術センター



公益財団法人あいち産業振興機構



公益財団法人名古屋産業振興公社



中部経済産業局



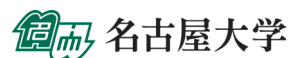
名古屋商工会議所

JETRO

独立行政法人日本貿易振興機構（ジェトロ）
名古屋貿易情報センター



グレーター・ナゴヤ・イニシアティブ協議会



中部大学



愛知県立大学
Aichi Prefectural University



Mitsubishi SpaceJet Family ©Mitsubishi Aircraft Corp

Overview



GDP  デンマークや
フィリピンを
超える経済規模
39.4 兆円

人口 
755 万人

企業数 
220,388 企業

就職者数 
4,204 千人

大学数 
50 校

製造品
出荷額等 
 **46.9** 兆円
41年連続日本一

輸出額 
 **19.3** 兆円
名古屋税関管内

主要産業製造品出荷額等

自動車  トヨタ自動車
デンソー
アイシン精機
三菱自動車工業
 **25.3** 兆円

素材  鉄鋼
ゴム製品
プラスチック
 **4.2** 兆円

生産用機械  ヤマザキマザック
オークマ
DMG森精機
ジェイテクト
 **2.2** 兆円

Aerospace

愛知県を中心とした中部地域の航空宇宙産業

製造品出荷額等  **7,598** 億円  日本における
シェア
50%

航空関係企業数  **187** 社

航空関係従業員数  **13,932** 人



© Mitsubishi Aircraft Corporation

完成機メーカー
**Mitsubishi
SpaceJet**
の開発・最終組立



B787
約 **1/3**
B787の製造分担率



© JAXA

Japanese Flagship
Launch Vehicle
H-IIA, H-IIB, H3



No. 企業名

01 株式会社タカギスチール

02 株式会社ノリタケカンパニーリミテッド

03 三鷹製版株式会社

04 高砂電気工業株式会社

05 新明工業株式会社



TAKAGI STEEL Co., Ltd.



株式会社タカギスチール

住所	名古屋営業所:〒455-0855 名古屋港区藤前三丁目308番地
電話番号	052-301-1801
Eメールアドレス	t-takagi@takagi-steel.co.jp
ウェブサイトアドレス	www.takagi-steel.co.jp
コンタクトパーソン名	代表取締役社長 高木智英
所属部署	名古屋営業所長 山下和孝
カテゴリー	航空機用金属材料の販売・流通
代表者名	代表取締役社長 高木智英
売上額	1,200百万円
資本金	50百万円
従業員数	33名
設立日	1955年4月8日
取得認証	EN9120 (2018年6月取得)
主な取引先企業	アイシン辰栄(株)、(株)デンソー、アマノ(株)、(株)アルファ、 FDK(株)、コニカミノルタHD(株)、(株)ジェイテクト、 THK(株)、(株)月星製作所、日東工業(株)、ニッタ(株)、 浜名湖電装(株)、浜名部品工業(株)、廣瀬精工(株)、 ポップリベットファスナー(株)、美和ロック(株)、 武蔵精密工業(株)、メイラ(株)、 ユニクラフトナグラ(株)、YKK(株)

企業の特徴・業務概要・行っているモノ作りの概要

事業領域では特殊鋼、工具鋼を中心とした素材販売を60余年手掛けた知見により200社超のパートナーとの連携や自社工場の活用で部品完成迄ワンストップで行なえる強みを持ちます。

EN9120認証取得に合わせ、営業や管理、現場の各部門を跨いだ専門部署『航空機事業部』を新設しました。

これにより取扱い航空機材料の品質検査・管理体制が拡充しました。

製品情報・取扱材料・対応サイズ・主要設備

【取扱い材料】

航空機材料: A286, 17-4PH, 17-7PH, 15-5PH, PH13-8Mo, Nimonic80A, Inconel 718, Waspaloy, PWA 92, Hastelly, Ti6Al4V, 17-22A, H-11, Greek-Ascoloy, 4130, 4140, 4330, 8740, A2017, A2024, A6061, A7075
特殊鋼材料: SKH51, SKH55, SKH57, HAP系, YXR系, DURO系, SLD-i, SLD-MAGIC, SKD11, SKS, SK, DAC-MAGIC, SKD61, HPM系, NAK系, SUS系, SC系, SCM系, SNCM系

【主要設備】

切断機、マシニングセンター、NC研削盤、三次元測定機、三次元CAD/CAM



専門・得意分野・自社の強み

唯一の国産ドローベンチ材(航空分野)を扱います。

日本の航空機材料・大手メーカーである日立金属(株)とドローベンチ加工による生産体制を供給しています。

この製法はA286やInconel718等の耐熱鋼に需要があります。



どのようなニーズに対応できるか希望する取引企業に関すること等

航空宇宙防衛産業の品質マネジメントシステム認証『EN9120(AS9120)』を取得しました。

商社・物流業に適した規格でトレーサビリティ及びサプライチェーンの可視化に依る、より安全な品質管理体制及び配送体制に取り組んでいます。

材料の独自調達を必要とされる企業様を希望致します。

拠点(事業所・工場)

本社:

〒460-0003 名古屋市中区錦三丁目7番19号 錦TKGビル 7階

名古屋営業所:

〒455-0855 名古屋港区藤前三丁目308番地

豊橋営業所:

〒441-3114 豊橋市三弥町字元屋敷51番1

瀬戸工場:

〒489-0053 瀬戸市東安戸町16



NORITAKE CO., LIMITED

Noritake

株式会社ノリタケカンパニーリミテッド

住所	〒451-8501 愛知県名古屋市中区則武新町三丁目1番36号
電話番号	052-561-9868
Eメールアドレス	newcera@n.noritake.co.jp
ウェブサイトアドレス	https://www.noritake.co.jp/
コンタクトパーソン名	西脇住王
所属部署	川端修史
カテゴリー	機製造業（プロトタイプ～大量生産） 精密鋳造用セラミックコアの開発設計、製造、販売。 研削加工工具の開発設計、製造、販売 積層造形による商品開発。
代表者名	加藤博
売上額	1,258億円(2018年度)
資本金	156億3,200万円
従業員数	5,091名(2018年度)
設立日	1904年1月1日
取得認証	ISO9001, JQA-2835 and ISO14001
主な取引先企業	三菱重工、川崎重工業、IHI、HOWMETエアロスペース

企業の特徴・業務概要・行っているモノ作りの概要

【セラミックコア】ガスタービンやジェットエンジンの動翼・静翼の製造プロセスで使われ、精密鋳造素材の高品質化に貢献します。
また、積層造形でセラミックコアを製作する事も可能で、お客様の開発期間の短縮に貢献します。

【研削研磨関連】国内最大の研削研磨工具の総合メーカーです。
耐熱鋼をはじめとした難削材向け研削・研磨工具の開発、設計、製造および販売も行っています。



製品情報・取扱材料・対応サイズ・主要設備

【セラミックコア】

標準的な取り扱い品目と代表特性を右表に示します。多彩な成形方法・材料を保有し、大型部品・肉薄部品等、あらゆる寸法・形状の製品に対応します。

お引き合い内容の注湯温度・鋳造材料・鋳造品形状(大きさ)より、上記材料を選択いたします。
最小肉厚は、0.30mm、最大肉厚150mm、最大長1,000mm。

【研削工具】

研削砥石、ダイヤモンド・CBN工具、
研磨布紙、その他クーラント(研削油)等
の研削関連製品
加工物、研削方法等により最適な研削
工具(砥石仕様)を選定いたします。

Material model 品番	N200	N400	N450	N500	N600	N700
Major composition 主成分	SiO ₂ -ZrSiO ₄	SiO ₂ -ZrSiO ₄	SiO ₂ -ZrSiO ₄ -Al ₂ O ₃	SiO ₂ -Al ₂ O ₃	SiO ₂ -Al ₂ O ₃	SiO ₂ -ZrSiO ₄
Molding method 成形方法	Pressing method 熱間成形	Medium pressure injection molding 中圧注射成形			High pressure injection molding 高圧注射成形	
Trace impurities 微量不純物	Fe <300 ppm Pb <25 ppm Bi <1 ppm Ag <1 ppm	<80 ppm <25 ppm <1 ppm 1 ppm	<80 ppm <25 ppm <1 ppm <1 ppm	<30 ppm <25 ppm <1 ppm <1 ppm	<200 ppm <25 ppm <1 ppm <1 ppm	<300 ppm <25 ppm <1 ppm <1 ppm
Characteristic values 特性値	Porosity 気孔率 30% Thermal expansion rate at 1000°C 熱膨張率 0.25%	34% 0.25%	33% 0.25%	34% 0.25%	35% 0.10%	34% 0.25%
Bending strength 曲げ強度	at Room Temperature 7MPa at 1,000°C 24MPa	6MPa 20MPa	9MPa 25MPa	10MPa 24MPa	7MPa 20MPa	8MPa 22MPa
Size サイズ	Maximum length 最大長 ~L1000mm Minimum thickness 最小肉厚 0.80mm	~L500mm 0.50mm			~L300mm 0.30mm	
Cast type 鋳造用途	CC/DS/SC	CC	CC/DS/SC		CC	CC/DS/SC

専門・得意分野・自社の強み

ノリタケグループは、食器製造で培ったセラミックスの製造技術を様々な応用・発展させた4つの事業を展開するセラミックの総合メーカーであります。

一例として、セラミックス内部に存在する気孔のサイズ、量をコントロールするコア技術をベースに、最適な砥粒配列の研削砥石を様々な産業へ供給、また特殊な原料調製と焼成技術により、複雑形状かつ耐熱性を有するセラミックコアを量産できることが我々の強みです。

どのようなニーズに対応できるか希望する取引企業に関すること等

航空機エンジン向けをはじめとした海外メーカー様とのコンタクト、販路開拓を図りたい。

拠点（事業所・工場）

セラミックコア工場：愛知県みよし市、三重県松阪市
研削砥石工場：愛知県みよし市、福岡県久留米市



Mitakaseihan Co., Ltd.

三鷹製版株式会社



住所	愛知県豊川市二見町83番地
電話番号	533-85-4351
Eメールアドレス	sales_gr@mitaka-seihan.co.jp
ウェブサイトアドレス	http://www.mitaka-seihan.co.jp/
コンタクトパーソン名 所属部署	鷹巣太地ー航空宇宙統括役員/代表取締役副社長 加藤勝郎ー国内・海外販路開拓部門長 ホアンダオー海外営業担当
カテゴリー	航空宇宙品質等の高度品質要求対応が可能な工業用銘板製造 ①陽極酸化被膜処理(アルマイト)やエッチング処理製品 ②製版を用いた印刷方式(シルクスクリーン印刷、ラベル印刷等) と型を用いた加工方式にて製造される製品群 ③イニシャルコストをかけないオンデマンド印刷方式と加工方式にて 製造される製品群 ④3Axis-YVO4SHGLレーザーマーカ等の高度生産設備を活用した 製造方式にて製造される製品群 ⑤高精度のトムソンプレス加工(順送・単)による両面テープ・薄物 プラスチックシート・絶縁シート・ゴム・スポンジ等の加工製品群



代表者名	鷹巣竜大
売上額	¥344百万
資本金	¥30百万
従業員数	65名
設立日	1955/4/7
取得認証	JISQ9100(AS9100):2016, ISO9001:2015, ISO14001:2015
主な取引先企業	ナブテスコ(株)、横河電機(株)等

企業の特徴・業務概要・行っているモノ作りの概要

[Buyer/Seller] 日本&海外で、高度要求・高品質対応の工業用銘板及び貿易品を供給しています。
工業用銘板製造については自社工場による製造が大部分を占め、
QCDコントロール優位の上、お客様のニーズへの追及が可能です。

製品情報・取扱材料・対応サイズ・主要設備

- ・製品情報：産業界における工業用ネームプレート全般を取り扱っています。
- ・取り扱い材料：金属(アルミニウム0.1t~4.0t)／高機能樹脂フィルム全般、ラベル類
- ・対応サイズ：ご相談下さい。
- ・主要設備：アルマイト処理、シルクスクリーン印刷機
ハイスベックオンデマンド印刷加工機
3Axis-YVO4SHGLレーザーマーカ、三次元測定器
塩水噴霧試験機等
対応サイズについては、HPをご覧ください。



専門・得意分野・自社の強み

- ①創業1955年 今年で65年の信頼と実績
- ②航空宇宙品質も対応可能。様々な業界の顧客からの高い評価
- ③イニシャルコストレス&オンデマンド製法(小ロット及び量産のどちらも対応)
- ④顧客の時間とお金を節約する為の情報提供等をオンライン化で合理



どのようなニーズに対応できるか希望する取引企業に関すること等

- ①特有の要求事項がある業界での高度対応
- ②産業用ネームプレートに関するトータル提案
- ③輸出入品を検討しています。＜貿易子会社を有しています＞

拠点(事業所・工場)

[本社工場] 愛知県豊川市二見町83番地
[野口工場] 愛知県豊川市野口町ツイジ51番地6
[営業所] 大阪府大阪市淀川区宮原1-2-5 フレンテ新大阪405号



Takasago Electric, Inc.



高砂電気工業株式会社

住所	〒458-8522 愛知県名古屋市緑区鳴海町杜若66番地
電話番号	070-6580-2404 (部署代表)
E メールアドレス	info@takasago-elec.co.jp
ウェブサイトアドレス	https://takasago-elec.co.jp/
コンタクトパーソン名	井上昌彦 (技術開発課 航空宇宙グループリーダー)
カテゴリー	各種バルブ、ポンプ。下記製品の開発、設計、製造 ・スラスタバルブ、油圧用バルブ、ピンチバルブ、 比例制御弁等を含む各種電磁弁 ・チェックバルブ ・小型送液ポンプ、極小ポンプ ・宇宙実験用流体制御ユニット ・金属、樹脂精密加工



代表者名	小島耕一、平谷治之
売上額	32億4千万円(2020年9月)
資本金	9千万円
従業者数	265名(2020年9月)
設立日	1959年7月1日(創立日)
取得認証	AS9100/JIS Q9100/EN9100、ISO9001
属するグループ企業名	Takasago Fluidic Systems/TFS
主な取引先企業	ALE、JAXA、三菱重工業、NASA、多摩川精機、 東京航空計器、他 (アルファベット順)

企業の特徴・業務概要・行っているモノ作りの概要

弊社は過去60年にわたり、医用、診断、環境測定などの分析装置分野へ、1万種を超える多様なバルブやポンプ、その他流体制御機器を供給してきました。
宇宙実験用流体機器、スラスタバルブ、油圧用バルブ等、航空宇宙ビジネスでも既に約10年の実績があります。

製品情報・取扱材料・対応サイズ・主要設備

- ・2~20Nクラスの人工衛星用スラスタバルブ、最小重量8g
- ・超軽量(1.5g~)極小バルブ
- ・油圧用ソレノイドバルブ、チェックバルブ
- ・燃料用バルブ
- ・パイロットスーツ用空気圧急速調整弁
- ・機内ギャレー、水洗システム用バルブ
- ・加工機
5軸加工機(碌々産業等)、マシニングセンタ(ファナック等)、他
- ・検査機器
三次元測定機(カールツァイス)、他
- ・評価装置
油圧試験機(500~4,500psi)(ネツレンハイメック)、各種漏れ試験機、他

専門・得意分野・自社の強み

- ・60年にわたり医療業界で蓄積された高いレベルでの品質・工程管理
- ・多様な顧客ニーズに対応するカスタム設計力と多品種少量生産
- ・システムの軽量化に貢献する小型化とカスタマイズ
- ・精密加工、クリーンルーム内での組立から最終機能検査まで社内一貫製造

どのようなニーズに対応できるか希望する取引企業に関すること等

- ・油圧、空圧、燃料供給、ギャレー、水洗システム、キャビンコントロール、及び人工衛星推進系向けにカスタム設計のバルブを提供いたします。
ティア1、2サプライヤーと直接取引が可能です。
- ・マーケティング、ビジネス開発支援を行える欧州でのビジネスパートナーを探しています。

拠点 (事業所・工場)

- 【日本】 本社：名古屋 営業拠点：東京、京都
- 【米国】 支店：Takasago Fluidic Systems (マサチューセッツ)
- 【中国】 現地法人：高砂電気(蘇州)有限公司(蘇州)
深圳支社：高砂電気(蘇州)有限公司深圳分公司(深圳)



Shinmei Industry Co., Ltd.

新明工業株式会社

SHINMEI

住所	愛知県豊田市衣ヶ原三丁目20番地
電話番号	0565-32-3450
Eメールアドレス	miway@shinmei.co.jp
ウェブサイトアドレス	https://www.shinmei.co.jp/
コンタクトパーソン名	三輪 祐介



カテゴリー	【航空機事業】
	・航空機体のCFRP接合修復プロセスにおける自動スカーフサンディング装置の設計、開発、製造、販売（2021年販売開始予定）
	【工場自動化事業】
	・自動車生産設備（自動化・省力化）の設計、製作
	・物流・生産システムの設計、製作、エンジニアリング
【その他事業】	・プレス金型の設計、製作
	・各種自動車の整備および新車、中古車販売
	・各種車両特装およびレストア

代表者名	代表取締役社長 佐々木 和彦
売上額	300億円
資本金	9,810万円
従業者数	単独930名（連結1,100名）
設立日	1949年12月1日
取得認証	ISO14001
グループ企業名	シンメイグループ(新明東北マシナリー株式会社 他数社)
主な取引先企業	トヨタ自動車株式会社 豊田通商株式会社 株式会社豊田自動織機 プライムアース EV エナジー株式会社 アイシン精機株式会社

企業の特徴・業務概要・行っているモノ作りの概要

自動車分野で蓄積し磨き続けてきたメカトロニクス技術、製造技術、組付け技術、検査技術、自動車整備技術などを活かし、新しい事業領域を生み出すために、最先端の技術開発に挑んでいます。

製品情報・取扱材料・対応サイズ・主要設備

航空機体 CFRP（熱硬化型炭素繊維強化プラスチック）接合修復工程
自動スカーフサンディング装置

専門・得意分野・自社の強み

開発・提案から生産立ち上げ、保守・サービスまで全プロセスを自社内で担える総合システムエンジニアリング力がシンメイの特徴であり、強みです。

どのようなニーズに対応できるか希望する取引企業に関すること等

熟練作業者の高い技術力を要するMRO分野に対応できる自動化/省人化設備を提供することで品質・コスト・リードタイムの大幅な改善を実現します。

拠点（事業所・工場）

【本社】
愛知県豊田市衣ヶ原3丁目20番地
【長興寺工場】
愛知県豊田市長興寺8丁目20番地
【開発拠点】
愛知県豊田市堤町寺池17番地2



愛知県



名古屋市

C-ASTEC

一般社団法人中部航空宇宙産業技術センター



公益財団法人あいち産業振興機構



公益財団法人
名古屋産業振興公社

公益財団法人名古屋産業振興公社



METI
Chubu Bureau of Economy, Trade and Industry

中部経済産業局



名古屋商工会議所

JETRO

独立行政法人日本貿易振興機構(ジェトロ)
名古屋貿易情報センター



GREATER NAGOYA
INITIATIVE

グレーター・ナゴヤ・イニシアティブ協議会



名古屋大学



中部大学



愛知県立大学
Aichi Prefectural University

あいち・なごやエアロスペースコンソーシアム

事務局

愛知県経済産業局産業部産業振興課次世代産業室 〒460-8501 名古屋市中区三の丸 3-1-2 TEL :052-954-6349

URL <http://aichi-nagoya-aerospace.jp/> E-mail: info@aichi-nagoya-aerospace.jp

愛知県、名古屋市、一般社団法人中部航空宇宙産業技術センター、公益財団法人あいち産業振興機構、公益財団法人名古屋産業振興公社
中部経済産業局、名古屋商工会議所、独立行政法人日本貿易振興機構(ジェトロ)名古屋貿易情報センター、グレーター・ナゴヤ・イニシアティブ協議会
国立大学法人名古屋大学、学校法人中部大学、愛知県公立大学法人愛知県立大学



Web Site



LinkedIn

