



Atsutakigyo Co., Ltd.



| | |
|----------------------------|---|
| Address | 4-1-1 Fukufune-cho, Nakagawa-ku, Nagoya, Aichi 454-0836, Japan |
| Tel | +81-52-355-8038 |
| Email | ak1956@atsuta-kigyo.co.jp |
| Website | http://atsuta-kigyo.co.jp |
| Contact Person | Masayuki Nakashima (Senior Executive Director) Junji Isobe (Sales Manager) |
| Capability Category | Aerospace equipment parts cutting <ul style="list-style-type: none"> • Part Machining (Airframe) • Part Machining (Engine) • Tooling, Jigs • 3D Printer Products Processing |
| Representative | Teruaki Yano |
| Sales Amount | 400 million yen |
| Capital | 15 million yen |
| Employees | 34 people |
| Established | 1954 |
| Certification | JISQ9100 : 2016/JISQ9001 : 2015, MSJ4000 |
| Group Name | AIM(Atsutakigyo Co.,Ltd., Inoue Special Steel Co.,Ltd., Matsubara MFG.Co.,Ltd.) |
| Major Customers | Mitsubishi Heavy Industries,Ltd. (Nagoya Aerospace Systems) Mitsubishi Heavy Industries,Ltd. (Nagoya Guidance & Propulsion Systems) |

Business Overview

We are specialized at processing difficult-to-cut materials, such as inconel, titanium etc. We promoted the IoT system in the factory and linked the in-house LAN and the machine tool to construct a monitoring, maintenance and analysis system. We will establish the best mix of the latest and traditional technology, respond quickly to high-mix low-volume production and meet customer needs.

Products · Materials · Part Size · Facilities & Equipment

【Products】
Aerospace equipment parts cutting

【Materials】

- Difficult-to-cut materials such as Inconel, Titanium, Hastelloy, Waspaloy, Stainless, etc.
- Aluminium (A5052, A7075, etc.)
- Steel (S45C, SCM, etc.)
- Other (Steel, Copper, Magnesium, Aluminum bronze, etc.)
- AMS Standard (AMS5643, AMS5659, AMS5662, AMS4050, etc.)
- Materials for forging and casting

【Part Size】
~Φ1000

【Main Facilities & Equipment】
OKUMA MU-8000V-L (P) 5-Axis Multitasking Machining Centers (Φ1000×H550)
OKUMA MULTUS B300 II Multitasking Machines (Max Turning dia Φ630mm, Max work length 900mm)
OKUMA LB4000EX II L·M NC Lathes (Φ480×750L)
OKUMA LB3000EX II MY NC Lathes (Φ340×450L)
Makino Milling Machine a 51nx 4-Axis Machining Centers (560×640×640mm)
Mitutoyo CRYSTA-Apex S9106 CNC Coordinate Measuring Machines (905×1005×605)
Mitutoyo SV-C3200 Surface Roughness/Contour Measurement Formtracer Extream

Our Strength

- 1) We are able to respond quickly even with high-mix low-volume production, meeting customer needs with IoT systems.
- 2) In strategy cooperation with partner companies, we also try integrated production with added value such as assembly, welding, sheet metal, special cleaning.
- 3) 3D Printer Products Processing

Needs we can correspond / Business partners we want

- 1) We are able to respond quickly even with high-mix low-volume production, meeting customer needs.
- 2) In strategic cooperation with partner companies, we also try integrated production with added value such as assembly, welding, sheet metal, special cleaning.
- 3) Multiple process control is possible
- 4) 3D Printer Products Processing.
- 5) We are good at processing difficult-to-cut materials such as inconel, titanium, etc.

Office & Plants

4-1-1 Fukufune-cho, Nakagawa-ku, Nagoya, Aichi, Japan



Atsutakigyo Co., Ltd.

AIM 熱田起業株式会社



| | |
|------------|--|
| 住所 | 〒454-0836 愛知県名古屋市中川区福船町四丁目1番地の1 |
| 電話番号 | 052-355-8038 |
| Eメールアドレス | ak1956@atsuta-kigyo.co.jp |
| ウェブサイトアドレス | http://atsuta-kigyo.co.jp |
| コンタクトパーソン名 | 専務取締役 中嶋正行 営業課長 磯部淳治 |
| カテゴリー | 航空宇宙機器部品切削加工 ・航空機パーツ部品切削加工 ・エンジンパーツ部品切削加工 ・治具製造 ・3Dプリンター製品加工 |
| 代表者名 | 矢野照明 |
| 売上額 | 400,000千円 |
| 資本金 | 15,000千円 |
| 従業者数 | 34名 |
| 設立日 | 1954年11月1日 |
| 取得認証 | JISQ9100/2016、MSJ4000 |
| 属するグループ企業名 | AIM(熱田起業株式会社、井上特殊鋼株式会社、株式会社松原製作所) |
| 主な取引先企業 | 三菱重工業株式会社 名古屋航空宇宙システム製作所 三菱重工業株式会社 名古屋誘導推進システム製作所 |

企業の特徴・業務概要・行っているモノ作りの概要

60年以上にわたり航空宇宙機器部品製造に携わり、航空機パーツ・ロケット部品・エンジン部品・治具などを中心に製造を行っている。特に、インコネルやチタン、ステンレス、ワスパロイといった難削材の加工も得意としている。2017年には工作機械と社内のパソコンをつなぎ、IoTシステムを構築した。IoTシステムにより、見える化が図られ、分析・改善を繰り返し、短納期で顧客要望に応えている。また、協力会社との戦略的連携により、材料調達から機械加工、熱処理、板金、溶接、特別洗浄など、一貫生産体制を整えています。

製品情報・取扱材料・対応サイズ・主要設備

【製品情報】

・航空宇宙部品機器製造

【取扱材料】

- ・難削材（インコネル、チタン、ハステロイ、ワスパロイ、ステンレスなど）
- ・アルミ（A5052、A7075 など）
- ・鉄（S45C、SCM など）
- ・その他（鋼、銅、マグネシウム、アルミブロンズなど）
- ・AMS規格材（AMS5643、AMS5659、AMS5662、AMS4050等）
- ・鍛造や鋳造等の素形材

【対応サイズ】

～φ1000

【主要設備（一部抜粋）】

- ・オークマ製 MU8000V-L (P) 立形5軸マシニングセンタ（φ1000×H550）
- ・オークマ製 MULTUSB300 II 複合加工機（最大加工径φ580mm、心間500mm）
- ・オークマ製 LB4000EX II L・M NC旋盤（φ480×750L）
- ・オークマ製 LB3000EX II MY NC旋盤（φ340×450L）
- ・牧野フライス製 a51nx 横型マシニングセンタ（560×640×640mm）
- ・ミットヨ CRYSTA-Apex S9106 三次元測定機（905×1005×605mm）
- ・ミットヨ SV-C3200 表面性状測定機（表面粗さ・輪郭形状測定機）

専門・得意分野・自社の強み

- 1) IoTシステムを導入し、多品種少量生産でも短納期で対応します。
- 2) 戦略的連携により、材料調達から機械加工、熱処理、板金、溶接、特別洗浄など一貫生産体制を整えています。
- 3) 3Dプリンター事業にも積極的に挑戦しており、最終的な仕上げ加工を多々手掛けています。

どのようなニーズに対応できるか希望する取引企業に関すること等

- 1) 多品種少量生産でも短納期で対応します。
- 2) 戦略的連携により、特殊材料の調達から機械加工、熱処理、板金、溶接、特殊洗浄など一貫生産体制を整えています。
- 3) 多工程管理が可能
- 4) 3Dプリンター事業にも積極的に挑戦しており、最終的な仕上げ加工を多々手掛けています。
- 5) インコネルやチタン、ステンレス、ワスパロイといった難削材の加工を得意としています。

拠点（事業所・工場）

本社所在地と同じ