

# HODEN SEIMITSU KAKO KENKYUSHO CO., LTD.



**Address** 6255-1 Okusa-Nenjozaka, Komaki, Aichi 485-0802, Japan

**Tel** +81-568-47-1257

**Mobile** +81-80-7833-6032

**Email** osako@hsk.co.jp

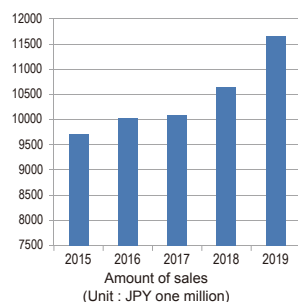
**Website** https://www.hsk.co.jp

**Contact Person** Shuichi Osako  
Aero Engine Division Business Promote Manager

**Capability Category** Aerospace engine parts manufacturing with integrated multi process production system including special processes

**Representative** Norio Kudou, President & Chief Executive Officer

## Sales Amount



※ The data for each year in February period



Turbine Blade



Komaki Plant

**Capital** JPY 890 million (USD 7.4 million)

**Employees** 594 (as at February 2019)

**Established** 25. April 1961

**Certification** Nadcap(CP,CT,NM,HT,WLD,NDT) , JISQ9100(AS9100)  
ISO9001 , ISO14001, Rolls Royce(SABRe,CT,HT,FPI Level3)  
Pratt & Whitney (CT,HT,FPI Level3)

**Major Customers** IHI,KHI,MHI,MHPS,Denso,LIXL,NGK Insulators

## Business Overview

Processing by mainly composed of electro-discharge machining (EDM), processing by aerospace engine and industrial gas turbine parts, and processing by commission of various other metal products.

## Products · Materials · Part Size · Facilities & Equipment

- Blade integrated processing equipment / 1 unit
- Grinding, cleaning, etching, liquid penetrant inspection, laser welding, three-dimensional measurement, stamping, etc.
- Die-sinking electrical discharge machine / 19 units
- Grinder / 2 units
- Wire electrical discharge machine / 7 units
- Cutting board / 6 units · Machining center / 8 units
- Vacuum furnace / 3 units · Press machine / 1 unit
- Diffusion furnace / 2 units · Blast machine / 11 units
- Drying furnace / 4 units · Spraying equipment / 4 units
- Pack furnace / 2 units
- Cleaning equipment / 2 units
- Atmosphere furnace / 1 unit
- 3D measuring device / 2 units
- Coating machine / 3 units
- Image measuring device / 3 units
- Penetrant inspection / 1 unit



Blade processing line



Heat treatment



Plasma spraying



NDT (penetrant inspection)

## Our Strength

1. Manufacturing capability of mass production and multi step processing consistency
2. Equipped facilities and ability for special process manufacturing
3. Authorization of QMS and various Nadcap certifications.

## Needs we can correspond / Business partners we want

Focus in the special process facilities which are indispensable for aero engine manufacturing.

## Office & Plants

Komaki Plant, Nagoya Plant, Kasugai Plant



# HODEN SEIMITSU KAKO KENKYUSHO CO., LTD.



株式会社放電精密加工研究所

住所	〒485-0802 愛知県小牧市大字大草字年上坂6255-1
電話番号	0568-47-1257
Eメールアドレス	osako@hsk.co.jp
ウェブサイトアドレス	https://www.hsk.co.jp/
コンタクトパーソン名	大迫修一 エアロエンジン事業部 小牧事業所
カテゴリー	航空宇宙エンジン部品一貫加工、放電加工、溶射、 熱処理、コーティング、非破壊検査
代表者名	代表取締役社長 工藤紀雄
売上額	116億8,600万円 (2019年2月期)
資本金	8億8,919万円
従業者数	594名(2019年2月末)
設立日	1961年(昭和36年)4月25日
取得認証	ISO9001、JISQ9100、Nadcap(CP,CT,NDT,NM,HT,WLD)、 Rolls Royce(SABRe,CT,HT,FPI Level3)、 Pratt & Whitney(CT,HT,FPI Level3)
属するグループ企業名	Kyodo Die-Works (Thailand) Co., Ltd. 天津和興機電技術有限公司
主な取引先企業	IHI、LIXIL、UACJ、荏原エリオット、カルソニックカンセイ、川崎重工業、 神戸製鋼所、デンソー、東芝、日本ガイシ、日立製作所、ブリヂストン、 本田技研工業、三菱重工業、三菱重工航空エンジン、 三菱日立パワーシステムズ、ほか約300社 [50音順]



小牧事業所

## 企業の特徴・業務概要・行っているモノ作りの概要

エアバス社A350XWBに搭載されるRolls Royce社TrentXWBエンジン用低圧タービンブレードを始めとして、航空機エンジン用圧縮機、燃焼器、タービン等の特殊工程を含めた一貫加工を実施



タービンブレード

## 製品情報・取扱材料・対応サイズ・主要設備

製品：航空エンジン部品：タービンブレード、  
圧縮機シュラウド、燃焼器、ケース、他  
主要設備：ブレード一貫加工設備/1式(研削、洗浄、エッチング、  
浸透探傷検査、溶接、三次元測定機、マーキング等)、  
型彫放電加工機/19台、  
ワイヤー放電加工機/7台、  
マシニングセンタ/8台、  
プレス機/1台、  
プラスト機/11台、  
溶射装置/4台、  
洗浄装置/2台、  
三次元測定機/3台、  
研削盤/2台、  
画像測定機/3台、  
切削盤/6台、  
熱処理炉/12台、  
塗装機/3台、  
浸透探傷検査設備/1台



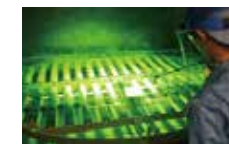
ブレード加工ライン



熱処理真空炉



プラズマ溶射設備



浸透探傷検査設備

## 専門・得意分野・自社の強み

各種Nadcap認証取得を強みとした航空機エンジン部品の特殊工程を含む一貫加工技術

## どのようなニーズに対応できるか希望する取引企業に関すること等

航空機エンジン部品の特殊工程を含む一貫加工ニーズに対応可能

## 拠点(事業所・工場)

エアロエンジン事業部(小牧事業所、名古屋事業所、春日井事業所)