



IKEX Industry Co., Ltd.



Address	1-3-1.Miyuki Kasugai Aichi 486-8567 Japan
Tel	+81-568-33-4111
Email	sei-watanabe@ikex.co.jp
Website	http://www.ikex.co.jp/english/index_e.html
Contact Person	Seiichi Watanabe Chief Manager , Sales Section
Capability Category	Tools,Jigs,Molds,Design,Engineering,Measurement



Representative	Hisamitsu Ikegami
Sales Amount	JPY 6.3 billion (Aircraft connection:JPY 90 million)
Capital	JPY 70 million
Employees	250
Established	May 1965
Certification	AS9100, ISO9001, ISO14001, OHSAS18001
Major Customers	SUBARU CORPORATION ShinMaywa Industries,Ltd. Kawasaki Heavy Industries, Ltd. LA composite,s.r.o Korean Air Lines Co., Ltd. DongHwa A.C.M. Co., Ltd. Aerospace Industrial Development Corporation

Business Overview

- We can use Nickel electroforming technology to consistently handle composite lay-up tools from design to production.
- We can propose a better tool/jig manufacturing solution by selecting the tool/jig manufacturing material according to the application.
- We can also offer steel,aluminum,invar and resin tools.

Products · Materials · Part Sizes · Facilities & Equipment

- Products:
Aircraft Composite Autoclave Lay-up Tools (Tail, Radome, Wing parts,etc)
- Materials · Corresponding size
Main : Nickel, Aluminum, Steel, Inver, Resin
Size : MAX 6m×4m×1.2m
- Main equipment
Maximum Nickel electroforming apparatus (60,000ℓ) Others:dozens of tanks
Five surface processing machine (Mistubishi MVR-40)
Work surface size : 8m×3m Others:several machines
Laser welding machine
Laser tracker (AT960-MR, T-Probell)

Our Strength

- We can use Nickel electroforming technology to provide lay-up tools for autoclave molding of composite parts.
We can provide service from the early development stage to after-sales service because we can handle from CATIA modeling design to tool leak check in-house.
The merits of the Nickel electroforming lay-up tool are as follows:
- Compared to the usual aluminum,invar and resin molds,the shape of the Nickel autoclave lay-up tool can be adjusted by spring-in and spring-out since the overall thickness of the tool is 4~5mm.
 - Compared with other materials autoclave lay-up tools,the temperature distribution in the autoclave is better since the thickness of the tool is constant.
 - Lighter than invar tool.
 - Longer life than resin tool.
 - Nickel electroforming can be processed into the shapes that can not be machined by machining.

Needs we can correspond / Business partners we want

- ①We can provide autoclave lay-up tools for manufacturing composite parts.
- ②We can provide service of the tool design and manufacture according to customer's needs.
- ③We are looking for composite material molding companies or the company that has a composite material molding demand.

Office & Plants

- | Main Plant, Electroforming Plant, No.2 Plant, No.3 Plant, Seki Plant



IKEX Industry Co., Ltd.

株式会社イケックス工業



住所	〒486-8567 愛知県春日井市御幸町1-3-1
電話番号	0568-33-4111
Eメールアドレス	sei-watanabe@ikex.co.jp
ウェブサイトアドレス	http://www.ikex.co.jp/
コンタクトパーソン名	渡辺 誠一
所属部署	電鍍金型事業部 営業部 部長
カテゴリー	型、治具、設計、測定



代表者名	池上 寿光
売上額	63億円(航空機関係：9,000万円)
資本金	7,000万円
従業員数	250名
設立日	1965年5月
取得認証	AS9100、ISO9001、ISO14001、OHSAS18001
主な取引先企業	株式会社スバル 新明和工業株式会社 川崎重工業株式会社 LA composite,s.r.o Korean Air Lines Co., Ltd. DongHwa A.C.M. Co., Ltd. Aerospace Industrial Development Corporation

企業の特徴・業務概要・行っているモノ作りの概要

- ・弊社は電鍍技術を利用して、複合材成形用金型を設計から製作まで一貫に対応することができます。
- ・使用用途によって治具製作材料を選択し、より良い治具製作方法を提案することができます。
- ・他にスチール、アルミ、インバーと樹脂製金型を提供することができます。

製品情報・取扱材料・対応サイズ・主要設備

- ・製品情報
航空機複合材オートクレーブ成形用金型(尾翼、レドーム、翼部品等)
- ・取扱材料・対応サイズ
メイン：Ni、Al、Steel、インバー、樹脂
対応サイズ：MAX 6m×4m×1.2m
- ・主要設備
最大ニッケル電鍍槽(浴槽60,000ℓ) 他:数十槽
大型マシニングセンター(三菱MVR-40) 作業面サイズ：8m×3m 他:数機
レーザー溶接機
レーザートラッカ(AT960-MR、T-Probe II)

専門・得意分野・自社の強み

- 電鍍技術を利用して、複合材部品のオートクレーブ成形用金型を提供することができます。モデリング設計から金型のリークチェックまで社内に対応できる為、開発初期段階からアフターサービスまでサービスを提供することができます。
- ニッケル電鍍金型のメリットは、
- ・通常のアルミ製、複合材製とインバー製の金型に比べて、金型全体の厚みは4～5mmの為、スプリングインとスプリングアウトでBAJ治具の形状を調整することが可能。
 - ・他の材質のBAJ治具に比べると、一定の厚みなので、オートクレーブ内での温度分布が良好。
 - ・インバー製金型に比べてニッケル型は軽量。
 - ・複合材製金型に比べて寿命が長い。
 - ・機械加工では加工できない形状でも対応可能。

どのようなニーズに対応できるか希望する取引企業に関すること等

- ① オートクレーブで製作する複合材部品の金型/治具に対応可能。
- ② 顧客毎のニーズに合わせた金型の設計、製造に対応可能。
- ③ 複合材料の成形メーカー又は複合材料の成形需要がある企業を探しております。

拠点(事業所・工場)

■ 本社工場、電鍍工場、第二工場、第三工場、関工場