



MATSUBARA SEISAKUSHO CO., Ltd.



Address	2-111 Urasato, Midoriku, Nagoya, Aichi 458-0847, Japan
Tel	+81-52-891-2084
Email	matubara-ss-kita@mvi.biglobe.ne.jp
Website	http://www.matsubara-mfg.jp/index.html
Contact Person	Mitsuru Sakai (Aerospace division Chief Manager) Katsuaki Iraha (Aerospace division Sheet metal Manager) Naoki Hori (Aerospace division Quality assurance Manager)
Capability Category	Sheet Metal Forming Special Process (Welding)
Representative	Shigeki Ito
Sales Amount	1340 million Yen
Capital	48 million Yen
Employees	135
Established	1969
Certification	Nadcap (Weldig), JIS Q9100/2016, MSJ4000, SQR-001
Group Name	AIM (Atsutakigyo Co., Ltd Inoue Special Steel Co., Ltd. Matsubara MFG.Co., Ltd)
Major Customers	Mitsubishi Heavy Industries,Ltd

Business Overview

Sheet metal forming for Aircraft (Long product brake press, Roll forming etc)
Thin plate precision welding for Aircraft (TIG Welding)

Products · Materials · Part Sizes · Facilities & Equipment

- Products
Aerospace parts equipment sheet metal parts and welding assemblies
- Materials
Aluminium Alloys, Heat Treatable Alloys, Stainless Steels, Titanium Alloys
AMS Standard (AMS5643, AMS5659, AMS5662, AMS4050 etc)
Materials for forging and casting
- Facility&Equipment(Part Sizes)
Numerical Control router : KIKUKAWA(3660mm×1830mm) 3units
Turret Punching Machine : AMADA(1270mm×1220mm) 1unit
Press Brake Machine 220 Ton : AMADA(4000mm) 2units
Press Brake Machine 50 Ton : AMADA(1200mm) 1unit
Electric urethane 2-Roller Bending Roll : KUWABARA (1000mm) 1unit
3-Roller Bending Roll 4units
Hydraulic Press 200 Ton : KAWASAKI 1unit
Crank Press 100 Ton & 35 Ton : WASINO KIKI each 1unit
Tig welding machine for both mating and direct 10units

Our Strength

We are good at sheet metal forming processing of aerospace equipment and aluminum sheet precision welding (notes)Especially bending and roll forming of long products

Needs we can correspond / Business partners we want

Through partnership with a partner company, we have established a system that can handle materials procurement, machining, sheet metal forming, welding assembly, etc., enabling multiple process control.

Office & Plants

- Head Office Plant (Nagoya-shi, Aichi, Japan)
- Sheet Metal Plant (Nagoya-shi, Aichi, Japan)
- Welding Plant (Nagoya-shi, Aichi, Japan)
- Komaki Plant (Komaki-shi, Aichi, Japan)
- Matsusaka Plant (Matsusaka-shi, Mie, Japan)



MATSUBARA SEISAKUSHO CO., Ltd.



AIM 株式会社松原製作所

住所	〒458-0847 愛知県名古屋市緑区浦里 2-111
電話番号	052-891-2084
Eメールアドレス	matubara-ss-kita@mvi.biglobe.ne.jp
ウェブサイトアドレス	http://www.matsubara-mfg.jp/index.html
コンタクトパーソン名	航空機事業部門 次長 酒井満 航空機事業部門 板金課 課長 伊良波勝明 航空機事業部門 品質保証課 課長 堀直樹
カテゴリー	板金成形 特殊工程（溶接）
代表者名	伊藤茂樹
売上額	1,340,000 千円
資本金	48,000 千円
従業者数	135 名
設立日	1969 年 8 月
取得認証	NADCAP(Welding)、JISQ9100/2016、MSJ4000、SQR-001
属するグループ企業名	AIM(熱田起業株式会社、井上特殊鋼株式会社、株式会社松原製作所)
主な取引先企業	三菱重工業株式会社 名古屋航空宇宙システム製作所 三菱重工業株式会社 名古屋誘導推進システム製作所

企業の特徴・業務概要・行っているモノ作りの概要

航空機板金成形
(長尺品のブレーキプレス、ロール成形、プレス加工、歪取り、ポケット加工)
航空機薄板精密溶接 (TIG 溶接)

製品情報・取扱材料・対応サイズ・主要設備

- ・製品情報
航空宇宙部品機器板金部品及び溶接組立品
- ・取扱材料
アルミ合金、鉄鋼、ステンレス、チタン等
- ・AMS 規格材 (AMS5643、AMS5659、AMS5662、AMS4050 等)
- ・鍛造や鋳造等の素形材
- ・主要設備: メーカー (対応サイズ)
NC ルーター: キクカワ (3660mm×1830mm) 3 台
ターレットパンチプレス: アマダ (1270mm×1220mm) 1 台
ブレーキプレス 220t: アマダ (4000mm) 2 台
ブレーキプレス 50t: アマダ (1200mm) 1 台
電動ウレタンロール: クワバラ (1000mm) 1 台
手動 3 本ロール (1100mm) 4 台
200t 油圧プレス: 川崎油工 1 台
100t /35t クランクプレス: ワシノ機器 各 1 台
交直両用 TIG 溶接機: ダイヘン 10 台

専門・得意分野・自社の強み

航空宇宙機器の板金成形加工 (特に長尺品の曲げ及びロール成形)、アルミ薄板精密溶接を得意としています。

どのようなニーズに対応できるか希望する取引企業に関すること等

協力会社との提携により、材料調達から機械加工、板金成形、溶接組立等に対応可能な体制を整えており、多工程管理が可能です。

拠点 (事業所・工場)

本社工場 (愛知県名古屋市緑区浦里 2-111)
板金工場 (愛知県名古屋市緑区浦里 2-60)
溶接工場 (愛知県名古屋市緑区浦里 3-63)
松阪工場 (三重県松阪市広陽町 22)
小牧工場 (小牧市大字本庄藤ノ木 1096-1)